

Pneumatisches Stellventil Typ 3241-1 DWA, -7 DWA, -9 DWA Durchgangsventil Typ 3241 DWA

Anwendung

Stellventil für DWA-Anlagen (Druck-Wechsel-Adsorption)

Nennweite DN 15 bis DN 150

Nenndruck PN 10 bis PN 40

Temperaturen -10 bis +220 °C



Durchgangsventil Typ 3241 mit

- pneumat. Stellantrieb Typ 3271 (Stellventil Typ 3241-1) oder
- pneumat. Stellantrieb Typ 3277 (Stellventil Typ 3241-7) für den integrierten Anbau eines Stellungsreglers
- pneumat. Kolbenantrieb Typ 3275 (Stellventil Typ 3241-9)

Ventilgehäuse aus

- Stahlguss
- korrosionsfestem oder kaltzähem Stahlguss
- Schmiedestahl oder
- korrosionsfestem Schmiedestahl

Einteiliges Ventiloberteil

Ventilkegel

- weich dichtend oder
- metallisch eingeschliffen.

Die im Baukastensystem ausgeführten Stellventile können mit verschiedenen Peripheriegeräten ausgerüstet werden:

Stellungsregler, Magnetventile und andere Anbaugeräte nach DIN EN 60 534-6-1 und NAMUR-Empfehlung. Einzelheiten sind im Übersichtsblatt T 8350 beschrieben.

Ausführungen

Normalausführung für Temperaturen von -10 °C bis +220 °C

- **Typ 3241-1 DWA** (Bild 1) · DN 15 bis 80 mit Stellantrieb Typ 3271 (vgl. Typenblatt T 8310-1)
- **Typ 3241-7 DWA** (Bild 2) · DN 15 bis 80 mit Stellantrieb Typ 3277 für den Anbau eines integrierten Stellungsreglers (vgl. Typenblatt T 8310-1)
- **Typ 3241-9 DWA** (Bild 3) · DN 15 bis 150 mit Kolbenantrieb Typ 3275 (vgl. T 8314) für den Anbau eines integrierten Stellungsreglers und/oder Grenzsignalgebers

Weitere Ausführungen mit

- **Strömungsteiler** zur Reduzierung des Geräuschpegels in beiden Durchflussrichtungen · vgl. Typenblatt T 8081
- **Ausführungen nach US-amerikanischen Normen** · vgl. Typenblatt T 8012-1
- **Ausführungen mit Abmessungen nach japanischen Normen (JIS)** · Einzelheiten auf Anfrage



Bild 1 · Typ 3241-1 DWA
DN 15 bis 80



Bild 2 · Typ 3241-7 DWA
DN 15 bis 80,
Schmiedestahl



Bild 3 · Typ 3241-9 DWA
DN 15 bis 150

Wirkungsweise

Das Ventil wird in Pfeilrichtung durchströmt. Die Stellung des Ventilkegels bestimmt dabei den Durchflussquerschnitt zwischen Sitz und Kegel.

Sicherheitsstellung

Je nach Anordnung der Druckfedern im Stellantrieb Typ 3271 oder Typ 3277 (Einzelheiten siehe Typenblatt T 8310-1) hat das Stellventil zwei unterschiedliche Sicherheitsstellungen, die bei Ausfall der Hilfsenergie wirksam werden:

„Antriebsstange durch Feder ausfahrend“,
bei Hilfsenergieausfall wird das Ventil geschlossen.

„Antriebsstange durch Feder einfahrend“,
bei Hilfsenergieausfall wird das Ventil geöffnet.

Der doppelt wirkende Kolbenantrieb Typ 3275 hat keine Sicherheitsstellung (vgl. T 8314).

Hinweise zu den Differenzdrucktabellen 4a und 4b

Die Differenzdrucktabellen wurden unter folgenden Voraussetzungen erstellt:

- Bei Ventilen mit Nennweite DN 15 bis DN 50 und Antrieben mit 700 cm² Wirkfläche beträgt der max. Zuluftdruck 4 bar.
- Strömung gegen Schließrichtung des Ventilkegels.
- Ausführung mit PTFE-Stopfbuchse.
- Bei den angegebenen maximalen Differenzdrücken werden die Leckagen nach Tabelle 1 eingehalten.
- Der angegebene Differenzdruck kann durch das Druck-Temperatur-Diagramm begrenzt werden.

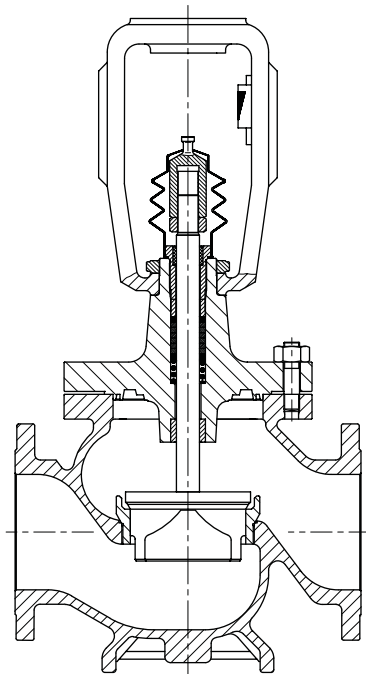


Bild 4 · Ventil Typ 3241 DWA, DN 15 bis 150

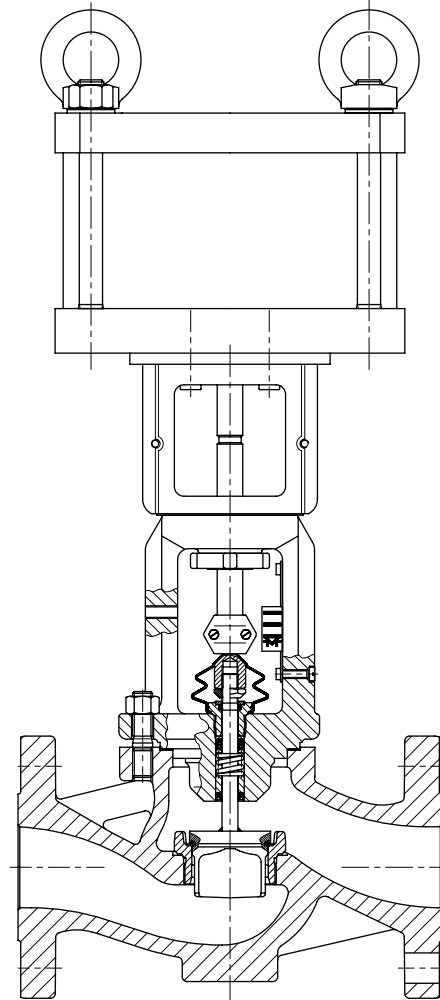


Bild 5 · Stellventil Typ 3241-9 DWA, DN 15 bis 150
mit pneumatischem Kolbenantrieb Typ 3275

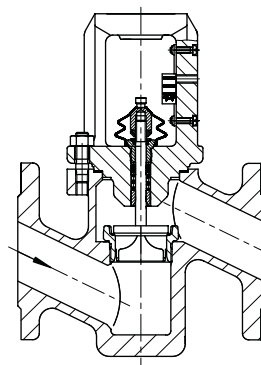


Bild 6 · Schmiedeventil Typ 3241 DWA, DN 15 bis 80

Tabelle 1 · Technische Daten für Ventil Typ 3241 DWA

| Nennweite | DN | 15 ... 150 | | 15, 25, 40, 50, 80 | |
|--|-----------------|---|----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| Werkstoff | | Stahlguss GP240GH 1.0619 | Korrosionsf. Stahlguss 1.4581 | Schmiedestahl P250GH 1.0460 | Korrosionsf. Schmiedestahl 1.4571 |
| Anschlussart | | Flansch (alle DIN-Ausführungen) | | | |
| Nenndruck | PN | 10, 16, 25, 40 | | | |
| Sitz-Kegel Dichtung | | weich dichtend oder metallisch eingeschliffen | | | |
| Kennlinienform | | gleichprozentig oder linear | | | |
| Stellverhältnis | | 50:1 bei DN 15 ... 50 · 30:1 ab DN 65 | | | |
| Temperaturbereich (°C) · Zulässige Betriebsdrücke gemäß Druck-Temperatur-Diagrammen (vgl. Übersichtsblatt T 8000-2) | | | | | |
| Ventil | | -10 ... 220 °C | | | |
| Leckageklasse nach DIN EN 1349 | | | | | |
| Ventilkegel | weich dichtend | VI | | | |
| | met. eingeschl. | IV-S2 · ab DN 100: IV-S1 | | | |

Tabelle 2 · Werkstoffe

| Normalausführung | | | | | |
|-----------------------------|----|--|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|
| Nenndruck | PN | 16 bis 40 | | | |
| Ventilgehäuse ¹⁾ | | Stahlguss GP240GH 1.0619 | Korrosionsfester Stahlguss 1.4581 | Schmiedestahl P250 GH 1.0460 | Korrosionsf. Schmiedestahl 1.4571 |
| Ventiloberteil | | 1.0460 | 1.4571 | 1.0460 | 1.4571 |
| Sitz und Kegel | | 1.4006 | 1.4571 | 1.4006 | 1.4571 |
| | | Dichtring bei Weichdichtung: PTFE mit Glasfaser | | | |
| Führungsbuchsen | | 1.4104 | 1.4571 | 1.4104 | 1.4571 |
| Stopfbuchsenpackung | | V-Ring-Packung PTFE mit Kohle · Feder 1.4310 mit Spindelschutzring | | | |
| Gehäusedichtung | | Metall | | | |

1) Sonderwerkstoffe: auf Anfrage

Bestelltext

| | | | |
|---------------------|---|------------------|---|
| Durchgangsventil | Typ 3241 DWA | Durchflussmedium | Dichte in kg/m ³ und Temperatur in °C |
| Nennweite | DN ... | Durchfluss | in kg/h oder m ³ /h |
| Nenndruck | PN ... nach DIN, ANSI oder JIS | Druck | in Norm- oder Betriebszustand p ₁ und p ₂ in bar (Absolutdruck p _{abs}) bei minimalem, normalem und maximalem Durchfluss |
| Gehäuse-Werkstoff | lt. Tabelle 2 | Anbaugeräte | Stellungsregler und/oder Grenzsignalgeber |
| Anschlussart | Flansche/Anschweißenden | | |
| Kegel | weich dichtend oder metallisch eingeschliffen | | |
| Kennlinienform | gleichprozentig oder linear | | |
| Stellantrieb | Typ 3271, Typ 3277 oder Typ 3275 nach T 8310-1 oder T 8314 | | |
| Sicherheitsstellung | Ventil ZU oder Ventil AUF | | |

Tabelle 3 · K_{Vs}-Werte

Tabelle 3a · Übersicht (mit Strömungsteiler St I (K_{Vs I}))

| K _{Vs} | 1,6 | 2,5 | 4,0 | 6,3 | 10 | 16 | 25 | 40 | 60 | 80 | 63 | 100 | 160 | 200 | 260 | |
|-------------------|------|-----|-----|-----|----|------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| K _{Vs I} | 1,45 | 2,2 | 3,6 | 5,7 | 9 | 14,5 | 22 | 36 | 54 | 72 | 57 | 90 | 144 | 180 | 234 | |
| Sitz-Ø mm | 12 | | | 24 | | | 31 | 38 | 48 | 63 | 80 | 63 | 80 | 100 | 110 | 130 |
| Hub mm | 15 | | | | | | | | | | 30 | | | | 30 | |

Kenndaten für die Durchflussberechnung nach DIN EN 60 534, Teil 2-1 und 2-2: $F_L = 0,95$, $x_T = 0,75$

Tabelle 3b · Ausführungen ohne Strömungsteiler

| K _{Vs} | 1,6 | 2,5 | 4,0 | 6,3 | 10 | 16 | 25 | 40 | 60 | 80 | 63 | 100 | 160 | 200 | 260 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| DN | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | • | • | • | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | • | • | • | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | • | • | • | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | • | • | • | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | • | • | • | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | • | • | • | | | | | | | |
| 65 | | | | | | | • | • | • | | | | | | |
| 80 | | | | | | | | • | • | • | | | | | |
| 100 | | | | | | | | | | | • | • | • | | |
| 125 | | | | | | | | | | | | • | • | • | |
| 150 | | | | | | | | | | | | • | • | | • |

Tabelle 3c · Ausführungen mit Strömungsteiler St I (K_{Vs I})

| K _{Vs I} | 1,45 | 2,2 | 3,6 | 5,7 | 9 | 14,5 | 22 | 36 | 54 | 72 | 57 | 90 | 144 | 180 | 234 |
|-------------------|------|-----|-----|-----|---|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| DN | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | • | • | • | | | | | | | | | | | | |
| 20 | • | • | • | | | | | | | | | | | | |
| 25 | • | • | • | | | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | • | • | • | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | • | • | • | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | • | • | • | | | | | | | |
| 65 | | | | | | | • | • | • | | | | | | |
| 80 | | | | | | | | • | • | • | | | | | |
| 100 | | | | | | | | | | | • | • | • | | |
| 125 | | | | | | | | | | | | • | | • | |
| 150 | | | | | | | | | | | | • | • | | • |

Tabelle 4 · Differenzdrucktabellen für Stellantrieb Typ 3271 und Typ 3277 mit Ventil Typ 3241 DWA

Zulässige Differenzdrücke Δp für metallisch eingeschliffene Kegel ohne Druckentlastung bei $p_2 = 0$ · Drücke in bar

- Werte in grauen Spalten entsprechen dem Normalfall, d. h. der Anwendung bei Nennhub.
- Differenzdrücke in den weißen Spalten gelten bei maximal vorgespannten Federn.
- Eingeklammerte Werte sind für halben Hub gültig.

Beachten Sie bitte die Hinweise zu den Differenzdrucktabellen.

Tabelle 4a · Ventil mit Sicherheitsstellung „Antriebsstange ausfahrend“ · Ventil bei Stelldruck 0 bar geschlossen

Tabelle 4b · Ventil mit Sicherheitsstellung „Antriebsstange einfahrend“ · Ventil bei erforderlichem Stelldruck geschlossen

| Tabelle 4a · Sicherheitsstellung „Antriebsstange ausfahrend“ | | | | | | | | | | | 4b · „Einfahrend“ | | |
|--|-------------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------|-----------|-------------|-----------|--------------|-------------|-----------|-------------------|-----|----|
| Nenn-Signalbereich (bar) bei Antrieb (cm ²) | 240 120, 350 700 700 | 0,2...1,0 | 0,3...1,1 | 0,4...2,0 | 0,6...2,2 | 0,6...3,0 | 0,9...3,3 | – | – | 0,2...1,0 | | | |
| | | | 0,4...1,2 | (1,2...2,0) | 0,8...2,4 | (1,8...3,0) | 1,2...3,6 | 1,4...2,3 | 2,1...3,3 | | | | |
| | | | | | | | | (1,85...2,3) | (2,7...3,3) | | | | |
| Erforderlicher Zuluftdruck | | 1,4 | 1,4 | 2,2 | 2,6 | 3,2 | 3,8 | 2,5 | 3,5 | 1,2 | 2,4 | 4,0 | |
| DN | Kvs | Antrieb cm ² | Δp bei $p_2 = 0$ | | | | | | | | | | |
| 15 bis 25 | 1,6 2,5 4,0 | 120 | – | – | 28 | – | – | – | 40 | – | 9 | 40 | – |
| | | 240 | 28 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | – | – | 28 | 40 | – |
| | | 350 | 40 | 40 | 40 | 40 | – | – | 40 | – | 40 | 40 | – |
| 20 bis 40 | 6,3 10,0 | 120 | – | – | – | – | – | – | 30 | 40 | – | 31 | 40 |
| | | 240 | – | – | 14,8 | 24 | 24 | 39 | – | – | – | – | – |
| | | 350 | – | – | 24 | 38 | 38 | 40 | 40 | 40 | – | 40 | 40 |
| | | 700 | – | – | (40) | – | – | – | – | – | 24 | 40 | – |
| 32 bis 50 | 16 | 240 | – | – | – | 14 | 14 | 23 | – | – | – | 27 | 40 |
| | | 350 | – | – | 13,5 | 30 | 22 | 47 | 40 | 40 | 5,2 | 40 | 40 |
| | | 700 | – | – | (40) | – | (40) | – | – | – | 13,5 | 40 | – |
| 40 bis 65 | 25 | 350 | – | – | – | 20 | 14 | 31 | 37 | 40 | – | 37 | 40 |
| | | 700 | – | – | (40) | – | (40) | – | – | – | – | 40 | 40 |
| 50 bis 80 | 40 | 350 | – | – | – | 12 | 8,5 | 19 | 23 | 35 | – | 23 | 40 |
| | | 700 | – | – | (40) | – | (40) | – | – | – | – | 40 | 40 |
| 65 bis 80 | 60 | 350 | – | – | – | – | 4,5 | 10,5 | 13 | 20 | – | 13 | 29 |
| | | 700 | – | – | (23) | – | (35) | – | (36) | (40) | – | 27 | 40 |
| 80 | 80 | 700 | – | – | (14) | – | (21) | – | (22) | (33) | – | 16 | 37 |

**Tabelle 5a · Differenzdrucktabelle für Kolbenantrieb Typ 3275 und Ventil Typ 3241 DWA
mit metallisch eingeschliffenem Kegel · Alle Drücke in bar**

| DN | Kvs | Antrieb cm ² | Zulufldruck | | | | | | | |
|------------|----------|----------------------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | 1,4 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 |
| 20...40 | 6,3...10 | 314 | 40 | – | – | – | – | – | – | – |
| 32...50 | 16 | 314 | 26,5 | 40 | – | – | – | – | – | – |
| | | 490 | 40 | – | – | – | – | – | – | – |
| 40...65 | 25 | 314 | 14,4 | 28,2 | 39,8 | – | – | – | – | – |
| | | 490 | 32,5 | 40 | – | – | – | – | – | – |
| 50...65 | 40 | 314 | 6,1 | 14,8 | 22,0 | 29,3 | 35,5 | 40 | – | – |
| | | 490 | 17,5 | 31,0 | 40 | – | – | – | – | – |
| | | 804 | 37,7 | 40 | – | – | – | – | – | – |
| 65 | 60 | 314 | 1,0 | 6,1 | 10,3 | 14,5 | 18,7 | 22,9 | 31,3 | 39,6 |
| | | 490 | 7,6 | 15,5 | 22,0 | 28,6 | 35,1 | 40 | – | – |
| | | 804 | 19,4 | 32,3 | 40 | – | – | – | – | – |
| 80 | 40 | 314 | 6,0 | 14,7 | 21,9 | 29,1 | 36,4 | 40 | – | – |
| | | 490 | 17,3 | 30,9 | 40 | – | – | – | – | – |
| | | 804 | 37,6 | 40 | – | – | – | – | – | – |
| 80 | 60 | 314 | 1,0 | 6,0 | 10,2 | 14,4 | 18,6 | 22,8 | 31,2 | 39,6 |
| | | 490 | 7,5 | 15,4 | 22,0 | 28,5 | 35,1 | 40 | – | – |
| | | 804 | 19,3 | 32,2 | 40 | – | – | – | – | – |
| 80 | 80 | 314 | – | 1,9 | 4,5 | 7,2 | 9,8 | 12,4 | 17,6 | 22,8 |
| | | 490 | 2,9 | 7,8 | 11,8 | 15,9 | 20,0 | 24,0 | 32,2 | 40 |
| | | 804 | 10,2 | 18,2 | 24,9 | 31,5 | 38,2 | 40 | – | – |
| 100 | 63 | 314 | 1,0 | 6,0 | 10,2 | 14,4 | 18,6 | 22,8 | 31,2 | 39,6 |
| | | 490 | 7,5 | 15,4 | 22,0 | 28,5 | 35,1 | 40 | – | – |
| | | 804 | 19,3 | 32,2 | 40 | – | – | – | – | – |
| 100 125 | 100 | 314 | – | 1,9 | 4,5 | 7,2 | 9,8 | 12,4 | 17,6 | 22,8 |
| | | 490 | 2,9 | 7,8 | 11,8 | 15,9 | 20,0 | 24,0 | 32,2 | 40 |
| | | 804 | 10,2 | 18,2 | 24,9 | 31,5 | 38,2 | 40 | – | – |
| 100...150 | 160 | 314 | – | – | 1,6 | 3,2 | 4,9 | 6,6 | 9,9 | 13,2 |
| | | 490 | 0,5 | 3,6 | 6,2 | 8,8 | 11,4 | 14,0 | 19,2 | 24,4 |
| | | 804 | 5,2 | 10,3 | 14,6 | 18,8 | 23,1 | 27,4 | 35,9 | 40 |
| 125 | 200 | 314 | – | – | 0,8 | 2,1 | 3,5 | 4,9 | 7,6 | 10,4 |
| | | 490 | – | – | 4,6 | 6,8 | 8,9 | 11,1 | 15,4 | 19,6 |
| | | 804 | 3,7 | 8,0 | 11,5 | 15,0 | 18,5 | 22,1 | 29,1 | 36,2 |
| 150 | 260 | 314 | – | – | – | 0,7 | 1,7 | 2,7 | 4,7 | 6,6 |
| | | 490 | – | 1,0 | 2,5 | 4,1 | 5,6 | 7,1 | 10,2 | 13,3 |
| | | 804 | 1,9 | 4,9 | 7,4 | 10,0 | 12,5 | 15,0 | 20,1 | 25,1 |

**Tabelle 5b · Differenzdrucktabellen für Kolbenantrieb Typ 3275 und Ventil Typ 3241 DWA
mit weich dichtendem Kegel · Alle Drücke in bar**

| DN | Kvs | Antrieb cm ² | Zulufldruck | | | | | | | |
|------------|----------|----------------------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | 1,4 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 |
| 20...40 | 6,3...10 | 314 | 40 | – | – | – | – | – | – | – |
| 32...50 | 16 | 314 | 40 | – | – | – | – | – | – | – |
| 40...65 | 25 | 314 | 31,8 | 40 | – | – | – | – | – | – |
| 50...65 | 35 | 314 | 19,9 | 28,6 | 35,8 | 40 | – | – | – | – |
| | | 490 | 31,2 | 40 | – | – | – | – | – | – |
| 65 | 60 | 314 | 11,4 | 16,5 | 20,7 | 24,9 | 29,1 | 33,3 | 40 | – |
| | | 490 | 18,0 | 25,9 | 32,4 | 39,0 | 40 | – | – | – |
| | | 804 | 29,8 | 40 | – | – | – | – | – | – |
| 80 | 40 | 314 | 19,7 | 28,4 | 35,6 | 40 | – | – | – | – |
| | | 490 | 31,1 | 40 | – | – | – | – | – | – |
| 80 | 60 | 314 | 11,1 | 16,5 | 20,7 | 24,9 | 29,1 | 33,3 | 40 | – |
| | | 490 | 18,0 | 25,9 | 32,4 | 39,0 | 40 | – | – | – |
| | | 804 | 29,8 | 40 | – | – | – | – | – | – |
| 80 | 80 | 314 | 7,1 | 10,2 | 12,8 | 15,4 | 18,0 | 20,6 | 25,8 | 31,0 |
| | | 490 | 11,2 | 16,0 | 20,1 | 24,2 | 28,2 | 32,3 | 40 | – |
| | | 804 | 18,4 | 26,4 | 33,1 | 39,8 | 40 | – | – | – |
| 100 | 63 | 314 | 11,4 | 16,5 | 20,7 | 24,9 | 29,1 | 33,3 | 40 | – |
| | | 490 | 18,0 | 25,9 | 32,4 | 39,0 | 40 | – | – | – |
| | | 804 | 29,8 | 40 | – | – | – | – | – | – |
| 100 125 | 100 | 314 | 7,1 | 10,2 | 12,8 | 15,4 | 18,0 | 20,6 | 25,8 | 31,0 |
| | | 490 | 11,2 | 16,0 | 20,1 | 24,2 | 28,2 | 32,3 | 40 | – |
| | | 804 | 18,4 | 26,4 | 33,1 | 39,8 | 40 | – | – | – |
| 100...150 | 160 | 314 | 4,5 | 6,5 | 8,2 | 9,8 | 11,5 | 13,2 | 16,5 | 19,8 |
| | | 490 | 7,1 | 10,2 | 12,8 | 15,4 | 18,0 | 20,6 | 25,8 | 31,0 |
| | | 804 | 11,8 | 16,9 | 21,2 | 25,4 | 29,7 | 34,0 | 40 | – |
| 125 | 200 | 314 | 3,7 | 5,4 | 6,8 | 8,1 | 9,5 | 10,9 | 13,6 | 16,4 |
| | | 490 | 5,9 | 8,5 | 10,6 | 12,8 | 14,9 | 17,1 | 21,4 | 25,6 |
| | | 804 | 9,7 | 14,0 | 17,5 | 21,0 | 24,5 | 28,1 | 35,1 | 40 |
| 150 | 260 | 314 | 2,7 | 3,8 | 4,8 | 5,8 | 6,8 | 7,8 | 9,8 | 11,7 |
| | | 490 | 4,2 | 6,1 | 7,6 | 9,1 | 10,7 | 12,2 | 15,3 | 18,4 |
| | | 804 | 7,0 | 10,0 | 12,5 | 15,0 | 17,6 | 20,1 | 25,1 | 30,2 |

Tabelle 6 · Maße für Normalausführung Typ 3241-1 DWA, Typ 3241-7 DWA und Typ 3241-9 DWA

| Ventil | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | |
|-----------------------|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| Länge L | | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | |
| H1 bei Antrieb | ≤ 700 cm ² | 220 | | | | | | 260 | | | | | |
| H2 ca. für Ausführung | Stahlguss | 40 | | | 72 | | | 98 | | 118 | 144 | 175 | |
| | Schmiedestahl | 53 | – | 70 | – | 92 | 98 | – | 128 | – | | | |

| Stellantrieb | Typ 3271/3277 | | | | | | Typ 3275 | | | | | | |
|---------------------------|-----------------|-----------------|-----|-----|-----------------|-----|----------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Wirkfläche | cm ² | 120 | 350 | 700 | 120 | 350 | 700 | 314 | 490 | 804 | 314 | 490 | 804 |
| Membran-Ø D | | 168 | 280 | 390 | 168 | 280 | 390 | □ 220 | □ 270 | □ 350 | □ 220 | □ 270 | □ 350 |
| H | | 69 | 85 | 199 | 69 | 85 | 199 | 201 | 220 | 223 | 201 | 220 | 223 |
| H3 1) | | 110 | | | 190 | | | 110 | | | 190 | | |
| Gewinde | | M30 x 1,5 | | | | | | M30 x 1,5 | | | | | |
| a (bei Antrieb Typ 3271) | | G 1/8 (1/8 NPT) | | | G 3/8 (3/8 NPT) | | | G 3/8 | | G 1/2 | | | |
| a2 (bei Antrieb Typ 3277) | | – | | | G 3/8 (3/8 NPT) | | | – | | | | | |

1) Min. freier Abstand für Ausbau des Stellantriebs

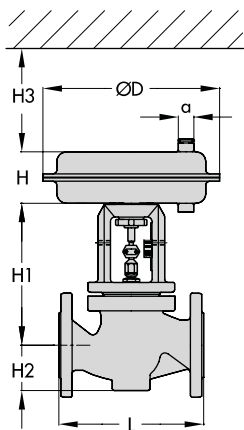
Tabelle 7 · Gewichte für Stellventil Typ 3241-1 DWA, Typ 3241-7 DWA und Typ 3241-9 DWA

| Ventil | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
|-------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| Gewicht ohne Antrieb (ca. kg) | | 5 | 6 | 7 | 11 | 12 | 15 | 24 | 30 | 42 | 80 | 120 |

| Stellantrieb | Typ 3271 | | | Typ 3277 | | | Typ 3275 | | | |
|--------------|-----------------|-----|-----|----------|-----|-----|----------|-----|-----|-----|
| Wirkfläche | cm ² | 120 | 350 | 700 | 120 | 350 | 700 | 314 | 490 | 804 |
| Gewicht, ca. | kg | 3 | 8 | 22 | 3,5 | 12 | 26 | 10 | 17 | 21 |

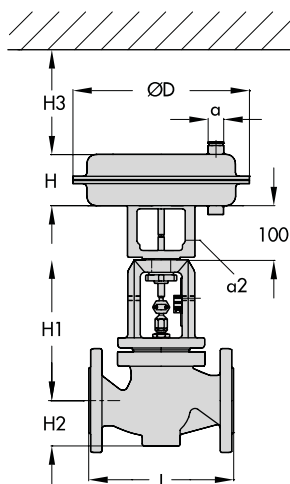
Maße in mm

Stellantrieb Typ 3271



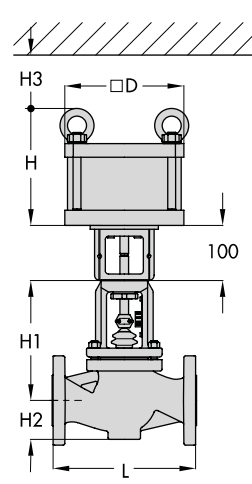
Typ 3241-1 · DN 15 bis 80

Stellantrieb Typ 3277



Typ 3241-7 · DN 15 bis 80

Kolbenantrieb Typ 3275



Typ 3241-9 · DN 15 bis 150

Technische Änderungen vorbehalten.



SAMSON AG · MESS- UND REGELTECHNIK
 Weismüllerstraße 3 · D - 60314 Frankfurt am Main
 Telefon: 069 4009-0 · Telefax: 069 4009-1507
 Internet: <http://www.samson.de>

T 8015-1