

Дополнительное оборудование

Конденсационный сосуд · с резьбовым соединением · Конический расширительный переход · Комплект импульсных трубок · Импульсная трубка

Применение

Принадлежности для универсального редукционного клапана Тип 41-23, универсального перепускного клапана Тип 41-73, редукционного клапана Тип 2422/2424 и перепускного клапана Тип 2422/2425

Для нормальной работы вышеуказанных регуляторов давления необходимы следующее дополнительное оборудование:

- **Конденсационный сосуд**

Необходим для пара и жидкостей при температуре свыше 150 °С. Для защиты мембраны от высокой температуры, а также для конденсации паров.

- **Стандартное резьбовое соединение G 3/8 с дросселем**

Для присоединения импульсной трубки к приводу. Наружная резьба R ¼. Внутренняя резьба G 3/8 со стороны импульсной трубки. Возможна поставка соединений для трубок 6x1, 8x1, 10x1. Также поставляются для трубок Serto (8x1, 10x1), Swagelok (Ø 12, ½ ") и ½ " NPT – резьбовые соединения с дросселем соответствующие стандарту NPT (также см. "Обзор резьбовых соединений с дросселем", стр. 5).

- **Заливная воронка**

Для заправки нейтральной жидкостью мембранной камеры, промежуточного сосуда, а также импульсной трубки средой процесса.

- **Импульсные трубки (трубка 3/8" со стандартным резьбовым соединением с дросселем)**

Для передачи давления (текущего значения) на рабочую мембрану регулятора. Импульсная трубка поставляется заказчиком, в комплект поставки не входит.



Таблица 1. · Рабочая среда и макс. температура среды

Тип	Рабочая среда	· макс. темп.	Дополнительное оборудование
41-23, 2422/2424, 41-73, 2422/2425	Вода Воздух, не содержащий масла Азот Воздух, Азот	· до 150 °С · до 80 °С · до 80 °С · до 150 °С ¹⁾	Резьбовое соединение G 3/8 с дросселем · Комплект импульсных трубок ²⁾ без промежуточного сосуда для отбора давления на корпусе.
41-23, 41-73	Пары Жидкости	· до 350 °С · 150 до 350 °С	Заливная воронка, резьбовое соединение G 3/8 с дросселем, конденсационный сосуд · Комплект импульсных трубок ²⁾ с конденсационным сосудом для отбора давления на корпусе.

¹⁾ только с мембраной из FKM, более высокие температуры по запросу · ²⁾ только для Тип 41-23 или Тип 41-73.

Промежуточный сосуд (рис. 2)

Если условия эксплуатации требуют монтажа промежуточного сосуда, следует выбрать сосуд необходимого размера под соответствующим заказным номером по таблице 2 в зависимости от номинального диаметра и размера (площади мембраны А) привода.

Импульсная трубка и капиллярная трубка для соединения промежуточного сосуда с трубопроводом привариваются к штуцерам сосуда.

Таблица 2. · Подбор типоразмера промежуточного сосуда под клапан и привод, заказной номер

Привод А, см ²	Заказной номер	
	DN 15 до 50	DN 65 до 250
640	1190-8789	1190-8790
320	1190-8788	1190-8789
160/80/40	1190-8788	

Таблица 3. · Размеры промежуточного сосуда (в мм), заказной номер

Заказной номер	1190-8788	1190-8789	1190-8790
Монт. длина L	105	195	285
Материал	Листовая сталь S235JR (St 37-2)		

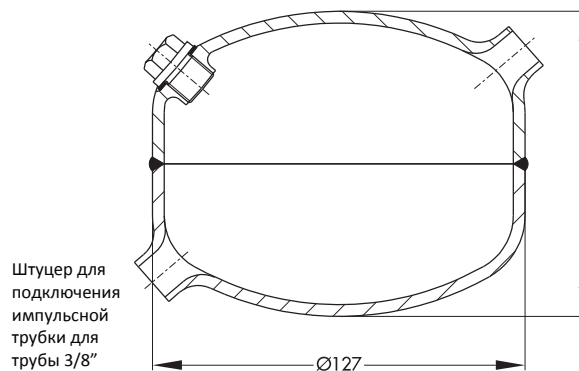


Рис. 2. · Промежуточный сосуд, под приварку

Комплект импульсных трубок для Тип 41-23 или Тип 41-73

– Задаваемые значение давления 0,8 бар.

Комплект импульсных трубок без промежуточного сосуда

Для отбора давления непосредственно на корпусе, включая Резьбовое соединение с дросселем для воздуха и газа до 80 °С, жидкостей до 150 °С, воздуха и азота до 150 °С – при условии применения мембранного привода из FKM.

В комбинации с приводом из металлического сиффона A = 33 см² или 62 см² такой комплект управления можно применять до температуры среды 350 °С.

Таблица 4. · Комплект импульсных трубок без промежуточного сосуда, заказной номер

Редукционный клапан Тип 41-23

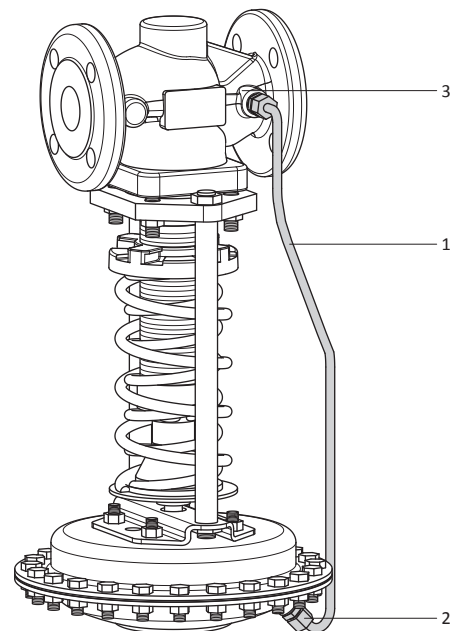
Привод	Рабочая площадь А, см ²		
	33/62	40/80	160
Компл. импульсной трубки (1) + компл. резьбового соединения с дросселем (2)			
Номинальный диаметр DN	Заказной номер		
	Нержавеющая сталь 1.4571		
15 до 25	1400-8860	1400-8861	1400-8862
32	1400-8866	1400-8867	1400-8868
40/50	1400-8872	1400-8873	1400-8874
65/80	1400-8878	1400-8879	1400-8880
100	1400-8884	1400-8885	1400-8886

Перепускной клапан Тип 41-73 ¹⁾

Привод	Рабочая площадь А, см ²		
	33/62	40/80	160
Комплект импульсной трубки (1) + комплект резьбового соединения с дросселем (2)			
Номинальный диаметр DN	Заказной номер		
	Нержавеющая сталь 1.4571		
15 до 25	1400-7480	1400-7481	1400-7482
32	1400-7485	1400-7486	1400-7487
40/50	1400-7490	1400-7491	1400-7492
65/80	1400-7495	1400-7496	1400-7497
100	1400-7500	1400-7501	1400-7502

¹⁾ Предлагаемые комплекты импульсных трубок предназначены только для стандартного исполнения регулятора.

Рис. 3. · Комплект импульсных трубок без промежуточного сосуда



- 1 Импульсная трубка, комплект · Трубка 6x1 мм Материал 1.4571
- 2 Резьбовое соединение с дросселем, комплект · Материал 1.4571
- 3 Штуцерное соединение с врезным кольцом, материал 1.4571

Комплект импульсных трубок с промежуточным сосудом

Для отбора давления в корпусе клапана или трубопроводе, включая резьбовое соединение с дросселем. · Для паров и жидкостей до макс. 350 °С.

Таблица 5. · Комплект импульсных трубок с промежуточным сосудом, заказной номер **Редукционный клапан Тип 41-23**

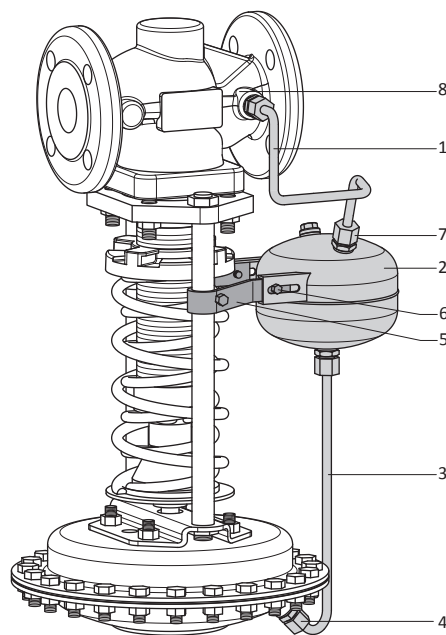
Комплект импульсной трубки: клапан – промежуточный сосуд (1) + комплект импульсной трубки: промежуточный сосуд – привод (3) + промежуточный сосуд (2) + резьбовое соединение с дросселем (4) + 2 крепёжные хомута (5) + 4 винта с шестигранной головкой М 6 (6) + ниппель под приварку (7) + заправочная воронка.				
Привод	Рабочая площадь А			
	40/80 см ²		160 см ²	
Номинальный диаметр DN	Заказной номер			
	Нержавеющая сталь 1.4571	Сталь (стандартная) S235JR (St 37-2)		Нержавеющая сталь 1.4571
15 до 25	1400-8915	1400-8890	1400-8891	1400-8916
32	1400-8920	1400-8895	1400-8896	1400-8921
40/50	1400-8925	1400-8900	1400-8901	1400-8926
65/80	1400-8930	1400-8905	1400-8906	1400-8931
100	1400-8935	1400-8910	1400-8911	1400-8936

Перепускной клапан Тип 41-73 ¹⁾

Комплект импульсной трубки: клапан – промежуточный сосуд (1) + комплект импульсной трубки: промежуточный сосуд – привод (3) + промежуточный сосуд (2) + резьбовое соединение с дросселем (4) + 2 крепёжные хомута (5) + 4 винта с шестигранной головкой М 6 (6) + ниппель под приварку (7) + заправочная воронка.				
Привод	Рабочая площадь А			
	40/80 см ²		160 см ²	
Номинальный диаметр DN	Заказной номер			
	Нержавеющая сталь 1.4571	Сталь (стандартная) S235JR (St 37-2)		Нержавеющая сталь 1.4571
15 до 25	1400-7510	1400-7511	1400-7512	1400-7535
32	1400-7515	1400-7516	1400-7517	1400-7536
40/50	1400-7520	1400-7521	1400-7522	1400-7537
65/80	1400-7525	1400-7526	1400-7527	1400-7538
100	1400-7530	1400-7531	1400-7532	1400-7539

¹⁾ Предлагаемые комплекты импульсных трубок предназначены только для стандартного исполнения регулятора.

Рис. 4. · Комплект импульсных трубок с промежуточным сосудом



- 1 Комплект импульсной трубки: корпус клапана – промежуточный сосуд · Трубка 8x1 мм · Материал 1.4571
- 2 Промежуточный сосуд 0,7 л · Материал 1.4571/S235JR (St 37-2)
- 3 Комплект импульсной трубки: привод – промежуточный сосуд Трубка 6x1 мм · Материал 1.4571
- 4 Резьбовое соединение с дросселем, комплект · Материал 1.4571
- 5 Крепежный хомут
- 6 Винт М 6x10, SK 8.8 · А4-70
- 7 Ниппель под приварку для подсоединения промежуточного сосуда к точке отбора давления на корпусе клапана
- 8 Штуцерное соединение с врезным кольцом, материал 1.4571

Обзор резьбовых соединений с дросселем · **K** = меньшее поперечное сечение дросселя, **G** = большее поперечное сечение дросселя

Таблица 6. · Номинальный диаметр соединения. Размер привода. Поперечное сечение дросселя

Ном. диаметр DN	15 до 250	15 до 50	65 до 250	15 до 50	65 до 250
Размеры приводов	33 до 160 см ²	320 см ²	320 см ²	640 см ²	640 см ²
Поперечное сечение дросселя	K		G		

Таблица 7. · Исполнение дросселя для Тип 2413, 2424 и 2425. Соединительная резьба

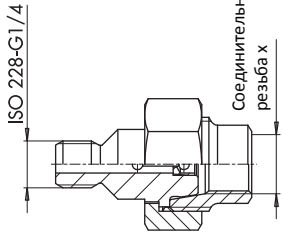
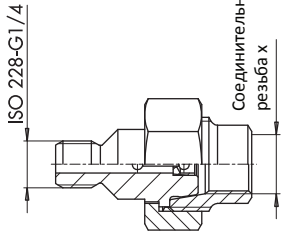
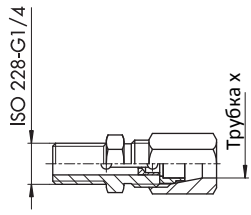
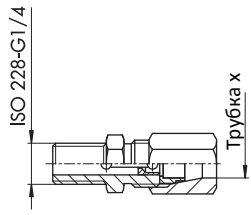
Поперечное сечение дросселя	Соединительная резьба x	Заказной номер		
		Сталь	Нержавеющая сталь	
K	G 3/8	1490-2175	–	
G		1990-3815	–	
K	NPT 1/2	1990-3804	–	
G		1990-4831	–	
K	NPT 1/4	–	1992-1264	
G		–	–	

Таблица 8. · Исполнение дросселя для Тип 2413, 2424, 2425. Трубное соединение

Поперечное сечение дросселя	Тип	Трубка x	Заказной номер		
			Сталь	Нержавеющая сталь	
K	Ermeto	Трубка 6x1 мм	–	1890-8577	
G			–	1890-8578	
K		Трубка 8x1 мм	1790-4681	1991-1723	
G			–	–	
K		Трубка 10x1 мм	1790-5596	1991-1724	
G			–	–	
K	Serto	Трубка 8x1 мм	1990-4834	–	
K		Трубка 10x1 мм	1990-8554	–	
K	Swagelok	∅ 12	–	1990-5751	
K		1/2 "	–	1990-5752	
G		∅ 12	–	1990-5928	
G		1/2 "	–	1990-5929	

Текст заказа

- Промежуточный сосуд, заказной номер 1190 - ... (см. табл. 3).
- Резьбовое соединение с дросселем, заказной номер ... (см. табл. 6, 7 и 8).
- Заливная воронка
- Комплект импульсных трубок для Тип 41-23 или Тип 41-73 (для заданного значения давления 0,8 бар) для жидкостей до 150 °С, воздуха и газов до 80 °С, без промежуточного сосуда (см. табл. 3) для паров и жидкостей до 350 °С, отбор давления на корпусе клапана, с конденсационным сосудом (см. табл. 5).

С правом на технические изменения.



SAMSON AG · MESS- UND REGELTECHNIK
Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main
Телефон: 069 4009-0 xФакс: 069 4009-1507
Интернет-сайт: <http://www.samson.de>

T 2595 RU

2012-02