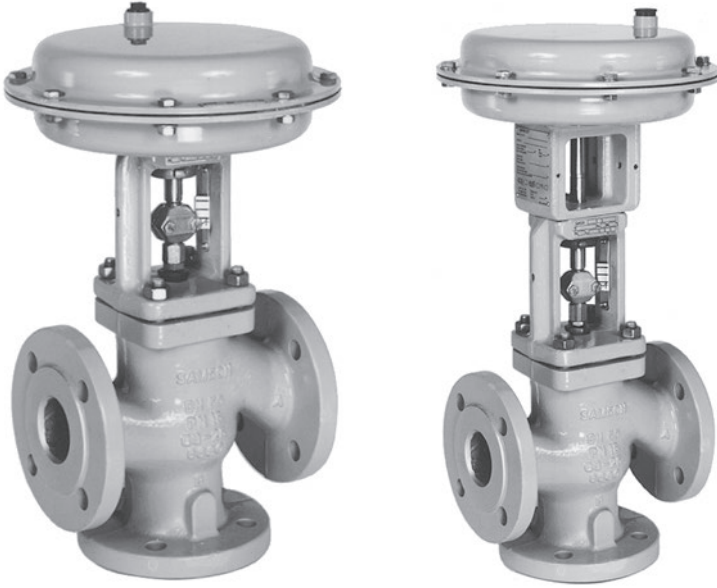


Tip 3244-1 ve Tip 3244-7 Pnömatik Kontrol Vanaları

SAMSON



Tip 3244-1 (solda) ve Tip 3244-7 (sağda)

Montaj ve İşletim Talimatları

EB 8026 TR

Baskı Temmuz 2014

CE

Uyarı işaretlerinin anlamları



TEHLİKE!

Eğer gerekli önlemler alınmazsa ciddi yaralanma veya ölüme neden olacak durum



UYARI!

Eğer gerekli önlemler alınmazsa yaralanma veya ölüme neden olma ihtimali olan durum



DİKKAT

Arıza veya hata mesajı



Not

Ek bilgi



Öneri

Tavsiye edilen uygulama

1	Genel Güvenlik Bilgileri	4
2	Dizayn ve Çalışma Prensipleri.....	6
3	Vana ve Tahrik Ünitesi Montajı.....	8
3.1	Montaj ve Ayarlama	8
4	Devreye Alma	9
4.1	Montaj Pozisyonu	9
4.2	Vana düzenlemesi.....	9
4.3	Sinyal basıncı hattı.....	9
4.4	Pislik tutucu - bay-pas.....	10
4.5	Kaçak Test Bağlantısı	10
5	Çalıştırma	12
6	BAKIM - Parça Değişirme.....	12
6.1	Standart vana versiyonu	13
6.1.1	Sızdırmazlık	13
6.1.2	Sit ve klape	14
6.2	Körüklü sızdırmazlıklı veya izole parçalı vana	14
6.2.1	Sızdırmazlık	14
6.2.2	Sit ve klape	16
6.2.3	Metal Körük.....	17
6.2.4	Montaj	17
7	Malzeme numarası.....	18
8	Etiket açıklamaları.....	18
9	Müşteri talepleri	19

1 Genel Güvenlik Bilgileri



UYARI!

- Kontrol vanasının montajı, çalıştırılması ve devreye alınması endüstri konusunda bilgili, tam eğitilmiş ve yetkilendirilmiş personel tarafından yapılmalıdır. Çalışanların veya başka kişilerin herhangi bir tehlikeyle karşılaşmaması için dikkat ediniz.
- Bu montaj ve işletme kılavuzunda verilen montaj, devreye alma ve bakım ile ilgili bütün güvenlik talimat ve uyarılarına kesinlikle uyulmalıdır.
- Kontrol vanası Avrupa Basınç Ekipmanları Direktifine 97/23/EC.'e uygundur. Vanalar üzerindeki CE onayı vanaların uygunluk değerlendirme prosedürüne uygun olarak yapıldığının bilgisini taşır. Uygunluk Deklarasyonu istek üzerine verilebilir.
- Sistemi uygun şekilde çalıştırılmasını sağlamak için sipariş aşamasında vana ölçülendirilmesinin için verilen hat basıncı ve sıcaklığı üstündeki ortam şartlarında sistemin çalıştırılmadığından emin olunuz. Harici etkenlerden veya harici darbeler nedeniyle oluşabilecek hasarlardan üretici firma sorumlu değildir. Proses akışkanı , hat basıncı veya sinyal basıncı yüzünden oluşabilecek herhangi bir hasar için uygun önlemler alınmalıdır.
- Uygun paketleme ve nakliye yapılır.



DİKKAT

- Vananın hatta bağlanması ve vana üzerinde yapılacak bakım çalışması sırasında ilgili hattaki basınç düşürülmeli ve hat içindeki akışkanın tahliyesi yapılmalıdır. Çalışmaya başlamadan önce ilgili hattın konumuna göre vana sıcaklığının ısınarak veya soğuyarak normal ortam koşullarına gelmesini bekleyiniz.
- Vana içindeki hareketli, parçalar nedeniyle oluşabilecek hasarları önlemek için hava besleme hattının ve kontrol sinyalinin bağlantılarının takılı olmadığından emin olunuz.
- Eğer Kontrol vanalarının tahrik ünitesi yayları öngergili ise özellikle dikkat ediniz. Bu şekilde öngergili olan tahrik üniteleri etiketlerinde belirtildiği gibi ve ayrıca tahrik ünitesinin kenarında kullanılan üç adet uzun civata ile belirlenebilir. Vana üzerinde herhangi bir işleme başlamadan önce öngergili yayların baskısını almayı unutmayınız.



NOT:

Gövdeleri izolasyon malzemesiyle kaplı olmayan elektrik bağlantısız kontrol vanaları, çalışma sırasında hata oluşsa bile EN 13463-1: 2009, bölüm 5.2'ye göre belirlenmiş risk değerlendirmesinde belirtilmiş kendine ait potansiyel ateşleme kaynağına sahip değildirler. Sonuç olarak bu vanalar 94/9/EC direktif kapsamına girmemektedir. Eşit gerilimli montaj sistemi bağlantısı için gerekenler EN 60079-14: 2011 (VDE 0165 Bölüm 1) yönetmeliğinin 6.3 bölümünde belirtilmiştir.



NOT:

Bu Montaj ve İşletme Kılavuzu aynı zamanda T 8046-3 EN bilgi föyünde anlatıldığı üzere Üç yollu Glob Vana Tip 3246 (Class 150 ve 300 basınç sınıfı) içinde geçerlidir.

2 Dizayn ve Çalışma Prensibi

Tip 3244-1 ve Tip 3244-7 Pnömatik Kontrol vanaları, üç yollu Tip 3244 Glob vana ve Tip 3271 veya Tip 3277 pnömatik tahrik ünitesinden oluşur. Modüler dizayn tahrik ünitelerinin izole parçası veya metal körükle birlikte standart vana versiyonuna eklenmesine olanak sağlar.

Klape versiyonuna bağlı olarak üç yollu vana karıştırıcı veya dağıtıcı vana olarak kullanılabilir (DN15-25 çaplarında klape formu aynıdır).

Karıştırıcı vanalarda proses akışkanı A ve B portlarından girerek karışır. Karışım akışı AB portundan vanadan çıkar.

Dağıtıcı vanalarda proses akışkanı AB portundan vanaya giriş yapar ve A ve B portlarından bölünerek çıkar.

A veya B portlarından AB portuna akış oranı sit (2.1, 2.2) ve klape (3) arasındaki akış bölgesinde klape milinin (6) konumuna göre belirlenir.

Tahrik ünitesindeki diyaframa etki eden sinyal havasındaki değişim klapenin (3) hareketini sağlar.

Klape ile birlikte olan klape mili (6) tahrik ünitesi miline (8.1) kavrama ile (7) bağlanır ve V-paket teflon conta (4.2) ile sağlanır.

Emniyet Konumu

Tahrik ünitesi içerisindeki yayların tahrik ünitesindeki konumlarına göre değişir, Vananın iki farklı emniyet konumu vardır:

Tahrik ünitesi mili kapatan

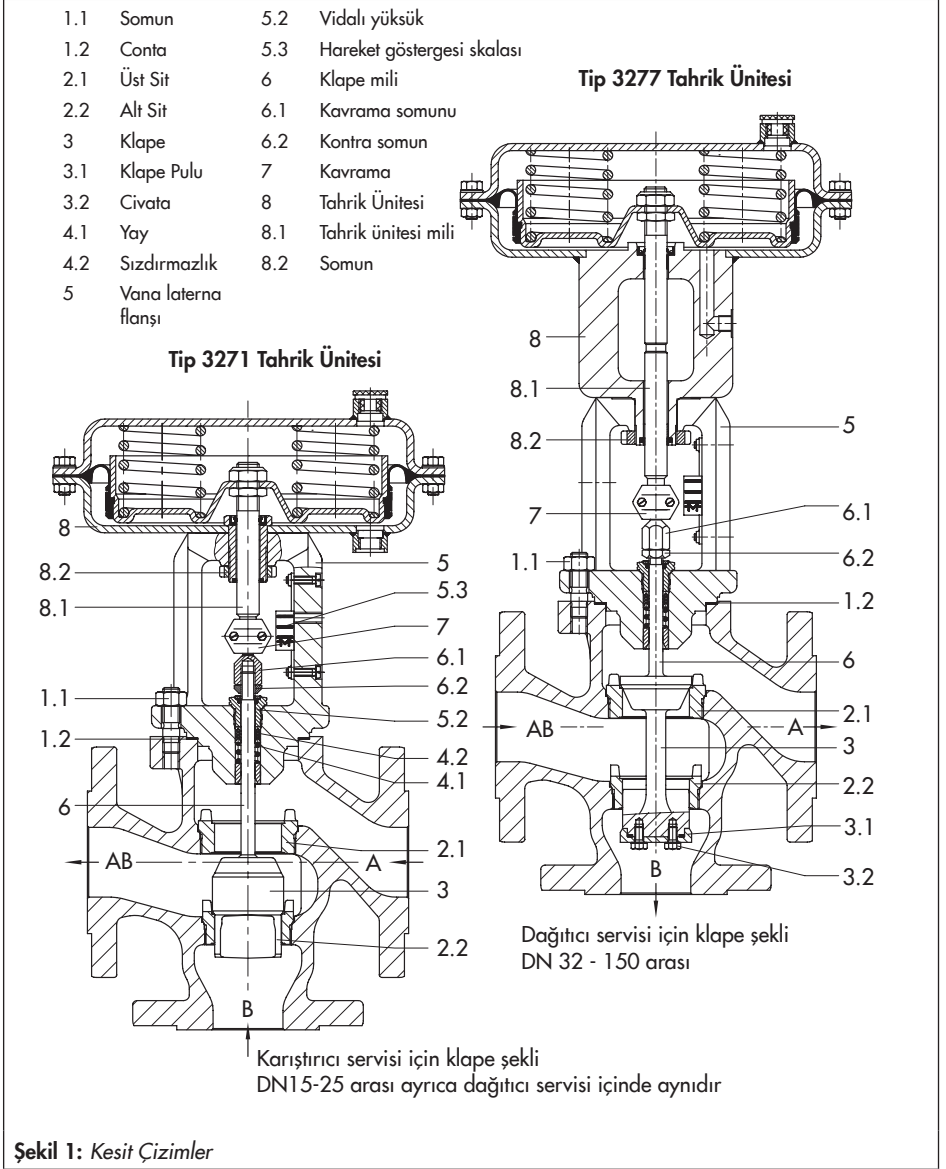
Besleme havası kesildiğinde veya basınç azaldığında yaylar B portunu (karıştırıcı vanalarda) veya A portunu (dağıtıcı vanalarda) kapatır.

Hava sinyal basıncı yükselmeye başladığında yayların kuvvetine karşı vana portlarından B veya A açılır.

Tahrik ünitesi mili açan

Besleme havası kesildiğinde veya basınç azaldığında yaylar B portunu (karıştırıcı vanalarda) veya A portunu (dağıtıcı vanalarda) açar.

Hava sinyal basıncı yükselmeye başladığında yayların kuvvetine karşı vana portlarından B veya A kapanır.



3 Vana ve Tahrik Ünitesi Montajı

Standart pnömatik tahrik ünitesi el kumandalı bir pnömatik tahrik ünitesiyle veya elektirik motorlu bir tahrik ünitesi ile değiştirilebilir.

Standart pnömatik tahrik ünitesi (el kumandalı veya değil) herhangi bir pnömatik tahrik ünitesi ile değiştirilebilir.

Eğer tahrik ünitesi strok mesafesi vananın strok mesafesinden daha fazla ise tahrik ünitesi içerisindeki yaylar SAMSON tarafından öngergili yapılarak strok mesafeleri eşitlenir.

3.1 Montaj ve Ayarlama

Eğer vana ve tahrik ünitesi SAMSON tarafından birbirine monte edilmemişse veya tahrik ünitesi başka bir tipte veya ebattaki tahrik ünitesi değiştirilecekse aşağıdaki talimatlara uyunuz:

1. Vanadaki kontra somununu (6.2) ve kavrama somununu (6.1) gevşetip çıkarınız.
2. Klape ve klape milini sit ringine yavaşça sokunuz. Kontra somununu ve kavrama somununun dışlisini gevşetiniz.
3. Kavramayı (7) ve ring somununu (8.2) tahrik ünitesinden (8) çıkarınız.
4. Ring somununu klape milinden aşağı kaydırınız.
5. Tahrik ünitesini laternanın (5) üzerine yerleştirin ve ring somun (8.2) ile sıkıştırın.
6. Tahrik ünitesinin etiketinden tahrik ünitesi emniyet konumunu ve yay sinyal basıncı

aralığını (veya öngergili sinyal basıncı aralığını) görebilirsiniz (Ör: 0,2 - 1 bar ve emniyet konumu kapalı).

Alt değer (0,2 bar) yayların ilk hareket ettiği ayar değerini, üst değer (1 bar) ise yayların hareketinin sonlandığı ayar değerini gösterir.

Emniyet konumu Tip 3271 tahrik ünitesi üzerinde veya Tip 3277 tahrik ünitesi etiketinde sembol olarak "tahrik ünitesi mili kapatan" (FA) veya "tahrik ünitesi mili açan" (FE) için FA veya FE şeklinde belirtilmiştir.

7. Emniyet konumu "tahrik ünitesi mili kapatan" olan tahrik ünitelerinde sinyal basıncının alt değeri (ör: 0,2 bar) diyafram tasının tahrik ünitesinin en alt noktasında olduğu pozisyonu belirtir.

Emniyet konumu "tahrik ünitesi mili açan" olan tahrik ünitelerinde sinyal basıncının üst değeri (ör: 1 bar) diyafram tasının tahrik ünitesinin en üst noktasında olduğu pozisyonu belirtir.

8. Kavrama somununu (6.1) tahrik ünitesi miline (8.1) değene kadar el ile sıkınız. Sonra çeyrek tur daha sıkın ve sabitleme somunu (6.2) ile bu pozisyonu sabitleyin.
9. Kavramayı (7) sabitleyin ve iyice sıkın.
10. Mil bağlantı parçasını hiza alarak hareket göstergesi skalasını (5.3) ayarlayın.

4 Devreye Alma

4.1 Montaj Pozisyonu

Vananın istenilen herhangi bir pozisyonda montajı yapılabilir. Bununla beraber aşınmayı önlemek için DN 100 veya daha büyük vanaları tahrik ünitesi üstte olacak şekilde dkey pozisyonda montaj yapınız.

Eğer izole parça veya körük monte edilmiş vanaların ve 50 kg'dan fazla ağırlıktaki tahrik ünitelerinin bir destek ile sabitlenmeleri veya asılmaları gerekmektedir.



DİKKAT

Vanayı gerilimsiz monte ediniz.

Hat yönlendirmesi

Kontrol vanasının sağlıklı çalışmasını sağlamak için boru hattının herhangi bir manifold veya bozulma olmadan vana giriş ve çıkış tarafında vana ölçüsünün (DN) 6 katı kadar düz boru hattına sahip olması gerekir. Eğer bu mesafe gözlenenemiyorsa lütfen SAMSON ile bağlantı kurunuz. Vanayı hatta bağlamadan önce hattı temizleyiniz.



NOT:

0°C'nin altındaki ve 220°C'nin üzerindeki sıcaklıklardaki akışkanlarda kullanılan izole parçalı veya körüklü kontrol vanaları için vana gövdesinin laterna flanşına kadar izolasyon yapınız.

NACE MR 0175 gereksinimlerine uygun olarak montajı yapılan vanalara izolasyon yapmayınız.

4.2 Vana düzenlemesi

Karıştırıcı veya dağıtıcı servisinde kullanılabilecek duruma göre Şekil 2 gösterilen şekilde vananın montajını yapınız.

Uygulama örnekleri standart uygulamalar için emniyet konumu karıştırıcı sistemlerde "tahrik ünitesi mili kapatan" ve dağıtıcı sistemlerde "tahrik ünitesi mili açan" şeklindedir.

Emniyet Konumu

Vana ısıtıcı veya soğutucu akışkan akışını keser.

Klape dizaynı (dağıtıcı ve karıştırıcı vanalar vb.) vana gövdesine takılan etiket üzerinde belirtilmiştir.

DN 15 - 25 arası klape şekli dağıtıcı ve karıştırıcı vanalarda aynıdır.

4.3 Sinyal basıncı hattı

Sinyal basıncı besleme hattını tahrik ünitesi emniyet konumu "tahrik ünitesi mili kapatan" olan vanalarda diyafram kasasının alt tarafına ve tahrik ünitesi emniyet konumu "tahrik ünitesi mili açan" olan vanalarda diyafram kasasının üst tarafına bağlayınız.

Tip 3277 tahrik ünitesinde alt tarafta olan sinyal basıncı bağlantısı tahrik ünitesinin alt tarafında olan laternanın yan yüzeyinde yer alır.

4.4 Pislilik tutucu - bay-pas

Vana giriş hattına SAMSON Tip 2 pislilik tutucu bağlamanızı (karıştırıcı vanalarda her iki giriş hattına) öneririz.

Vanaya sistemi tamamen kapatılmasına gerek duyulmadan tamir veya bakım yapabilmek için pislilik tutucu öncesine ve kontrol vanası sonrasına manuel vana koymanızı tavsiye ediyoruz. Gerek duyulursa ilave bir bay-pas hattı montajı yapınız.

4.5 Kaçak Test Bağlantısı

Körüklü versiyonlarda (Şekil 4) körüğün sızdırmazlık kontrolünün yapılabilmesi için üst flanşta test bağlantısı (G 1/8) eklenmiştir. Özellikle sıvılar ve buhar için basınç göstergesi veya çıkışına kaçağı görebilmek için kontrol cam kabı gibi vanaya uygun kaçak göstergesi monte ediniz.

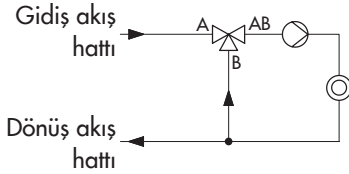
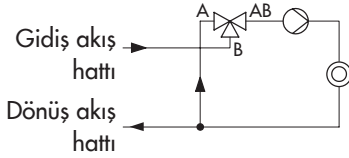
Karıştırıcı servisiSıcaklık kontrolü $Q = \text{sabit}$

Emniyet konumu FA = "tahrik ünitesi mili kapatan", FE = "tahrik ünitesi mili açan"
Isıtma uygulamalarında FA ile ısıtıcı akışkan (akışı) emniyet konumunda kapanır, Soğutma uygulamalarında FE ile soğutma emniyet konumunda sürdürülür.

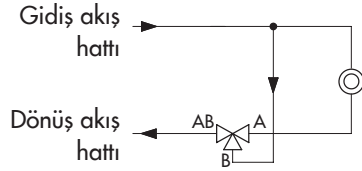
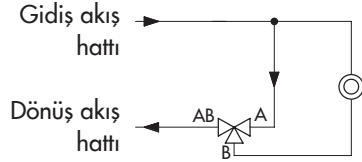
Dağıtıcı servisiDebi kontrolü $Q = 0 - 100 \%$

FA karıştırıcı vana ile ısıtma veya FE karıştırıcı vana ile soğutma

Gidiş akış hattında devreye alma

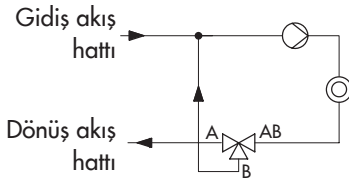
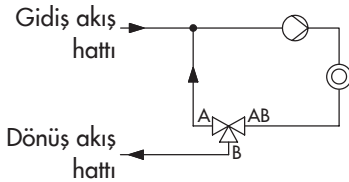


Dönüş akış hattında devreye alma

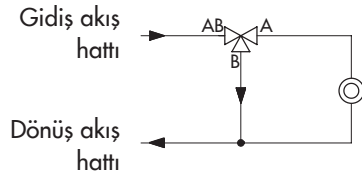
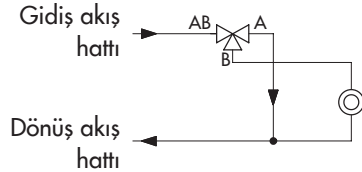


FA dağıtıcı vana ile ısıtma veya FE dağıtıcı vana ile soğutma

Dönüş akış hattında devreye alma



Gidiş akış hattında devreye alma



Şekil 2: Normal uygulamalar

5 Çalıştırma

(örnek olarak çalışma yönünü terinse çevirme)

Pnömatik tahrik ünitesinin montaj ve işletme kılavuzuna göre:

► Tip 3271 için EB 8310 EN

► Tip 3277 için EB 8311 EN

6 BAKIM - Parça Değişirme

Kontrol vanası özellikle sit, klape ve salmastra grubu bölgelerinde aşınmaya tabidir. İşletme şartlarına göre herhangi bir arıza durumunu engellemek için vana iç aksamını kontrol ediniz.

Vana dışına olan harici kaçak salmastra takımının veya metal körüğünün (metal körüklü versiyonlarda) zarar gördüğünü gösterir.

Eğer vana tam olarak sıkı kapama yapmıyorsa sit ve klape arasına bir parça sıkışmıştır veya sit ve klape yüzeyleri hasar görmüştür.

Biz parçaları temizlemenizi veya/şer gerekli görünürse değiştirmenizi tavsiye ederiz.



NOT:

Uygun sit sıkma aparatı ve tork sıkma anahtarı gibi özel aletler ilgili listede belirtilmiştir ► EB 029 EN. Uygun yağlarla ilgili olarak en yakın SAMSON ofisine veya SAMSON satış sonrası hizmetler servis departmanı ile irtibata geçiniz.



UYARI!

- Vana üzerinde herhangi bir müdehale yapmadan önce hattın basınçtan ve proses akışkanından arındırıldığından emin olunuz.
- Eğer hat akışkanı yüksek sıcaklıkta ise vanaya müdehale etmeden önce hat sıcaklığının normal ortam sıcaklığına gelmesini bekleyiniz.
- Vanalar gerilimden bağımsız değildirler. Bununla beraber vana içindeki boşluklarda akışkan kalmış olabilir. Bu izole parçalı veya körüklü vana versiyonları içinde geçerlidir. Biz vanayı hattan sökmenizi öneririz.
- Vana üzerinde herhangi bir işleme başlamadan önce sinyal hava bağlantısını çıkartınız ve tahrik ünitesini sökünüz.

Tahrik ünitesinin vanadan demontajı



NOT:

Özellikle öngergili yaylı ve emniyet konumu yay kapatan tahrik ünitesini vanadan sökerken tahrik ünitesine yay ayar sahasının (tahrik ünitesi etiketinde yazan) alt limitinden biraz daha fazla basınçta hava beslemesini tahrik ünitesi altından yapınız ve böylece mil bağlantı parçasını (8.2) rahatça çıkarınız.

1. Ring somunu (8.2) gevşetin ve kavramayı (7) çıkartınız.

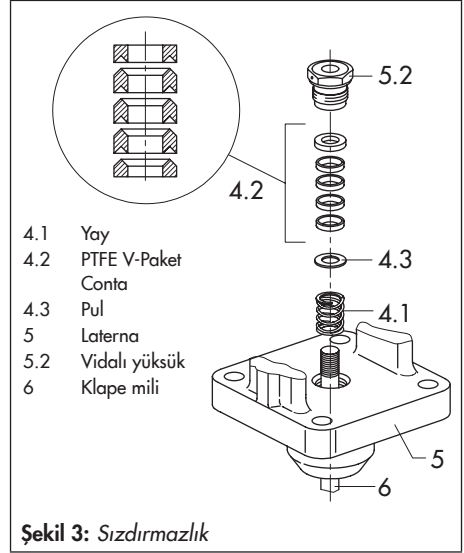
2. Tahrik ünitesinin vana laternasından demontajı

6.1 Standart vana versiyonu

6.1.1 Sızdırmazlık

1. Kontra somunu (6.2) ve kavrama somununu (6.1) klape milinden gevşetin.
2. Vidalı yüksüğü (5.2) sökünüz.
3. Gövde somunlarını (1.1) çıkarınız.
4. Vana laternasını (5) klape mili üzerinden vana gövdeden ayırınız.
5. Uygun alet yardımıyla bütün conta takımını salmastra yuvasından çıkartın.
6. Hasarlı parçaları değiştirin.
7. Salmastra yuvasını bütünüyle temizleyin.
8. Contayı çıkarın (1.2).
9. Vana laternasının ve gövdesinin sızdırmazlık yüzeylerini dikkatlice temizleyiniz.
10. Bütün sızdırmazlık parçalarına ve klape miline (6) uygun yağ ile yağlayınız.
11. Vana gövdesine yeni bir conta (1.2) takınız.
12. Vana laternasını dikkatlice klape mili üzerinden vana gövdesine yerleştirip, somunlarla (1.1) sabitleyiniz.
13. Conta takımını (4.1, 4.3 ve 4.2) klape mili üzerinden dikkatlice salmastra yuvasına yerleştiriniz. Doğru sırada yerleştirdiğinize emin olunuz.
14. Vidalı yüksük (5.2) parçasını yuvasına yerleştirip sıkınız.

15. Kontra somunu (6.2) ve kavrama somununu (6.1) klape miline gevşek olarak sıkın.
16. Tahrik ünitesini bağlayınız. İlgili bölüme bakınız 3.1.
17. yay ayar sahası üst ve alt limit değerlerini ayarlayınız. Bölüm 3.1 bakınız.



Şekil 3: Sızdırmazlık

6.1.2 Sit ve klape

Sit veya klapeyi değiştirirken ayrıca ilgili conta parçalarını da (4.2) değiştirmenizi öneriyoruz.

1. Kontra somunu (6.2) ve kavrama somununu (6.1) klape milinden gevşetin.
2. Vidalı yüksükü (5.2) çıkarın.
3. Gövde somunlarını (1.1) çıkarınız.
4. Vana laternasını (5) klape mili (6) üzerinden vana gövdeden dikkatlice ayırınız.

Karıştırcı vana

5. SAMSON sit anahtarını kullanarak üst sit ringini (2.1) sökünüz.
6. Klape milini (6) klape (3) ile birlikte çıkarınız.
7. Sit yüzeylerinin sit temas yüzeylerini kontrol ediniz. Eğer gerekirse, alt sit ringini (2.2) de çıkarıp değiştirin.
8. Sit üzerindeki sit dişlilerini ve sit yuvasındaki dişlileri ve ayrıca klape milini uygun yağ ile yağlayınız.

Ters sırayla montaj yapınız. Sit ringleri ve gövde flanşındaki civatalar için uygun sıkma torklarını ► EB 029 EN inceleyebilirsiniz.

Dağıtıcı vana

- DN 32 - 150 arası
(DN 15 - 25 arası karıştırcı vanalar için)
5. Civataları (3.2) ve klape bölümünü (3.1) klape (3) contasıyla beraber sökün.
 6. Karıştırcı vanalar için 6dan 9a kadar anlatıldığı şekilde devam ediniz. Klape

milini (3.1) monte ederken contaları kontrol ediniz ve gerekirse yenisiyle değiştiriniz.

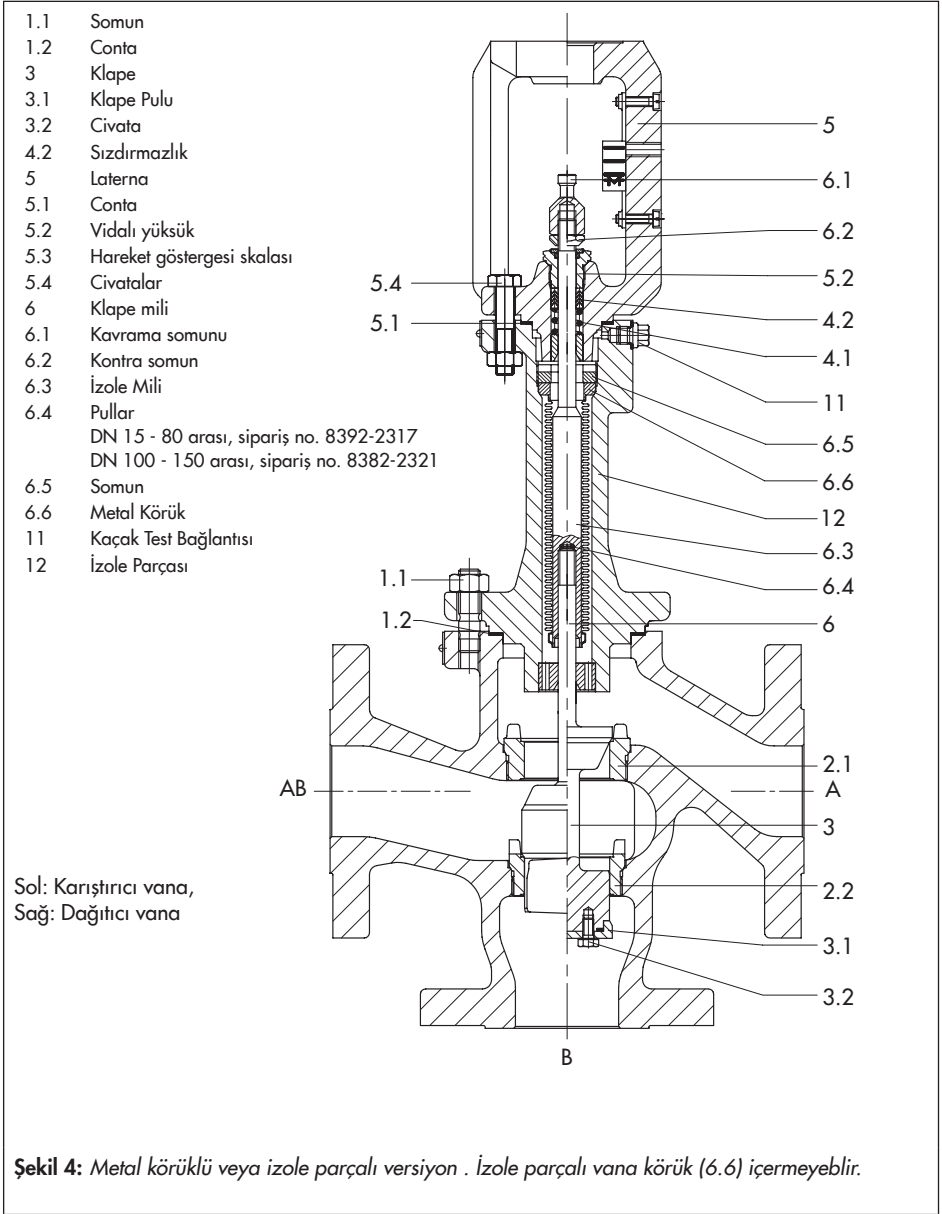
Karıştırcı ve dağıtıcı vana

10. Kontra somunu (6.2) ve kavrama somununu (6.1) klape miline gevşek olarak sıkın.
11. Tahrik ünitesini bağlayınız. İlgili bölüme bakınız 3.1.
12. Yay ayar sahası üst ve alt limit değerlerini ayarlayınız. İlgili bölüme 3.1 bakınız.

6.2 Körüklü sızdırmazlıklı veya izole parçalı vana

6.2.1 Sızdırmazlık

1. Kontra somunu (6.2) ve kavrama somununu (6.1) klape mili uzantısından (6.3) gevşetin.
2. Salmastra takımındaki vidalı yüksüğü (5.2) çıkartın.
3. Somunları (5.4) çıkarınız.
4. Vana laternasını (5) klape mili uzantısı üzerinden dikkatlice ayırınız.
5. Uygun alet yardımıyla bütün conta takımını salmastra yuvasından çıkartın.
6. Hasarlı parçaları değiştirin.
7. Salmastra yuvasını bütünıyla temizleyin.
8. Ara parçadaki (12) contayı (5.1) çıkarınız.
9. Sızdırmazlık yüzeylerini dkkatlice temizleyiniz.



10. Bütün parçalara ve klape mili uzantısını uygun yağ ile yağlayınız.
11. Ara parçaya yeni bir conta (5.1) takınız.
12. Vana laternasını dikkatlice ara parça üzerindeki klape mili uzantısı üzerinden vana gövdesine yerleştirip, somunlarla (5.4) sabitleyiniz.
13. Conta takımını (4.1, 4.3 ve 4.2) klape mili uzantısı üzerinden dikkatlice salmastra yuvasına yerleştiriniz. Doğru sırada yerleştirdiğinize emin olunuz.
14. Vidalı yüksük (5.2) parçasını yuvasına yerleştirip sıkınız.
15. Kontra somunu (6.2) ve kavrama somununu (6.1) klape miline gevşek olarak sıkın.
16. Tahrik ünitesini bağlayınız. İlgili bölüme bakınız 3.1.
17. yay ayar sahası üst ve alt limit değerlerini ayarlayınız. İlgili bölüme 3.1 bakınız.

6.2.2 Sit ve klape

Sit veya klapeyi değiştirirken ayrıca ilgili sızdırmazlık (4.2) ve conta (5.1) parçalarını da değiştirmenizi öneriyoruz.

! DİKKAT

Metal körüklü vanaya zarar gelmesini engellemek için işlem yapmadan önce ara parça ile bağlantılı körük üzerine herhangi bir kuvvet gelmesine emin olunuz. İzole parçalı vana körük içermeyebilir.

SAMSON sıkma anahtarlarını kullanmanızı öneririz.

1. Kontra somunu (6.2) ve kavrama somununu (6.1) klape milinden gevşetin.
 2. Vidalı yüksükü (5.2) çıkarın.
 3. Civataları (5.4) çıkarınız.
 4. Vana laternasını (5) klape mili uzantısı (6.3) üzerinden ara parçadan (12) dikkatlice ayırınız.
- Karıştırcı vana**
5. Klapeyi sabit tutmak için B portu üzerinde SAMSON klape anahtarını yerleştiriniz. Soket anahtarını kullanarak somunu (6.5) sökünüz.
 6. Klape milini sabit pozisyonda tutmak için kilitleme somununu (6.2) ve kavramayı (6.1) klape ml uzantısının (6.3) boş dişli ucuna sıkınız.
 7. Klapeyi klape mili uzantısından sökmek için SAMSON klape anahtarını kullanınız.
 8. Gövdedeki somunları (1.1) çıkarınız.
 9. Ara parçayı (12) klape mili uzantısı (6.3) ile birlikte vana gövdesinden çıkarınız.
 10. Eğer gerekirse metal körüğü klape mili uzantısı ile birlikte değiştiriniz (ilgili bölüme bakınız 6.2.3).
 11. Üst siti (2.1) sökünüz.
 12. Vana gövdesinden klapeyi sökünüz.
 13. Alt siti (2.2) sökünüz.

Dağıtıcı vana

DN 32 - 150 arası

(DN 15 - 25 arası karıştırıcı vanalar için)

5. Civataları (3.2) vananın B portu üzerinden klapeden sökün ve klape bölümünü (3.1) ve klape (3) contasıyla beraber çıkarın.
6. Somunları (1.1) çıkarınız.
7. Ara parçayı (12) klape mili uzantısı, klape mili ve klape (3) üzerinden vana gövdesinden (1) çıkarınız.
8. Klape milini sabit pozisyonda tutmak için kilitleme somununu (6.2) ve kavramayı (6.1) klape mili uzantısının boş dişli ucuna sıkınız.
9. Klapeyi (3) klape mili uzantısından (6.3) sökünüz.
10. Eğer gerekirse metal körüğü klape mili uzantısı ile birlikte değiştiriniz. İlgili bölüme bakınız 6.2.3.
11. Sitleri değiştirin. İlgili bölüme bakınız 6.2.2.
12. KlapeYeni klapenin klape milini (6) uygun yağ ile yağlayınız.
13. İki adet pul sıyrıcının (6.4) hala klape mili uzantısında olduğundan emin olunuz.
14. Klape milini klape mili uzantısına dikkatlice ve sağlam olarak sıkınız (Ø 10 mm için 50 Nm ve Ø 16 mm için 140 Nm sıkma torkuyla).

6.2.3 Metal Körük

Karıştırıcı vanalar için 8'den 10'a ve dağıtıcı vanalar için 9'dan 10'a kadar olan adımlar için ilgili bölüme bakınız 6.2.2.

1. Ara parça içinden kaynaklı olan metal körüklü (6.6) klape mil uzantısını çekip çıkarın.
2. Ara parçanın sızdırmazlık yüzeylerini temizleyin.
3. Metal körüklü yeni klape milni ara parça (12) içine kaydırın.

6.2.4 Montaj

1. Vana gövdesine yeni bir conta (1.2) takınız.
2. Ara parçayı (12) yerleştirin ve somunlarla (1.1) sabitleyin. Belirtilen dökümandan sıkma torklarını inceleyin EB 029 EN.
3. Ara parçaya yeni bir conta (5.1) takınız.
4. Vana laternasını (5) yerleştirin ve somun ve civatalarla (5.4) sıkıca sabitleyin. ► EB 029 EN dökümanından sıkma torklarını inceleyin.
5. Vidalı yüksük (5.2) parçasını yuvasına yerleştirip sıkınız.
6. Kontra somunu (6.2) ve kavrama somununu (6.1) klape miline veya klape mili uzantısına (6.3) gevşek olarak sıkın.
7. Tahrik ünitesini bağlayınız. İlgili bölüme bakınız 3.1.
8. yay ayar sahası üst ve alt limit değerlerini ayarlayınız. İlgili bölüme 3.1 bakınız.

7 Malzeme numarası

Vidalı yüksük sit ve klape belirtilen tanımlayıcı işaretleri vardır:

Vidalı yüksük (üst düz yüzeyinde işlenmiş)

- İşleme yoksa: 1.4104
- Keskin girintili işleme: 1.4404
- Yüzeysel girintili işleme: 2.4610

Sit

Malzeme ve ürün numarası sit üzerine yazılmış veya etiketle yapıştırılmıştır.

- Stelite yüzeyler etikette "st" ile işaretlenir.

Klape

Ürün numarası klape üzerine yazılmış veya etiketle yapıştırılmıştır.

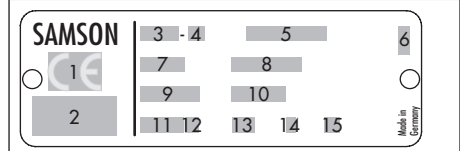


NOT:

Vana boyutları ve ağırlıkları için ilgili teknik föye bakınız.

- Tip 3244 – DIN veya ANSI versiyonu: ► T 8026 EN
- Tip 3246 – Class 150/300: ► T 8046-3 EN

8 Etiket açıklamaları




- 1 CE markalaması veya "Art 3, Abs 3" uygun yere basılır.
- 2 Belirtilen gövdenin, akışkanın grup ve kategorisinin ID'si
- 3 Tip gösterimi
- 4 Cihaz modifikasyon içeriği
- 5 Malzeme
- 6 İmalat Yılı
- 7 Vana çapı DIN: DN, ANSI: NPS
- 8 Oda sıcaklığında izin verilen işletme gösterge basıncı
DIN: PN, ANSI: CL
- 9 Modifikasyon içeriği ile sipariş numarası
- 10 Sipariş pozisyonu
- 11 Akış katsayısı
DIN: Kvs, ANSI: Cv
- 12 Karakteristik
% - eşit yüdeli, Lin - lineer,
DIN: A/Z (Hızlı açma)
ANSI : O/C (hızlı açma)
- 13 Klape salmastrası
ME - Metal, ST - Stelite kaplama,
Ni - Nikel kaplama
PT: Teflonlu yumuşak sızdırmazlık
PK: PEEK'li yumuşak sızdırmazlık
- 14 Versiyon
M Karıştırıcı vana
V Dağıtıcı vana
- 15 Akış bölücü I veya III

Şekil 5: Vana etiketi

SAMSON	1	2	3	4
H 5	F 6	V 7		

- 1 Tip gösterimi
- 2 Modifikasyon içeriği
- 3 Etki Alanı
- 4 Emniyet Konumu:
FA - tahrik ünitesi mili kapatan
FE - Tahrik ünitesi mili açan
- 5 Hareket
- 6 Yay ayar sahası (yay çalışma aralığı)
- 7 Öngergili yaylı yay ayar sahası

SAMSON	1
Model - No.	_____
Serial - No.	_____
Pneum. Stellantrieb	Hub _____ mm
Pneum. actuator	3 _____ cm ² Stroke _____ mm
Servo - monteur pneum.	Course _____
Federbereich	_____ bar
Spring range	_____ bar
Plage des ressorts	_____ bar
Stelldruckbereich	_____ bar
Signal pressure range	_____ bar
Plage avec précontrainte	_____ bar
	
Zuluft max. 6 bar	Begrenzt auf _____ bar
Air supply 90 psi	Up to _____ bar
Air d'alimentation	Limité à _____ bar
<small>Made in France</small>	

Şekil 6: Tahrik üniteleri etiketleri

9 Müşteri talepleri

Lütfen alttaki bilgileri doldurunuz:

- Sipariş Numarası
- Vananın tipi, pozisyonu ve nominal çapı sınıfı
- Proses akışkanının basınç ve sıcaklığı
- Akış debisi (m³/h)
- Monte edilen tahrik ünitesinin yay ayar sahası (0,2 - 1 bar)
- Pislik tutucu montajı yapılmış mı?
- Montaj çizimi



SAMSON AG · MESS- UND REGELTECHNIK
Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main, Almanya
Telefon: +49 69 4009-0 · Faks: +49 69 4009-1507
samson@samson.de · www.samson.de

EB 8026 TR

2015-11-06 · Turkish/Türkçe