

Druckregler ohne Hilfsenergie

Universal-Druckminderer Typ 41-23



Anwendung

Druckregler für Sollwerte von **0,05 bis 28 bar** · Ventile in Nennweite **DN 15 bis 100** · Nenndruck **PN 16 bis 40** · für **flüssige, gas- und dampfförmige** Medien bis **350 °C**

Das Ventil **schließt**, wenn der Druck **nach** dem Ventil steigt.



Charakteristische Merkmale

- Wartungsarmer, mediumgesteuert P-Regler; keine Hilfsenergie erforderlich
- Reibungsfreie Kegelstangenabdichtung mit korrosionsfestem Edelstahlbalg
- Steuerleitungsbausatz für den direkten Druckabgriff am Gehäuse als Zubehör
- Weiter Sollwertbereich und bequeme SollwertEinstellung an einer Sollwertmutter
- Antrieb und Sollwertfeder austauschbar
- Federbelastetes Einsitzventil mit Vor- und Nachdruckentlastung¹⁾ durch einen korrosionsfesten Edelstahlbalg
- Für hohe Anforderungen an die Dichtheit mit weich dichtendem Kegel
- Geräuscharmer Normalkegel
- Alle mediumsberührenden Teile buntmetallfrei

Ausführungen

Druckminderer zur Regelung des Nachdrucks p_2 auf den eingestellten Sollwert. Das Ventil schließt bei steigendem Druck hinter dem Ventil.

– Typ 41-23 · Standardausführung

Ventil Typ 2412 · Ventil DN 15 bis 100 · mit metallisch dichtendem Kegel · Gehäuse aus Grauguss EN-GJL-250, Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT, Stahlguss 1.0619, Schmiedestahl oder CrNiMo-Stahl 1.4408 · Antrieb Typ 2413 mit EPDM-Rollmembran

Ausbaustufen

– Druckminderer für geringe Durchflüsse

Ventil mit Mikrogarnitur ($K_{VS} = 0,001$ bis $0,04$) oder K_{VS} in Sonderausführung (Durchflussquerschnitt verengt)

– Dampfdruckminderer

mit Ausgleichsgefäß für Wasserdampf bis 350 °C

– Druckminderer mit erhöhter Sicherheit

Antrieb mit Leckleitungsanschluss und Abdichtung oder Doppelmembran und Membranbruchanzeige



Bild 1: Universal-Druckminderer Typ 41-23

Sonderausführungen

- Steuerleitungsbausatz zum Druckabgriff am Gehäuse (Zubehör)
- mit Innenteilen aus FKM, z. B. für den Einsatz bei Mineralölen
- EPDM-Membran mit PTFE-Schutzfolie
- Antrieb für Sollwertfernverstellung (Autoklavenregelung)
- Balgantrieb für Ventile DN 15 bis 100 · Sollwertbereiche 2 bis 6 bar, 5 bis 10 bar, 10 bis 22 bar, 20 bis 28 bar
- Ventil mit Strömungsteiler ST 1 oder ST 3 (DN 65 bis 100) für besonders geräuscharmen Betrieb bei Gasen und Dämpfen (vgl. ▶ T 8081)
- komplett in korrosionsfester Ausführung
- Sitz und Kegel Cr-Stahl rostfrei mit PTFE-Weichdichtung (max. 220 °C) oder mit EPDM-Weichdichtung (max. 150 °C)

¹⁾ bei $K_{VS} \leq 2,5$: ohne Entlastungsbalg

- Sitz und Kegel stellitier® für verschleißarmen Betrieb
- Ausführung für technische Gase
- öl- und fettfrei für Reinstanwendungen
- mediumsberührende Kunststoffteile FDA-konform (max. 60 °C)

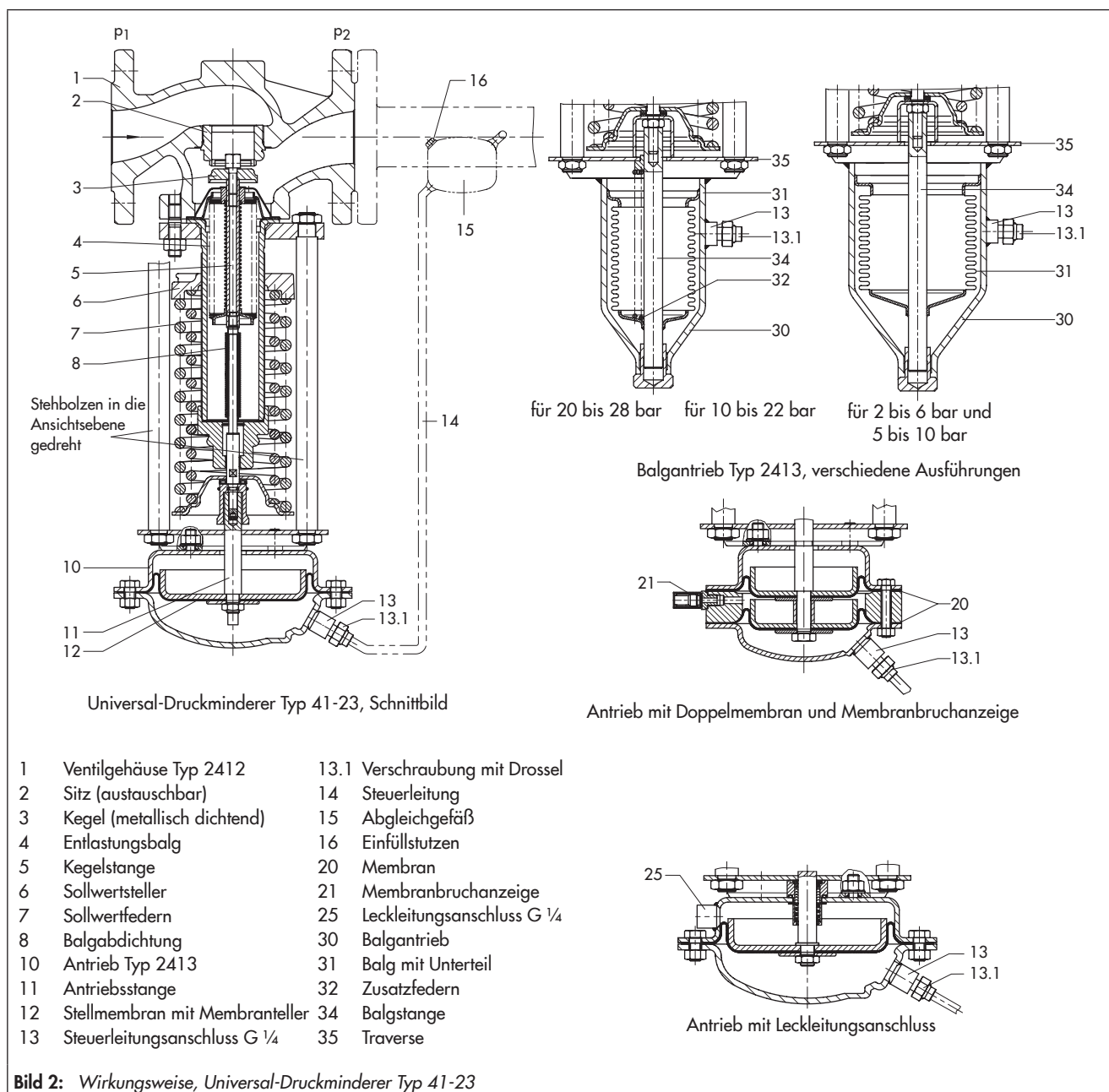
Wirkungsweise (vgl. Bild 2)

Das Ventil (1) wird in Pfeilrichtung durchströmt. Die Stellung des Ventilkegels (3) beeinflusst dabei den Durchfluss über die zwischen Kegel und Ventilsitz (2) freigegebene Fläche. Die Kegelstange (5) mit Kegel ist mit der Antriebsstange (11) des Antriebs (10) verbunden.

Zur Druckregelung wird über die Sollwertfedern (7) und den Sollwertsteller (6) die Stellmembran (12) vorgespannt, so dass im drucklosen Zustand ($p_1 = p_2$) das Ventil durch die Kraft der Sollwertfedern geöffnet ist.

Der zu regelnde Nachdruck p_2 wird ausgangsseitig abgegriffen, über die Steuerleitung (14) auf die Stellmembran (12) übertragen und in eine Stellkraft umgeformt. Diese verstellt, abhängig von der Kraft der Sollwertfedern (7), den Ventilkegel (3). Die Federkraft ist am Sollwertsteller (6) einstellbar. Wenn die aus dem Nachdruck p_2 resultierende Kraft über den eingestellten Drucksollwert steigt, schließt das Ventil proportional zur Druckänderung.

Das vollentlastete Ventil hat einen Entlastungsbalg (4), dessen Innenseite vom Nachdruck p_2 und dessen Außenseite vom Vordruck p_1 belastet wird. Dadurch werden die Kräfte kompensiert, die der Vor- und der Nachdruck am Ventilkegel erzeugen.



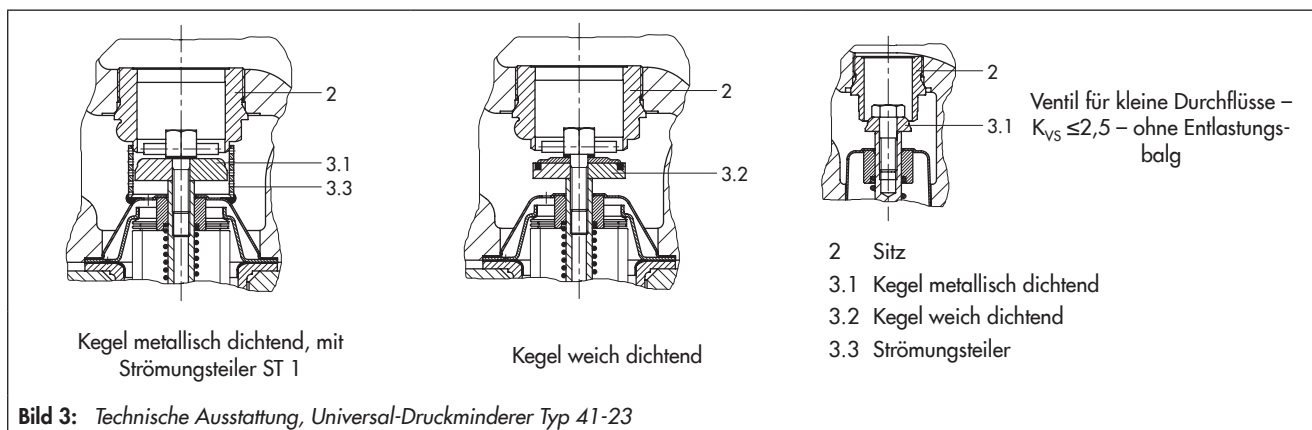


Tabelle 1: Technische Daten · Alle Drücke als Überdruck in bar

Ventil	Typ 2412		
Nenndruck	PN 16, 25 oder 40		
Nennweite	DN 15 bis 50	DN 65 bis 80	DN 100
Max. zul. Differenzdruck Δp	25 bar	20 bar	16 bar
Max. zul. Temperatur	vgl. ▶ T 2500 · Druck-Temperatur-Diagramm		
Ventilkegel	metallisch dichtend: 350 °C · weich dichtend; PTFE: 220 °C · weich dichtend; EPDM, FKM: 150 °C · weich dichtend; NBR: 80 °C		
Leckage-Klasse nach DIN EN 60534-4	metallisch dichtend: Leckrate I ($\leq 0,05$ % vom K_{VS} -Wert) weich dichtend: Leckrate IV ($\leq 0,01$ % vom K_{VS} -Wert)		
Konformität	CE · EAC		
Membranantrieb	Typ 2413		
Sollwertbereiche	0,05 bis 0,25 bar · 0,1 bis 0,6 bar · 0,2 bis 1,2 bar · 0,8 bis 2,5 bar ¹⁾ · 2 bis 5 bar · 4,5 bis 10 bar 8 bis 16 bar		
Max. zul. Temperatur	Gase 350 °C, jedoch am Antrieb 80 °C · Flüssigkeiten 150 °C, mit Ausgleichsgefäß 350 °C · Dampf mit Ausgleichsgefäß 350 °C		
Balgantrieb	Typ 2413		
Antriebsfläche	33 cm ²	62 cm ²	
Sollwertbereiche	10 bis 22 bar · 20 bis 28 bar	2 bis 6 bar · 5 bis 10 bar	

¹⁾ Ausführung mit Doppelmembranantrieb: 1 bis 2,5 bar

Tabelle 2: Max. zul. Druck am Antrieb

Sollwertbereich · Rollmembranantrieb							Balgantrieb			
0,05 bis 0,25 bar	0,1 bis 0,6 bar	0,2 bis 1,2 bar	0,8 bis 2,5 bar	2 bis 5 bar	4,5 bis 10 bar	8 bis 16 bar	2 bis 6 bar	5 bis 10 bar	10 bis 22 bar	20 bis 28 bar
Max. zul. Druck über eingestelltem Sollwert am Antrieb										
0,6 bar	0,6 bar	1,3 bar	2,5 bar	5 bar	10 bar	10 bar	6,5 bar	6,5 bar	8 bar	2 bar

Tabelle 3: Werkstoffe · Werkstoff-Nr. nach DIN EN

Ventil	Typ 2412					
Nenndruck	PN 16	PN 25	PN 40			
Max. zul. Temperatur	300 °C	350 °C	350 °C	350 °C	350 °C	350 °C
Gehäuse	Grauguss EN-GJL-250	Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT	Stahlguss 1.0619	Edelstahl 1.4408	Schmiede- stahl ¹⁾ 1.0460	korrosionsfes- ter Schmiede- stahl ¹⁾ 1.4571
Sitz	CrNi-Stahl			CrNiMo-Stahl	CrNi-Stahl	CrNiMo-Stahl
Kegel	CrNi-Stahl			CrNiMo-Stahl	CrNi-Stahl	CrNiMo-Stahl
Dichtring bei Weichdichtung	PTFE mit 15 % Glasfaser · EPDM · NBR · FKM					
Führungsbuchse	Graphit					
Entlastungsbalg und Balgabdichtung	korrosionsfester Stahl 1.4571					
Antrieb	Typ 2413					
Membranschalen	Stahlblech DD11 (StW22) ²⁾					
Membran	EPDM mit Gewebeeinlage ³⁾ · FKM für z. B. Mineralöle · NBR · EPDM mit PTFE-Schutzfolie					

¹⁾ nur DN 15, 25, 40, 50 und 80

²⁾ in der korrosionsfesten Ausführung CrNi-Stahl

³⁾ Standardausführung; Weiteres unter Sonderausführungen

Einbau

Im Standardfall die Regler mit nach unten hängendem Antrieb montieren, dabei die Rohrleitungen waagrecht – zum Kondensatablauf nach beiden Seiten leicht abfallend – verlegen.

- Die Durchflussrichtung muss dem Pfeil auf dem Gehäuse entsprechen.
- Steuerleitung den Verhältnissen vor Ort anpassen. Die Steuerleitung gehört nicht zum Lieferumfang. Auf Kundenwunsch wird ein Steuerleitungsbausatz für den direkten Druckabgriff am Gehäuse (vgl. „Zubehör“) angeboten.



Weitere Details zum Einbau in ► EB 2512.

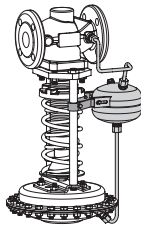
Zubehör

Im Lieferumfang enthalten:

- Drosselverschraubung für Steuerleitungs- \varnothing 6 mm.

Gesondert zu bestellen:

- **Schneidringverschraubungen** für z. B. 6 mm-, 8 mm- oder 10-mm-Rohr.
- **Steuerleitungsbausatz** – wahlweise mit oder ohne Ausgleichsgefäß – zum direkten Anbau an Ventil und Antrieb (Druckabgriff direkt am Gehäuse, für Sollwerte $\geq 0,8$ bar).
- **Ausgleichsgefäß** zur Kondensatbildung sowie zum Schutz der Stellmembran vor zu hohen Temperaturen; erforderlich bei Dampf und bei Flüssigkeiten über 150 °C.



Weitere Details zum Zubehör in ► T 2595.

Bestelltext

Universal-Druckminderer **Typ 41-23**

Ausbaustufe ...

DN ...

Gehäusewerkstoff ..., PN ...

K_{VS} -Wert ...

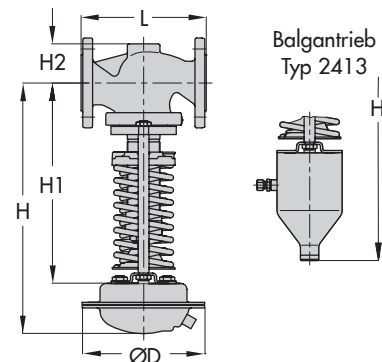
Sollwertbereich ... bar

evtl. Zubehör ... (vgl. ► T 2595)

evtl. Sonderausführung ...

Maßbilder (Maße vgl. Tabelle 5)

Universal-Druckminderer Typ 41-23



Bei Doppelmembranantrieb: Höhe H + 50 mm

Tabelle 4: Gewichte · Ausgleichsgefäße, Standardausführung

Bestell-Nr.	Benennung	Gewicht, ca.
1190-8788	Ausgleichsgefäß 0,7 l · Stahl	1,6 kg
1190-8789	Ausgleichsgefäß 1,5 l · Stahl	2,6 kg
1190-8790	Ausgleichsgefäß 2,4 l · Stahl	3,7 kg

Tabelle 5: Maße in mm und Gewichte in kg

Druckminderer		Typ 41-23									
Nennweite		DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	
Länge L		130	150	160	180	200	230	290	310	350	
Höhe H1		335			390			510		525	
Höhe H2	übrige Werkstoffe	44			72			98		118	
	Schmiedestahl	53	-	70	-	92	98	-	128	-	
Standardausführung mit Rollmembranantrieb Typ 2413											
Sollwertbereiche	0,05 bis 0,25 bar	Höhe H	445			500			620		635
		Antrieb	Ø D = 380 mm, A = 640 cm ²								
		Ventil-Federkraft F	1750 N								
	0,1 bis 0,6 bar	Höhe H	445			500			620		635
		Antrieb	Ø D = 380 mm, A = 640 cm ²								
		Ventil-Federkraft F	4400 N								
	0,2 bis 1,2 bar	Höhe H	430			480			600		620
		Antrieb	Ø D = 285 mm, A = 320 cm ²								
		Ventil-Federkraft F	4400 N								
	0,8 bis 2,5 bar ²⁾	Höhe H	430			485			605		620
		Antrieb	Ø D = 225 mm, A = 160 cm ²								
		Ventil-Federkraft F	4400 N								
	2 bis 5 bar	Höhe H	410			465			585		600
		Antrieb	Ø D = 170 mm, A = 80 cm ²								
		Ventil-Federkraft F	4400 N								
	4,5 bis 10 bar	Höhe H	410			465			585		600
		Antrieb	Ø D = 170 mm, A = 40 cm ²								
		Ventil-Federkraft F	4400 N								
8 bis 16 bar	Höhe H	410			465			585		600	
	Antrieb	Ø D = 170 mm, A = 40 cm ²									
	Ventil-Federkraft F	8000 N									
Gewicht für Ausführung mit Rollmembranantrieb											
Sollwertb.	0,05 bis 0,6 bar	Gewicht bezogen auf Grauguss ¹⁾ , ca. kg	22,5	23,5	29,5	31,5	35	51	58	67	
	0,2 bis 2,5 bar		16	18	23,5	25,5	29	45	52	61	
	2 bis 16 bar		12	13	18,5	21	24	40	47	56	
Ausführung mit Balgantrieb Typ 2413											
Sollwertbereiche	2 bis 6 bar	Höhe H	550			605			725		740
		Antrieb	A = 62 cm ²								
		Ventil-Federkraft F	4400 N								
	5 bis 10 bar	Höhe H	550			605			725		740
		Antrieb	A = 62 cm ²								
		Ventil-Federkraft F	8000 N								
	10 bis 22 bar	Höhe H	535			590			710		725
		Antrieb	A = 33 cm ²								
		Ventil-Federkraft F	8000 N								
	20 bis 28 bar	Höhe H	535			590			710		725
		Antrieb	A = 33 cm ²								
		Ventil-Federkraft F	8000 N								
Gewicht für Ausführung mit Balgantrieb											
A = 33 cm ²		Gewicht bezogen auf Grauguss ¹⁾ , ca. kg	16,5	17,9	18	23,5	25,5	29	48	56	66
A = 62 cm ²			20,9	21,5	22	27,5	29,5	33	54	65	75

¹⁾ +10 % für Stahlguss, Sphäroguss und Schmiedestahl

²⁾ Ausführung mit Doppelmembranantrieb: 1 bis 2,5 bar

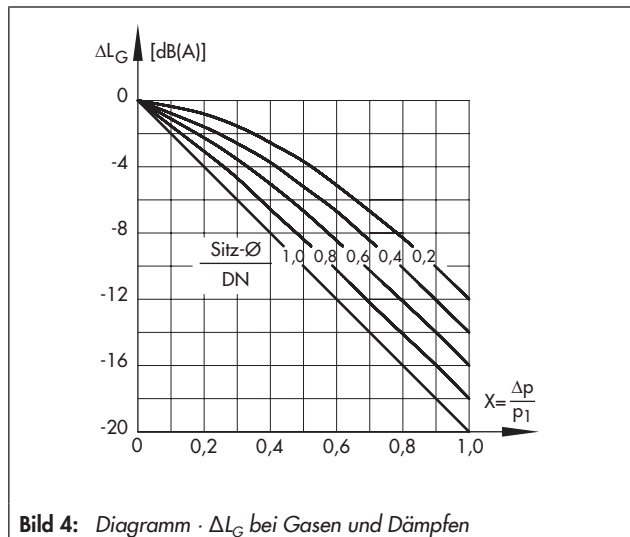
Tabelle 6: K_{VS} -Werte und x_{fz} -Werte · Kenndaten für Geräuschberechnung nach VDMA 24422 – Ausgabe 1.89 –

Nennweite	$K_{VS}^{1)}$	x_{fz}	$K_{VS}^{1)}$	x_{fz}	K_{VS-1}	K_{VS-3}
	Standardausführung		Sonderausführung			
DN 15			0,1 · 0,4 · 1	0,7 · 0,65 · 0,6		
			2,5	0,55		
	4	0,5			3	
DN 20			0,1 · 0,4 · 1	0,7 · 0,65 · 0,6		
			2,5	0,55		
			4	0,5		
	6,3	0,45			5	
DN 25			0,1 · 0,4 · 1	0,7 · 0,65 · 0,6		
			2,5	0,55		
	8	0,4	4 · 6,3	0,5 · 0,45	6	
DN 32			6,3 · 8	0,45 · 0,4		
	16	0,4			12	
DN 40			6,3 · 8	0,45 · 0,4		
	20	0,4	16	0,4	15	
DN 50			8	0,4	6	
	32	0,4	16 · 20	0,45 · 0,4	25	
DN 65			20 · 32	0,4	25	
	50	0,4			38	25
DN 80			32	0,4	25	
	80	0,35	50	0,4	60	40
DN 100			50	0,4	38	
	125	0,35			95	60

¹⁾ bei K_{VS} 0,001 bis 0,04: Ventil mit Mikrogarnitur (nur DN 15 bis 25) ohne Entlastungsbalg

Ventilspezifische Korrekturglieder

– ΔL_G · bei Gasen und Dämpfen: Werte entsprechend Bild 4



– ΔL_f · bei flüssigen Medien:

$$\Delta L_f = -10 \cdot (x_f - x_{fz}) \cdot y$$

$$\text{mit } x_f = \frac{\Delta p}{p_1 - p_v} \quad \text{und } y = \frac{K_v}{K_{vS}}$$

– Kenndaten für die Durchflussberechnung nach DIN EN 60534, Teil 2-1 und 2-2:

– $F_L = 0,95$; $x_T = 0,75$

– x_{fz} · akustisch bestimmte Armaturenkenngroße

– K_{VS-1} , K_{VS-3} · bei Einbau eines Strömungsteilers ST 1 oder ST 3 als geräuschkinderndes Bauelement

Erst bei ca. 80 % des Ventilhubes beginnt eine Abweichung der Durchflusskennlinie gegenüber Ventilen ohne Strömungsteiler.

Technische Änderungen vorbehalten.



SAMSON AG · MESS- UND REGELTECHNIK
Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main
Telefon: 069 4009-0 · Telefax: 069 4009-1507
samson@samson.de · www.samson.de

T 2512

2018-03-22 · German/Deutsch