

Typ 2 N Typ 2 NI

Användning

I alla rörledningar, som genomströmmas av vätskor, gaser eller ångor, förekommer en större eller mindre mängd föroreningar av typ svetspärlor, rostavlagringar och tätningsdelar. Detta kan skada ventiler och annan armatur. Därför är det viktigt att smutsfilter monterats in före dessa instrument. Även före apparater, som endast kan rengöras efter dyrbar demontering, t.ex. värmväxlare, pressar, motorer och kylare, är det lämpligt att inmontera smutsfilter. Därigenom sänks driftkostnaderna och driftsäkerheten kan sålunda ökas.

Anvisning

Ändrade förkortningar enligt DIN 2401/2402:
PN för nominellt tryck (tidigare NT) och
DN för dimension (tidigare ansl.).

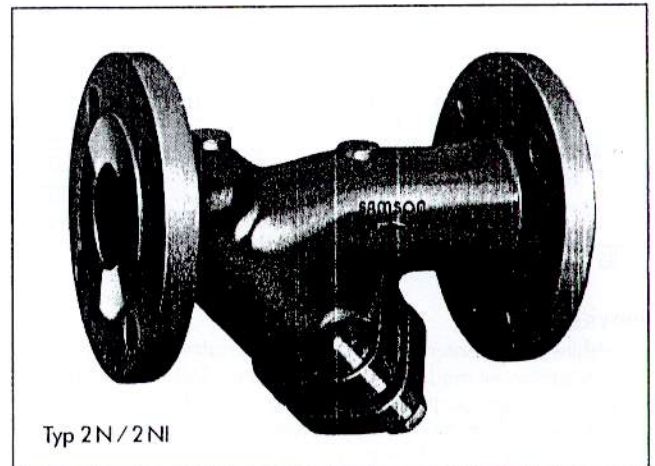
Utförande

Typ 2 N · Smutsfilter i Y-form med enkelsil
Typ 2 NI · Smutsfilter i Y-form med dubbelsil.

DN och PN

Flänsanslutning DN 15 till DN 250
PN 6 till PN 160

DN 15-250 · PN 6, PN 10, PN 16, hus av gjutjärn
DN 15-150 · PN 25, hus av segjärn
DN 15-250 · PN 25 och PN 40, hus av stålgiutgods
DN 15-100 · PN 16 och PN 40, hus av Cr-Ni-Mo-stålgiutgods
DN 15-100 · PN 64, PN 100, PN 160, hus av stålgiutgods alt.
Cr-Mo-stålgiutgods.



Tekniska data · k_{vs} -värden

Silmått · fri silarea · motståndstal

Typ	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	
2 N	k_{vs} m ³ /h	6,3	10	16	25	40	63	100	160	250	400	630	1000	1600	
	maskvidd mm	0,5			0,8			1,25			2				
	antal maskor per cm ²	150			59			28			12				
	motståndstal ξ	2,5													
	fri silarea	ca. 3 x rörarean						ca. 2,75 x rörarean			ca. 2,75 x rörarean				
2 NI	k_{vs} m ³ /h	5	8	12,5	20	32	50	80	125	200	320	500	800	1250	
	maskvidd mm	0,25													
	antal maskor per cm ²	625													
	motståndstal ξ	3													
	fri silarea	ca. 3 x rörarean						ca. 2,75 x rörarean			ca. 2,75 x rörarean				

Material (WN = Werkstoff-Nr.)

PN	6/10/16	16	25	25/40		64/100/160	
DN	15-250	15-100	15-150	15-250	15-100	15-100	15-100
Hus	Gjutjärn GG-25 WN 0.6025	Cr-Ni-Mo- stålgiutgods WN 1.4581	Segjärn GGG 40,3 WN 0.7043	Stålgiutgods GS-C 25 WN 1.0619	Cr-Ni-Mo- stålgiutgods WN 1.4581	Stålgiutgods GS-C 25 WN 1.0619	Cr-Mo-stål- giutgods GS 22 · Cr-Mo 54
Lock	Gjutjärn GG-25 WN 0.6025	Cr-Ni-Mo- stålgiutgods WN 1.4571	DN 15-100 smidesstål C 22.8	DN 15-100 smidesstål C 22.8	Cr-Ni-Mo- stålgiutgods WN 1.4571	DN 15-25 stål 13 Cr-Mo 44	DN 15-25 stål 13 Cr-Mo 44
			DN 125-150 GGG 40,3 WN 0.7043	DN 125-250 stålgiutgods GS-C 25 WN 1.0619		DN 40-100 stålgiutgods GS-C 25	DN 40-100 GS 22 · Cr-Mo 54
Sil	Cr-Ni-Mo-stål · WN 1.4571						
Lockpackning	lt 200 · DIN 3754	lt 400 · DIN 3754					

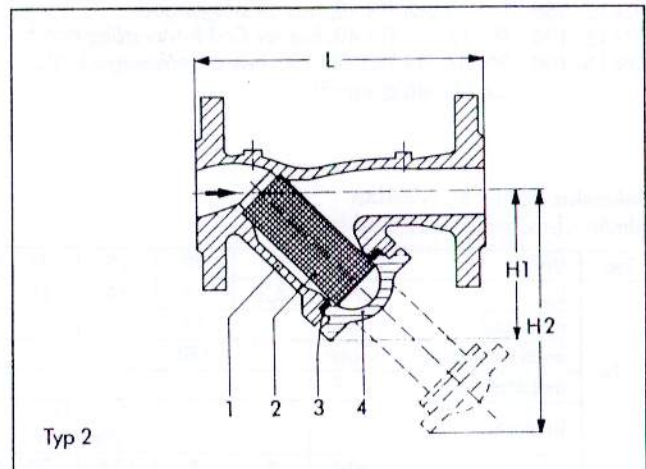
Max. till. tryck och temperaturer enligt DIN 2401, blad 2

PN	DN	Hus	max. till. tryck bar*	max. till. temperatur °C	PN	DN	Hus	max. till. tryck bar*	max. till. temperatur °C		
6	15-250	Gjutjärn	6	120	64	15-100	Stålgjutgods	64	120		
			5	300				50	200		
10	15-250	Gjutjärn	10	120				40	300		
			8	300				32	400		
16	15-250	Gjutjärn	16	120				Cr-Mo-stålgjutgods	15-100	64	300
			13	300						56	450
			16	120			25			530	
	15-100	Cr-Ni-Mo-stålgjutgods	14	200			100			120	
			11	300			80			200	
			8	450			60			300	
25	15-150	Segjärn	25	120			100	15-100	Stålgjutgods	50	400
			20	200						100	300
			16	250	300	13			Cr-Mo-stålgjutgods	87	450
										38	530
25	15-250	Stålgjutgods	25	120	160	15-100	Stålgjutgods	160	120		
			22	200				130	200		
	15-100	Cr-Ni-Mo-stålgjutgods	17	300				96	300		
			13	450				80	400		
40	15-250	Stålgjutgods	40	120				Cr-Mo-stålgjutgods	15-100	160	300
			35	200						139	450
	15-100	Cr-Ni-Mo-stålgjutgods	28	300			118			500	
			21	400			35			550	
			13	450							

* Alla tryck i bar (övertryck)

Inbyggnad

Smutsfiltret inmonteras så att genomströmningsriktningen överensstämmer med den pågjutna pilens. Det bör beaktas att utrymmet är tillräckligt för att kunna ta ut silen för rengöring. Vid lodräta nedifrån och upp förande ledningar skall filtret monteras med uppåtriktat lock. I detta fall uppsamlas ej smutspartiklarna men hålls i varje fall med säkerhet tillbaka.



- 1 Hus
- 2 Sil
- 3 Lockpackning
- 4 Lock

Mått i mm och vikt

PN 6	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
	Bygglängd L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730
	Bygghöjd H 1	45	60	70	85	95	115	150	180	224	255	290	385	480
	Bygghöjd H 2 (utdragen sil)	75	90	110	135	160	195	225	295	343	420	485	640	790
	vikt ca. kg	1,5	2,2	2,9	4,5	5,8	8,1	9,5	14,5	22	32	47	85	145
PN 10 PN 16 PN 25 PN 40	Bygglängd L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730
	Bygghöjd H 1	45	60	70	85	95	115	150	180	224	255	290	385	480
	Bygghöjd H 2 (utdragen sil)	75	90	110	135	160	195	225	295	343	420	485	640	790
	Vikt ca. kg Segjärn Gjutjärn Stålgjutgods Cr-Ni-Mo-stålgjutgods	1,9	2,8	3,3	5,4	6,5	9,1	12	17	24	36	52	91	152
PN 64 PN 100 PN 160	DN	15	25	40	50	65	80	100						
	Bygglängd L	210	230	260	300	340	380	430						
	Bygghöjd H 1	95	110	145	175	220	250	305						
	Bygghöjd H 2 (utdragen sil)	130	165	210	255	355	400	480						
	Vikt ca. kg	9	11	17	25	38	52	80						

Reservation för typ- och måttändringar.



SAMSON AG

MESS- UND REGELTECHNIK
D-6000 Frankfurt 1 · Telefon (06 11) 4 00 90
Weismüllerstraße 3 · Telex 4 17 288 sams d
Postfach 4147

SAMSON

MAT- OCH REGLERTECHNIK AB
Box 2207
S-42102 Västra Frölunda (Göteborg)
Tel. (0 31) 45 06 60 · Telex 21786 samsons s

T 1015 S