



Фиг. 1 • Управляващ клапан тип 3253-1

Инструкции за Монтаж и експлоатация

EB 8055 BG

Редактиран октомври 2003

Съдържание	Страница
1	Устройство и принцип на работа 4
2	Сглобяване на клапана и актуатора 6
2.1	Сглобяване и регулиране 6
2.2	Опции за предварително натягане на актуатор с “изваждащо се стебло” 7
2.3	Различен ход на клапана и актуатора. 7
3	Монтиране 8
3.1	Позиция за монтаж 8
3.2	Място на монтиране 8
3.3	Линия за сигналното налягане. 8
3.4	Филтър, байпас 8
3.5	Тестова връзка 10
4	Действие 10
5	Обслужване – замяна на части. 10
5.1	Смяна на части на стандартни клапани 11
5.1.1	Пакет уплътнения 11
5.1.2	Седла и/или затвори 12
5.2	Смяна на части на клапани с метално силфоново уплътнение 14
5.2.1	Пакет уплътнения 14
5.2.2	Метални силфови уплътнения. 14
5.3	Смяна на части на клапани с изолираща секция 14
6	Описание на табелките 15
7	Въпроси към клиента 15

Внимание!

*Не-електрическите управляващи клапани, които нямат корпуси с **изолиращо покритие** нямат собствен източник на възпламеняване в съответствие с оценката на риска от редки инциденти и работни повреди, съответстващи на EN 13463-1: 2001 точка 5.2, и следователно не попадат в обхвата на Европейска Директива 94/9/EC.*



Общи предпазни мерки

- ▶ Управляващият клапан може да се монтира, пуска в действие или обслужва само от обучен и квалифициран персонал, спазващ общоприетата практика. Уверете се, че никой не е изложен на опасност. Всички мерки за безопасност и предупреждения в тези инструкции, и особено тези отнасящите се до сглобяване, пускане в действие и обслужване трябва да се спазват.
- ▶ Управляващите клапани отговарят на изискванията на Европейската Директива за оборудване, работещо под налягане 97/23/ЕС. Клапани със CE маркировка имат декларация за съответствие, включваща информация за съответствието с приложимите изисквания и процедури по оценка. Декларацията за съответствие може да се намери и свали от интернет адрес "<http://www.samson.de>".
- ▶ За правилната експлоатация е важно управляващите клапани да се използват само на места, където работното налягане и температури не надвишават работните стойности базирани на данните от поръчката за размера на клапана. Производителят не носи отговорност за повреди причинени от външни сили или друго външно влияние! Всяка опасност, която може да е породена от работния флуид в клапана, работното налягане или от движещи се части трябва да бъде предотвратена чрез съответните предпазни мерки.
- ▶ Правилното транспортиране и съхранение на управляващия клапан се подразбират.

Предупреждение!

- ▶ За монтирането и обслужването на клапана, трябва да се уверите, че съответната секция от инсталацията е без налягане и работната течност е източена. Ако трябва, преди да започнете работа, изчакайте управляващия клапан да се охлади или загрее до температурата на околната среда.
- ▶ Преди да започнете работа по клапана се уверете, че подаваните въздух и сигнално налягане е преустановено, за да предотвратите възникването на опасности от движещите се части в него.
- ▶ Вземете специални мерки, когато клапана има актуатор с предварително натегнати пружини. Тези актуатори имат съответната табела и могат да се разпознаят по трите дълги болта излизащи от долната им част. Преди да започнете каквато и да е работа по управляващия клапан, освободете предварително натегнатите пружини.

1 Устройство и принцип на работа

Пневматичните управляващи клапани тип 3253-1 и тип 3253-7 се състоят от трипътен клапан 3253 и пневматичен актуатор тип 3271 или тип 3277.

Трипътният клапан може да има смесващо или разделящо потока действие в зависимост от разположението на затвора.

Когато има смесващо действие, потоците влизат през отворите **A** и **B** и се смесват. Смесеният поток напуска клапана през отвор **AB**.

Когато има разделящо действие, потока влиза през отвора **AB**, разделя се и напуска клапана през отворите **A** и **B**.

Дебита на потоците преминаващи от **A** или **B** към **AB** или обратно зависи от площта на напречното сечение на зоната между уплътненията и затворите.

Положението на затворите (3.1, 3.2) се променя при промяната на сигналното налягане, действащо върху диафрагмата на актуатора (8).

Стеблото на затвора (6) и затворите са свързани със стеблото на актуатора (8.1) чрез конектора (7) и са уплътнени от пакет уплътнители PTFE-V или регулилируем пакет уплътнители НТ.

Предпазно действие при повреда:

Управляващия клапан има две различни предпазни действия при повреда, които зависят от разположението на пружините (8.3) в актуатора:

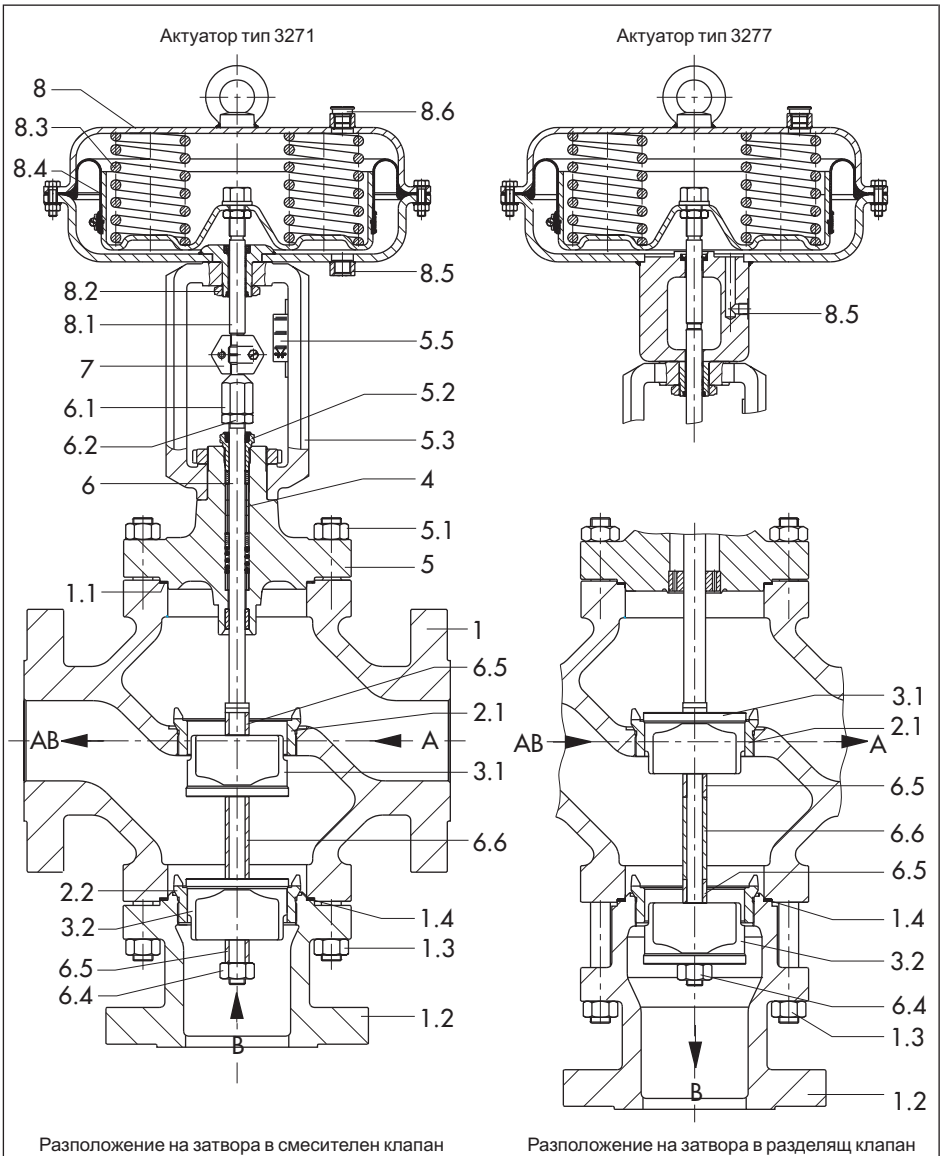
Изваждане стеблото на актуатора:

Когато сигналното налягане се понижи или прекъсне, пружините натискат стеблото на актуатора и то се придвижва надолу, затваряйки отвора **B** при смесващо или отвора **A** при разделящо действие на клапана. Когато сигналното налягане се повиши отново, отворите **B** или **A** се отварят, след преодоляване силата на пружините.

Прибиране стеблото на актуатора:

Когато сигналното налягане се понижи или прекъсне, пружините натискат стеблото на актуатора и то се придвижва нагоре, отваряйки отвора **B** при смесващо или отвора **A** при разделящо действие на клапана. Когато сигналното налягане се повиши отново, отворите **B** или **A** се затварят, след преодоляване силата на пружините.

- | | | | | | |
|-----|-------------------|-----|--------------------|-----|----------------------|
| 1 | Корпус на клапана | 5 | Капак на клапана | 7 | Конектор на стеблото |
| 1.1 | Уплътнение | 5.1 | Гайки | 8 | Актуатор |
| 1.2 | Корпус на седлото | 5.2 | Резбована втулка | 8.1 | Стебло |
| 1.3 | Гайки на корпуса | 5.3 | Вилка | | на актуатора |
| 1.4 | Уплътнение | 5.5 | Индикатор за хода | 8.2 | Кръгла гайка |
| 2.1 | Горно седло | 6 | Стебло на затвора | 8.3 | Пружини |
| 2.2 | Долно седло | 6.1 | Гайка на конектора | 8.4 | Диафрагма |
| 3.1 | Горен затвор | | на стеблото | 8.5 | Конектор за |
| 3.2 | Долен затвор | 6.2 | Контрагайка | | сигнално налягане |
| 4 | Пакет уплътнения | 6.4 | Гайка | 8.6 | Отдушник |
| | | 6.5 | Къса втулка | | |
| | | 6.6 | Дълга втулка | | |



Фиг. 2 • Напречен разрез

2 Сглобяване на клапана и актуатора

Основния пневматичен актуатор на клапана може да се замени с пневматичен актуатор с ръчно колело или с електрически актуатор.

Всички номинални размери позволяват смяната на основния пневматичен актуатор с по-малък или по-голям от него.

Ако даианпазонът на движението на актуатора е по-голям от този на клапана, пружините в актуатора се натягат предварително от производителя, за да съвпадна ходовете.

Всеки клапан се доставя с частите, нужни за монтиране на стандартен актуатор. Ако ще се използва друг актуатор, трябва да се поръчат нужните за монтирането му части, заедно с актуатора.

Необходимите части и техните каталожни номера могат да се намерят в таблиците 1600-0501...0550, налични при поискване. Оригиналните части ще трябва да се заменят с допълнително доставените.

2.1 Сглобяване и регулиране

Ако клапанът и актуаторът не са предварително сглобени от производителя, или ако основният актуатор на клапана се сменя с различен по тип или размер, извършете следното:

1. Разхлабете фиксиращата гайка (6.2) и гайката на конектора на стеблото (6.1). Здраво натиснете затвора и стеблото му към уплътнителния пръстен, след което завийте до долу гайката на конектора и фиксиращата гайка.
2. Свалете скобите на конектора (7) и гайката (8.2) от актуатора. Плъзнете гайката по стеблото на затвора.
3. Поставете актуатора на вилката (5.3) и го завийте плътно с кръглата гайка (8.2).

4. Вижте диапазона на сработване (или диапазон на сработване с предварително натегнатата пружина) и предпазното действие от табелката на актуатора (напр. 0,2 бара до 1 бар и "изваждащо се стебло на актуатора"). Долната граница на сработване (0,2 бара), трябва да бъде регулирана в съответствие с първоначалната стойност на диапазона, а горната граница на сработване (1 бар) – на крайната стойност на диапазона. Предпазното действие на актуатори с "изваждащо се стебло" или "прибиращо се стебло" е означено със съкращенията FA или FE на табелката на актуатор тип 3271 и със символ при актуатор тип 3277.
5. При актуатори с **изваждащо се стебло**, приложете товарно налягане, съответстващо на долната стойност на диапазона на сработване (напр. 0,2 бара), към връзката от долната страна на диафрагмата. При актуатори **прибиращо се стебло**, приложете товарно налягане, съответстващо на горната стойност на диапазона на сработване (напр. 1 бар), към връзката от горната страна на диафрагмата.
6. Завъртете на ръка гайката на конектора на стеблото (6.1), докато опре в стеблото на актуатора (8.1). След това я завийте на още 1/4 оборот и затегнете фиксиращата гайка (6.2).
7. Скачете скобите на конектора на стеблото (7) и ги стегнете здраво. Подравнете скалата на индикатора за хода (5.5) с показалеца на конектора на стеблото.

Забележка при сваляне на актуаторите:

При свалянето на монтиран актуатор от клапан, и особено при версия с предварително натегнати пружини, към входа на сигналното налягане трябва да се приложи такова, което е малко по-високо от долната граница на диапазона на сработване (вижте табелката на актуатора), за да може да се развие кръглата гайка (8.2).

2.2 Опции на предварително натегнат актуатор с “изваждащо се стебло”

За да се постигне по-голяма позиционираща сила, пружините в актуатора може да се натегнат до 25% от хода си или от диапазона на сработване.

При пренатягане, напр. с 0,1 бар за диапазон на сработване от 0,2 бара до 1 бар, долната стойност на сработване ще трябва да стане от 0,1 на 0,3 бара (0,1 бар съответства на пренатягане 12,5%).

За да регулирате клапана, долната стойност на диапазона на сработване трябва да се настрои на 0,3 бара.

Новия регулиран диапазон на сработване от 0,3 до 1,1 бара, трябва да се отбележи на табелката, като диапазон с пренатегнати пружини.

2.3 Различен ход на клапана и актуатора

Клапан с актуатор с “изваждащо се стебло”

Внимание!

Актуаторите с предварително натегнати пружини трябва да се използват при клапани с номинален хода по-малък от този на актуатора.

Например:

Клапан DN 100 с номинален ход 30 мм и актуатор 1400 см с номинален ход 60 мм, с диапазон на сработване от 0,4 до 2 бара.

1. Настройте сигналното налягане, нужно за натягането на пружините, на 1,6 бара, което е малко по-високо 1,2 бара (1,2 до 2 бара) и съответстващо на актуатор със среден ход (30 мм).
2. Завийте гайката на конектора на стеблото (6.1), докато опре в стеблото на актуатора.
3. Фиксирайте това положение чрез контрагайката и скачете конектора на стеблото, както е показано в раздел 2.1.
4. Запишете диапазона на сработване от 1,6 до 2,4 бара, валиден за монтирания клапан, на табелката на актуатора.

Клапан с актуатор с “прибиращо се стебло”

Пружините на актуатор с прибиращо се стебло не могат да се натегнат предварително!

Когато клапанът се монтира към по-голям актуатор (номиналният ход на актуатора е по-голям от този на клапана), може да се използва само половината от диапазона на сработване на актуатора.

Например:

Клапан DN 100 с номинален ход 30 мм и актуатор 1400 см с номинален ход 60 мм, с диапазон на сработване от 0,2 до 1 бар.

За половината ход на клапана използвания диапазон на сработване е между 0,2 и 0,6 бара.



Предупреждение!

Актуаторите с предварително натегнати пружини от производителя имат съответната маркировка.

Тези актуатори могат да се разпознаят и по по трите дълги болта излизаци от долната им част.

3 Монтиране

3.1 Позиция за монтаж

Клапана и актуатора могат да се монтират във всяко положение. При клапан с DN 100 и по-голям, той трябва да се постави хоризонтално с актуатор сочещ нагоре, за да е по-лесно обслужването му.

Когато теглото на актуатора е повече от 50 кг или клапаните имат изолираща секция или силфоново уплътнение, актуатора трябва да се подпоре или окачи.

Важно!

Клапанът трябва да се монтира без натоварване.

Промийте старателно тръбите преди да монтирате клапана.

Внимание!

Управляващите клапани с изолираща секция или силфоново уплътнение могат да се изолират само до фланеца за капака на клапана за температури на средата под 0 °C и над 220 °C.

Клапаните, които трябва да отговарят на изискванията на стандарт

NACE MR 0175 *не трябва да се изолират.*

3.2 Място на монтиране

В зависимост то това дали клапана има смесващо или разделящо действие, той трябва да се монтира съгласно фиг. 3.

Примерите на фигурата са за нормално действие на клапан с актуатор с “изваждащо се стебло” при гореща среда и с “прибиращо се стебло” при студена среда.

Предпазно действие при повреда: клапана спира потока при горещата или студената среда.

Разположението на затвора, например за смесващо или разделящо действие, е посочено на табелка върху клапана.

При DN 15 до 25, разположението на затвора е еднакво при смесващо и разделящо действие.

3.3 Линия за сигналното налягане

Свържете линията за сигналното налягане за клапаните с актуатор с “изваждащо се стебло” към връзката за товарното налягане в долната част на корпуса на диафрагмата, а за клапани с актуатор с “прибиращо се стебло” към връзката за товарното налягане от горната страна на диафрагмата.

Актуатор тип 3277 има връзка за сигналното налягане от страната на вилката в долната част на корпуса на диафрагмата.

3.4 Филтър, байпас

Препоръчваме да се монтира филтър преди клапана, а за клапаните със смесващо действие – и пред двата входа.

Препоръчваме също да се поставят спирателни кранове преди филтъра и след клапана, както и байпас, за да може клапана да се елиминира при обслужването му.

Смесващо действие

Управление на температурата $Q = \text{константа}$

Предпазна позиция: FA = Актуатор с изваждащо се стебло, FE = Актуатор с прибиращо се стебло
 При използване на FA за гореща среда, средата (потока) се прекъсва от предпазното действие на клапана при използване в студена среда, тя се поддържа от FE

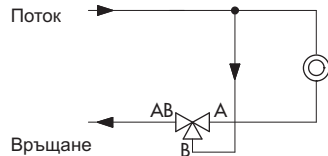
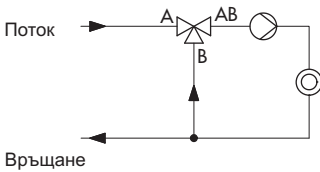
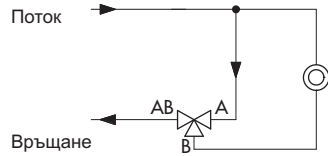
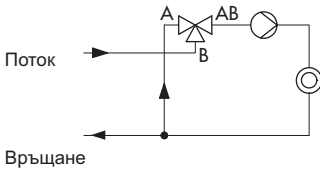
Разделящо действие

Управление на дебита $Q = 0 \text{ до } 100\%$

Гореща среда със смесващ клапан "FA" или студена среда със смесващ клапан "FE"

Монтиране на тръбата с потока

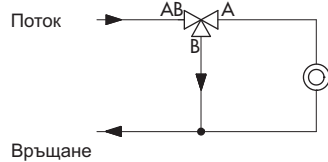
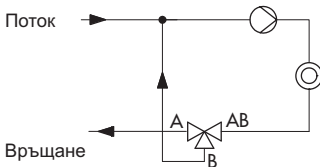
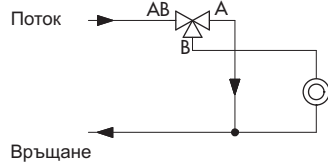
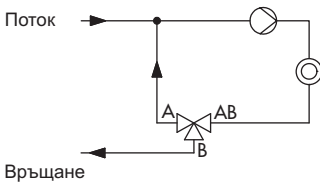
Монтиране на връщащата тръба



Гореща среда с разделящ клапан "FA" или студена среда с разделящ клапан "FE"

Монтиране на връщащата тръба

Монтиране на тръбата с потока



Фиг. 3 • Примери за монтиране

3.5 Тестова връзка

Моделите с метално силфоново уплътнение (фиг. 5) имат тестова връзка (11.1) на горния фланец, която служи за проверка стегнатостта на уплътнението.

При течности и пара, препоръчваме монтирането на подходящ индикатор за течове, например контактен манометър за налягане, поставен на изхода на канала или стъклен визьор.

4 Действие

(напр. обръщане на посоката на пропускане, и др.)

Вижте инструкциите за монтаж и работа на пневматичните актуатори EB 8310 EN за тип 3271 и EB 8311 EN за тип 3277.

Бележки за специалния инструмент на "SAMSON"

Подходящи ключове за седлото и специални инструменти, както и съответните затягащи усилия може да се намерят в EB 029 EN (предишния WA 29 EN).

Инструкциите могат да се видят в

Интернет на адрес

["www.samson.de/pdf_en/e00290en.pdf"](http://www.samson.de/pdf_en/e00290en.pdf).

5 Обслужване – замяна на части

В процеса на работа управляващият клапан се изнася, особено седлото, затвора и пакета уплътнителите.

В зависимост от преобладаващите условия на работа, клапана трябва да се проверява на подходящи интервали от време, за да се предотврати възникването на проблеми.

Ако възникнат течове, причина за това може да е в повредата на уплътненията.

Ако клапанът не се затваря добре, причината може да е мърсотия, останала между седлото и затвора или нараняване на уплътняващите им повърхности.

Препоръчваме да разглобите частите, внимателно да ги почистите или да ги смените, при нужда.



Внимание!

Преди да обслужвате или разглобявате управляващия клапан, изпуснете налягането от съответната секция на инсталацията и в зависимост от работната среда, я източете. Оставете секцията да се охлади до температурата на околната среда, ако е необходимо.

Имайте в предвид, че в клапана може да е останал флуид, тъй като клапанът не може да се източи напълно. Това важи особено за клапани с изолираща секция. Препоръчваме да демонтирате клапанът от тръбопровода.

Важно! При извършване на каквато и да е работа по клапана, първо освободете сигналното налягане, разкачете тръбопровода му и свалете актуатора.

Демонтиране на актуатора:

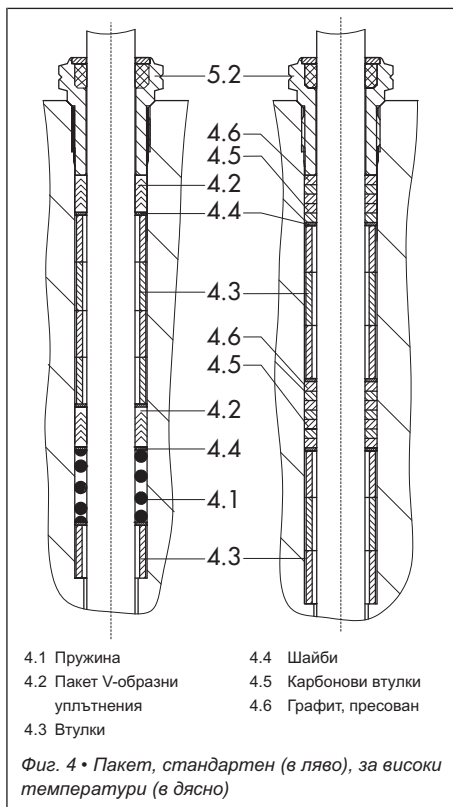
1. Развийте кръглата гайка (8.2) и свалете конектора (7) от актуатора. При актуатор с “изваждащо се стебло” и особено при такъв с предварително нагегнати пружини, приложете сигнално налягане, което е по-високо от долната стойност на диапазона на сработване (вижте табелата), за да може да развиете кръглата гайка. След това разкачете линията на сигналното налягане.
2. Откачете актуатора от вилката на стеблото.

5.1 Смяна на части на стандартни клапани**5.1.1 Пакет уплътнения**

Когато се получи теч от уплътнителния пакет, уплътненията (4.2) или (4.5 и 4.6) трябва да се сменят.

1. Свалете гайката на конектора на стеблото и фиксиращата гайка (6.1 и 6.2) от стеблото. Развийте втулката с резба (5.2) и я свалете.
2. Свалете корпусните гайки (5.1), внимателно повдигнете капака (5) и го извадете от стеблото (6).
3. С подходящ инструмент извадете всички части на уплътняващия пакет от мястото им. Заменете повредените части. Внимателно почистете леглото на уплътняващия пакет.
4. Нанесете смазка (кат № 8150-0111) на всички части, включително стеблото на затвора (6). Не използвайте смазка за графитен уплътняващ пакет.
5. Поставете нова гарнитура (1.1) на корпуса на клапана.

6. Бавно нанижете капака върху стеблото, докато легне на корпуса, и затегнете гайките (5.1).
7. Нанижете уплътнителите на стеблото и внимателно ги вкарайте по местата им. Уверете се, че сте спазили подредбата им. Броят на дистанционните втулки (4.3) зависи от номиналния размер. Завийте втулката с резба (5.2) и я затегнете. При високотемпературен пакет, затегнете втулката с резба съвсем леко. Дори и да протече, също трябва да е леко стегната.



Фиг. 4 • Пакет, стандартен (в ляво), за високи температури (в дясно)

8. Завийте фиксиращата гайка (6.2) и гайката на конектора на стеблото (6.1) на стеблото, без да ги стягате.
9. Свържете актуатора, както е описано в раздел 2.1 и настройте долната и горната стойност на диапазона на сработване.

5.1.2 Седла и/или затвори

Смесващите и разделящите клапани се различават по разположението на затворите и втулките.

Клапани с размери DN 15 до 25 имат едно стебло с два затвора, затова подредбата им е еднаква и при смесващо и при разделящо действие. Тук втулките ги няма.

Когато разменят седлото или затвора, трябва да смените и пакета уплътнители (4.2 или 4.5 и 4.6).

1. Развийте гайката (6.4) в края на стеблото с подходящ инструмент, като държите контра на гайката на конектора му (6.1).
2. Свалете втулката (6.5) при **смесващ клапан**, а при **разделящ клапан** – затвора (3.2) и втулките (6.5 и 6.6).
3. Развийте гайките (1.3) и свалете корпуса на седлото (1.2) от клапана.
4. При **смесващи клапани**, извадете затвора (3.2), втулката (6.6), затвора (3.1) и втулката (6.5) от стеблото (6).
5. Свалете гайката (5.1) и вдигнете капака (5) заедно с вилката и стеблото. При **разделящи клапани**, извадете също и горния затвор (3.1).
6. Развийте гайката на конектора на стеблото (6.1), фиксиращата гайка (6.2) и втулката с резба (5.2). Извадете стеблото от капака на клапана (5).
7. Сменете затворите (3.1 и 3.2).
8. Използвайте подходящ ключ (вижте EB 029 EN), за да развиете седлата (2.1 и 2.2).
9. Намажете резбата и уплътняващия конус на новите седла (или старите седла след почистването им или възстановяването им) със смазка (кат. № 8150-0119). Завийте ги на местата им. Затягащите моменти за седлата са дадени в EB 029 EN.

Сглобяване:

1. Проверете частите на уплътнителния пакет и при нужда ги сменете, по начина, описан в раздел 5.1.1.
2. Нанесете смазка (кат № 8150-0111) по стеблото на затвора (6). Не смазвайте графитен уплътняващ пакет!
3. Вкарайте стеблото в капака на клапана. **Внимавайте** ако уплътненията ги няма и трябва да се поставят отново! Резбата може да повреди уплътнителните пръстени. Когато използвате нови уплътнители, внимателно ги нанижете на стеблото, докато си легнат на местата.
4. Завийте втулката с резба (5.2) и я затегнете.
При високотемпературен пакет, затегнете втулката с резба съвсем леко, дори и да протече, тя трябва да е съвсем леко стегната!
5. Поставете нова гарнитура (1.1) на корпуса на клапана.
6. При **разделящ клапан**, първо вкарайте горният затвор (3.1) в седлото (2.1).
7. Поставете капака заедно със затвора върху корпуса на клапана. Завийте гайките (5.1) и ги затегнете.

Смесващ клапан:

8. Нанижете подред втулката (6.5), горния затвор (3.1), втулката (6.6), долния затвор (3.2) и втулката (6.5) на стеблото от долната му страна и затегнете гайка (6.4) на ръка.
9. Поставете нова гарнитура (1.4) на корпуса на клапана.
Внимателно нанижете корпуса на седлото (1.2) върху долния затвор (3.2) и леко го стегнете с гайките му (1.3).

Разделящ клапан:

8. Поставете нова гарнитура (1.4), поставете корпуса на седлото (1.2) и леко го стегнете с гайките му (1.3).
9. Нанижете подред втулките (6.6, 2 x 6.5) и долният затвор (3.2) на стеблото от долната му страна и затегнете гайка (6.4) на ръка.
10. Завийте фиксиращата гайка (6.2) и гайката на конектора на стеблото (6.1).
11. Затегнете гайката (6.4) с подходящ инструмент, като държите контра на гайката на конектора му (6.1).
Отвийте фиксиращата гайка и гайката на конектора на стеблото.
12. Свържете актуатора, както е описано в раздел 2.1 и настройте долната и горната стойност на диапазона на сработване.

5.2 Смяна на части на клапани с метално силфоново уплътнение

5.2.1 Комплект уплътнения

Сменете пакета, както е описано в раздел 5.1.1 за стандартен клапан. При това внимавайте за следващите различия: свалете гайките (11.2) и отделете капака (11) от средната част (9). Поставете нова гарнитура (9.1).

Капака не трябва да се сваля от средната част по никакви причини, освен при смяна на пакета уплътнители!

5.2.2 Метални силфонове уплътнения

Металното силфоново уплътнение (10) може да се сменя само в комплект със стеблото на затвора. Извършете операциите, описани в раздел 5.1.2 (фиг. 5).

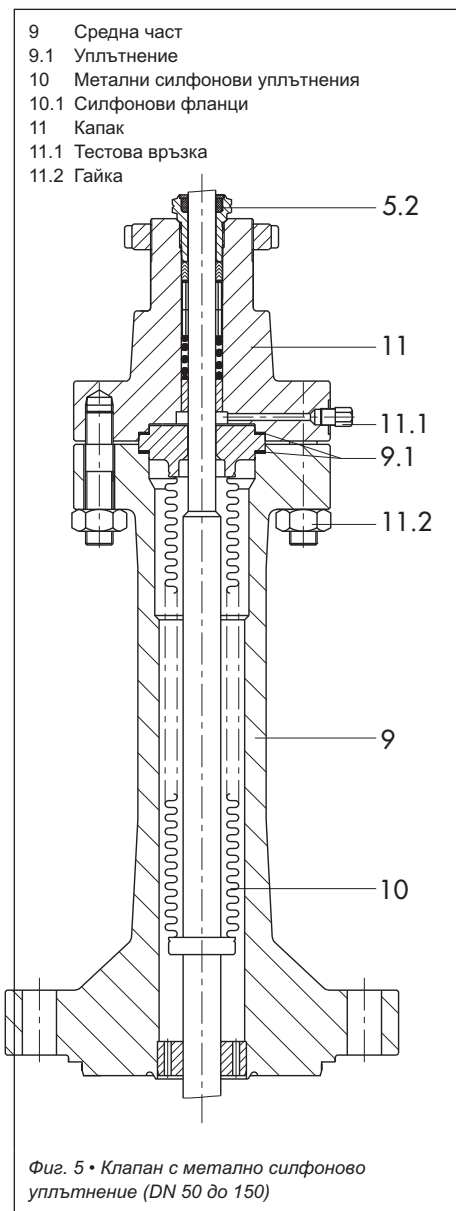
Предупреждение!

Когато сглобявате и разглобявате металното силфоново уплътнение, не трябва да прилагате усилие за това!

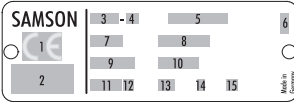
5.3 Смяна на части на клапани с изолираща секция

Сменете пакета, както е описано в раздел 5.1.1 за стандартен клапан.

Сменете седлото(та) и затвора(ите), както е описано в раздел 5.1.2 за стандартен клапан.

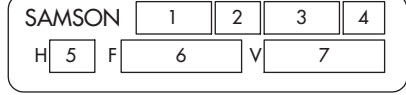


6 Описание на табелките



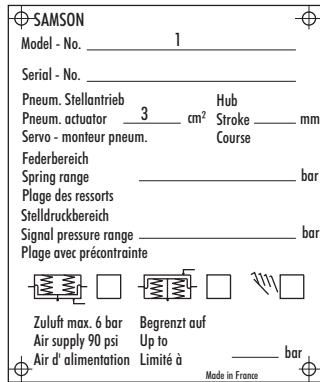
- 1 Маркировка "CE" или "Art. 3, Abs. 3" (вижте точка 3, § 3 от PED), където е приложима
- 2 Идентификационен номер на нотифицирания орган, групата и категорията на флуида, където е приложимо
- 3 Описание на типа
- 4 Модификационен индекс на клапана
- 5 Материал
- 6 Година на производство
- 7 Номинален размер:
DIN: DN, ANSI: Размер
- 8 Допустимо работно налягане при стайна температура DIN: PN, ANSI: CL
- 9 Поръчка номер с модификационен индекс
- 10 Позиция от поръчката
- 11 Коефициент на разхода:
DIN: **K** стойност, ANSI: **Cv** стойност
- 12 Характеристика:
% равнопроцентна, линейна,
DIN: **A/Z**, ANSI: **O/C** за бързо отваряне
- 13 Уплътнения:
ME метални, **ST** стелитови, **Ni** никелови
PT меки с тефлон PTFE,
PT меки с PEEK
- 14 Балансирани по налягане: DIN: **D**, ANSI: **B**
- 15 I или III разделител на потока

Фиг. 6 • Табелка на клапана (отляво) и актуатора (отдясно)



- 1 Описание на типа Тип 3271
- 2 Индекс за модификация
- 3 Ефективна площ на диафрагмата
- 4 Предпазно действие при повреда:
FA "Актуатор с изваждащо се стебло"
FE "Актуатор с прибиращо се стебло"
- 5 Ход
- 6 Диапазон на сработване (на пружината)
- 7 Диапазон на сработване с предварително натегнати пружини

Тип 3277



7 Въпроси към клиента

Ако имате някакви въпроси, моля изпратете следните данни:

- ▶ Каталоген №
- ▶ Тип, номер на модела, номинален размер и модел на клапана
- ▶ Налягане и температура на работния флуид
- ▶ Дебит в м/ч

- ▶ Диапазон на сработване на монтираният актуатор (например 0,2 до 1 бар)
- ▶ Монтиран ли е филтър?
- ▶ Монтажна схема

Внимание!

Размерите и теглата на тези клапани са опаси в листа с техническите данни T 8055 EN.



SAMSON AG · MESS- UND REGELTECHNIK
Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main · Германия
Тел: +49 (0) 69 4009-0 · Факс: +49 (0) 69 4009-1507
Интернет: <http://www.samson.de>

EB 8055 BG

S/Z 2003-12