

**Pnömatik Kontrol Vanası**  
**Tip 3251-1 ve Tip 3251-7**

**SAMSON**



**Şekil 1:** *Tip 3251-1*

**Montaj ve**  
**İşletim Talimatları**

**EB 8051 TR**

Baskı Temmuz 2007

**CE**

## Uyarı işaretlerinin anlamları



### **TEHLİKE!**

Eğer gerekli önlemler alınmazsa ciddi yaralanma veya ölüme neden olacak durum



### **UYARI!**

Eğer gerekli önlemler alınmazsa yaralanma veya ölüme neden olma ihtimali olan durum



### **DİKKAT**

Arıza veya hata mesajı



### **Not**

Ek bilgi



### **Öneri**

Tavsiye edilen uygulama

<b>1</b>	<b>Genel Güvenlik Bilgileri</b>	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>Dizayn ve Çalışma Prensibi</b>	<b>6</b>
<b>3</b>	<b>Vana ve Tahrik Ünitesi Montajı</b>	<b>6</b>
3.1	Montaj ve Ayarlama	6
3.2	Emniyet konumu kapalı tahrik ünitelerinde ön gergili yay seçeneği	8
3.3	Vana ve tahrik ünitelerinin farklı strok mesafeleri	8
<b>4</b>	<b>Devreye Alma</b>	<b>10</b>
4.1	Montaj Pozisyonu	10
4.2	Sinyal basıncı hattı	10
4.3	Pislik tutucu - bay-pas	10
4.4	Kaçak Test Bağlantısı	10
<b>5</b>	<b>Çalıştırma</b>	<b>11</b>
<b>6</b>	<b>Bakım</b>	<b>11</b>
6.1	Standart vanalarda parça değişimi	12
6.1.1	Sızdırmazlık	12
6.1.2	Sit ve/veya klapeler	13
6.2	Körük montajlı vanalardaki parça değişimi	14
6.2.1	Sızdırmazlık	14
6.2.2	Metal Körük	14
6.2.3	Sit ve/veya klapeler	14
6.3	İzole parçası montajlı vanalardaki parça değişimi	15
6.4	Akış bölücünün değiştirilmesi	16
<b>7</b>	<b>Etiket açıklamaları</b>	<b>17</b>
<b>8</b>	<b>Müşteri talepleri</b>	<b>18</b>

### 1 Genel Güvenlik Bilgileri

- Kontrol vanasının montajı , çalıştırılması ve devreye alınması endüstri konusunda bilgili , tam eğitilmiş ve yetkilendirilmiş personel tarafından yapılmalıdır. Çalışanların veya başka kişilerin herhangi bir tehlikeyle karşılaşmaması için dikkat ediniz.
- Bu montaj ve işletme kılavuzunda verilen montaj , devreye alma ve bakım ile ilgili bütün güvenlik talimat ve uyarılarına kesinlikle uyulmalıdır.
- Kontrol vanası Avrupa Basınç Ekipmanları Direktifine 97/23/EC.'e uygundur. Vanalar üzerindeki CE onayı vanaların uygunluk değerlendirme prosedürüne uygun olarak yapıldığının bilgisini taşır. Uygunluk Deklarasyonu istek üzerine verilebilir.
- Sistemin uygun şekilde çalıştırılmasını sağlamak için sipariş aşamasında vana ölçülendirilmesi için verilen hat basıncı ve sıcaklığı üstündeki ortam şartlarında sistemin çalıştırılmadığından emin olunuz. Harici etkenlerden veya harici darbeler nedeniyle oluşabilecek hasarlardan üretici firma sorumlu değildir.  
Proses akışkanı , hat basıncı veya sinyal basıncı yüzünden oluşabilecek herhangi bir hasar için uygun önlemler alınmalıdır.
- Uygun paketlenme ve nakliye yapılır.

#### Önemli!

- Vananın hatta bağlanması ve vana üzerinde yapılacak bakım çalışması sırasında ilgili hattaki basınç düşürülmeli ve hat içindeki akışkanın tahliyesi yapılmalıdır. Çalışmaya başlamadan önce ilgili hattın konumuna göre vana sıcaklığının ısınarak veya soğuyarak normal ortam koşullarına gelmesini bekleyiniz.
- Vana içindeki hareketli, parçalar nedeniyle oluşabilecek hasarları önlemek için hava besleme hattının ve kontrol sinyalinin bağlantılarının takılı olmadığından emin olunuz.
- Eğer tahrik ünitesi yayları öngergili ise özellikle dikkat ediniz. Bu şekilde öngergili olan tahrik üniteleri etiketlerinde belirtildiği gibi ve ayrıca tahrik ünitesinin kenarında kullanılan üç adet uzun civata ile belirlenebilir. Vana üzerinde herhangi bir işleme başlamadan önce öngergili yayların baskısını almayı unutmayınız.

Bu Montaj ve İşletme Kılavuzu aynı zamanda Tıp 3246 Glob Vana (Class 600 basınç sınıfı) içinde geçerlidir. ► T 8046-2 EN



**NOT:**

Gövdeleri izolasyon malzemesiyle kaplı olmayan elektrik bağlantısız kontrol vanaları , EN 13463-1:2001, bölüm 5.2'ye göre belirlenmiş risk değerlendirmesinde belirtilen kendine ait potansiyel ateşleme kaynağına sahip değildirler. Bu vanalar 94/9/EC direktif kapsamına girmemektedir.

## 2 Dizayn ve Çalışma Prensipleri

Tip 3251-1 ve Tip 3251-7 Pnömatik Kontrol vanaları, tek sitli Tip 3251 Glob vana ve Tip 3271 veya Tip 3277 pnömatik tahrik ünitesinden oluşur.

Vana içerisindeki akış yönü ok ile gösterilmiştir. Klapeenin pozisyonu (3) sit (2) ile arasındaki akışı belirler. Tahrik ünitesindeki diyaframa (8) etki eden sinyal havasındaki değişim klapeenin (5) hareketini sağlar.

Klape ile birlikte olan klape mili (6) tahrik ünitesi miline (8.1) kavrama ile (7) bağlanır ve V-paket teflon conta (4.2) ile veya ayarlanabilir yüksek sıcaklık contası ile sızdırmazlığı sağlanır.

### Emniyet Konumu

Tahrik ünitesi içerisindeki yayların (8.4) tahrik ünitesindeki konumlarına göre değişir, Vananın iki farklı emniyet konumu vardır :

### Tahrik ünitesi mili kapatan ( emniyet konumu kapalı)

Hava sinyali azaldığında veya have beslemesi koptuğunda yaylar tahrik ünitesi milini aşağı yönde hareket ettirir ve vanayı kapatır.

Sinyal havası yay kuvvetini yenecek kadar arttığında vana açılır.

### Tahrik ünitesi mili açan ( emniyet konumu açık)

Hava sinyali azaldığında veya have beslemesi koptuğunda yaylar tahrik ünitesi milini yukarı yönde hareket ettirir ve vanayı açar.

Sinyal havası yay kuvvetini yenecek kadar arttığında vana kapanır.

## 3 Vana ve Tahrik Ünitesi Montajı

Standart pnömatik tahrik ünitesi el kumandalı bir pnömatik tahrik ünitesiyle veya elektirik motorlu bir tahrik ünitesi ile değiştirilebilir. Bütün vana çapları için standart pnömatik tahrik ünitesi daha küçük veya daha büyük tahrik üniteleri ile değiştirilebilir.

Eğer tahrik ünitesi strok mesafesi vananın strok mesafesinden daha fazla ise tahrik ünitesi içerisindeki yaylar SAMSON tarafından öngergili yapılarak strok mesafeleri eşitlenir.

Her vana standart tahrik ünitesi için gerekli parçalara sahiptir. Eğer farklı bir tahrik ünitesi kullanmak istiyorsanız tahrik ünitesine uygun montaj parçalarını sipariş etmeniz gerekmektedir.

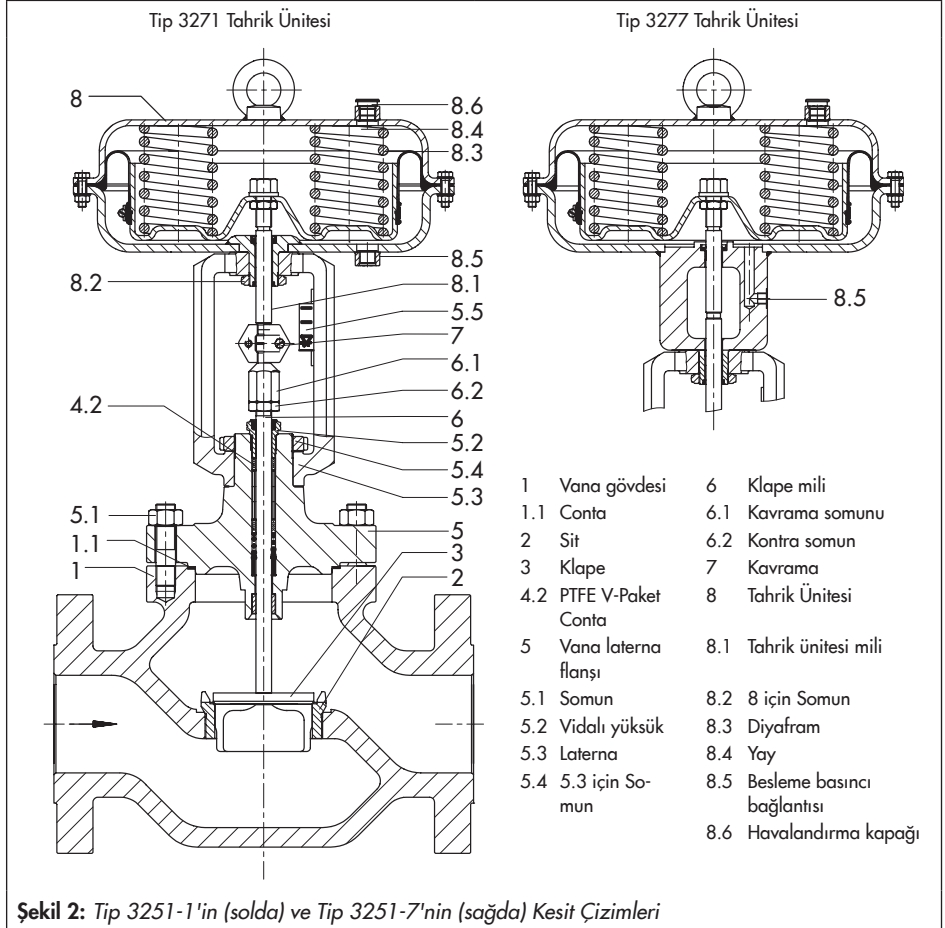
İsteğe bağlı olarak bulabileceğiniz tüm ihtiyaç duyacağınız parçaları 1600-0501 ile 0550 dökümanlarında bulabilir ve sipariş edebilirsiniz. Bu durumda orijinal parçalar talep ettiğiniz parçalar ile değiştirilir.

### 3.1 Montaj ve Ayarlama

Eğer vana ve tahrik ünitesi üretici tarafından birbirine monte edilmemişse veya tahrik ünitesi başka bir tipte veya ebattaki tahrik ünitesi değiştirilecekse aşağıdaki talimatlara uyunuz:

1. Vanadaki kontra somununu (6.2) ve kavrama somununu (6.1) gevşetip çıkarınız.
2. Klape ve klape milini sit ringine yavaşça sokunuz.

3. Kontra somununu ve kavrama somununun dişlisini gevşetiniz.
4. Kavramayı (7) ve ring somununu (8.2) tahrik ünitesinden çıkarınız.
5. Ring somununu vana klape milinden aşağı kaydırınız.



6. Tahrik ünitesini laternanın (5.3) üzerine yerleştirin ve ring somun (8.2) ile sıkıştırın.
7. Tahrik ünitesinin etiketinden tahrik ünitesi emniyet konumunu ve yay sinyal basıncı aralığını (veya öngergili sinyal basıncı aralığını) görebilirsiniz (Ör: 0,2 - 1 bar ve emniyet konumu kapalı)

Alt değer (0,2 bar) yayların ilk hareket ettiği ayar değerini , üst değer (1 bar) ise yayların hareketinin sonlandığı ayar değerini gösterir.

Emniyet konumu Tıp 3271 tahrik ünitesi üzerinde veya Tıp 3277 tahrik ünitesi etiketinde sembol olarak "tahrik ünitesi mili kapatan" (FA) veya "tahrik ünitesi mili açan" (FE) için FA veya FE şeklinde belirtilmiştir.

8. Emniyet konumu kapalı olan tahrik ünitelerinde sinyal basıncının alt değeri (ör: 0,2 bar) diyafram tasının tahrik ünitesinin en alt noktasında olduğu pozisyonu belirtir.

Emniyet konumu açık olan tahrik ünitelerinde sinyal basıncının üst değeri (ör: 2 bar) diyafram tasının tahrik ünitesinin en üst noktasında olduğu pozisyonu belirtir.

9. Kavrama somununu (6.1) tahrik ünitesi miline (8.1) değene kadar el ile sıkınız. Sonra çeyrek tur daha sıkın ve sabitleme somunu (8.2) ile bu pozisyonu sabitleyin.
10. Kavramayı (7) sabitleyin ve iyice sıkın.
11. Mil bağlantı parçasını hiza alarak strok mesafesi cetvelini (5.5) ayarlayın.



### **Tahrik ünitesini çıkartırken dikkat edilmesi gerekenler:**

Özellikle öngergili yaylı tahrik ünitesini vanadan sökerken tahrik ünitesine yay ayar sahasının (tahrik ünitesi etiketinde yazan) alt limitinden biraz daha fazla basınçta hava beslemesi yapınız ve böylece mil bağlantı parçasını rahatça çıkarınız.

## 3.2 Emniyet konumu kapalı tahrik ünitelerinde ön gergili yay seçeneği

Daha fazla tahrik gücü elde etmek için tahrik ünitesi içerisindeki yayları kendi ayar sahaslarının veya strok mesafelerinin %25'ine kadar sıkıştırılarak öngergili yapılabilir.

Eğer 0,2 - 1 bar olan yay ayar sahasına 0,1 bar gibi öngergi yapmak istediğimizde ayar sahası alt değeri 0,1 bar ötelenerek yeni bir ayar sahası (0,3 - 1,1 bar) ve tahrik gücü elde edilir (0,1 bar %12,5 'luk bir öngergi sağlar).

- Vanayı ayarlarken alt set değeri 0,3 bar'a ayarlanması gerekir.
- Vana etiketine öngergili olan yeni ayar sahası olan 0,3 - 1,1 bar yazılmalıdır.



### 3.3 Vana ve tahrik ünitelerinin farklı strok mesafeleri

#### Emniyet konumu kapalı tahrik ünitesi



**NOT:**

*Vana strok mesafesinin tahrik ünitesi strok mesafesinden küçük olduğu durumlarda her zaman öngergili yayları olan tahrik ünitesi kullanınız.*

Örnek: 30 mm strok mesafesine sahip DN 100 vana ve 60 mm strok mesafesi ile 0,4 bar 2 bar yay ayar sahasına sahip 1400 cm<sup>2</sup> tahrik ünitesi

1. Sinyal basıncını öngergili yay için gerekli ve tahrik ünitesi strok mesafesinin (30 mm) yarısı olan 1,2 bardan (1,2 - 2 bar) 1.6 bara ayarlayınız.
2. Kavrama somununu (6.1) tahrik ünitesi miline temas edene kadar sıkınız.
3. Bu pozisyonu sabitleme somunu ile kilitleyiniz.
4. Mil bağlantı parçasını takınız. İlgili bölüme bakınız 3.1.
5. Kontrol vanasına montajı yapılan tahrik ünitesinin etiketine yeni olan yay grubu ayar sahası olan 1,6 - 2,4 bar yazınız.

#### Emniyet konumu açık tahrik ünitesi



**NOT:**

*Emniyet konumu normalde açık olan tahrik ünitesi yayları öngergili yapılamaz.*

Eğer bir vana strok mesafesi fazla olan bir tahrik ünitesi ile bağlarsa ( tahrik ünitesinin strok mesafesi vananın strok mesafesinden daha fazla ise) sadece tahrik ünitesinin yay ayar sahasının ilk yarısı kullanılabilir.

örnek: 30 mm strok mesafesine sahip DN 100 vana ve 60 mm strok mesafesi ile 0,2 - 1 barlık ayar sahasına sahip 1400 cm<sup>2</sup> 'lik tahrik ünitesi

Vana strok mesafesinin ilk yarısı olan 0,2 - 0,6 bar'lık yay ayar sahası öngergi için kullanılabilir.



**NOT:**

*SAMSON tarafından öngergili olarak yapılan tahrik üniteleri vanaya takılı olmasına bakılmaksızın uygun şekilde etiketlenmiştir.*

*Bu şekilde öngergili olan tahrik üniteleri etiketlerinde belirtildiği gibi ve ayrıca tahrik ünitesinin kenarında kullanılan 3 adet uzun civata ile belirlenebilir.*

## 4 Devreye Alma

### 4.1 Montaj Pozisyonu

Vananın istenilen herhangi bir pozisyonda montajı yapılabilir. Bununla beraber DN 100 çapından büyük vanaları tahrik üniteleri yukarı bakacak şekilde montajının yapılmasını öneririz. Diğer şekillerde bağlanırsa vanaya hat üzerinden herhangi bir bakım faaliyeti yapmak çok zorlaşır. Eğer izole parça veya körük monte edilmiş vanaların ve 50 kg'dan fazla ağırlıktaki tahrik ünitelerinin bir destek ile sabitlenmeleri veya asılmaları gerekmektedir.



#### **DİKKAT!**

*Montaj aşamasında hatta vanayı montajını etkileyecek bir titreşim veya zorlama olmamalıdır.*

#### **Hat yönlendirmesi**

- Kontrol vanasının sağlıklı çalışmasını sağlamak için boru hattının herhangi bir manifold veya bozulma olmadan vana girişi ve çıkışı tarafında vana ölçüsünün (DN) 6 katı kadar düz boru hattına sahip olması gerekir.
- Eğer bu mesafe gözlenilemiyorsa lütfen SAMSON ile bağlantı kurunuz.
- Vanayı hatta bağlamadan önce hattı temizleyiniz.



#### **DİKKAT**

*0°C 'nin altındaki ve 220°C'nin üzerindeki sıcaklıklardaki akışkanlarda kullanılan izole parçalı veya körüklü*

*kontrol vanaları için vana gövdesinin laterna flanşına kadar izolasyon yapınız.*

*NACE MR 0175 gereksinimlerine uygun olarak montajı yapılan vanalara izolasyon yapmayınız.*

### 4.2 Sinyal basıncı hattı

- Sinyal basıncı besleme hattını tahrik ünitesi emniyet konumu normalde kapalı olan vanalarda diyafram kasasının alt tarafına ve tahrik ünitesi emniyet konumu normalde açık olan vanalarda diyafram kasasının üst tarafına bağlayınız.

Tip 3277 tahrik ünitesinde alt tarafta olan sinyal basıncı bağlantısı tahrik ünitesinin alt tarafında olan laternanın yan yüzeyinde yer alır.

### 4.3 Pislik tutucu - bay-pas

Vana giriş hattına pislik tutucu bağlamanızı öneririz. Vanaya sistemi tamamen kapatılmasına gerek duyulmadan tamir veya bakım yapabilmek için pislik tutucu öncesine ve kontrol vanası sonrasına manuel vana koymanızı tavsiye ediyoruz. Gerek duyulursa ilave bir bay-pas hattı montajı yapınız.

### 4.4 Kaçak Test Bağlantısı

Körüklü versiyonlarda (Şekil 5) körüğün sızdırmazlık kontrolünün yapılabilmesi için üst flanşta test bağlantısı (11.1) eklenmiştir. Özellikle sıvılar ve buhar için basınç göstergesi veya çıkışına kaçağı görebilmek için

kontrol cam kabı gibi vanaya uygun kaçak göstergesi monte ediniz.

## 5 Çalıştırma

(örnek olarak çalışma yönünü terinse çevirme)

Tahrik ünitesinin montaj ve işletme kılavuzuna göre:

- Tip 3271 ► EB 8310 EN
- Tip 3277 ► EB 8311 EN

## 6 Bakım

Kontrol vanası özellikle sit , klape ve salmastra grubu bölgelerinde aşınmaya tabidir. İşletme şartlarına göre herhangi bir arıza durumunu engellemek için vana iç aksamını kontrol ediniz.

Vana dışına olan harici kaçak salmastra takımının zarar gördüğünü gösterir. Eğer vana tam olarak sıkı kapama yapmıyorsa sit ve klape arasına bir parça sıkışmıştır veya sit ve klape yüzeyleri hasar görmüştür.

Biz parçaları temizlemenizi veyaeğer gerekli görünürse değiştirmenizi tavsiye ederiz.



### UYARI!

Kontrol vanasına herhangi bir işlem yapmadan önce ilgili boru hattının akışkandan ve basınçtan arındırılması ve boşaltılması gerekmektedir.

Eğer hat akışkanı yüksek sıcaklıkta ise vanaya müdahale etmeden önce hat sıcaklığının normal ortam sıcaklığına gelmesini bekleyiniz.

Vana içinde boşluk veya çukur bölümler olduğu için hat boşaltılsa bile vana içinde akışkan kalmış olabilir. Bu izole parçalı veya körüklü vana versiyonları içinde geçerlidir. Biz vanayı hattan sökmenizi öneririz.



### UYARI!

Vana üzerinde herhangi bir işleme başlamadan önce sinyal hava bağlantısını çıkartınız ve tahrik ünitesini sökünüz.



### DİKKAT!

Kolay kırılabileceği için seramik sit ve klapeye sahip vanalarda çok özel hassasiyet göstermeniz gerekmektedir. Bu versiyon olan vanalara ilgili bölümde gösterildiği gibi tamir işlemi yapılamaz 6.1.2



### NOT:

Uygun sit sıkma aparatı ve tork sıkma anahtarı gibi özel aletler ilgili listede belirtilmiştir ► .EB 029 EN Uygun yağlarla ilgili olarak en yakın SAMSON ofisine veya SAMSON satış sonrası hizmetler servis departmanı ile irtibata geçiniz.

## Tahrik ünitesinin vanadan demontajı

1. Ring somunu (8.2) gevşetin ve kavramayı (7) çıkartın. Tahrik ünitesi emniyet konumu kapalı olan ve özellikle öngergili yaylı tahrik ünitesini vanadan sökerken tahrik ünitesine yay ayar sahasının (tahrik ünitesi etiketinde yazan) alt limitinden biraz daha fazla basınçta hava beslemesi yapınız ve böylece mil bağlantı parçasını rahatça çıkarınız. Sinyal basıncını yeniden çıkartın.
2. Tahrik ünitesinin vana laternasından demontajı

## 6.1 Standart vanalarda parça değişimi

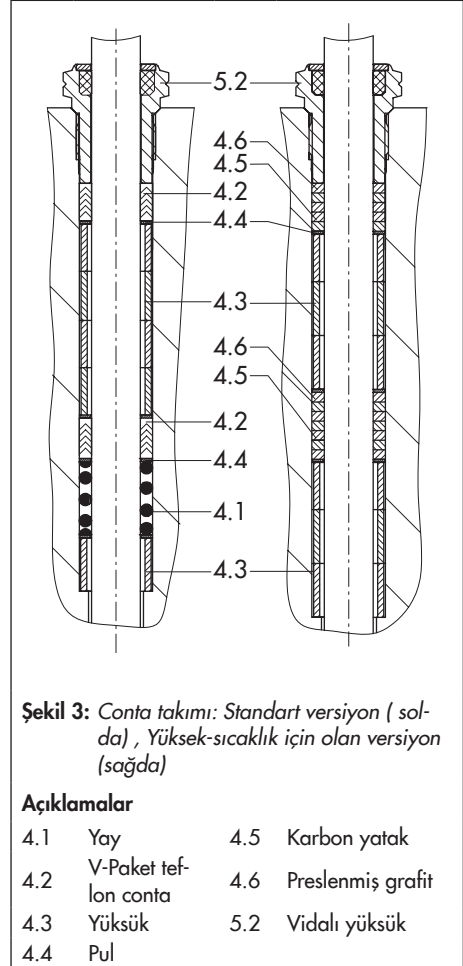
### 6.1.1 Sızdırmazlık

Eğer vana contasından kaçıyorsa V-Paket teflon conta takımını (4.2) ve sızdırmazlık elemanlarını (4.5 ve 4.6) anlatıldığı gibi değiştirin:

#### Sökme

1. Somunları (5.1) sökün.
2. Klape ve klape mili ile birlikte vana laternasını (5) gövdeden ayırınız.
3. Kontra somunu (6.2) ve kavrama somununu (6.1) klape milinden gevşetin.
4. Salmastra takımındaki vidalı yüksüğü (5.2) çıkartın.
5. Klapeyi klape mili ile birlikte vana laternasından çekerek çıkartın.
6. Uygun alet yardımıyla bütün conta takımını salmastra yuvasından çıkartın.

7. Hasarlı parçaları değiştirin. Salmastra yuvasını bütünüyle temizleyin.



Şekil 3: Conta takımı: Standart versiyon (solda), Yüksek-sıcaklık için olan versiyon (sağda)

#### Açıklamalar

4.1	Yay	4.5	Karbon yatak
4.2	V-Paket teflon conta	4.6	Preslenmiş grafit
4.3	Yüksük	5.2	Vidalı yüksük
4.4	Pul		

#### Montaj

1. Bütün parçalara ve klape miline (6) uygun yağ ile yağlayınız. Grafit contalarda yağ kullanmayınız.

2. Klapeyi vana gövdesine yerleştiriniz ve yeni bir conta (1.1) takınız.
3. Vana laternasını dikkatlice klape mili üzerinden vana gövdesine yerleştirip , somunlarla (5.1) sabitleyiniz.
4. Conta takımınıklape mili üzerinden dikkatlice salmastra yuvasına yerleştiriniz. Doğru sırada yerleştirdiğimize emin olunuz. Yüksüğün (4.3) mesafesi vana nominal çapına göre değişiklik gösterir.
5. Vidalı yüksük (5.2) parçasını yuvasına yerleştirip sıkınız. Yüksek sıcaklık için olan conta takımında dişli yüksüğü yavaşça sıkınız; sızıntı durumunda da yine yavaşça gevşetiniz.
6. Kontra somunu (6.2) ve kavrama somununu (6.1) klape miline gevşek olarak sıkın.
7. Tahrik ünitesini bağlayınız. İlgili bölüme bakınız 3.1.
8. yay ayar sahası üst ve alt limit değerlerini ayarlayınız.
4. Yeni site veya eski sit (temizlenmiş veya yeniden işlenmiş) üzerindeki sit dişlilerine ve sit yuvasındaki dişlere uygun yağ ile yağlayınız.
5. Siti yuvasına yerleştiriniz. İlgili tork kuvvetleri için tabloya bakınız  
► .EB 029 EN .

### Klape

1. Somunları (5.1) gevşetin.
2. Klape ve klape mili (6) ile birlikte vana laternasını (5) gövdeden (1) ayırınız.
3. Somunları (6.1 ve 6.2) ve vidalı yüksüğü (5.2) sökünüz.
4. Klapeyi vana laternasından çıkarınız.
5. Eski klapeyi yeni klape (3) ve klape mili (6) ile değiştiriniz.  
Eski klape üzerine gerekli işlemler yapılarak yeniden kullanılabilir.
6. Klape milini (6) yerleştirmeden önce uygun yağ ile yağlayınız.

## 6.1.2 Sit ve/veya klapeleler

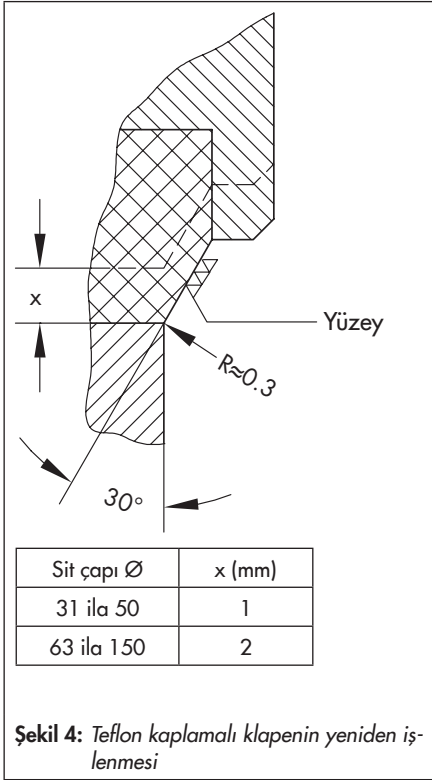
Sit veya klapeyi değiştirirken ayrıca ilgili conta parçalarını da (4.2 veya 4.5 ve 4.6) değiştirmenizi öneriyoruz.

### Sit

1. Somunları (5.1) gevşetin.
2. Klape (3) ve klape mili (6) ile birlikte vana laternasını (5) gövdeden (1) ayırınız.
3. Siti (2) uygun bit sit aparatı ile gevşetiniz (ilgili dökümana bakınız ► EB 029 EN ).

## Klapeyi yeniden işleme

Klape yüzeyinde yer alan minör hasarlar klapeyi yeniden işlenmesi ile tamir edilebilir. Teflon kaplamalı klapelere x ölçüsüne kadar işlem yapılabilir (Şekil 4).



## 6.2 Körük montajlı vanalar-daki parça değişimi



### **DİKKAT!**

*Metal körüklü vanaya zarar gelmesini engellemek için (izole parçalı vana her zaman metal körük içermez) işlem yapmadan önce körük üzerine herhangi bir kuvvet gelmemesine emin olunuz.*

### 6.2.1 Sızdırmazlık

Standart versiyon bölümünde tarif edildiği gibi değiştiriniz 6.1.1. Dişli yüksükü (5.2) çevirerek çıkarın, somunları (11.2) sökün ve laternayı (11) ara uzatma parçasından (9) ayırın. Contayı (9.1) yenileyin.

### 6.2.2 Metal Körük

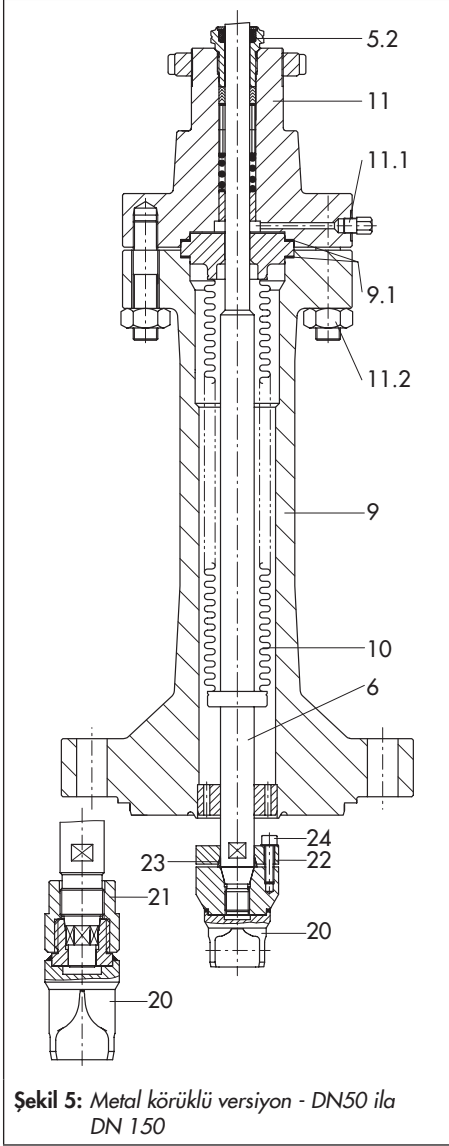
Metal körük (10) klape mili ile beraber bütün olarak değiştirilebilir. İlgili bölümde tarif edildiği gibi devam ediniz 6.1.2 (Şekil 5).

### 6.2.3 Sit ve/veya klape

Standart versiyon bölümünde tarif edildiği gibi değiştiriniz 6.1.2.

Klape mili metal körük ile beraber bütün olarak değiştirilebilir.

Klape klape milinden ayrılabilir. DN 15'ten Dn 40'a kadar olan vanalarda klape somun ile bağlanır, DN 50'den büyük çaplarda olan vanalarda ise klape kenetleme rondelası ise bağlanır.



### Şekil 5 için açıklamalar

- |      |                       |
|------|-----------------------|
| 5.2  | Vidalı yüksük         |
| 6    | Klape mili            |
| 9    | Ara parça             |
| 9.1  | Conta                 |
| 10   | Metal Körük           |
| 11   | Laterna flansı        |
| 11.1 | Kaçak Test Bağlantısı |
| 11.2 | Somun                 |
| 20   | Klape                 |
| 21   | Somun                 |
| 22   | Pul                   |
| 23   | Ring                  |
| 24   | Vidalar               |

1. klape montajını yapmadan önce klape milinin dişlisini uygun yağ ile yağlayınız.
2. Klape somun ile birleştirilmiş versiyonlarda somunu (21) el ile klape milinde gittiği yere kadar sıkıştırın.
3. Klape milinin altıgen boyun kısmını klapeye yerleştiriniz.
4. Klape milinin düz bölgesine açık ağızlı anahtarı yerleştirin ve klapeye somunu 40 Nm tork gücüyle sıkıştırın.

### 6.3 İzole parçası montajlı valnlardaki parça değişimi

Standart versiyon bölümünde tarif edildiği gibi conta takımını değiştiriniz 6.1.1.

Standart versiyon bölümünde tarif edildiği gibi sit ve klapeyi değiştiriniz 6.1.2.

## 6.4 Akış bölücünün değiştirilmesi

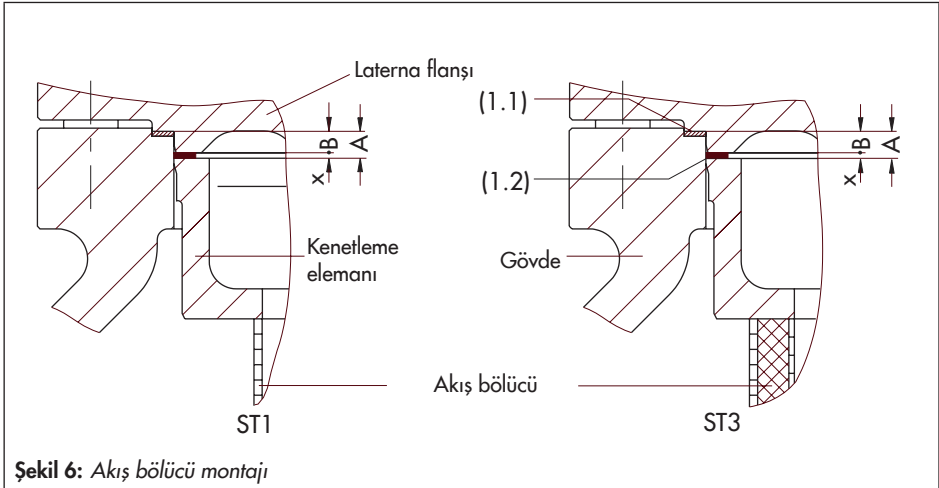
Akış bölücü takılı olan versiyonlarda conta (1.1) ve plakalar (1.2) akış bölücü her söküldüğünde yenilenmelidir.

Yeni bir conta (1.1) koymadan önce x ölçüsünü ölçün ve kaç tane plaka gerektiğini hesaplayınız.

Önce A ölçüsünü sonrada B ölçüsünü ölçünüz.

x ölçüsü A ile B arasındaki fark olup plakalarla doldurulmalıdır (0,5 veya 2 mm kalınlığındaki plakalar)

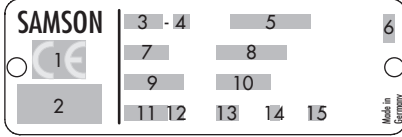
Plaka üzerindeki maksimum baskı tahmini 0,5 mm olmalıdır.





## 7 Etiket açıklamaları

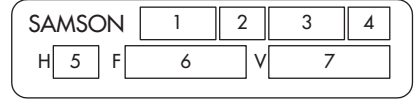
### Vana etiketi



- 1 CE markalama
- 2 Belirtilen gövdenin, akışkanın grup ve kategorisinin ID'si
- 3 Tip gösterimi
- 4 Cihaz modifikasyon içeriği
- 5 Malzeme
- 6 İmalat Yılı
- 7 Vana çapı DIN: DN , ANSI: NPS
- 8 Oda sıcaklığında izin verilen işletme gösterge basıncı  
DIN: PN , ANSI: CL
- 9 Modifikasyon içeriği ile sipariş numarası
- 10 Sipariş pozisyonu
- 11 Akış katsayısı  
DIN: Kvs, ANSI: Cv
- 12 Karakteristik  
% - eşit yüdeli , Lin - lineer ,  
DIN : A/Z  
ANSI : O/C (hızlı açma)
- 13 Klape salmastrası  
ME - Metal , ST - Stelite kaplama , Ni -  
Nikel kaplama  
PT: Teflonlu yumuşak sızdırmazlık  
PK: PEEK'li yumuşak sızdırmazlık
- 14 Basınc dengeli  
DIN: D; ANSI: B
- 15 III- Akış bölücü

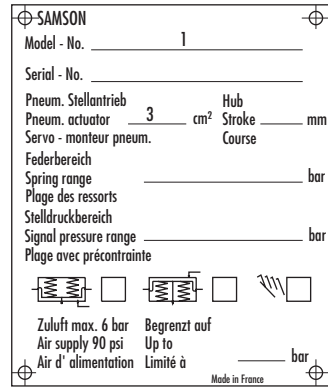
Şekil 7: Etiket

### Tip 3271 Tahrik Ünitesi için etiket



- 1 Tip gösterimi
- 2 Modifikasyon içeriği
- 3 Diyafram alanı
- 4 Emniyet Konumu:  
FA - tahrik ünitesi mili kapatan  
FE - Tahrik ünitesi mili açan
- 5 Hareket
- 6 Yay ayar sahası (yay çalışma aralığı)
- 7 Öngergili yaylı yay ayar sahası

### Tip 3277 Tahrik Ünitesi için etiket



## 8 Müşteri talepleri

Lütfen alttaki bilgileri doldurunuz:

- Sipariş Numarası
- Tip, model numarası, nominal çap ve vana versiyonu
- Proses akışkanının basınç ve sıcaklığı
- Akış debisi (m<sup>3</sup>/h)
- Monte edilen tahrik ünitesinin yay ayar sahası (0,2 - 1 bar)
- Pislik tutucu montajı yapılmış mı?
- Montaj çizimi



**NOT:**

*Vana boyutları ve ağırlıkları için ilgili teknik föye bakınız.*

- *Tip 3251 – DIN versiyonu: ► T 8051 EN*
- *Tip 3251 – ANSI versiyonu: ► T 8052 EN*
- *Tip 3246 – Class 600: ► T 8046-2 EN*





SAMSON ÖLÇÜ VE OTOMATİK KONTROL SİSTEMLERİ  
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Evren Mahallesi, Gülbahar Caddesi No: 94  
34212 Güneşli-İstanbul, Türkiye  
Telefon: +90 212 6518746 · Faks: +90 212 6518750  
samson@samson.com.tr · www.samson.com.tr

**EB 8051 TR**

2014-10-23 · Turkish/Türkçe