

Application

Vanne de régulation hygiénique pour les secteurs de l'industrie alimentaire et pharmaceutique

Diamètres nominaux	DN 6 à 125	· NPS ¼ à 5
Pression max.	16 bar	· 230 psi
Température du fluide	0 à 150 °C	· 32 à 300 °F



Vanne à passage équerre type 3347 avec

- Servomoteur pneumatique type 3271 (vanne type 3347-1)
- Servomoteur pneumatique type 3277 (vanne type 3347-7) pour le montage intégré d'un positionneur
- Corps de vanne sans zone de rétention en inox
- Conformité FDA pour matériaux de joint en contact avec le fluide
- Conformité 3A avec servomoteur pneumatique modifié type 3277 et appareils périphériques conformes (voir aussi tableau 1.2)
- Clapet de vanne à étanchéité métallique ou souple
- Fixation clamp entre corps et chapeau de vanne pour faciliter le démontage
- Adapté pour le nettoyage selon le procédé CIP

Étanchéité entre corps et chapeau chapeau et tige de clapet assurée par des joints PTFE. Pour des utilisations dans le domaine hygiénique, la vanne peut être livrée avec un presse-étoupe spécial avec barrière vapeur.

Les vannes de régulation peuvent être équipées de différents appareils complémentaires, électrovannes, contact de position selon DIN EN 60534-6 et recommandation NAMUR, voir ► T 8350.

Exécutions

Vannes avec embouts à souder pour canalisations selon DIN 11850, ISO 2037, BS 4825 ou AFNOR avec surfaces internes usinées fin et clapets à étanchéité métallique, pour températures du fluide comprises entre 0 et 150 °C (32 à 300 °F)

Exécution moulée (Fig. 1) · DN 25 à 100 (NPS 1 à 4)

- **Type 3347-1** · avec servomoteur type 3271 (voir ► T 8310-1)
- **Type 3347-7** · avec servomoteur type 3277 (voir ► T 8310-1)

Exéc. usinée dans la masse · DN 15 à 125 (NPS ½ à 5)

- **Type 3347-1** · avec servomoteur type 3271 (avec homologation EHEDG)
- **Type 3347-7** (fig. 2) · avec servomoteur type 3277 · avec homologation EHEDG et 3A



Fig. 1: Vanne type 3347-7, exéc. moulée avec embouts à souder



Fig. 2: Vanne type 3347-7, exéc. en ballbody avec raccords filetés, avec conformité 3A et EHEDG

Autres exécutions

- Corps de vanne poli (interne et/ou externe)
- Raccords filetés selon DIN 11887 (11851), SMS ou IDF
- Raccord clamp, ISO 2852 T2, DIN 32676, BS 4825 ou JIS G 3447/3459
- Brides avec portée d'étanchéité plate, dimensions de raccordement selon DIN EN 1092-1 DIN EN 1092-1
- Clapet de vanne avec **étanchéité souple**
- Clapet de vanne en exécution **V-Port** (sans conformité 3A)
- **Barrière vapeur** (sans conformité 3A et EHEDG)
- **Matériaux de corps 1.4435**
- Autres matériaux de joints conformes **FDA sur demande**
- Exécution usinée dans la masse jusqu'à PN 40 **avec chapeau à brides**
- **Chemise de réchauffage** · Détails sur demande
- Chapeau avec **système d'étanchéité spéciale** (sans conformité 3A ni EHEDG, fig. 6)

Fonctionnement (fig. 3 jusqu'à fig. 6)

Le fluide traverse la vanne dans le sens de la flèche coulée sur le corps, en s'opposant à la fermeture du clapet.

L'étanchéité de la tige de clapet est assurée par un joint PTFE. La tige de clapet est guidée vers l'extérieur par une autre douille (5.3), voir fig. 4 et fig. 5. L'étanchéité de la vanne est également assurée par un joint de corps et un joint de tige (5.2), voir fig. 3.

Pour la stérilisation de la tige de clapet par de la vapeur ou un fluide stérile, une barrière vapeur peut être prévue (fig. 5 (sauf exécution 3A et EHEDG)).

Le chapeau de vanne est relié au corps par une bride de type clamp (5.4). Pour les exécutions pour pressions >16 bar ainsi que pour les systèmes d'étanchéité spéciales, le chapeau de vanne est relié par une bride à l'aide de quatre vis.

Positions de montage

La vanne doit être montée verticalement et le servomoteur orienté vers le haut. Une installation avec sortie de vanne dirigée vers le sol ne garantit pas le libre écoulement dans la canalisation.

Accessoires

Pour l'utilisation de vannes 3A, l'appareil monté sur la vanne doit être également en conformité 3A.

Positions de sécurité

Selon la disposition des ressorts dans le servomoteur (voir feuille technique ► T 8310-1) deux positions de sécurité sont possibles sur la membrane:

- **Tige sort par ressort:** par manque d'air, la vanne est fermée
- **Tige entre par ressort:** par manque d'air, la vanne est ouverte.

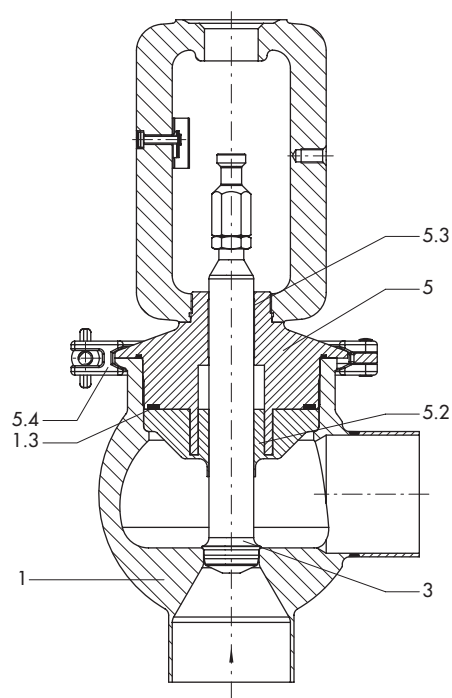


Fig. 3: Vanne type 3347, corps usiné dans la masse selon prescriptions 3A et EHEDG

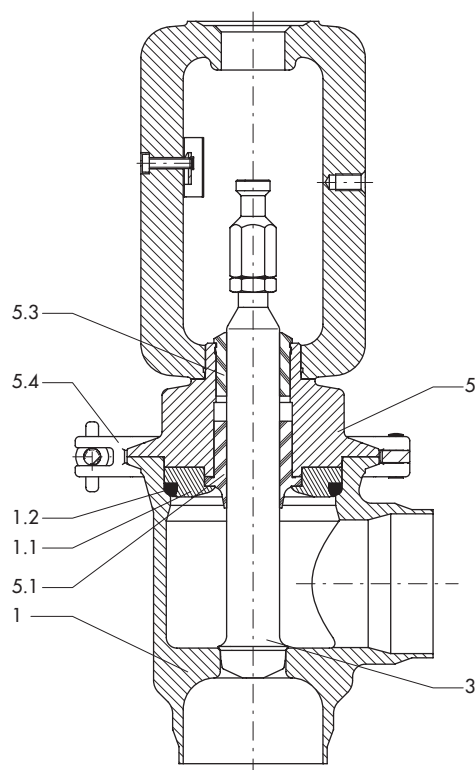


Fig. 4: Vanne type 3347, exécution corps moulé

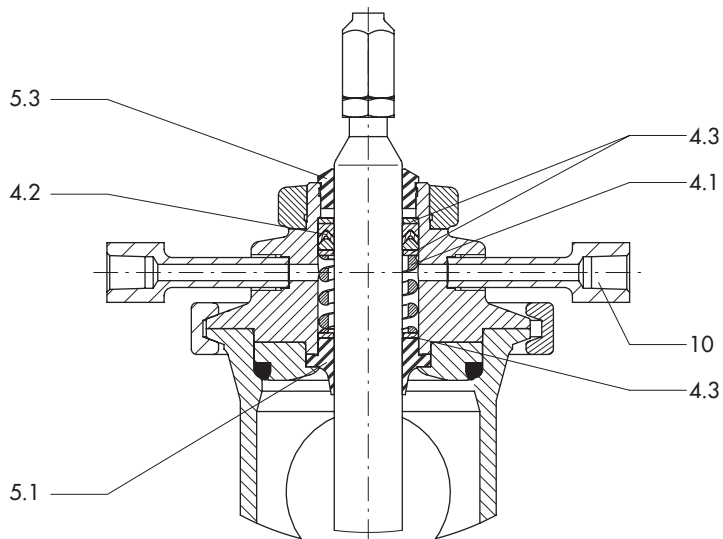


Fig. 5: Vanne type 3347, corps usiné dans la masse

Légende de fig. 3 jusqu' à fig. 6

- 1 Corps de vanne
- 1.1 Centreur
- 1.2 Joint de corps
- 1.3 Bague de compensation
- 3 Clapet
- 4.1 Ressort
- 4.2 Garniture à chevrons PTFE
- 4.3 Rondelle
- 5 Chapeau avec arcade
- 5.1 Joint de tige
- 5.2 Corps et joint de tige
- 5.3 Guidage de tige de clapet/
Douille de guidage
- 5.4 Collier
- 10 Raccord
- 11 Centreur métallique
- 12 Joint torique EPDM
- 13 Tige de clapet chromée dur

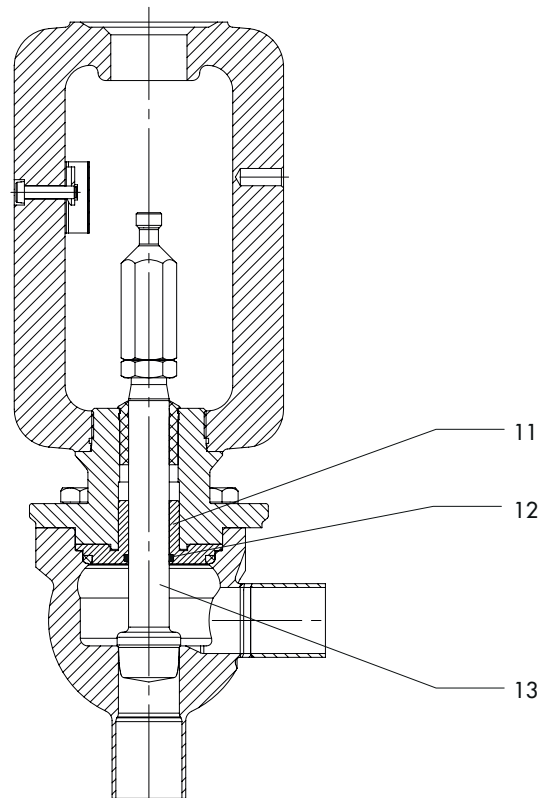


Fig. 6: Vanne type 3347, exécution avec système d'étanchéité amélioré pour fluides qui cristallisent ou forment des dépôts.

Tableau 1: Caractéristiques techniques
Tableau 1.1: Type 3347

Exécution du corps ¹⁾		Moulée	Usinée dans la masse
Diamètres nominaux		DN 25 à 100 (NPS 1 à 4)	DN 6 à 125 (NPS ¼ à 5)
Pression max.		16 bar (230 psi) avec restrictions selon tableau 1.2	
Raccords		Selon tableau 1.2	
Joint siège clapet		Étanchéité métallique · étanchéité souple (ne correspond pas aux prescriptions 3A)	
Caractéristiques		Exponentielle ou linéaire	
Rapport de réglage		50 : 1 à DN 50 (NPS 2) · 30 : 1 à partir de DN 65 (NPS 2½)	
Température du fluide admissible (Limitation selon tableau 1.2)		0 à 150 °C (32 à 300 °F)	
Classe de fuite selon DIN EN 60534-4	Étanchéité métallique	IV	
	Étanchéité souple	VI	VI
Rugosité et traitement de surface	Extérieur	Microbillé verre	
		$R_a \leq 0,6 \mu\text{m}$ · poli	
	Intérieur	$R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$ · usiné fin	
		$R_a \leq 0,6 \mu\text{m}$ · poli	
		$R_a \leq 0,4 \mu\text{m}$ · poli satiné	
		$R_a \leq 0,4 \mu\text{m}$ · poli miroir	

¹⁾ Adapté pour les fluides du groupe 2 selon directive européenne 97/23/CE.

Tableau 1.2: Raccords, pression max. et conformité 3A

Raccordement	Norme	Diamètres nominaux DN/NPS	Pression de service max. in bar ou psi pour température du fluide de		Conformité 3A-
			0 ... 20 °C (32 ... 68 °F)	150 °C (300 °F)	
Embouts à souder	DIN 11866 série A (DIN 11850 série 2)	DN 15...125	16 bar	14 bar	•
	DIN 11866 série B	OD 10,2...139,7	16 bar	14 bar	•
	DIN 11866 série C ASME BPE	NPS ¼...4	230 psi	175 psi	•
	ISO 2037	DN 10...100	16 bar	14 bar	•
	JIS G 3447	NPS 1...4	16 bar	14 bar	
	JIS G 3459	NPS ½...5	16 bar	14 bar	
Raccords filetés	DIN 11864-1 Forme A Série A et DIN 11887 série 1	DN 10...100	16 bar	14 bar	•
	DIN 11864-1 Forme A série B	OD 13,5...88,9	16 bar	14 bar	•
	DIN 11864-1 Forme A série C	NPS ½...4	230 psi	175 psi	•
	DIN 11887 Raccord A série 1	DN 10...125	16 bar	14 bar	
	ISO 2853 (IDF)	NPS 1...4	90 psi	68 psi	•
	SMS 1146	DN 25...100	6 bar	5,5 bar	

Raccordement	Norme	Diamètres nominaux DN/NPS	Pression de service max. in bar ou psi pour température du fluide de		Conformité 3A-	
			0 ... 20 °C (32 ... 68 °F)	150 °C (300 °F)		
Raccords clamp	DIN 11864-3 Forme A série A	DN 10...100	16 bar		14 bar	•
	DIN 11864-3 Forme A série B	OD 13,5...88,9	16 bar		14 bar	•
	DIN 11864-3 Forme A série C	NPS ½...4	230 psi		175 psi	•
	DIN 32676 série A	DN 6...125	DN 6...50: 16 bar DN 65...125: 10 bar	14 bar 9 bar	•	
	DIN 32676 Série B	OD 10,2...139,7	NPS 10,2...60,3: 16 bar NPS 72,1...139,7: 10 bar	14 bar 9 bar	•	
	DIN 32676 Série C	NPS ¼...4	NPS ¼...2: 230 psi NPS 2½...4: 150 psi	175 psi 114 psi	•	
	ISO 2852	DN 10...125	DN 10...50: 16 bar DN 65...125: 10 bar	14 bar 9 bar	•	
	ASME BPE	NPS ¼...4	NPS ¼...2: 230 psi NPS 2½...4: 150 psi	175 psi 114 psi		
	BS 4825 Part 3	NPS 1...4	NPS 1...2: 16 bar NPS 2½...4: 14 bar	14 bar 9 bar	•	
	OSS pour tube selon JIS G 3447	NPS 1...4	NPS 1...2: 230 psi NPS 2½...4: 150 psi	175 psi 114 psi		
	OSS pour tube selon JIS G 3459	NPS ⅛...5	NPS ⅛...2: 230 psi NPS 2½...5: 150 psi	175 psi 114 psi		
Bride avec portée d'étanchéité plate, cependant avec $R_a \leq 0,8$	DIN 11864-2 Forme A série A	DN 10...125	16 bar		14 bar	•
	DIN 11864-2 Forme A série B	OD 13,5...114,3	16 bar		14 bar	•
	DIN 11864-2 Forme A série C	NPS ½...4	230 psi		175 psi	•

Tableau 2: Matériaux

		DIN	ANSI
Exécution avec siège usiné dans le corps	Moulée	Inox moulé 1.4409	CF3M
	Usinée dans la masse	1.4404 · 1.4462 ¹⁾ · 1.4539 ¹⁾	316L
Chapeau		1.4404 · 1.4462 ¹⁾ · 1.4539 ¹⁾	316L
Clapet		1.4404 · 1.4462 ¹⁾ · 1.4539 ¹⁾	316L
Centreur		1.4404 · 1.4462 ¹⁾ · 1.4539 ¹⁾	316L
Borne		1.4306	304L
Etanchéité de corps et de tige ²⁾		PTFE pur	
Douille de guidage ²⁾		PTFE pur jusqu'à DN 50 (NPS 2) · PTFE à partir de DN 65 (NPS 2½)	

¹⁾ Disponible sur demande (conformité 3A)

²⁾ Sur demande disponible aussi en matériaux TECAPEEK MT (medical trial grade) (conforme FDA-3A- et USP-VI)

Tableau 3: K_{VS} et diamètres nominaux correspondants

K_{VS}	0,1	0,16*	0,25	0,4*	0,63	1,0*	1,6	2,5*	4	6,3	10	16	25	40	60	80	100	160	200	
C_V	0,12	0,2*	0,3	0,5*	0,75	1,2*	2	3*	5	7,5	12	20	30	47	70	95	120	190	240	
Ø siège	mm	6					12			24		31	38	48	63	80		100	110	
Course	mm	15															30			
DN	NPS																			
15	½	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
20	¾	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
25	1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
32	1¼						•		•	•	•	•								
40	1½								•	•	•	•	•							
50	2									•	•	•	•	•						
65	2½												•	•	•					
80	3												•	•	•	•				
100	4																•	•		
125	5																			•

* Surfaces spéciales

Tableau 3.1: K_{VS} et diamètres nominaux correspondants · Microvanne

K_{VS}	0,01	0,016	0,025	0,04	0,063	0,1	0,16*	0,25
C_V	0,012	0,02	0,03	0,05	0,075	0,12	0,21	0,3
Ø siège	mm	3 (microvanne)						
Course	mm	7,5						
DN	NPS							
6	–	•	•	•	•	•	•	•
8	¼	•	•	•	•	•	•	•
10	⅜	•	•	•	•	•	•	•
15	½	•	•	•	•	•	•	•

* Surfaces spéciales

Tableau 4: Plages nominales et pression d'alimentation nécessaires pour clapet à étanchéité métallique et souple

Remarque: Un clapet V-Port pour diamètre nominal de DN 40 à 65 à partir de 10 bar et pour DN 80 à 125 à partir de 6 bar. Pour diamètre nominal inférieur à DN 40 un clapet V-Port n'est pas nécessaire.

Tableau 4.1: Vanne avec position de sécurité „Tige sort par ressort” · Vanne fermée pour pression de réglage 0 bar

La pression d'alimentation nécessaire est de 0,2 bar au-dessus de la fin de la plage de commande nominale.

Diamètre nom.		K _{vs}	Servomoteur cm ²	Plage de commande nom. en bar pour Δp (pour vanne fermée)		
DN	NPS			5 bar	10 bar	16 bar
6	–	0,1/0,25/0,63	120	0,4 ... 2,0	0,4 ... 2,0	0,4 ... 2,0
8	¼		240	0,2 ... 1,0	0,2 ... 1,0	0,2 ... 1,0
10	⅜	1,6/4	120	0,4 ... 2,0	0,4 ... 2,0	1,4 ... 2,3
15	½		240	0,2 ... 1,0	0,2 ... 1,0	0,3 ... 1,1
20	¾					
25	1	6,3/10	120	1,4 ... 2,3	1,4 ... 2,3	1,4 ... 2,3
			240	0,3 ... 1,1	0,4 ... 2,0	0,6 ... 2,2
32	1¼	16	120	1,4 ... 2,3	1,4 ... 2,3	2,1 ... 3,3
40	1½		240	0,4 ... 2,0	0,6 ... 2,2	0,9 ... 3,3
40	1½	25	120	1,4 ... 2,3	2,1 ... 3,3	–
			240	0,6 ... 2,2	0,9 ... 3,3	–
			350	0,4 ... 1,2	0,8 ... 2,4	0,8 ... 2,4
50	2	40	240	0,9 ... 3,3	–	–
			350	0,8 ... 2,4	0,8 ... 2,4	1,4 ... 2,3
65	2½	60	350	0,8 ... 2,4	1,4 ... 2,3	2,1 ... 3,3
80	3	80	350	1,4 ... 2,3	2,1 ... 3,3	1,6 ... 2,4 (700 cm ²)
100	4	100	700	0,8 ... 2,4	1,4 ... 2,3	2,1 ... 3,3
		160		1,4 ... 2,3	2,1 ... 3,3	2,6 ... 4,3
125	5	200	700	1,4 ... 2,3	2,1 ... 3,3	2,6 ... 4,3

Tableau 4.2: Vanne avec position de sécurité „Tige entre par ressort” · Vanne fermée sous pression d'alimentation requise

Diamètres nom.		K _{vs}	Servomoteur cm ²	Plage de commande nom.	Pression d'alimentation nécessaire en bar pour Δp		
DN	NPS				5 bar	10 bar	16 bar
6	–	0,1/0,25/0,63	120	0,4 ... 2,0	2,4	2,4	2,4
8	¼		240	0,2 ... 1,0	1,4	–	1,4
10	⅜	1,6/4	120	0,4 ... 2,0	2,4	2,4	3,4
15	½		240	0,2 ... 1,0	1,4	1,4	1,4
20	¾						
25	1	6,3/10	120	0,4 ... 2,0	3,4	3,4	3,4
			240	0,2 ... 1,0	1,4	1,4	1,6
32	1¼	16	120	0,4 ... 2,0	3,4	3,4	4,1
40	1½		240	0,2 ... 1,0	1,4	1,6	1,9
40	1½	25	120	0,4 ... 2,0	3,4	4,1	–
			240	0,2 ... 1,0	1,6	1,9	–
			350		1,4	1,8	1,8
50	2	40	240	0,2 ... 1,0	1,9	–	–
			350		1,8	1,8	2,4
65	2½	60	350	0,2 ... 1,0	1,8	2,4	3,1
80	3	80	350	0,2 ... 1,0	2,4	3,1	4
100	4	100	700	0,2 ... 1,0	1,7	2,1	2,5
		160		0,2 ... 1,0	2,4	3,1	3,6
125	5	200	700	0,2 ... 1,0	2,4	3,1	3,6

Tableau 5: Dimensions et poids

Tableau 5.1: Embouts à souder · toutes les dimensions en mm

Vanne	DN ³⁾	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
	(OD)	(10,2)	(13,5)	(17,2)	(21,3)	(26,9)	(33,7)	(42,4)	(48,3)	(60,3)	(76,1)	(88,9)	(114,3)	(139,7)
	NPS	–	¼	¾	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4	5
DIN 11866 Série A (DIN 11850 Série 2)	L ¹⁾ moulé	–	–	–	–	–	50 ²⁾	56	67	72	85	98	110	–
	L ¹⁾ usiné dans la masse	–	–	–	70	70	70	70	70	85	105	105	130	130
	L micro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød2	8	10	13	19	23	29	35	41	53	70	85	104	129
	t	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2
DIN 11866 Série B	L ¹⁾ moulé	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–
	L ¹⁾ usiné dans la masse	–	–	–	70	70	70	70	70	85	105	105	130	130
	L micro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød2	10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7
	t	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,3	2,3	2,6
DIN 11866 Série C ASME BPE	L ¹⁾ moulé	–	–	–	–	–	55	–	70	82	105	110	150	–
	L ¹⁾ usiné dans la masse	–	–	–	70	70	70	–	70	85	105	105	130	130
	L micro	–	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød2	–	6,35	9,53	12,7	19,05	25,4	–	38,1	50,8	63,5	76,2	101,6	–
	t	–	0,89	0,89	1,65	1,65	1,65	–	1,65	1,65	1,65	1,65	2,11	–
ISO 2037	L ¹⁾ moulé	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–
	L ¹⁾ usiné dans la masse	–	–	–	–	–	70	70	70	85	105	105	130	130
	L micro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød2	–	–	12	17,2	21,3	25	33,7	38	51	63,5	76,1	101,6	139,7
	t	–	–	1	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	2	2
JIS G 3447	L ¹⁾ moulé	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–
	L ¹⁾ usiné dans la masse	–	–	–	–	–	70	70	70	85	105	105	130	–
	L micro	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød2	–	–	–	–	–	25,4	31,8	38,1	50,8	63,5	76,3	101,6	–
	t	–	–	–	–	–	1,2	1,2	1,2	1,5	2	2	2	–
JIS G 3459	L ¹⁾ moulé	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–
	L ¹⁾ usiné dans la masse	–	–	–	70	70	70	70	70	85	105	105	130	130
	L micro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød2	10,5	13,8	17,3	21,7	27,2	34	42,7	48,6	60,5	76,3	89,1	114,3	139,8
	t	1	1,2	1,2	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	2,1	2,1	2,1	2,8

¹⁾ Les dimensions ne sont pas normées

²⁾ L selon DIN 11852

³⁾ Les valeurs entre parenthèses selon DIN 11866 série B

Tableau 5.2: Raccords clamp · Toutes les mesures en mm

Vanne	DN ¹⁾	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
		(10,2)	(13,5)	(17,2)	(21,3)	(26,9)	(33,7)	(42,4)	(48,3)	(60,3)	(76,1)	(88,9)	(114,3)	(139,7)
NPS		–	¼	¾	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4	5
DIN 11864-3 Forme A Série A	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 Micro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	34	34	50,5	50,5	50,5	64	77,5	91	106	130	–
	Ød1	–	–	10	16	20	26	32	38	50	66	81	100	–
DIN 11864-3 Forme A Série B	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	–	–
	L3 usiné masse	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	–	–
	L3 Micro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	34	34	50,5	50,5	64	64	91	106	119	–	–
	Ød1	–	–	10,3	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3	72,1	84,3	–	–
DIN 11864-3 Forme A Série C	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 Micro	–	–	–	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	–	34	34	50,5	–	64	77,5	91	106	130	–
	Ød1	–	–	–	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5	60,2	72,9	97,38	–
DIN 32676 Série A	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	114,3	130
	L3 Micro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	25	25	34	34	34	50,5	50,5	50,5	64	91	106	119	155
	Ød1	6	8	10	16	20	26	32	38	50	66	81	100	125
DIN 32676 Série B	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	114,3	130
	L3 Micro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	25	25	25	50,5	50,5	50,5	64	64	77,5	91	106	130	155
	Ød1	7,0	10,3	14,0	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3	72,1	84,3	109,7	134,5
DIN 32676 Série C	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 Micro	–	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	–	25	25	25	25	50,5	–	50,5	64	77,5	91	119	–
	Ød1	–	4,57	7,75	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5	60,2	72,9	97,38	–
ISO 2852	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	114,3	130
	L3 Micro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	34	34	34	50,5	50,5	50,5	64	77,5	91	119	155
	Ød1	–	–	10	15,2	19,3	22,6	31,3	35,6	48,6	60,3	72,9	97,6	135,7
ASME BPE	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 Micro	–	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	–	25	25	25	25	50,5	–	50,5	64	77,5	91	119	–
	Ød1	–	4,57	7,75	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5	60,2	72,9	97,38	–
BS 4825 Part 3	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	130
	ØC3	–	–	–	–	–	50,5	–	50,5	64	77,5	91	119	155
	Ød1	–	–	–	–	–	22,2	–	34,9	47,6	60,3	73	97,6	135,7
OSS pour tube selon JIS G 3447	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	–	–
	L3 usiné masse	–	–	–	–	–	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	–	–
	ØC3	–	–	–	–	–	50,5	50,5	50,5	64	77,5	91	119	–
	Ød1	–	–	–	–	–	23	29,4	35,7	47,8	59,5	72,3	97,6	–
OSS pour tubes selon JIS G 3459	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	–	–
	L3 usiné masse	–	–	–	–	–	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	–	–
	ØC3	–	–	–	–	–	50,5	50,5	50,5	64	77,5	91	119	–
	Ød1	–	–	–	–	–	30,7	39,4	45,3	57,2	72,1	84,9	110,1	–

¹⁾ Dimensions entre parenthèses selon DIN 11864-3 Forme A série B et DIN 32676 série B

Tableau 5.3: Raccords filetés · toutes les dimensions en mm

Vanne	DN ¹⁾	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
		(10,2)	(13,5)	(17,2)	(21,3)	(26,9)	(33,7)	(42,4)	(48,3)	(60,3)	(76,1)	(88,9)	(114,3)	(139,7)
NPS		–	¼	¾	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4	5
DIN 11864-1 Forme A Série A et DIN 11887 série 1	L1 moulé	–	–	–	–	–	64	70	80	85	100	115	130	–
	L1 usiné masse.	–	–	–	64	64	64	70	80	85	100	115	130	–
	L1 micro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC1	–	–	RD 28 x ⅛	RD 34 x ⅛	RD 44 x ⅛	RD 52 x ⅛	RD 58 x ⅛	RD 65 x ⅛	RD 78 x ⅛	RD 95 x ⅛	RD 110 x ¼	RD 130 x ¼	–
	Ød1	–	–	10	16	20	26	32	38	50	66	81	100	–
DIN 11864-1 Forme A série B	L1 moulé	–	–	–	–	–	64	70	80	85	100	115	130	–
	L1 usiné masse.	–	–	–	64	64	64	70	80	85	100	115	130	–
	L1 micro	–	–	–	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC2	–	–	–	RD 44 x ⅛	RD 52 x ⅛	RD 58 x ⅛	RD 65 x ⅛	RD 78 x ⅛	RD 95 x ⅛	RD 110 x ¼	RD 130 x ¼	–	–
	Ød1	–	–	–	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3	72,1	84,3	–	–
DIN 11864-1 Forme A série C	L1 moulé	–	–	–	–	–	64	–	80	85	100	115	130	–
	L1 usiné masse.	–	–	–	–	–	64	–	80	85	100	115	130	–
	ØC3	–	–	–	–	–	RD 52 x ⅛	–	RD 65 x ⅛	RD 78 x ⅛	RD 95 x ⅛	RD 110 x ¼	RD 130 x ¼	–
	Ød1	–	–	–	–	–	22,1	–	34,8	47,5	60,2	72,9	97,38	–
ISO 2853 (IDF)	L1 moulé	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–
	L1 usiné masse.	–	–	–	–	–	64	70	80	85	100	115	130	–
	ØC2	–	–	–	–	–	37,1 x ⅛	45,9 x ⅛	50,6 x ⅛	64,1 x ⅛	77,6 x ⅛	91,1 x ⅛	–	–
	Ød1	–	–	–	–	–	22,6	31,3	35,6	48,6	60,3	72,9	–	–
SMS 1146	L1 moulé	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–
	L1 usiné masse.	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–
	ØC2	–	–	–	–	–	RD 40 x ⅛	RD 48 x ⅛	RD 60 x ⅛	RD 70 x ⅛	RD 85 x ⅛	RD 98 x ⅛	RD 125 x ¼	–
	Ød1	–	–	–	–	–	22,6	29,6	35,6	48,6	60,3	72,9	100	–

¹⁾ Dimensions entre parenthèses selon DIN 11864-1 Forme A série B

²⁾ Les dimensions ne sont pas normées

³⁾ La dimension doit être approuvée

Tableau 5.4: Brides · toutes les dimensions en mm

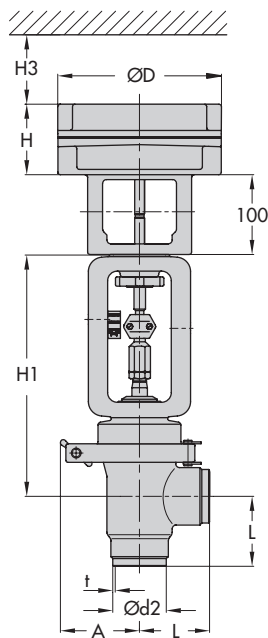
Vanne	DN ¹⁾	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
		(OD) (10,2)	(13,5)	(17,2)	(21,3)	(26,9)	(33,7)	(42,4)	(48,3)	(60,3)	(76,1)	(88,9)	(114,3)	(139,7)
NPS		–	¼	¾	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4	5
DIN 11864-2 Forme A série A	L4 moulé	–	–	–	–	–	100	105	115	125	145	155	175	–
	L4 usiné masse	–	–	–	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200
	L4 micro	–	–	90	90	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød1	–	–	10	16	20	26	32	38	50	66	81	100	125
DIN 11864-2 Forme A série B	L4 moulé	–	–	–	–	–	100	105	115	125	145	155	175	–
	L4 usiné masse	–	–	–	90	95	100	105	115	125	145	155	175	–
	L4 micro	–	90	90	90	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød1	–	10,3	14,0	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3	72,1	84,3	109,7	–
DIN 11864-2 Forme A série C	L4 moulé	–	–	–	–	–	100	–	115	125	145	155	175	–
	L4 usiné masse	–	–	–	90	95	100	–	115	125	145	155	175	–
	L4 micro	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød1	–	–	–	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5	–	–	–	–

¹⁾ Dimensions entre parenthèses selon DIN 11864-2 Forme A série B

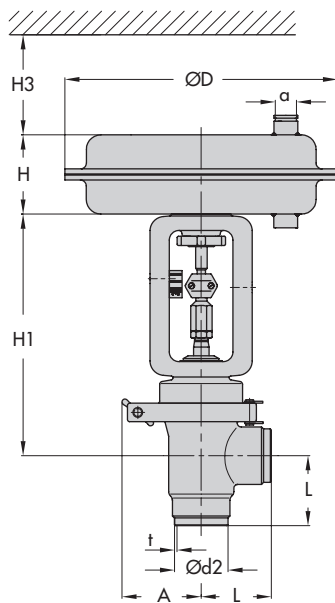
Tableau 5.5: Dimensions et poids - toutes les dim. en mm

Vanne	DN	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
	NPS	—	¼	¾	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4	5
Dimensions générales														
A	Moulé	—	—	—	—	—	70	80	80	90	100	110	130	—
	usinée masse	—	—	—	80	80	80	80	80	90	110	110	130	130
Hauteur H1		—	—	—	234	231	227	229	234	240	266	274	306	314
E (barrière vapeur)	Moulé	—	—	—	—	—	162	164	164	164	192	203	178	—
	usinée masse	—	—	—	164	164	164	164	164	164	187	187	212	212
Poids de la vanne en kg (env.)														
Avec embouts à souder, filetage, raccord clamp pour	Moulé	—	—	—	—	—	5	5,5	6	7	11	14	19	—
	usinée masse	—	—	—	7	7	7	7,5	8	10	19	19	27	33
Avec brides pour exécution de corps	Moulé	—	—	—	—	—	7,5	9	10	12	17	21	29	—
	usinée masse	—	—	—	8,5	9	9,5	11	12	15	25	27	37	46

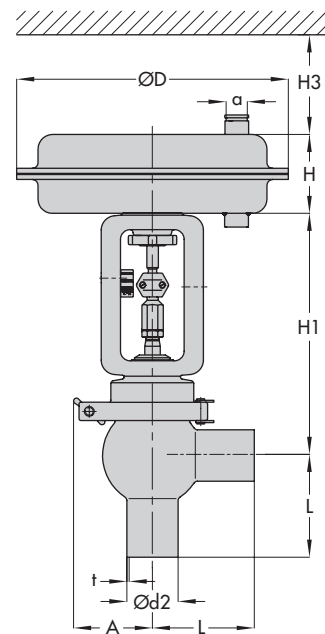
Dimensions



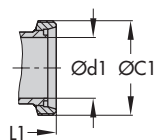
Vanne type 3347-7 avec embouts à souder



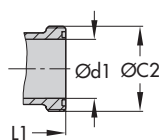
Type 3347-1 avec embouts à souder



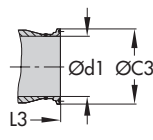
Vanne type 3347-1 avec embouts à souder, corps selon 3A et prescription EHEDG



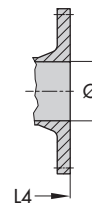
Filetage selon DIN 11887 (11851) ou IDF



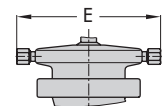
Filetage selon SMS



Raccord clamp selon ISO 2852



Brides selon DIN EN 1092-1



Barrière vapeur, raccords G ¼ (sauf pour 3A- ou exécution EHEDG)

Texte de commande

Vanne pneumatique	DN .../NPS ...
Matériaux selon	DIN/ANSI/AFNOR
Raccords selon tableau 1b	Embouts à souder Raccords filetés Raccords clamp Brides
Débit	K_{VS} .../ C_V ...
Caractéristiques	Exponentielle/linéaire
Joint siège clapet	Etanchéité métallique ou souple (sauf pour exéc. 3A)
Barrière vapeur	Sans ou avec (sauf pour exé- cution 3A- EHEDG)
Surface du corps	poli intérieur/ et ou extérieur selon rugosité R_a tableau 1.1 et suivants.
Servomoteur	Type 3271 ou type 3277 (voir ► T 8310-1)
Surface du servomoteur	... cm ²
Plage de commande nom.	... bar
Positions de sécurité	Vanne FERMEE ou vanne OU- VERTE
Equipements supplémentaires	Positionneur et/ou contact de position (voir ► T 8350)

Sous réserve de modifications des dimensions et des types.



SAMSON REGULATION S.A.
1, rue Jean Corona · BP 140
69512 Vaulx en Velin CEDEX, France
Tél. : +33 4 72 04 75 00 · Fax : +33 4 72 04 75 75
samson@samson.fr · www.samson.fr

Agences commerciales :
Paris (Nanterre) · **Marseille** (La Penne sur Huveaune)
Lyon · **Nantes** (Saint Herblain)
Bordeaux (Mérignac) · **Lille**
Mulhouse (Cernay) · **Afrique Francophone**

T 8097 FR