

## Organes de réglage pneumatiques types 3254-1 et 3254-7 Vanne à passage droit type 3254

### Application

Organes de réglage pour la régulation de procédés sur réseaux à hautes performances, en particulier à des températures et pressions élevées.

<b>Diamètres nominaux</b>	<b>DN 80 à 500</b>
<b>Pressions nominales</b>	<b>PN 16 à 400</b>
<b>Températures</b>	<b>-200 à +500 °C</b>



Vanne à passage droit type 3254 avec

- Servomoteur pneumatique type 3271 (vanne de réglage type 3254-1)  
ou
- Servomoteur pneumatique type 3277 (vanne de réglage type 3254-7 pour positionneur intégré).

Corps de vanne en

- acier moulé
- acier moulé inoxydable
- acier haute et basse température

Clapet à faible niveau de bruit

- à étanchéité métallique
- à portée d'étanchéité souple
- à portée métallique rodée
- équilibré pour pressions différentielles élevées
- guidage supplémentaire de la tige de clapet sur bride inférieure

La conception modulaire des vannes de réglage permet l'adaptation de différents appareils et accessoires :

Positionneurs, contacts de position, électrovannes et autres appareils selon DIN EN 60 534 et recommandations NAMUR (détails, voir notice récapitulative T 8350 FR).

### Exécutions

**Exécution standard** avec garniture PTFE pour températures comprises entre -10 et 220 °C ou garniture graphite pour températures de -10 à 350 °C, diamètres nominaux DN 80 à 500, pressions nominales PN 16 à 160

- **Type 3254-1** (fig.1) · Vanne type 3254 et servomoteur type 3271 de 700 à 2800 cm<sup>2</sup> (voir T 8311 FR)
- **Type 3254-7** · Vanne type 3254 et servomoteur type 3277 de 700 cm<sup>2</sup> (voir T 8311 FR)

### Autres exécutions

- **Pressions nominales > PN 160 à 400** · sur demande
- **Embouts à souder (BW) ou manchons à souder (SW)** selon DIN EN 12 627
- **Répartiteurs de flux** · pour la réduction du niveau sonore, voir feuille technique T 8081 FR



Fig. 1 · Vanne pneumatique type 3254-1 avec servomoteur type 3271

- **Pièce d'isolement ou soufflet** · voir caractéristiques techniques
- **Chemise de réchauffage** · détails sur demande
- **Commande manuelle supplémentaire** · voir T 8310 FR
- **Exécution selon les normes américaines** · DN 3" à 16" ANSI Class 150 à 2500 (voir T 8061 FR)

### Fonctionnement (fig. 2 à 4)

Le fluide traverse la vanne dans le sens de la flèche repérée sur le corps. Le débit varie en fonction de la position du clapet. Le guidage supplémentaire de clapet se trouve sur la bride inférieure du corps.

Pour des pressions ou des pressions différentielles élevées, prévoir un clapet équilibré (fig.3) lorsque la force de réglage du servomoteur n'est pas suffisante.

Pour l'exécution avec soufflet métallique d'étanchéité (fig. 4), un raccord permet de contrôler l'étanchéité du soufflet inox.

Les vannes de réglage peuvent être équipées du répartiteur de flux St I (fig. 4) ou St III (détails, voir T 8081 FR).

### Position de sécurité

Selon la disposition des ressorts dans le servomoteur (détails voir feuilles techniques T 8310 FR et T 8311 FR), deux positions de sécurité sont possibles en cas de manque de pression sur la membrane.

#### "Tige sort par ressorts (TS)" :

La vanne se ferme lorsque les ressorts font sortir la tige.

#### "Tige entre par ressorts (TE)" :

La vanne s'ouvre lorsque les ressorts font entrer la tige.

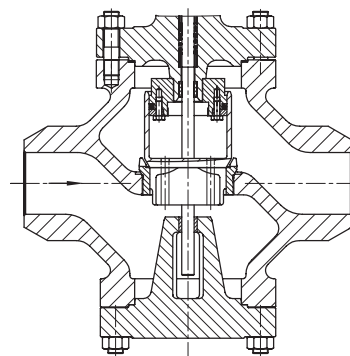


Fig. 3 · Vanne type 3254 avec embouts à souder et clapet équilibré

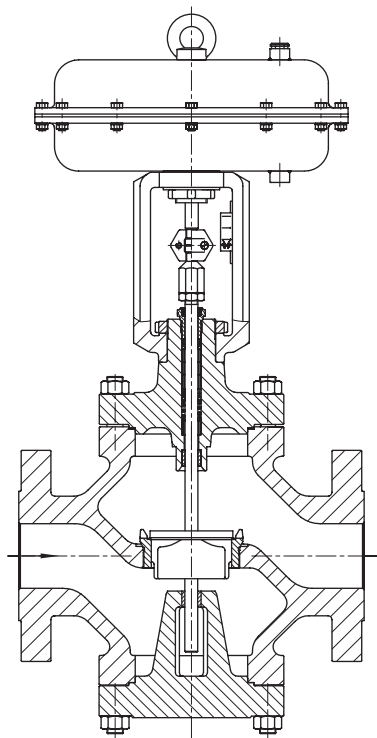


Fig. 2 · Vanne type 254-1 avec servomoteur pneumatique type 3271

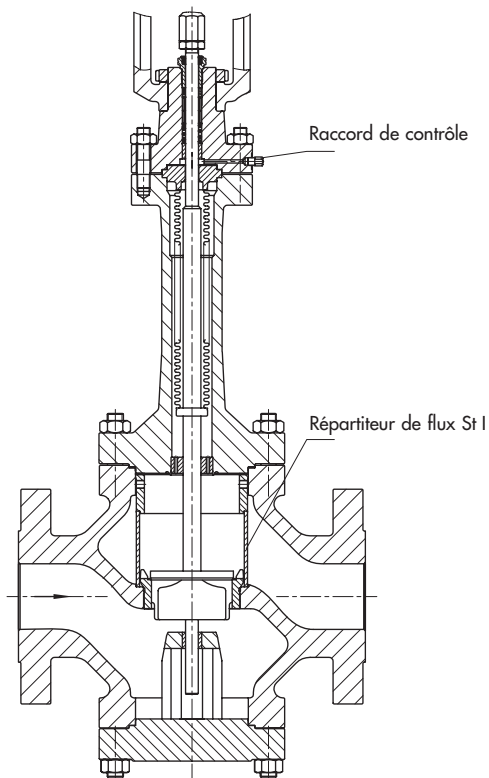


Fig. 4 · Vanne type 254 avec répartiteur de flux St I et soufflet métallique d'étanchéité supplémentaire et raccord de contrôle.

**Tableau 1 · Caractéristiques techniques pour type 3254**

Matériau		Acier moulé 1.0619	Acier moulé 1.7357	Inox moulé 1.4581
Diamètre nominal <sup>1)</sup>	DN	80 ... 500		80 ... 100   150 ... 500
Pression nominale	PN	16 ... 160 <sup>2)</sup>	40 ... 160 <sup>2)</sup>	16 ... 160   16 ... 100 <sup>2)</sup>
Raccordement	brides	Toutes exécutions DIN		
	embouts à souder	Selon DIN EN 12627		
Étanchéité siège-clapet		Étanchéité. métallique, étanch. souple ou métallique rôdée		
Caractéristique		Exponentielle ou linéaire		
Rapport de réglage		50 : 1		
<b>Plage de température</b> en °C · Pressions de service adm. selon le diagramme pression-température (voir T 8000-2 FR)				
Corps sans pièce d'isolement		-10 ... 220 · jusqu'à 350 °C avec garniture graphite		
Corps avec	pièce d'isolement	-10 ... 400	-10 ... 500	-10 ... 450
	soufflet	-10 ... 400	-10 ... 500	-10 ... 450
Clapet <sup>3)</sup>	standard	étanch. métallique	-250 ... 500	
		étanch. souple	-200 ... 220	
	équilibré	joint PTFE	-200 ... 220	
		Joint graphite	220 ... 500	
<b>Classe de débit de fuite</b> selon DIN EN 60 534				
Clapet	standard	étanch. métallique	IV	
		étanch. souple	VI	
		étanch. métallique rôdée	IV-S2 · à partir de DN 100 : IV-S1	
	équilibré	étanch. métallique	Avec joint PTFE : IV · avec joint graphique : III	

<sup>1)</sup> DN 400 en PN 40 et PN 100; DN 500 en PN 40

<sup>2)</sup> jusqu'à PN 400 sur demande.

<sup>3)</sup> avec matériau du corps de vanne adapté.

**Tableau 2 · Matériaux**

Exécution normale Corps et bride <sup>1)</sup>		Acier moulé 1.0619	Acier moulé 1.7357	Inox moulé 1.4581
Siège et clapet <sup>2)</sup>	étanch. métallique	1.4006/1.4008		1.4571/1.4581
	étanch. souple	Joint PTFE avec fibre de verre 15 %		
	équilibrage	Joint PTFE carboné · ou graphite		
Bagues de guidage		1.4112		Hastelloy
Garniture presse-étoupe		Anneau V PTFE carboné, ressort en inox WN 1.4310 ou garniture graphite		
Joint de corps		Metal		
<b>Pièce d'isolement</b>		13 CrMo 44		1.4571
<b>Soufflet métallique d'étanchéité</b>				
	Pièce intermédiaire	13 CrMo 44		1.4571
	Soufflet métallique	1.4571		
<b>Chemise de réchauffage</b>		1.4541		

<sup>1)</sup> Matériaux pour températures supérieures à 500 C: (1.7380) pour applications cryogéniques ( 1.1138) ou ( 1.4308).

<sup>2)</sup> Tous les sièges et clapets métalliques sont livrables avec stellitage ou clapet en stellite massif.

**Tableau 3 - Coefficients  $K_{vs}$  disponibles** · toutes les exécutions sont livrables avec clapet équilibré (sauf champs repérés avec indice 1)

**Tableau 3a - Récapitulatif sans répartiteurs de flux St I ( $K_{vI}$ ) et St III ( $K_{vIII}$ )**

$K_{vs}$		63	100	160	250	360	630	1000	1500	2000	2500	4000
$K_{vSI}$		57	90	144	225	320	560	900	1350	1800	2250	3600
$K_{vSIII}$		47	75	120	190	270	480	750	1100	1500	1900	3000
Siège-Ø	mm	63	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Course	mm	30			60			120				

**Tableau 3b - Exécutions sans répartiteurs de flux**

$K_{vs}$		63	100	160	250	360	630	1000	1500	2000	2500	4000
DN												
80		•	•									
100		•	•	•								
150		•	•	•	•	•						
200			• 1)	•	•	•	•					
250			• 1)	•	•	•	•	•				
300				•	•	•	•	•	•			
400						•	•	•	•	•	•	
500										•	•	•

**Tableau 3c - Exécutions avec répartiteurs de flux St I**

$K_{vSI}$		57	90	144	225	320	560	900	1350	1800	2250	3600
DN												
80		•	•									
100		•	•	•								
150		•	•	•	•	•						
200			• 1)	•	•	•	•					
250			• 1)	•	•	•	•	•				
300				•	•	•	•	•	•			
400						•	•	•	•	•	•	
500										•	•	•

**Tableau 3d - Exécutions avec répartiteurs de flux St III**

$K_{vSIII}$		47	75	120	190	270	480	750	1100	1500	1900	3000
DN												
100		•										
150		•	•	•	•							
200			• 1)	•	•	•						
250			• 1)	•	•	•	•					
300				•	•	•	•	•				
400						•	•	•	•	•		
500										•	•	•

**Tableau 4a · Pressions différentielles admissibles  $\Delta p$  pour vannes à clapet non équilibré à étanchéité métallique, sans soufflet d'étanchéité · Position de sécurité "vanne fermée"**

Les colonnes grises correspondent au cas standard, c'est à dire une application avec course nominale · Les colonnes blanches sont valables pour ressorts précontraints au maximum · Les valeurs entre parenthèses correspondent à une demi-course du servomoteur.

Tableau 4a · Position de sécurité "vanne fermée"												
Plage de pression de commande (bar)		700	0,2...1,0	0,4...1,2 (0,8...1,2)	0,4...2,0	0,8...2,4 (1,6...2,4)	0,6...3,0	1,2...3,6 (2,4...3,6)	1,4...2,3 (1,85...2,3)	2,1...3,3 (2,7...3,3)	2,35...3,8 (3,05...3,8)	2,6...4,3 (3,45...4,3)
pour servo-moteur (cm <sup>2</sup> )		2800	0,4...1,2 (0,8...1,2)	0,8...2,4 (1,6...2,4)	1,0...3,0 (2,0...3,0)	1,2...3,6 (2,4...3,6)	0,9...1,6	1,1...1,8 (1,25...1,6)	1,0...2,1	1,25...2,35 (1,55...2,1)	1,1...2,6	1,5...3,0 (1,85...2,6)
		2x2800	Valeur finale de ressorts + 0,2 bar									
DN	K <sub>vs</sub>	Servo-moteur cm <sup>2</sup>	$\Delta p$ pour p <sub>2</sub> = 0									
80	63	700	-	6,5	6,5	14,5	10,5	22,6	26,7	40,8	45,9	50,9
		1400	-	(30,7)	-	(63)	-	(79,2)	-	(81,2)	-	(97,4)
150	63	700	-	6,2	6,2	14,3	10,2	22,4	26,4	40,6	45,6	50,7
		1400	-	(30,4)	-	(62,8)	-	(78,9)	-	(81)	-	(97,1)
80	100	700	-	-	-	8,8	6,3	13,8	16,4	25,1	28,2	31,4
		1400	-	(18,8)	-	(38,9)	-	(48,9)	-	(50,2)	-	(60,2)
150	100	700	-	-	-	8,6	6,2	13,7	16,2	24,9	28,1	31,2
		1400	-	(18,7)	-	(38,7)	-	(48,8)	-	(50)	-	(60)
200	100	700	-	-	-	8,4	5,9	13,4	15,9	24,7	27,8	30,9
		1400	-	(18,4)	-	(38,5)	-	(48,5)	-	(49,7)	-	(59,8)
100	160	700	-	-	-	5,5	-	8,7	10,3	15,9	17,9	19,9
		1400	-	(11,9)	-	(24,7)	-	(31,2)	-	(32)	-	(38,4)
150	160	700	-	-	-	5,4	-	8,6	10,2	15,8	17,8	19,8
		1400	-	(11,8)	-	(24,6)	-	(31)	-	(31,9)	-	(38,3)
200 à 300	160	700	-	-	-	5,2	-	8,4	10	15,6	17,7	19,7
		1400	-	(11,6)	-	(24,5)	-	(30,9)	-	(31,7)	-	(38,1)
150	250	1400	-	-	-	7,4	4,4	9,5	10,5	13,6	12,6	16,7
		2800	(15,6)	(32,1)	(40,3)	(48,5)	-	(24,9)	-	(31)	-	(37,2)
200 à 300	250	1400	-	-	-	7,3	4,2	9,4	10,4	13,5	12,5	16,6
		2800	(15,5)	(32)	(40,2)	(48,4)	-	(24,7)	-	(30,9)	-	(37,1)
		2x2800	(33)	(64)	(80,2)	(96,8)	-	(49,4)	-	(61,8)	-	(74,2)
150	360	1400	-	-	-	5,1	-	6,5	7,2	9,4	8,6	11,5
		2800	(10,8)	(22,2)	(27,9)	(33,6)	-	(17,2)	-	(21,5)	-	(25,7)
200 à 400	360	1400	-	-	-	5	-	6,4	7,1	9,3	8,6	11,4
		2800	(10,7)	(22,1)	(27,8)	(33,5)	-	(17,1)	-	(21,4)	-	(25,7)
		2x2800	(21,4)	(44,2)	(55,6)	(67)	-	(34,2)	-	(42,8)	-	(51,4)
200 à 400	630	1400	-	-	-	-	-	-	-	5,1	4,7	6,3
		2800	(5,9)	(12,3)	(15,5)	(18,8)	-	(9,5)	-	(11,9)	-	(14,3)
		2x2800	(11,8)	(24,6)	(31)	(37,6)	-	(19)	-	(23,8)	-	(28,6)
250 à 400	1000	2800	-	-	4,8	5,8	4,2	5,3	4,8	6	5,3	7,3
		2x2800	-	7,4	9,6	11,6	8,4	10,6	9,6	12	10,6	14,6
300	1500	2800	-	-	-	4	-	-	-	4,1	-	5
		2x2800	-	5	6,6	8	5,8	7,2	6,6	8,2	7,2	10
400	2000	2800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2x2800	-	-	4,8	5,8	4,2	5,2	4,8	6	5,2	7,4
400	2500	2800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2x2800	-	-	-	4,4	-	4	-	4,6	4	5,6
500	4000	2x2800	-	-	-	2,7	-	2,5	-	2,9	-	3,4

**Tableau 4b · Pressions différentielles admissibles  $\Delta$  pour vanne à clapet non équilibré à étanchéité métallique, sans soufflet d'étanchéité ; position de sécurité "vanne ouverte"**

Tableau 4b · Position de sécurité "Vanne ouverte"						
Plage de pression de commande nominale (bar) pour servomoteur (cm <sup>2</sup> )		700 1400 2800 2x2800	0,2...1,0 (0,2 ... 0,6)			
Pression de commande nécessaire			1,4	2,4	4,0	6,0
DN	K <sub>vs</sub>	Servomoteur (cm <sup>2</sup> )	$\Delta p$ pour p <sub>2</sub> = 0 bar			
80 100	63	700	6,5	26,7	59	99,4
		1400	(30,7)	(71)	(136)	–
150	63	700	6,2	26,4	58,7	99,2
		1400	(30,6)	(71)	(136)	–
80 100	100	700	–	16,3	36,4	61,5
		1400	(18,8)	(43,9)	(84)	(134)
150	100	700	–	16,2	36,2	61,3
		1400	(18,7)	(43,7)	(83,8)	(134)
200 250	100	700	–	15,9	35	61,1
		1400	(18,4)	(43,5)	(83)	(134)
100	160	700	–	10,2	23,1	39,1
		1400	(11,8)	(27,8)	(53,5)	(85,6)
150	160	700	–	10,2	23	39,1
		1400	(11,8)	(27,8)	(53,5)	(85,6)
200 à 300	160	700	–	10,1	22,9	38,9
		1400	(11,6)	(27,7)	(53,4)	(85,5)
150	250	1400	–	13,6	30	50,6
		2800	(15,6)	(36,2)	(69)	–
200 à 300	250	1400	–	13,5	29,9	50,4
		2800	(15,5)	(36,1)	(68,9)	–
		2x2800	(31)	(72)	(138)	–
150	360	1400	–	9,4	20,8	35
		2800	(10,8)	(25)	(47,8)	–
200 à 400	360	1400	–	9,3	20,7	34,9
		2800	(10,7)	(25)	(47,8)	–
		2x2800	(21,4)	(50)	(95,6)	–
200 à 400	630	1400	–	5,1	11,5	19,6
		2800	(5,9)	(13,9)	(26,8)	(42,8)
		2x2800	(11,8)	(27,8)	(53,6)	–
250 à 400	1000	2800	–	6,8	15	25,3
		2x2800	–	13,6	30	50,6
300 400	1500	2800	–	4,7	10,4	17,5
		2x2800	–	9,4	20,8	35
400	2000	2800	–	–	7,6	12,8
		2x2800	–	6,8	15,2	25,6
400	2500	2800	–	–	5,8	9,8
		2x2800	–	5,2	11,6	19,6
500	4000	2x2800	–	–	7,4	12,5

**Remarque concernant les tableaux de pressions différentielles**

Les tableaux de pressions différentielles ont été réalisés en tenant compte des critères suivants :

- Ecoulement s'opposant à la fermeture du clapet
- Exécution avec clapet à étanchéité métallique
- Exécution avec presse étoupe PTFE
- Tableaux 4a et 4b pour clapet non équilibrés, avec pression aval p<sub>2</sub> = 0 bar
- Pour les pressions différentielles max. indiquées et les conditions précédemment citées, les débits de fuite donnés au tableau 1 ne sont pas dépassés.
- Toutes les pressions sont en bars relatifs
- La pression différentielle donnée peut être limitée par le diagramme pression température.

**Remarque concernant la position de sécurité "vanne fermée" :** pour les servomoteurs avec courses réduites, des plages de ressorts précontraints sont à prévoir.

**Attention :** les pressions différentielles admissibles pour les exécutions spéciales avec clapet à étanchéité souple ou clapet rôdé ou équilibré avec joint graphite, avec soufflet métallique d'étanchéité devront faire l'objet d'une demande.

**Tableau 5 · Pressions d'étanchéité admissibles  $\Delta p$  pour vannes à clapet équilibré avec joint PTFE à étanchéité métallique, sans soufflet d'étanchéité**

Les colonnes grises correspondent au cas standard, c'est à dire à une application avec course nominale · Les colonnes blanches sont valables pour ressorts précontraints au maximum · Les valeurs entre parenthèses correspondent à une demi-course du servomoteur

Tableau 5a · Position de sécurité "vanne fermée"									5b · "Vanne ouverte"		
Plage de pression de commande nominale (b) pour servomoteur (cm <sup>2</sup> )	700	0,4...2,0	0,8...2,4	–	–	0,6...3,0	1,2...3,6	0,4...2,0 (0,4 ... 1,2)	2,4	4,0	6,0
	1400		0,8...2,4	–	–	–	–				
	2800		(1,6...2,4)	0,5...2,5	1,0...3,0	0,6...3,0	1,2...3,6				
	2x2800		(1,6...2,4)	–	(2,0...3,0)	–	(2,4...3,6)				
Pression de commande nécessaire			Valeur finale de ressorts + 0,2 bar								
DN	K <sub>vs</sub>	Servo-moteur cm <sup>2</sup>	$\Delta p$ pour p <sub>2</sub> = 0 bar								
80 100	63	700	57,4	155	–	–	106	252	57,4	400	400
		1400	–	(400)	–	(400)	–	–	(400)	(400)	(400)
80 100	100	700	48,1	144	–	–	96,9	243	48,1	400	400
		1400	–	(400)	–	(400)	–	–	(400)	(400)	(400)
150	100	700	18,4	58,3	–	–	38,4	98,3	18,4	178	378
		1400	–	(297)	–	(378)	–	–	(218)	(400)	(400)
100	160	700	37,2	135	–	–	85,9	232	37,2	400	400
		1400	–	(400)	–	(400)	–	–	(400)	(400)	(400)
150	160	700	13,9	53,9	–	–	33,9	93,8	13,9	173	373
		1400	–	(293)	–	(373)	–	–	(213)	(400)	(400)
200 à 300	160	700	4,6	20,2	–	–	12,4	35,8	4,6	67	145
		1400	–	(113)	–	(145)	–	–	(82,6)	(207)	(363)
150	250	1400	48,3	128	68,2	168	–	–	48,3	367	400
		2800	–	(236)	–	(298)	–	(361)	(400)	(400)	(400)
200 250	250	1400	18	49,2	25,8	64,8	–	–	18	143	298
		2800	–	(236)	–	(298)	–	(361)	(174)	(400)	(400)
150	360	1400	42,6	122	62,6	162	–	–	42,7	362	400
		2800	–	(400)	–	(400)	–	(400)	(400)	(400)	(400)
200 à 400	360	1400	15,8	47	23,6	62,6	–	–	15,8	140	296
		2800	–	(234)	–	(296)	–	(359)	(172)	(400)	(400)
		2x2800	–	(400)	–	(400)	–	(400)	(344)	(400)	(400)
200 à 400	630	1400	11,4	42,6	19,2	58,2	–	–	11,4	136	292
		2800	–	(230)	–	(292)	–	(355)	(167)	(400)	(400)
		2x2800	–	(400)	–	(400)	–	(400)	(334)	(400)	(400)
250 à 400	1000	2800	38,3	100	53,9	132	69,4	163	38,3	288	400
		2x2800	76,6	200	107,8	264	138,8	326	76,6	400	400
300 400	1500	2800	33,9	96,3	49,5	127	65,1	158	33,9	283	400
		2x2800	67,8	192	99	254	130	316	67,8	400	400
400	2000	2800	29,5	91,9	45,1	123	60,7	154	29,5	279	400
		2x2800	59	184	90,2	246	121	308	59	400	400
400	2500	2800	25,1	87,5	40,7	118	56,3	150	25,1	274	400
		2x2800	50,2	175	81,4	236	112	300	50,2	549	400
500	4000	2800	16,5	78	32	110	47	141	16	265	400
		2x2800	33	156	64	220	94	282	32	400	400

**Tableau 7 · Dimensions en mm pour type 3254-1 et type 254-7 en exécution standard**

Vanne	DN	80	100	150	200	250	300	400	500
Longueur L	PN 10... 40	310	350	480	600	730	850	1100	1250
	PN 63...160	380	430	550	650	775	900	1150	1400
H1 Pour servomoteur	700 cm <sup>2</sup>	462	482	732	805	-			
	1400 cm <sup>2</sup>	517	537	732	805	860	-		
	2800 cm <sup>2</sup>	702	722	817	890	1094	1290	1290	1470
H2	PN 10... 40	175	207	288	390	410	480	560	630
	PN 63...160	222	249	338	390	410	480	650	??

Servomoteur	cm <sup>2</sup>	700	1400	2800	2 x 2800
Membrane-Ø D		390	530	770	
H		200	287	620	1130
H3 <sup>1)</sup>		190	610	648	
Filetage		M 30 x 1,5	M 60 x 1,5	M 100 x 2	
a (pour servomoteur type 3271)		G 3/8 (NPT 3/8)	G 3/4 (NPT 3/4)	G 1 (NPT 1)	
a2 (pour servomoteur type 3277)		G 3/8 (NPT 3/8)	-		

<sup>1)</sup> Hauteur minimale nécessaire au dégagement du servomoteur

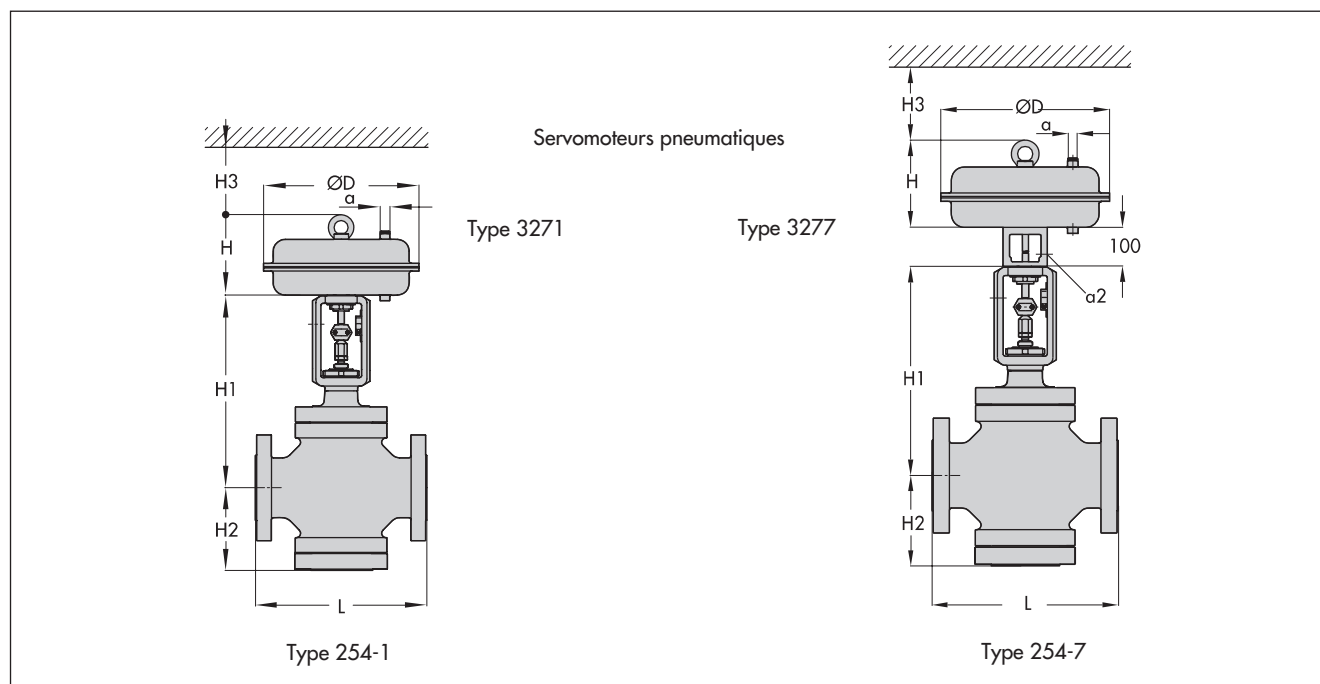
**Tableau 8 · Poids pour type 254-1 et type 254-7 en exécution standard**

Vanne	DN	80	100	150	200	250	300	400	500
Vanne sans servomoteur (env. kg)	PN 16... 40	70	104	245	480	810	1081	1930	3023
	PN 63...160	121	158	375	1)				

Servomoteur	cm <sup>2</sup>	700	1400	2800	2 x 2800
Type 3271 (env. kg) <sup>2)</sup>	sans	22	70	450	950
	avec cde manuelle.	27	Uniquement avec volant latéral, voir T 8310 FR		
Typ 3277 (env. kg) <sup>2)</sup>	sans	26	-		
	avec cde manuelle.	31	-		

<sup>1)</sup> Poids sur demande

<sup>2)</sup> Ligne supérieure sans, ligne inférieure avec commande manuelle



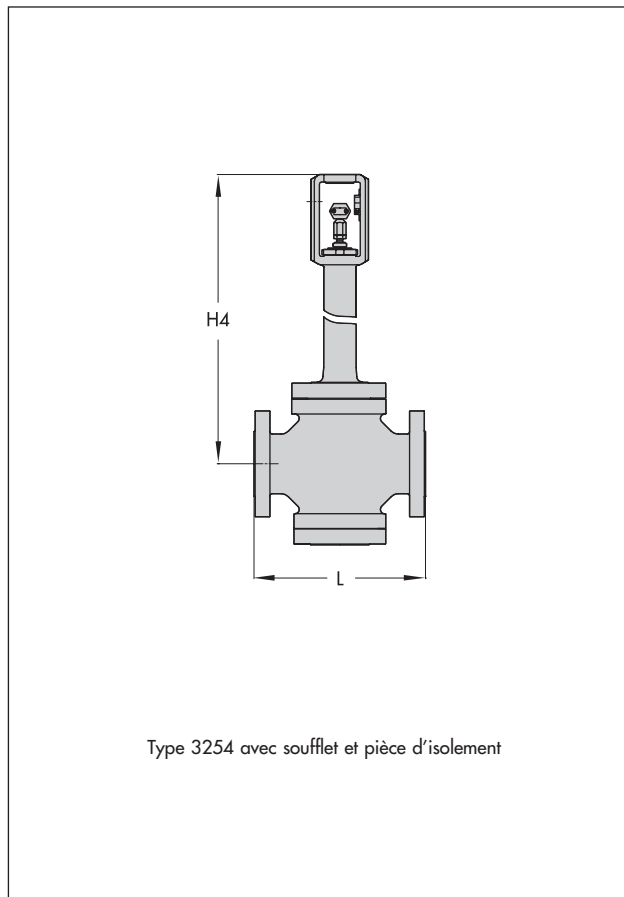
**Tableau 9 · Dimensions et poids pour type 3254 en exécution standard avec pièce d'isolement · sans servomoteur**

Diamètre nominal	DN	80	100	150	200	250	300	400	500
Hauteur H4 Pour servomoteur	700 cm <sup>2</sup>	732	752	1083	1365	–	–	–	–
	1400 cm <sup>2</sup>	787	807	1083	1365	1485	–	–	–
	2800 cm <sup>2</sup>	972	992	1168	1450	1719	1810	1870	1920
Poids (kg) Sans servomoteur pour	PN 16 ... 40	77	111	281	1)				
	PN 63 ... 160	128	165	411					

**Tableau 10 · Dimensions et poids pour type 3254 en exécution standard avec soufflet métallique · sans servomoteur**

Diamètre nominal	DN	80	100	150	200	250	300	400	500
H4 pour PN 16 ... 40 pour servomoteur	700 cm <sup>2</sup>	841	841	1139	1455	–	–	–	–
	1400 cm <sup>2</sup>	896	896	1139	1455	1905	–	–	–
	2800 cm <sup>2</sup>	1081	1081	1224	1540	2139	2150	2180	a. A.
H4 pour PN 63 ... 160 Pour servomoteur	700 cm <sup>2</sup>	841	841	1271	1855	–	–	–	–
	1400 cm <sup>2</sup>	896	896	1271	1855	–	–	–	–
	2800 cm <sup>2</sup>	1081	1081	1356	1940	–	–	–	a. A.
Poids (kg) Sans servomoteur pour	PN 16 ... 40	97	1)	1)	1)				
	PN 63 ... 160	100		420					

1) Poids sur demande



#### Calcul et détermination de la vanne

1. Calcul du Kv selon DIN EN 60 534.
2. Choix du DN et Kv<sub>s</sub> selon les tableaux 3 et 4
3. Calcul de la pression différentielle admissible  $\Delta p$  selon les tableaux 4 ou 5
4. Choix du matériau selon les tableaux 1 et 2 et le diagramme pression-température de la notice récapitulative T 8000 FR
5. Accessoires supplémentaires selon les tableaux 1 et 2

#### Données à préciser lors de la commande

Diamètre nominal	DN
Pression nominale	PN
Matériau du corps	selon tableau 2
Raccordement	brides/embouts à souder
Clapet	normal/équilibré étanch.souple, étanch. métallique ou rodé métallique
Caractéristique	exponentielle ou linéaire
Servomoteur	type 3271 ou type 3277 (voir T 8310 FR ou T 8311)
Position de sécurité	vanne ouverte ou vanne fermée
Nature du fluide	en kg/m <sup>3</sup> et température en °C
Débit	kg/h ou m <sup>3</sup> /h conditions normales ou de service
Pression	p <sub>1</sub> et p <sub>2</sub> en bars (pression absolue) pour débit minimal, normal et maximal
Accessoires	Positionneur et/ou contacts de position

Sous réserve de modifications des dimensions et des types.



SAMSON REGULATION S.A.  
1, rue Jean Corona · BP 140  
F-69512 VAULX EN VELIN CEDEX  
Tél. +33 (0)4 72 04 75 00 · Fax +33 (0)4 72 04 75 75  
Internet : <http://www.samson.fr>

Succursales à :  
**Paris** (Rueil-Malmaison)  
**Marseille** (La Penne sur Huveaune)  
**Strasbourg** (Ostwald) · **Nantes** (St Herblain)  
**Bordeaux** (Mérignac) · **Lille** · **Caen**

**T 8060 FR**