

Tartozékok

Vágottgyűrűs csavarzat
Fojtó túszelep
Kiegyenlítő edény
Karimák közé építhető fojtótárcsa
Hegeszthető toldatos karima
Impulzusvezetékek stb.

Alkalmazás

A 42 típusorosozatú nyomáskülönbség- és mennyiség szabályozók tartozékai.

Vágottgyűrűs csavarzat

egyenes csavarzat a DIN 2353 szerinti hengeres rögzítőcsappal az impulzusvezetékeknek a szelephöz való rögzítéséhez, legnagyobb megengedett nyomás 40 bar (túlnyomás), menetes csatlakozás G 1/4; 8 mm-es külső csőátmérőnél (különleges kivétel: 10 vagy 12 mm külső átmérőjű cső).

Fojtó túszelep (1. ábra)

az impulzusvezeték lezárására és az esetleg fellépő lengések csillapítására, legnagyobb megengedett nyomás 40 bar (túlnyomás), legnagyobb megengedett hőmérséklet 130 °C, kiegyenlítő edény beépítése esetén legfeljebb a megengedett legnagyobb szelephőmérséklet.

Ház: Acél · Belső menet G 1/4 (sárgaréz vagy korrózióálló acél kivételkülönmegrendelésre).

Kiegyenlítő edény (2. ábra)

a hajtás állítomembránjának a magas hőmérsékletelleni védelmére, 150 °C feletti közeg-hőmérsékletnél szükséges, legnagyobb megengedett nyomás 40 bar (túlnyomás).

Ház: acéllemez, St 37-2. Két szerelt kiegyenlítő edényt (mint a 6. ábrán) hűtőtelepnek nevezzük.

Impulzusvezeték-csatlakozások: 2 vágottgyűrűs csavarzat 8 mm külső átmérőjű cső számára. (Különleges kivétel: 10 vagy 12 mm külső átmérőjű cső számára).

Karimák közé építhető fojtótárcsa (3. és 5. ábrák)

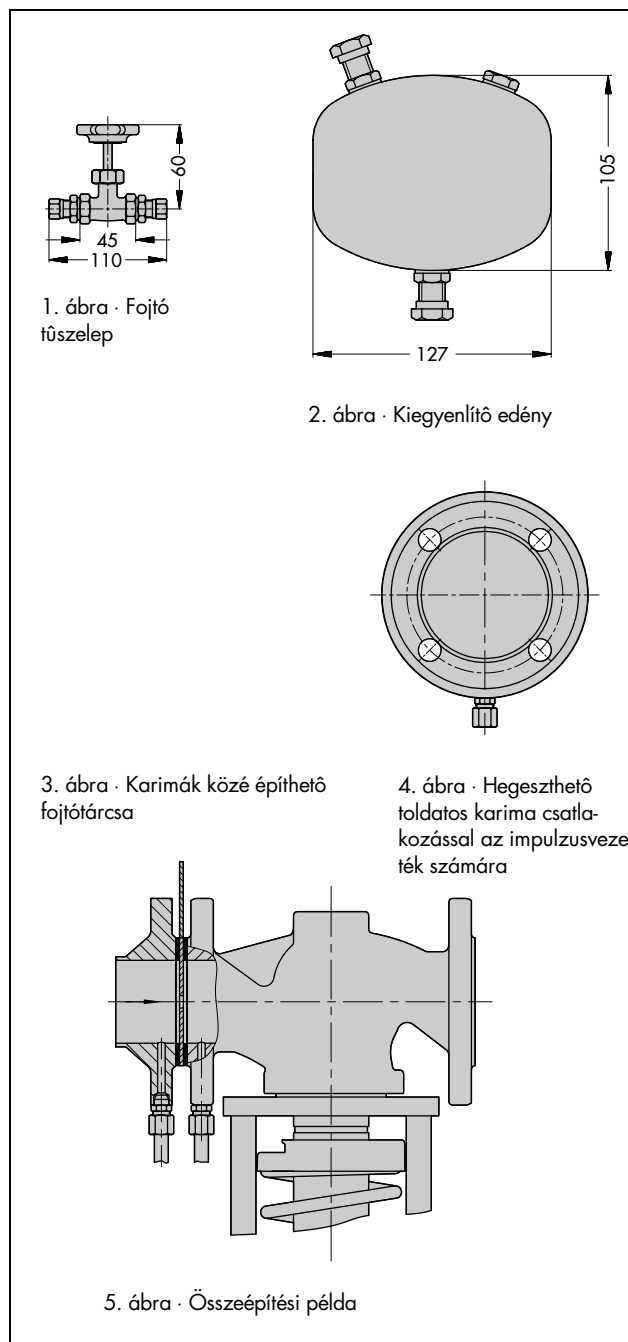
a Δp hatónyomás képzésére, a nyomáskülönbség-szabályozónak mennyiség szabályozóként történő alkalmazásakor. DN 20 ... DN 250 közötti méretekre és 40 bar (túlnyomás) legnagyobb megengedett nyomásra szállítható, anyagminőség: korrózióálló acél, anyagminőség száma 1.4571.

A "d" fojtótárcsa furatot a műszaki adatoknak megfelelően méretezik. A karimák közé építhető fojtótárcsa a nyomáskülönbség-szabályozó belépő karimája és egy kiegészítő hegeszthető toldatos karima közé építhető be.

Hegeszthető toldatos karima (4. és 5. ábrák)

vágottgyűrűs csavarzattal az impulzusvezeték számára, karima közé építhető fojtótárcsával történő mennyiség szabályozás esetén. Csatlakozó méret DN 20 ... 250; PN 16, 25 és 40.

Impulzusvezeték csatlakozás: vágottgyűrűs csavarzat 8 mm külső átmérőjű cső számára. Az áramlás egyidejű mérése és jelzése esetén célszerű egy nyomásadót (mérő fojtótárcsa) és egymennyiség mérőt beépíteni.



Impulzusvezetékek

a tényleges nyomásnak a szabályozó membránjára való átvitelére. Az impulzusvezetékeknek 8 x 1 mm méretű acélcső javasolt. Kívánságra a közölt ábráknak megfelelően különböző építési módok szállíthatók előszerelt impulzusvezetékekkel, fojtó túszelepekkel és kiegyenlítő edényekkel.

A 42 típusorozatú szelep cseréjénél adott esetben az impulzusvezetéket is illeszteni kell, ha az építési magasság rövidül. Erre az esetre vagy egy a 7. ábrának megfelelő illesztődarabot vagy rövidített impulzusvezetéket kell használni.

1. a 42-14, 42-24 A, 42-18, 42-28 A típusokra a visszatérőbe való beépítésnél

- 1.1 alacsonyabb nyomású impulzusvezeték a 1080-7866 rajz szerint
- 1.2 alacsonyabb nyomású impulzusvezeték és 1 fojtó túszelep a 1080-7868 rajz szerint
- 1.3 alacsonyabb nyomású és az alsó magasabb nyomású impulzusvezeték, 2 fojtó túszelep és hűtőtelep a 1080-7838 rajz szerint

2. a 42-14, 42-24 B, 42-18, 42-28 B típusokra az előremenőbe való beépítésnél

- 2.1 magasabb nyomású impulzusvezeték a 1080-7870 rajz szerint
- 2.2 magasabb nyomású impulzusvezeték és 1 fojtó túszelep a 1080-7872 rajz szerint
- 2.3 magasabb nyomású és az alsó alacsonyabb nyomású impulzusvezeték, 2 fojtó túszelep és hűtőtelep a 1080-7846 rajz szerint

3. a 42-10, 42-15, 42-20, 42-25 típusokra:

- 3.1 az alsó alacsonyabb és magasabb nyomású impulzusvezeték, 2 fojtó túszelep és hűtőtelep a 1080-7838 rajz szerint

4. a 42-37 (42-37 DoT) típusokra a visszatérőbe való beépítésnél

- 4.1 alacsonyabb ill. magasabb és alsó magasabb nyomású impulzusvezeték, fojtó túszelep és hűtőtelep a 1080-7852 rajz szerint

5. a 42-38 típusra (nyomáskülönbség-szabályozóként mennyiséghatárolással):

- 5.1 alsó magasabb nyomású impulzusvezeték, fojtó túszelep és kiegyenlítő edény a 1080-7860 rajz szerint

6. a 42-34, 42-34 DoT, 42-36 DoT típusokra (nyomáskülönbség-szabályozóként mennyiséghatárolással):

- 6.1 alsó magasabb nyomású impulzusvezeték, 2 fojtó túszelep és 1 kiegyenlítő edény a 1080-7860 rajz szerint

7. a 42-39 és 42-34 DoT típusokra az előremenőbe való beépítésnél

- 7.1 2 magasabb nyomású impulzusvezeték a 1180-4933 rajz szerint

A 42-39 DoT típusnál kiegészítőleg: 1 alacsonyabb nyomású impulzusvezeték (DN 15 ... DN 100 között csatlakozódarabban)

Kettős csatlakozó

szabályozó termosztát vagy második állítóműnek csatlakoztatására egy másik szabályozási nagyság hozzákapcsolása céljából, pl. a hőmérséklet szabályozására vagy határolására. (kettős csatlakozó, részletesen lásd a T 3019 típuslapon).

Rendelési szöveg

Egyes tartozékok

Vágottgyűrűs csavarzat G 1/4 / Fojtó túszelep · Acél G 1/4 / Kiegyenlítő edény vágottgyűrűs csavarzattal / Kettős csatlakozó a ... típusú, DN ... méretű szabályozó számára.

DN ... méretű karimák közé építhető fojtótárcsa

Hegeszthető toldatos karima G 1/4 vágottgyűrűs csavarzattal DN ... méretű PN ... nyomásfokozatú vezérlési csatlakozásként

Előszerelt impulzusvezeték tartozékokkal

a ... típusú, DN ... méretű, PN ... nyomásfokozatú szabályozó számára,

az előremenőbe/visszatérőbe történő beépítésre

a ... számú rajz szerint

Rövidített impulzusvezetékek

a 42-36/-37/-39 típusú, DN ... méretű, PN ... nyomásfokozatú szabályozó számára

Illesztődarab

a ... típusú, DN ... méretű, PN ... nyomásfokozatú szabályozó számára

