

**Zawór regulacyjny
z siłownikiem elektrycznym
Typ 3222 N/5856**



Rys. 1 · Zawór regulacyjny z siłownikiem elektrycznym

**Instrukcja montażu
i obsługi**

EB 5867 PL

Wydanie styczeń 2003 (07/01)





- ▶ *Montaż, uruchomienie i eksploatacja urządzenia mogą być dokonywane tylko przez fachowy personel.*
- ▶ *Przez fachowy personel należy rozumieć osoby, które dzięki zawodowemu wykształceniu, wiedzy i doświadczeniu oraz znajomości odnosnych norm potrafią rozpoznać i ocenić możliwe zagrożenia.*
- ▶ *W wypadku powstania zagrożeń spowodowanych działaniem przepływającego medium, ciśnienia roboczego i ruchomych części zaworu należy podjąć odpowiednie kroki.*
- ▶ *Zawór regulacyjny może być stosowany jedynie przy takim ciśnieniu roboczym i temperaturach, których wartości odpowiadają kryteriom, ustalonym podczas doboru.*
- ▶ *Wymagane są odpowiednie warunki transportu i składowania.*
- ▶ *Regulator jest przystosowany do pracy w instalacjach elektroenergetycznych. Przy montażu i konserwacji należy przestrzegać odpowiednich przepisów bezpieczeństwa. Stosować tylko odpowiednio zabezpieczone wyłączniki.*

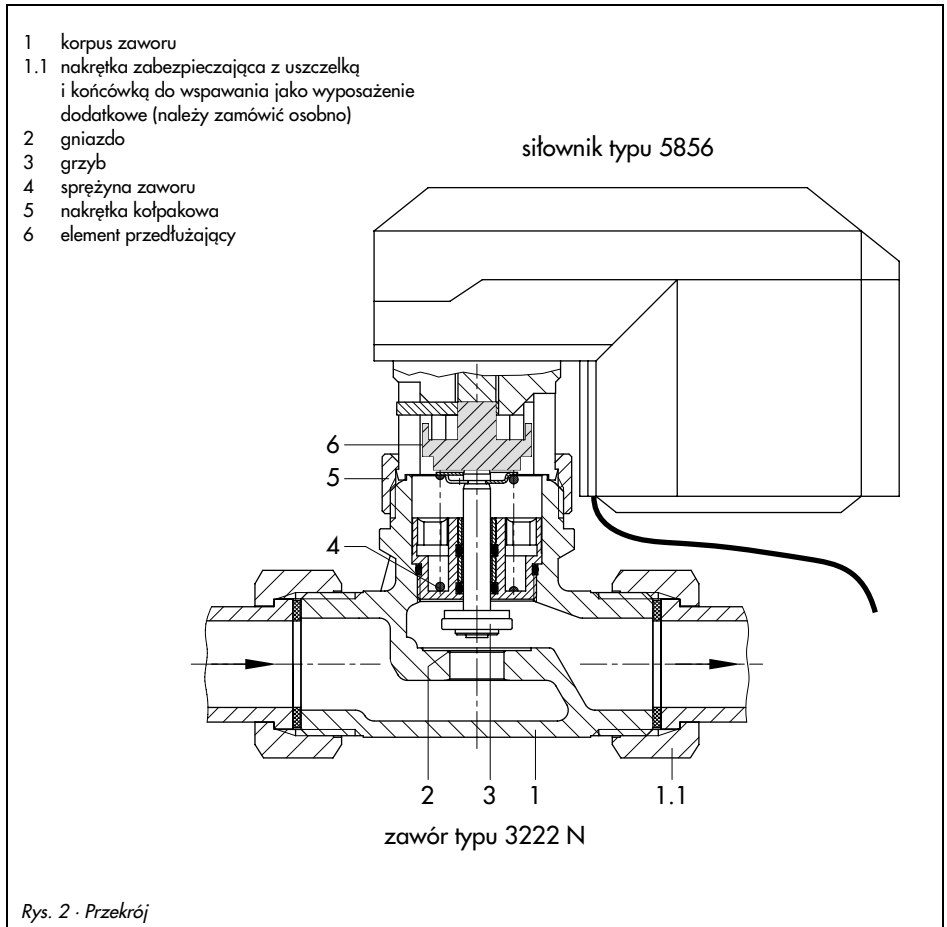
Dane techniczne Zawór typu 3222		Siłownik typu 5856	
Średnica nominalna	15	Skok nominalny [mm]	7,5 (6,0)
Ciśnienie nominalne [bar]	10	Czas przestawienia dla skoku nominalnego [s]	170 (140)
Skok nominalny [mm]	6	Nominalna siła nacisku osiowego [N]	180
Uszczelnienie grzyba	metal na metal $K_{VS} \leq 1$ uszczelnienie miękkie $K_{VS} \leq 1,6$	Przyłącze elektryczne	230 V AC, 50 Hz ok. 7 VA
Przeciek	klasa I zgodnie z DIN IEC 534 < 0,05% współczynnika K_{VS}	Dopuszczalna temperatura otoczenia	0 do 50°C
Stosunek regulacji	30:1	Stopień ochrony (montaż pionowo w górę)	IP 43
Maks. dopuszczalna temperatura	110°C		
Max. dop. różnica ciśnień [bar]	4		
Materiały zaworu			
Korpus	stop G -CuSn5ZnPb, WN2.1096		
Gniazdo	G-CuSn5ZnPb, przy $K_{VS} \geq 1,6$: stal nierdzewna WN 1.4301		
Grzyb	WN 1.4301, przy $K_{VS} \geq 1,6$: WN 1.4301/CuZn40Pb/EPDM		
Sprężyna zaworu	stal nierdzewna WN 1.4301K		
Dławnica	EPDM/FPM (FKM)		

1. Budowa i sposób działania

Zawór nastawczy składa się z zaworu przelotowego typu 3222 N i siłownika elektrycznego typu 5856.

Medium przepływa przez zawór regulacyjny w kierunku zgodnym ze wskazaniem strzałki na korpusie. Położenie grzyba (3) decyduje

przy tym o natężeniu przepływu przez prześwit między grzybem i gniazdem zaworu (2). Zawór połączony jest z siłownikiem dociskowo. Napięta wstępnie sprężyna powoduje ruch grzyba zaworu zgodnie z ruchem trzpienia siłownika, który jest poruszany odpowiednio z działającym na siłownik trójpunktowym sygnałem sterującym.



2. Montaż

Położenie montażowe jest dowolne, jednak siłownik nie może być skierowany do dołu.

Jeżeli konieczne jest zaizolowanie urządzenia, nie wolno izolować siłownika i nakrętki kołpakowej (8.1). W takim wypadku należy zastosować między zaworem i siłownikiem element pośredniczący zwracając przy tym uwagę, żeby izolacja kończyła się 25 mm ponad korpusem zaworu.

Uwaga!

Wybierając miejsce montażu należy pamiętać o tym, aby po zamontowaniu całości instalacji urządzenie było łatwo dostępne. Rurociągi należy przed montażem dokładnie przepłukać.

Przed zaworem należy zamontować filtr (np. filtr typu 1 NI firmy SAMSON), ponieważ w przeciwnym razie resztki uszczelek, pozostałości po spawaniu lub też inne zanieczyszczenia przenoszone wraz z medium mogą zakłócić prawidłową pracę zaworu, a przede wszystkim pogorszyć szczelność jego zamknięcia.

2.1 Filtr

Filtr montuje się przed zaworem. Kierunek przepływu musi być zgodny z kierunkiem wskazywanym przez strzałkę na korpusie.

Sito musi zwieszać się ku dołowi. Należy pamiętać o zachowaniu dostatecznej ilości miejsca niezbędnego do demontażu sita.

2.2 Dodatkowe prace montażowe

Zaleca się zamontować przed filtrem i za zaworem po jednym zaworze odcinającym, aby umożliwić odcięcie urządzeń w celu ich oczyszczenia i konserwacji lub też podczas dłuższych przerw w eksploatacji.

3. Montaż siłownika

Umieścić w siłowniku dołączony element pośredniczący (6), następnie umieścić siłownik w przyłączy zaworu i ręcznie dokręcić nakrętkę kołpakową (8.1).

4. Podłączenie elektryczne



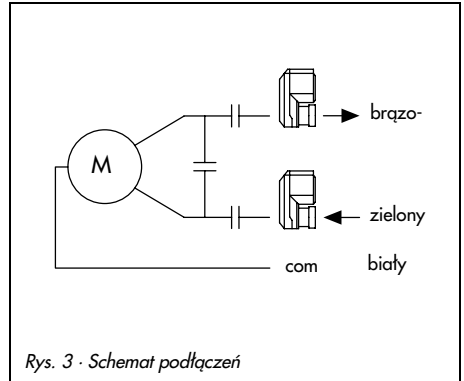
Układając przewody elektryczne należy koniecznie przestrzegać przepisów dotyczących wykonywania instalacji wysokonapięciowych.

Dla podłączenie elektrycznego należy wykorzystać trójżyłowy przewód, który jest na stałe połączony z siłownikiem.

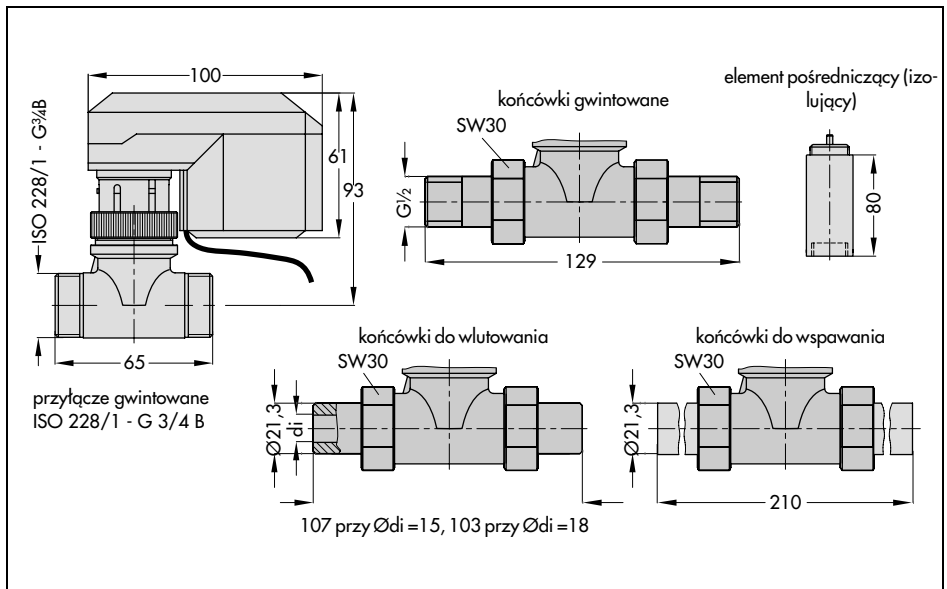
Jeżeli do przewodów białego i zielonego doprowadzone jest napięcie, siłownik wciąga trzpień do wewnątrz otwierając zawór.

Jeżeli natomiast sygnał sterujący doprowadzony jest do zacisków białego i brązowego,

wówczas trzpień siłownika i grzyba są przesuwane w dół, czyli w kierunku na zewnątrz, zamykając zawór.



5. Wymiary w mm



SAMSON Sp. z o.o. · AUTOMATYKA I TECHNIKA POMIAROWA · 02 · 180 Warszawa · Al. Krakowska 197 · Tel. (0 22) 57 39 777 · Fax (0 22) 57 39 776 · E-mail: samson@samson.com.pl



SAMSON Sp. z o.o.

AUTOMATYKA I TECHNIKA POMIAROWA
02 · 180 Warszawa · Al. Krakowska 197
Tel. (0 22) 57 39 777 · Fax (0 22) 57 39 776
E-mail: samson@samson.com.pl

SAMSON AG

MESS- UND REGELTECHNIK
D-60019 Frankfurt am Main 1
Weismüllerstraße 3 · Postfach 10 19 01
Tel. (069) 4 00 90

EB 5867 PL