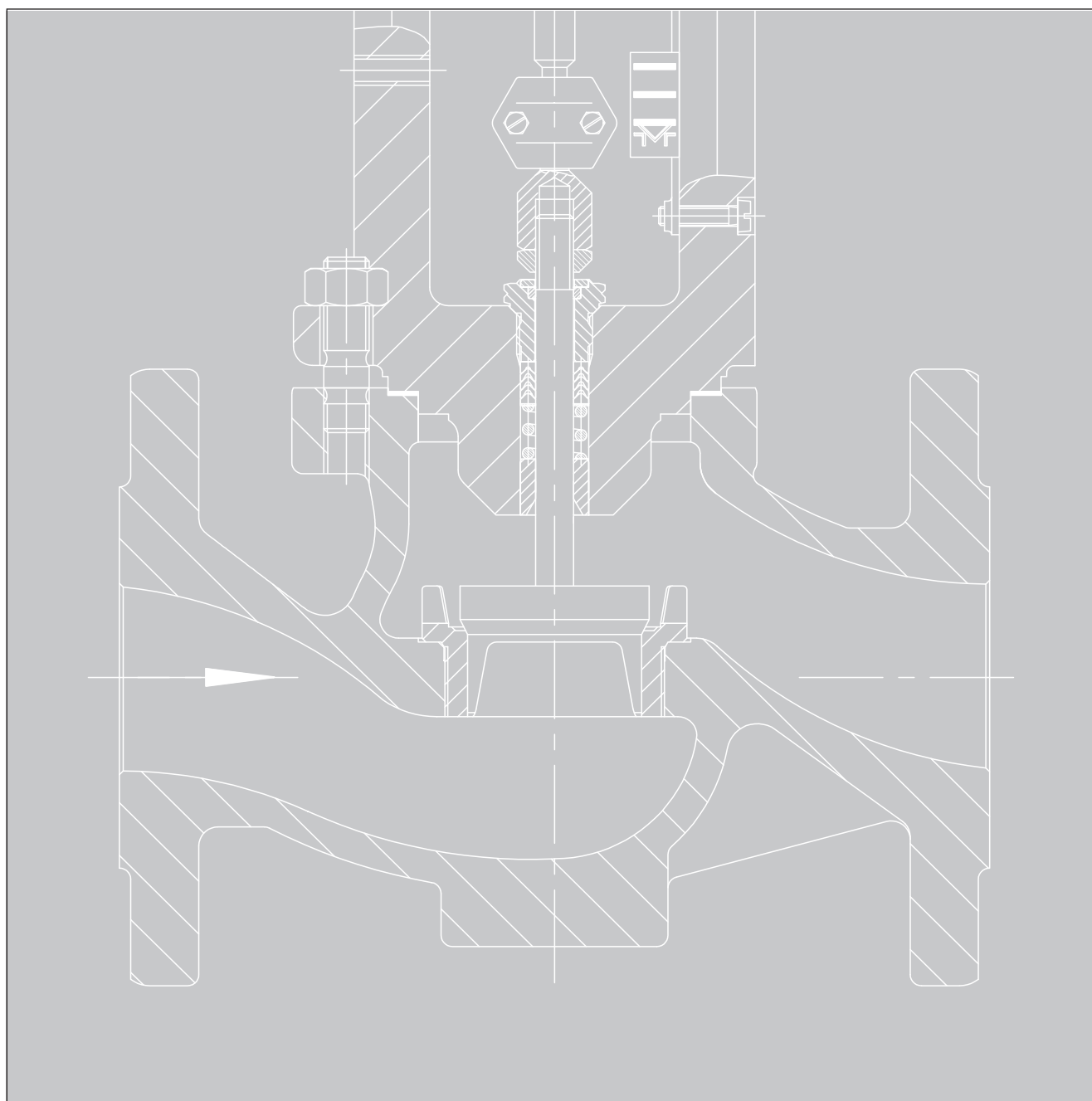


Notice récapitulative partie 2
Matériaux et diagrammes de pression-température

| | | | | |
|-----------------|---|--------------------|---|------------------|
| DN 10 ... 600 | • | PN 10 ... 400 | • | -200 ... 700 °C |
| NPS ¼ ... 24 | • | Class 125 ... 2500 | • | -328 ... 1292 °F |
| DN 15A ... 250A | • | JIS 10K/20K | • | -200 ... 500 °C |



Sommaire

Matériaux-récapitulatif

Matériaux des vannes, plages de température, pressions nominales

Tableau 1 · Matériaux DIN 3

Tableau 2 · Matériaux ASTM 3

Diagramme P/T · Matériaux DIN-EN

Fonte grise

EN-GJL-250 EN-JL1040 4

Fonte sphéroïdale

EN-GJS400-18U-LT EN-JS1049 4

Acier moulé

GP240GH 1.0619 5

G9Ni14 1.5638 5

G20Mn5 1.6220 6

G17CrMo5-5 1.7357 6

G17CrMo9-10 1.7379 7

Inox moulé

GX5CrNiMo19-11-2 1.4408 7

GX5CrNiMoNb19-11-2 1.4581 8

GX5CrNi19-10 1.4308 8

Acier forgé

P250GH 1.0460 9

Inox forgé

X2CrNiMo17-12-2 1.4404 9

X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571 10

Diagramme P/T · Matériaux ASTM

Fonte grise

A 126 B 11

Acier moulé

A 216 WCC 12

A 217 WC6 13

A 217 WC9 14

A 352 LCC 15

A 352 LC3 16

Inox moulé

A 351 CF8M 17

A 351 CF8 18

Inox forgé

A 316 L 19

Pressions de service admissibles

Pressions de service admissibles en fonction de la température

Tableau 3 · Matériaux DIN · Pressions en bar 20

Tableau 4a · Matériaux ASTM · Pressions en bar 22

Tableau 4b · Matériaux ASTM · Pressions en psi 23

Sous réserve de modifications des dimensions et des types.

Matériaux selon DIN et ANSI/ASME

Les matériaux des corps de vanne ainsi que leurs plages de température d'utilisation, ainsi que les pressions nominales les plus couramment utilisées par SAMSON sont présentés dans les tableaux suivants.

D'autres informations concernant les matériaux spéciaux sont disponibles sur demande.

En plus des limites d'utilisation des matériaux se trouvant dans les diagrammes pression-températures sur les pages suivantes, des restrictions spécifiques aux différents appareils se trouvent dans les feuilles techniques correspondantes.

Tableau 1 · Matériaux des vannes et pressions nominales pour séries 240 (•) et 250, 280, 290 (X) - Exécutions DIN

| Matériaux | Abréviations | Numéro de matériaux EN | Plages de température [°C] | PN | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|------------------------|----------------------------|-------|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | 10/16 | 25 | 40 | 63 | 100 | 160 | 250 | 320 | 400 |
| Fonte grise | EN-GJL-250 | EN-JL1040 (GG 25) | -10 ... 300 | • | | | | | | | | |
| Fonte sphéroïdale | EN-GJS400-18U-LT | EN-JS1049 (GGG 40.3) | -10 ... 350 | • | • | | | | | | | |
| Acier moulé | GP240GH | 1.0619 | -10 ... 400 | • | • | • X | X | X | X | X | X | X |
| | G9Ni14 | 1.5638 | -90 ... 300 | • | • | • X | X | X | X | X | X | X |
| | G20Mn5 | 1.6220 | -50 ... 300 | • | • | • X | X | X | X | X | X | X |
| | G17CrMo5-5 | 1.7357 | -10 ... 500 | | | X | X | X | X | X | X | X |
| | G17CrMo9-10 | 1.7379 | -10 ... 600 | | | X | X | X | X | X | X | X |
| Inox moulé | GX5CrNiMo19-11-2 | 1.4408 | -200 ... 700 | • | • | • X | X | X | X | X | X | X |
| | GX5CrNiMoNb19-11-2 | 1.4581 | -10 ... 550 | • | • | • X | X | X | X | X | X | X |
| | GX5CrNi19-10 | 1.4308 | -200 ... 300 | • | • | • X | X | X | X | X | X | X |
| Acier forgé | P250GH | 1.0460 | -10 ... 400 | • | • | • | | | | | | |
| Inox forgé | X2CrNiMo17-12-2 | 1.4404 | -200 ... 500 | • | • | • | X | X | X | X | X | X |
| | X6CrNiMoTi17-12-2 | 1.4571 | -200 ... 550 | • | • | • | | | | | | |

Tableau 2 · Matériaux des vannes et pressions nominales pour séries 240 (•) et 250, 280, 290 (X) - Exécutions ANSI

| Matériaux | Abréviations | Plages de température [°C] | Class | | | | | | | | |
|-------------|--------------|----------------------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|--|
| | | | 125 | 150 | 250 | 300 | 600 | 900 | 1500 | 2500 | |
| Fonte grise | A 126 B | -29 ... 232 | • | | • | | | | | | |
| Acier moulé | A 216 WCC | -29 ... 425 | | • | | • X | X | X | X | X | |
| | A 217 WC6 | -29 ... 500 | | | | X | X | X | X | X | |
| | A 217 WC9 | -29 ... 600 | | • | | X | X | X | X | X | |
| | A 352 LCC | -46 ... 345 | | • | | • X | X | X | X | X | |
| | A 352 LC3 | -101 ... 345 | | • | | • X | X | X | X | X | |
| Inox moulé | A 351 CF8M | -254 ... 700 | | • | | • X | X | X | X | X | |
| | A 351 CF8 | -254 ... 538 | | • | | • X | X | X | X | X | |
| Inox forgé | A 316 L | -254 ... 538 | | • | | • | X | X | X | X | |

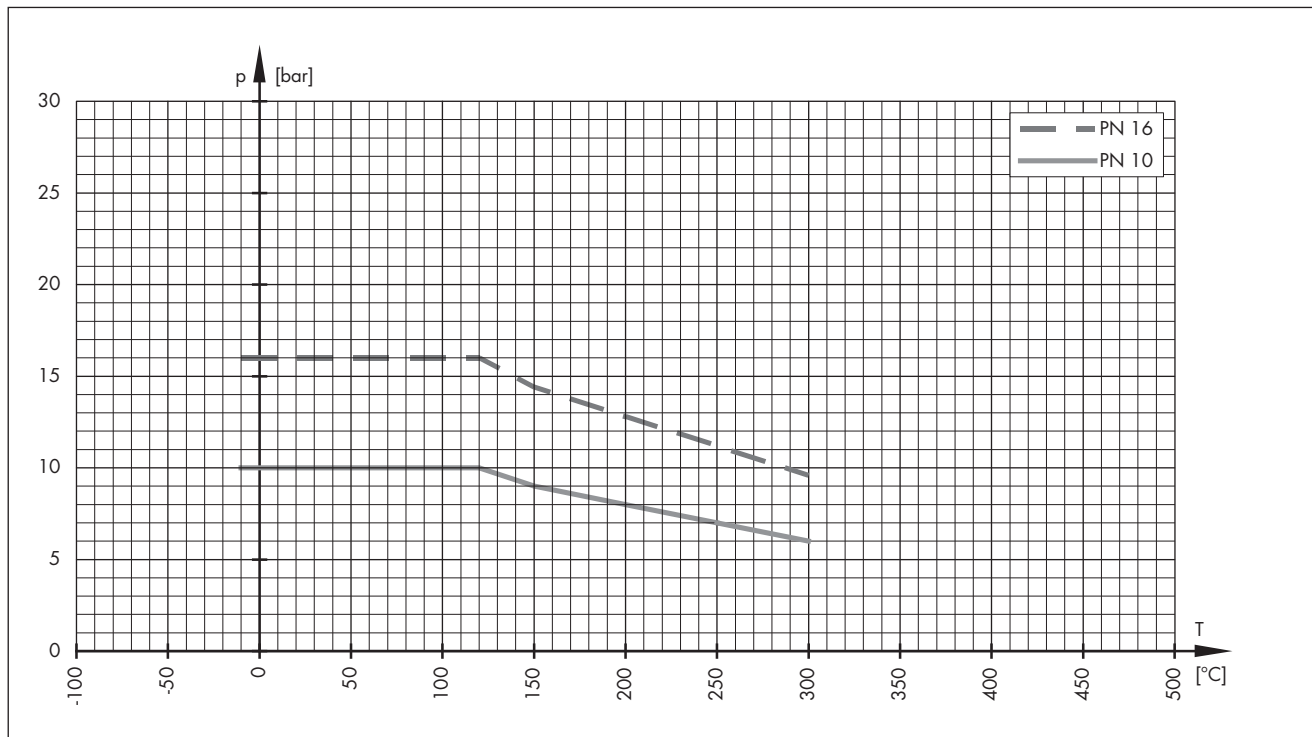
1. Diagrammes pression-températures · Matériaux DIN-EN

Les diagrammes pression-températures et les valeurs de pressions et températures indiquées dans les feuilles techniques de chaque appareil déterminent les limites d'utilisation maximales admissibles des vannes. Ces valeurs peuvent être limitées par d'autres éléments tels que l'exécution des sièges et clapets et, pour les exécutions homologuées, par les prescriptions de sécurité recommandées.

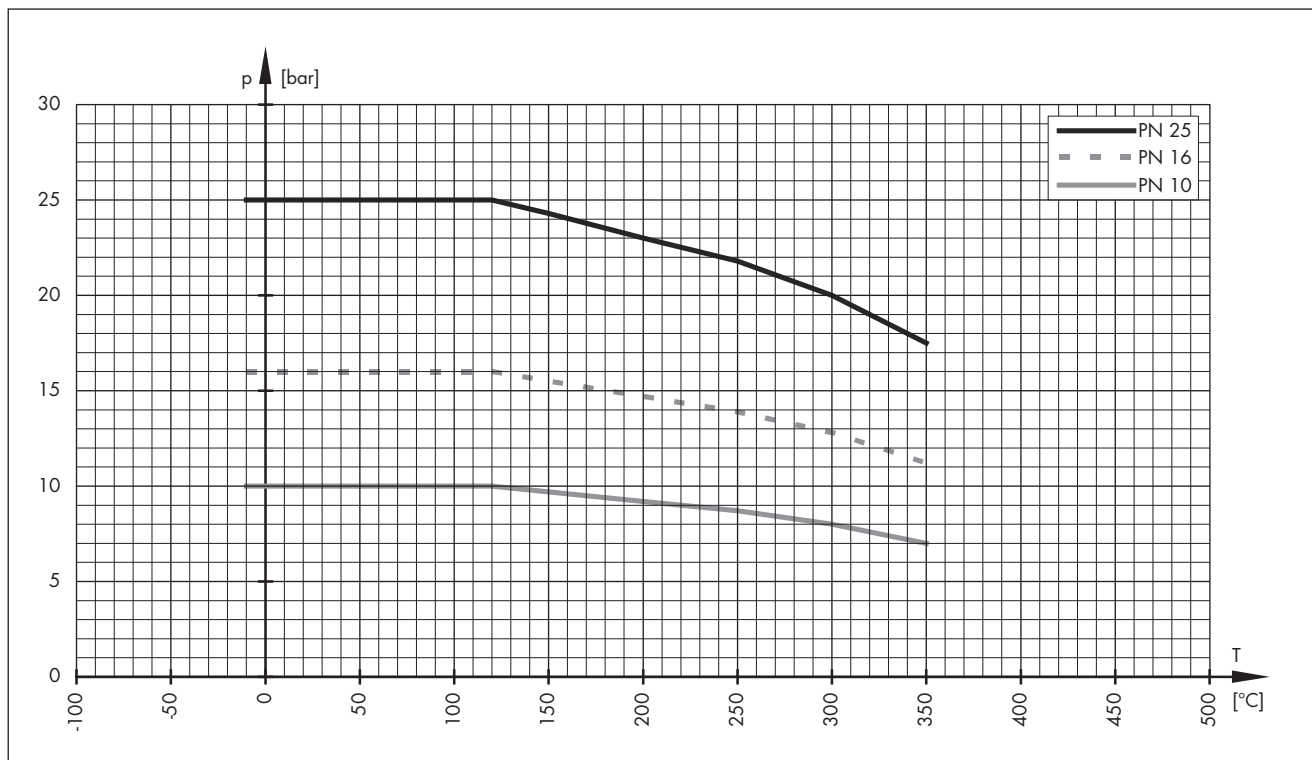
D'autres données sont précisées dans les tableaux de caractéristiques des feuilles techniques de chaque appareil.

Les tableaux ci-après ne tiennent pas compte des risques de formation de glace sur le corps et la tige de clapet, en cas de température du fluide inférieure à 0°C.

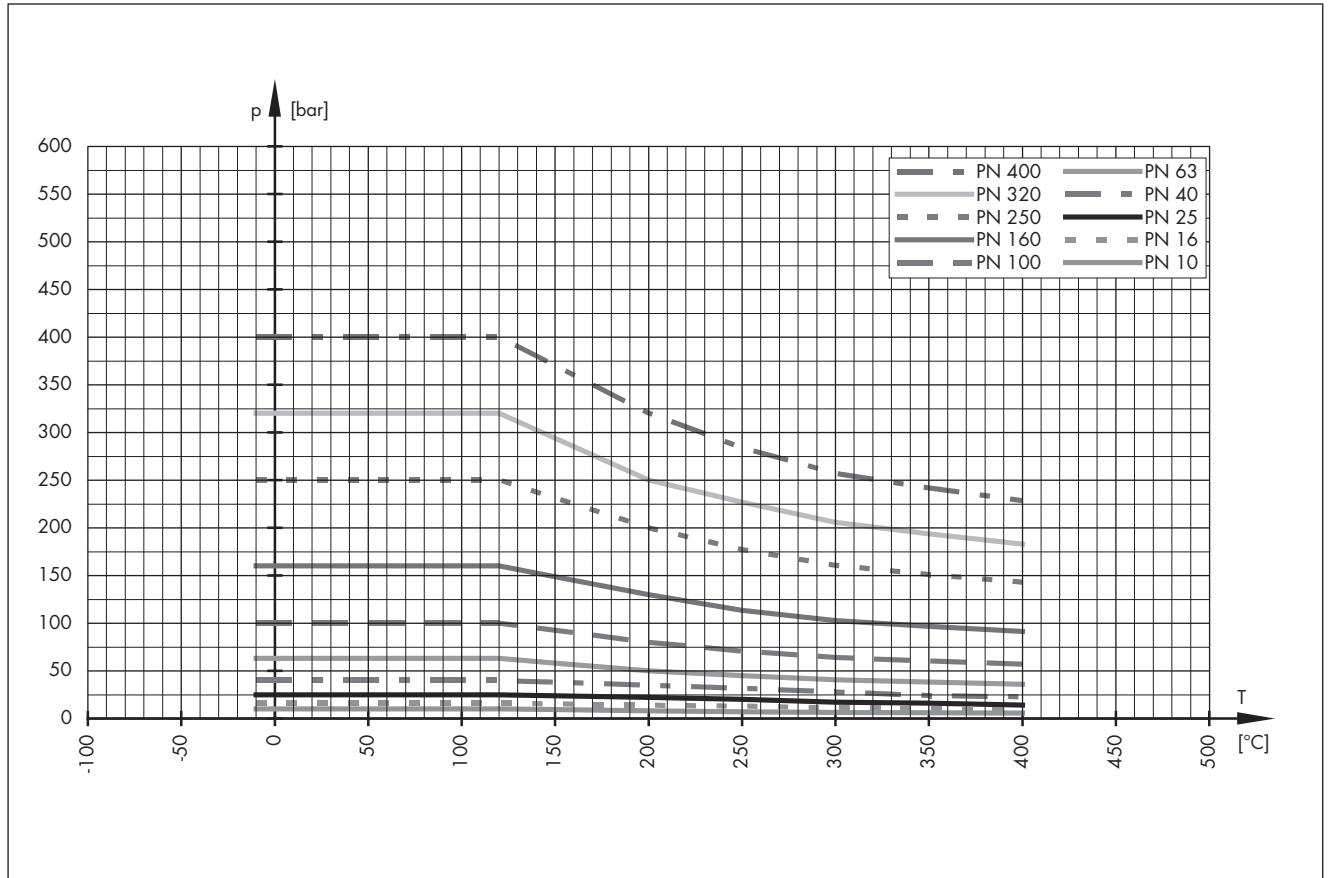
1.1 Fonte grise EN-GJL-250 · EN-JL1040



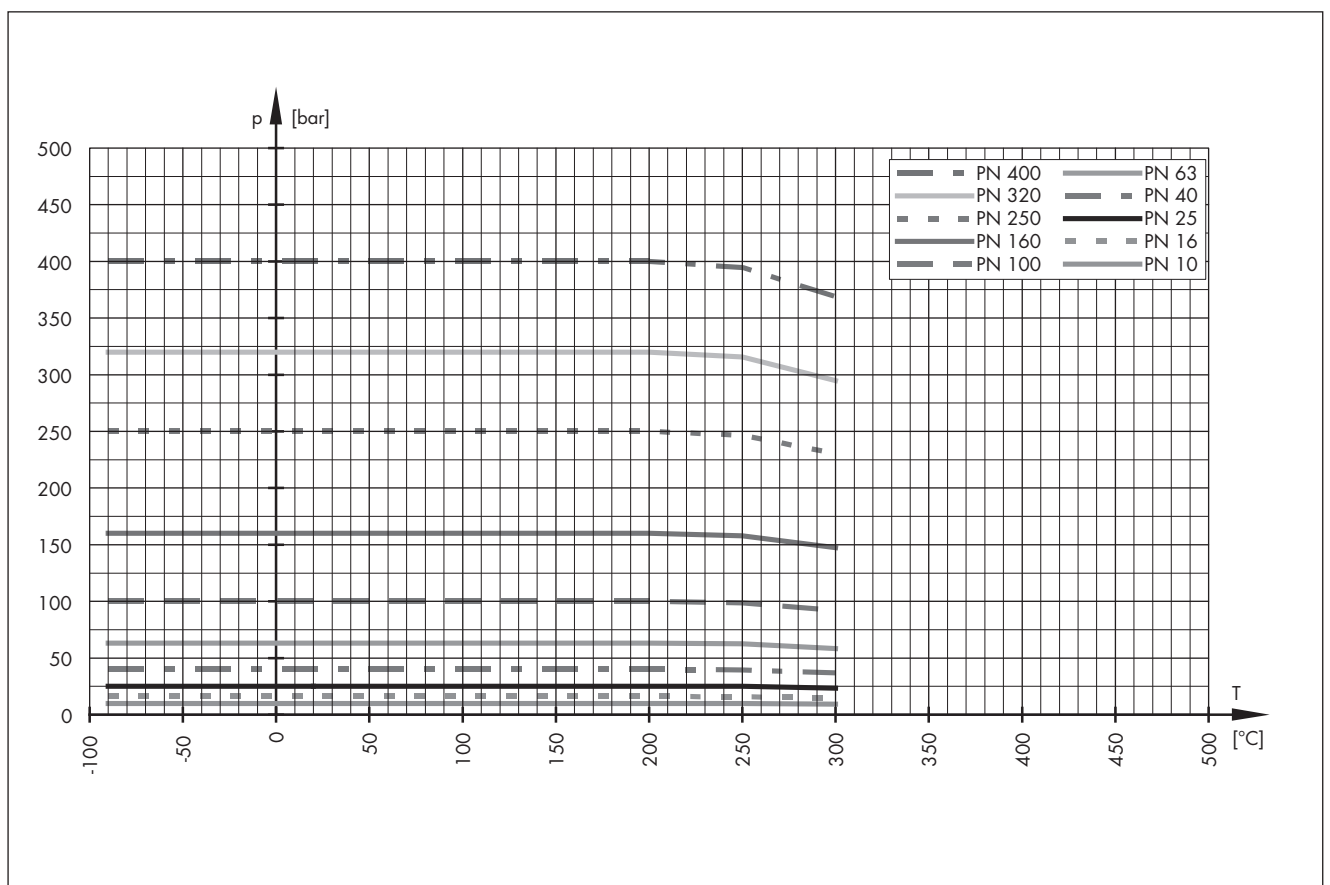
1.2 Fonte sphéroïdale EN-GJS400-18U-LT · EN-JS1049



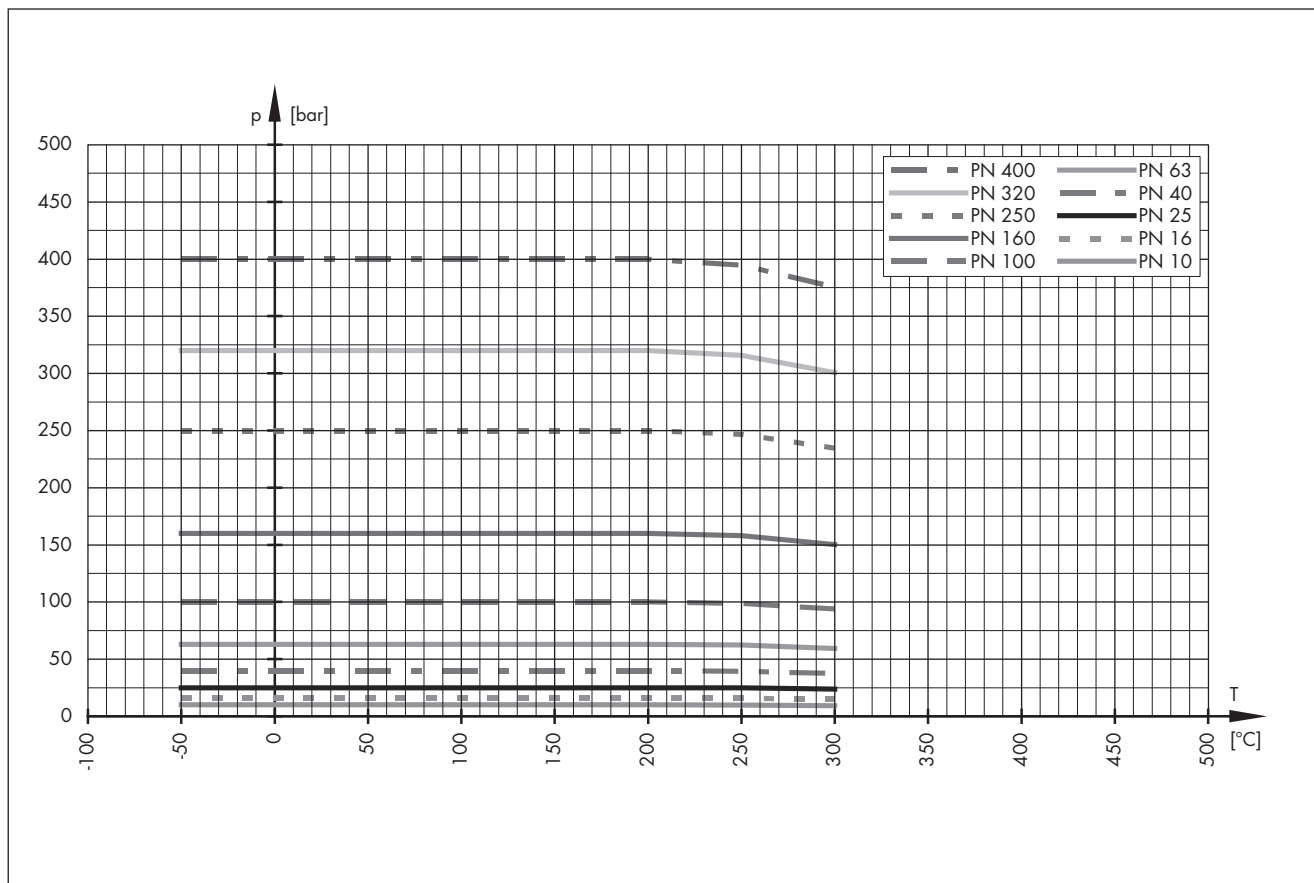
1.3 Acier moulé GP240GH · 1.0619



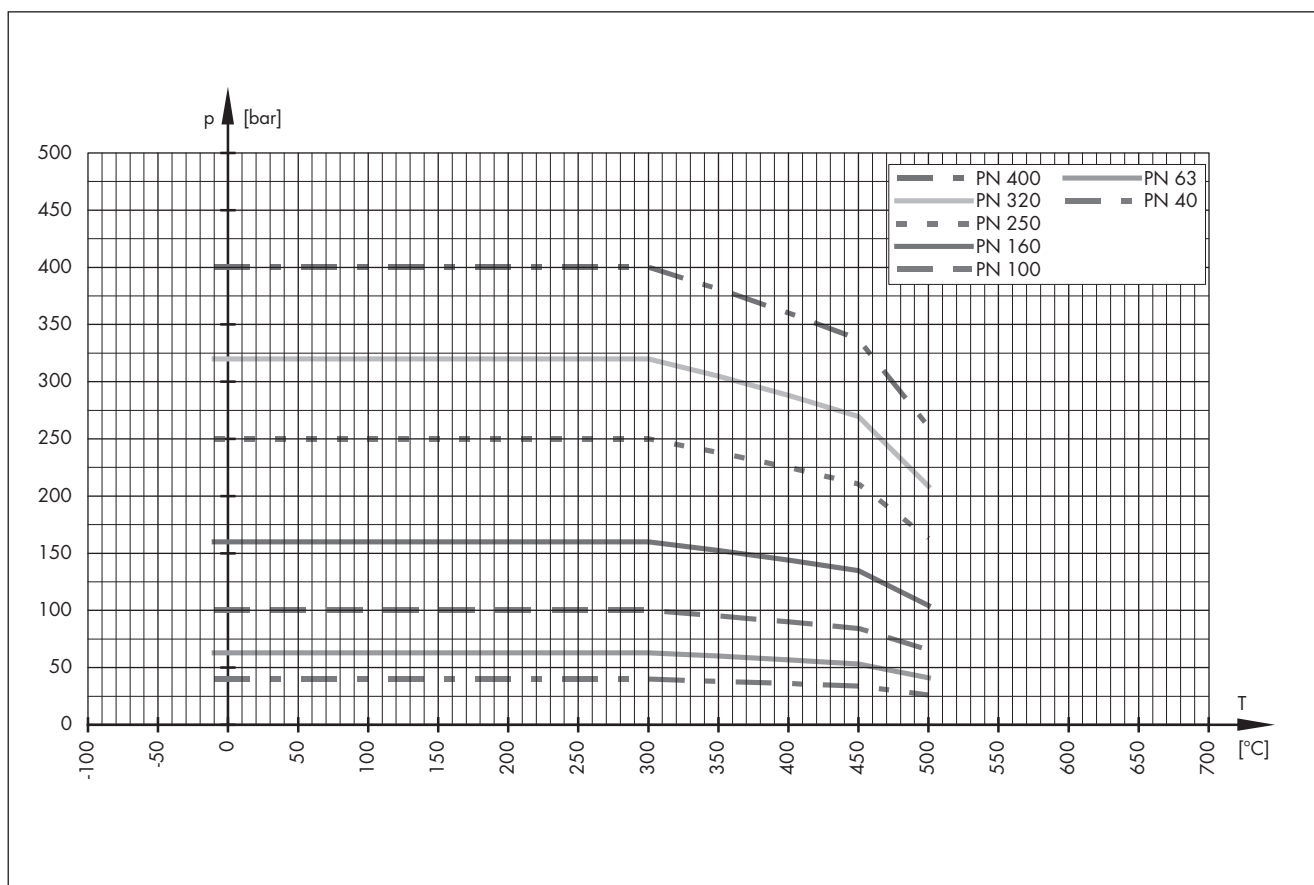
1.4 Acier moulé G9Ni14 · 1.5638



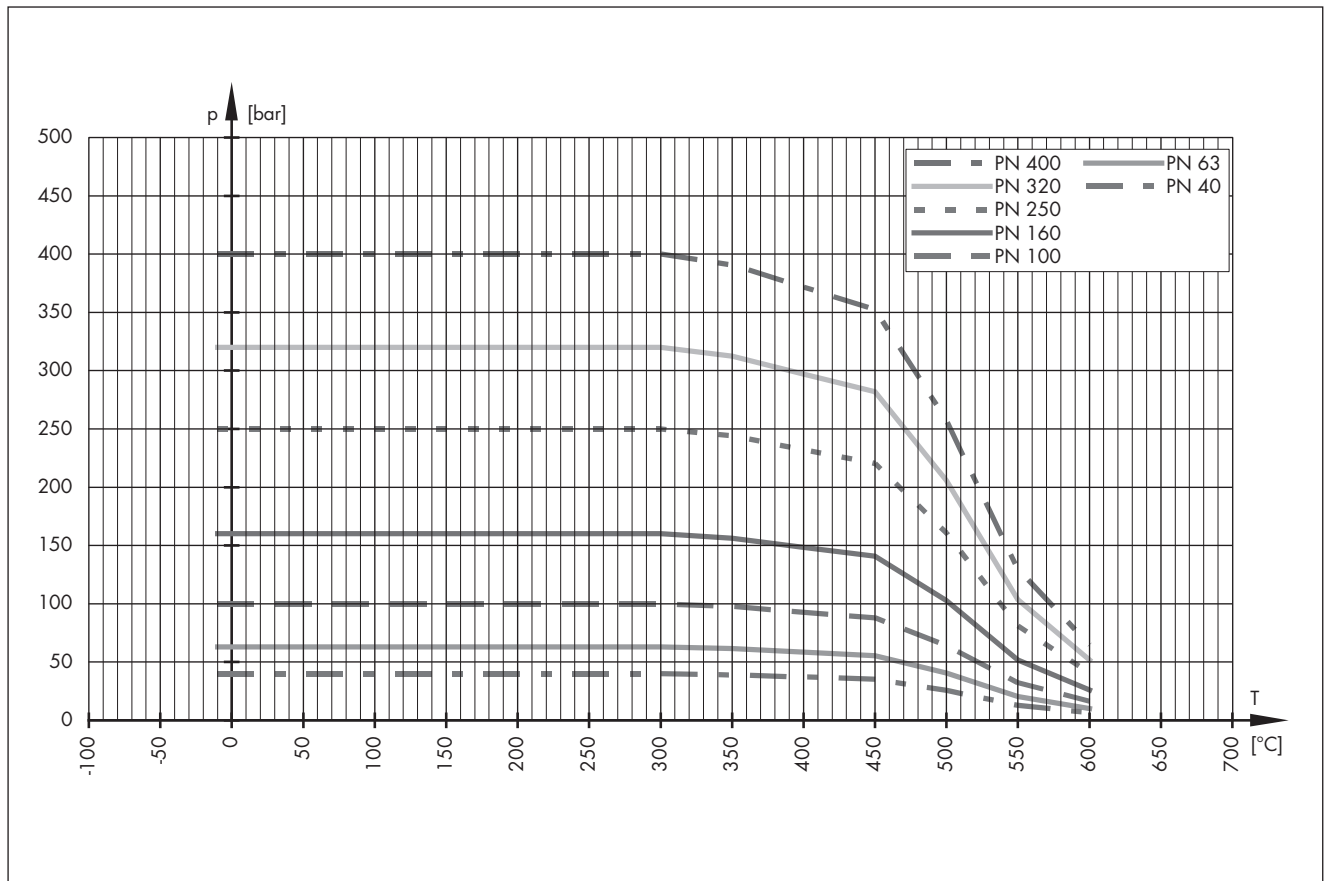
1.5 Acier moulé G20Mn5 · 1.6220



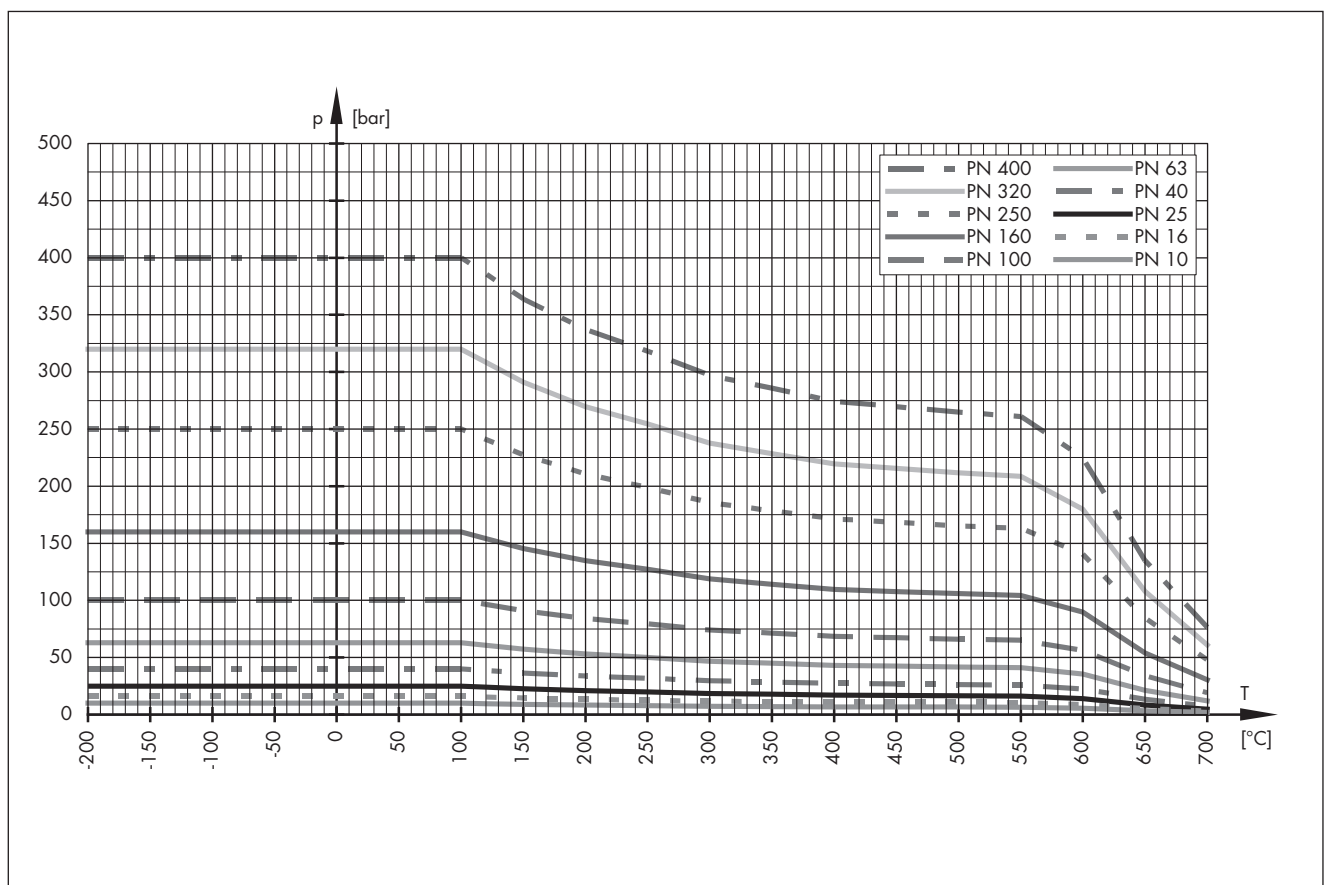
1.6 Acier moulé G17CrMo5-5 · 1.7357



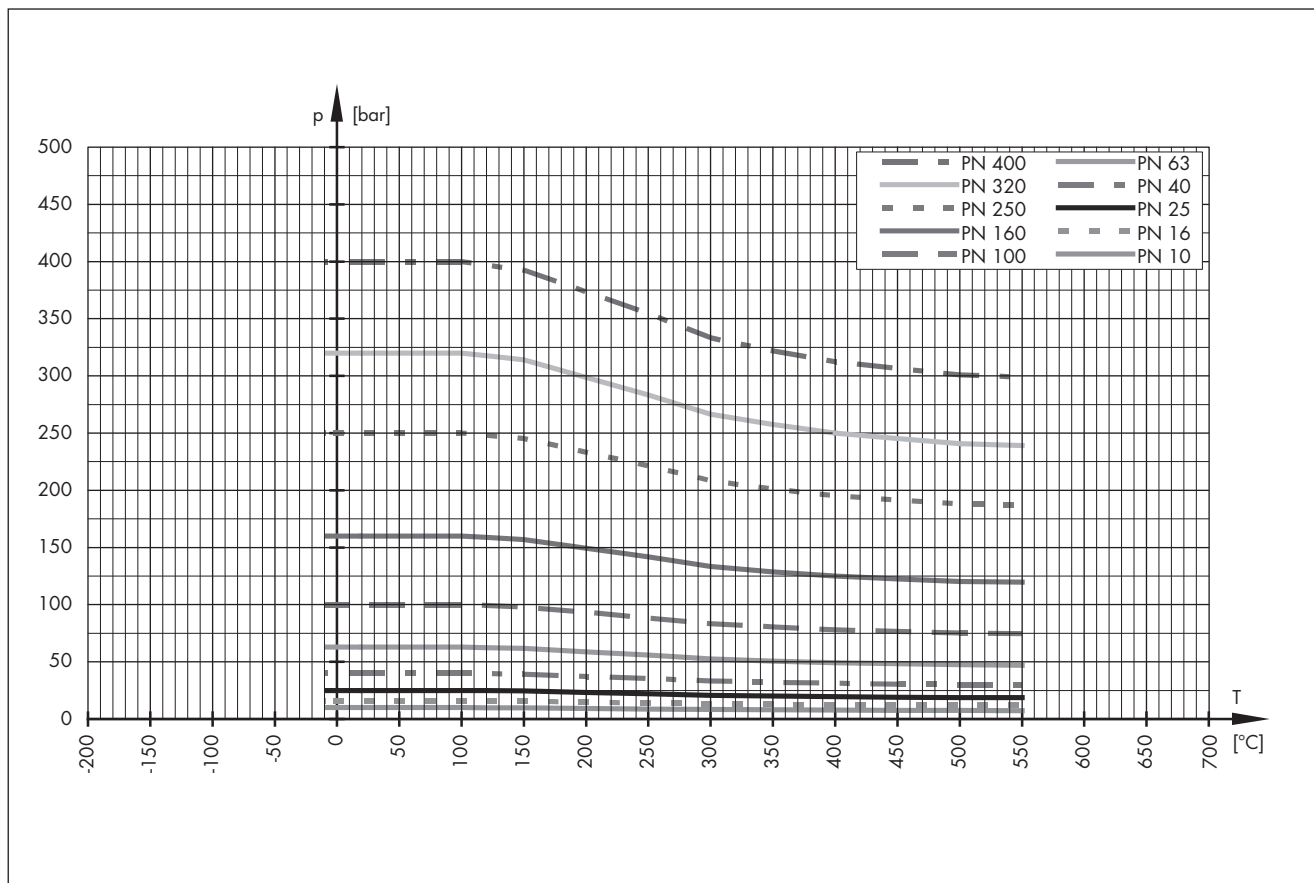
1.7 Acier moulé G17CrMo9-10 · 1.7379



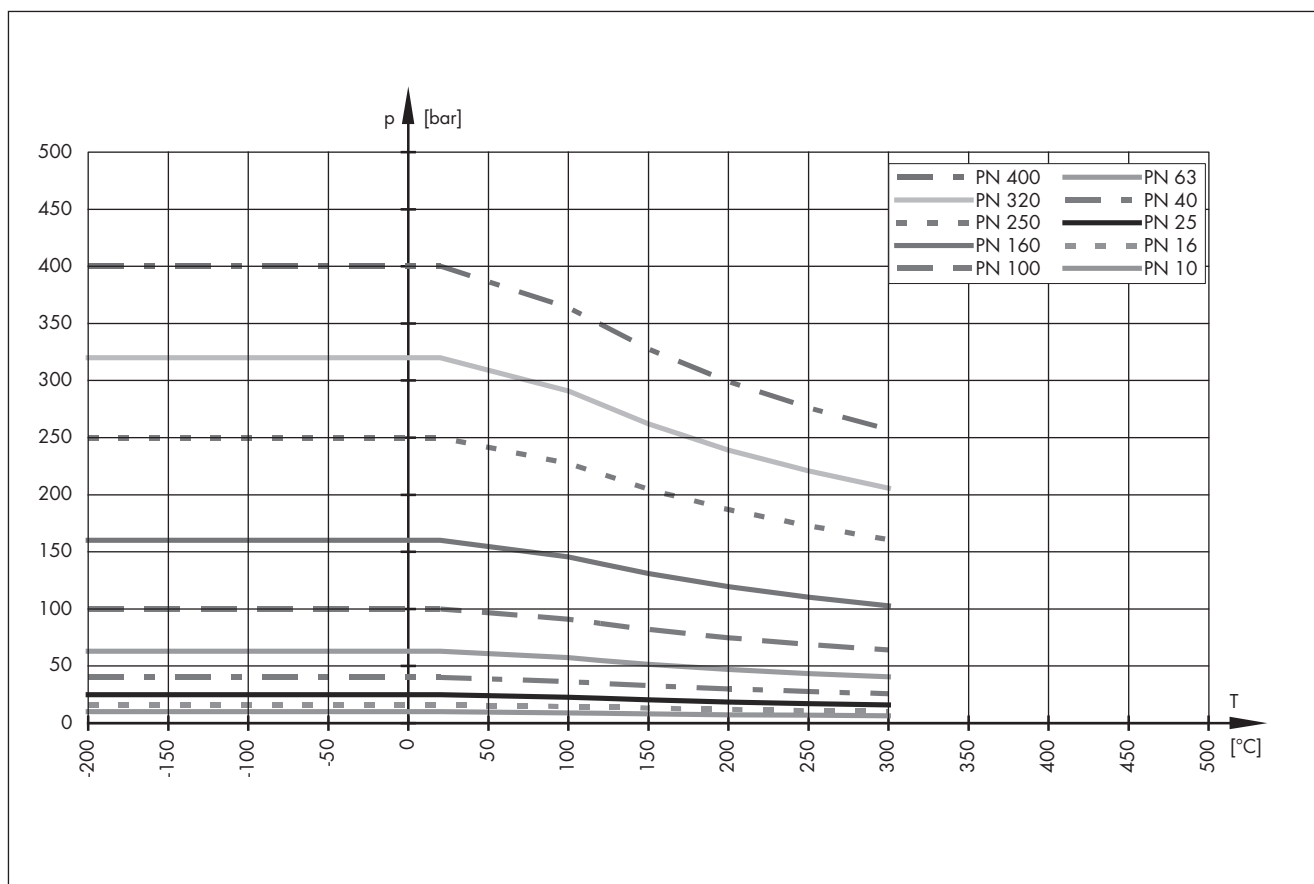
1.8 Inox moulé GX5CrNiMo19-11-2 · 1.4408



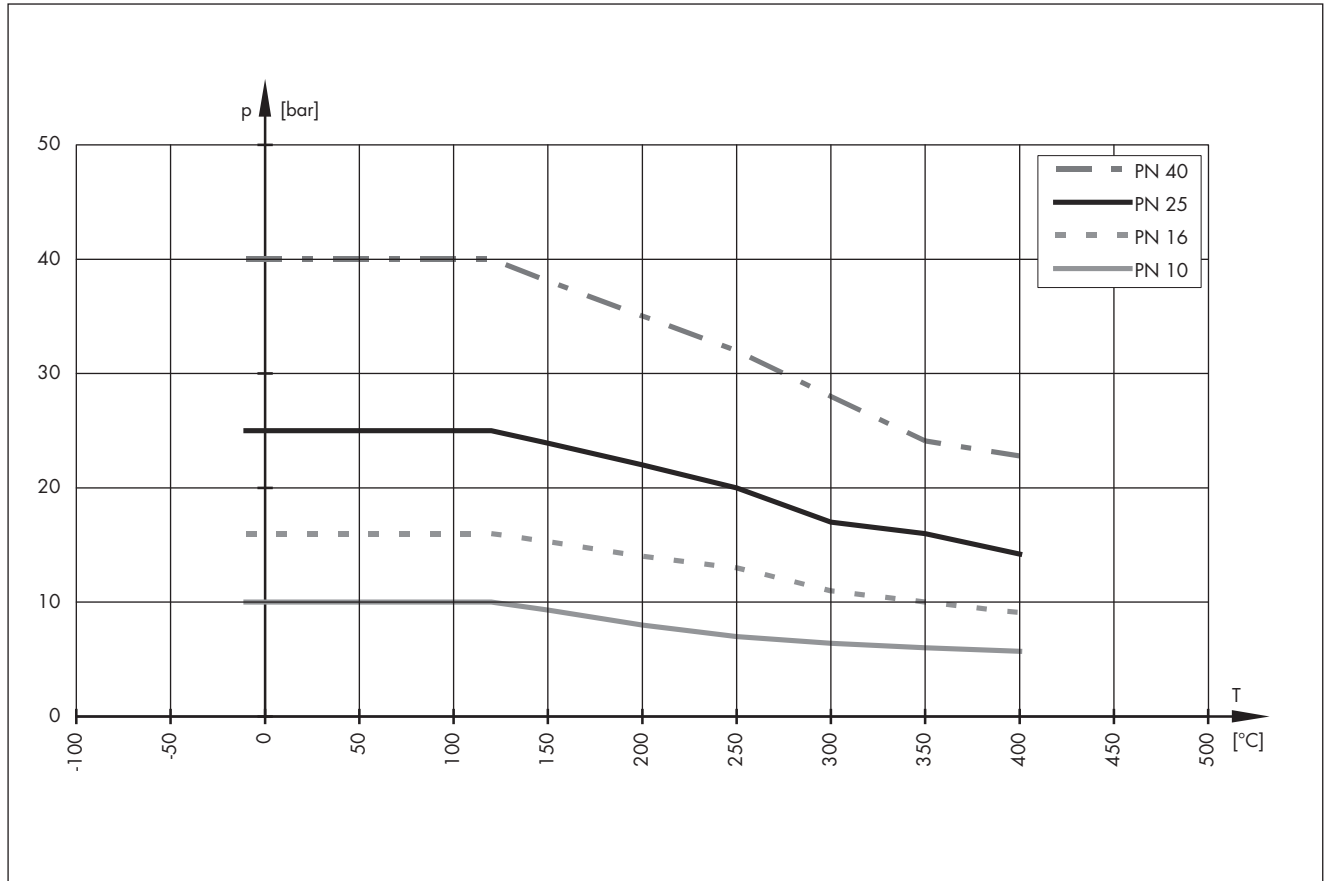
1.9 Inox moulé GX5CrNiMoNb19-11-2 · 1.4581



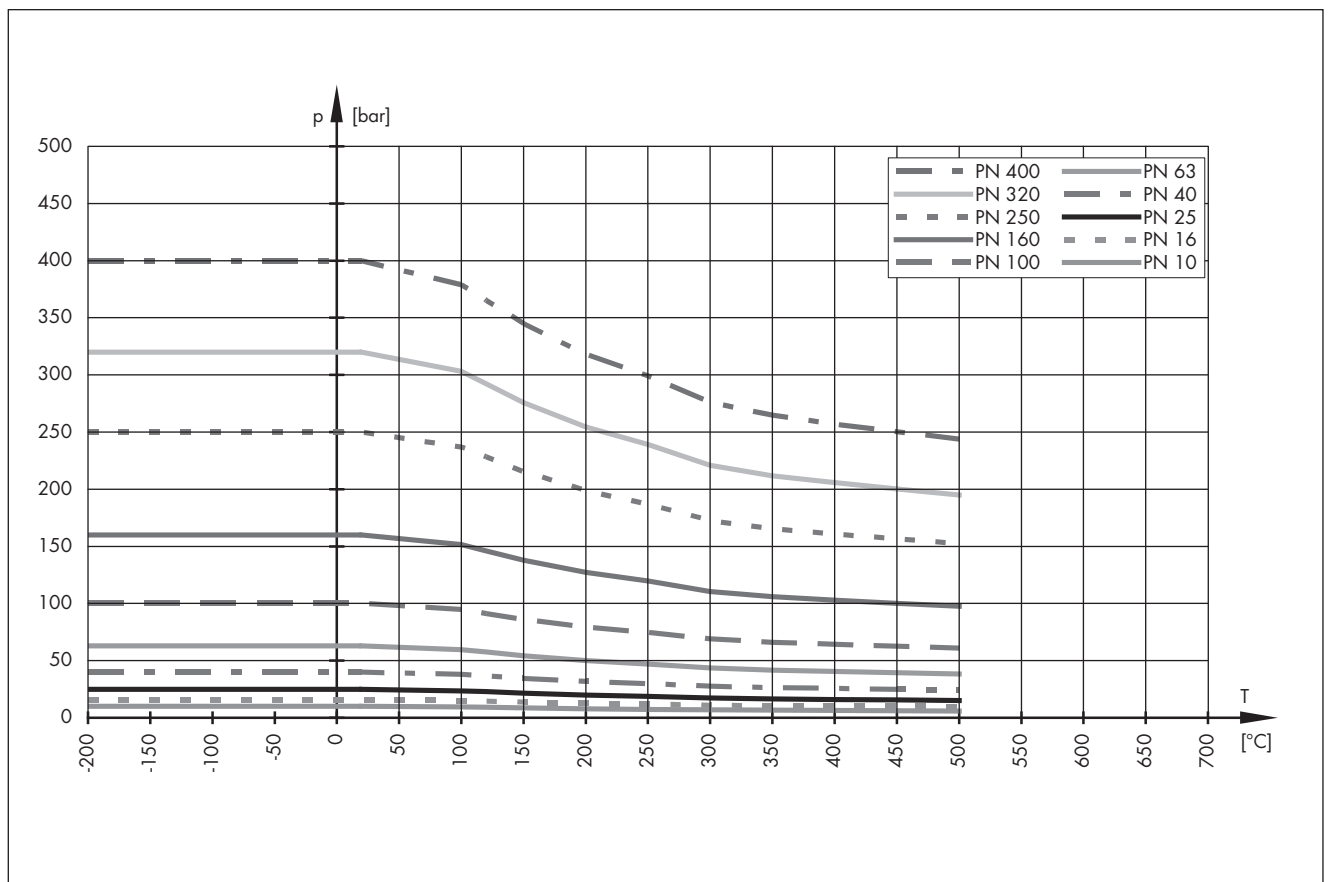
1.10 Inox moulé GX5CrNi19-10 · 1.4308



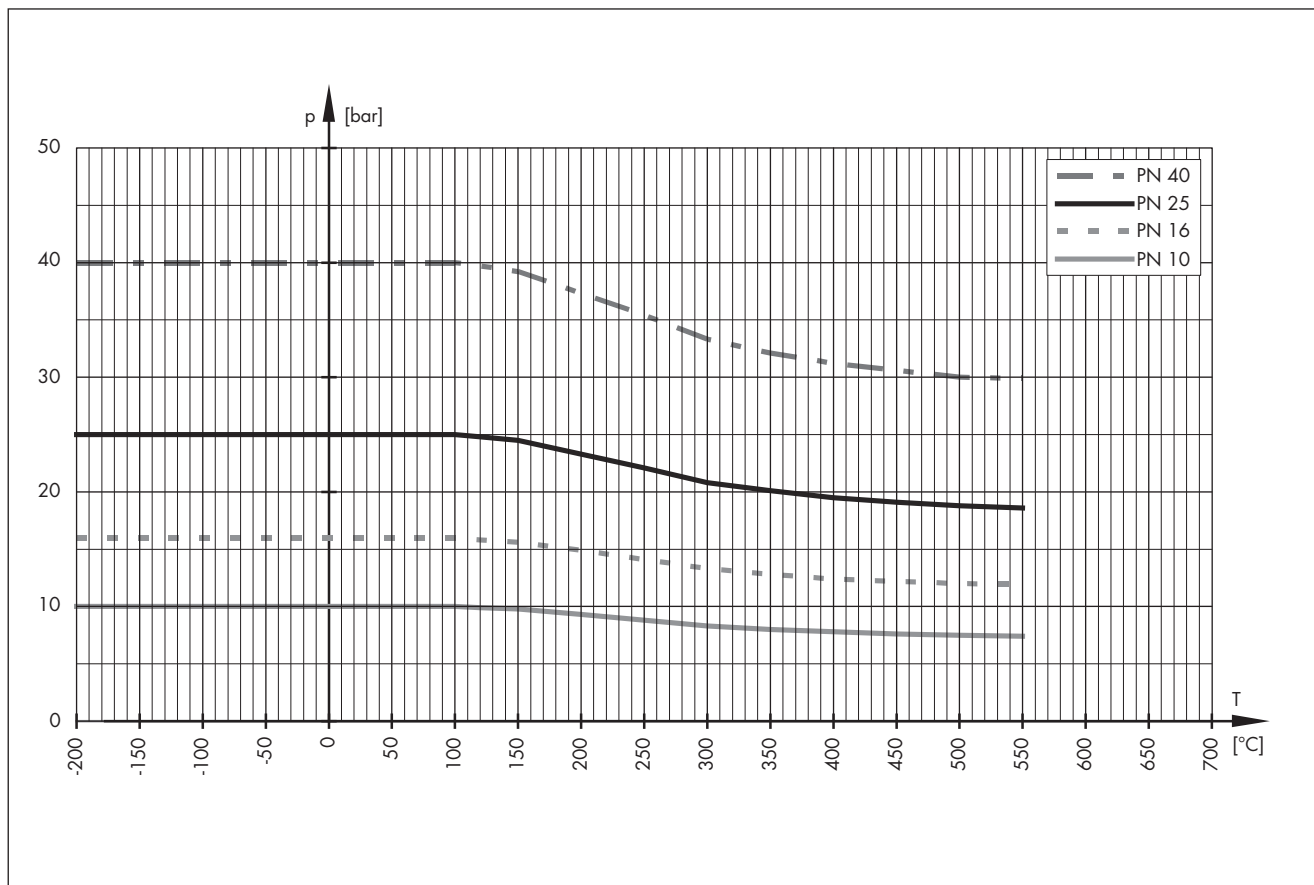
1.12 Acier forgé P250GH · 1.0460



1.11 Inox forgé X2CrNiMo17-12-2 · 1.4404

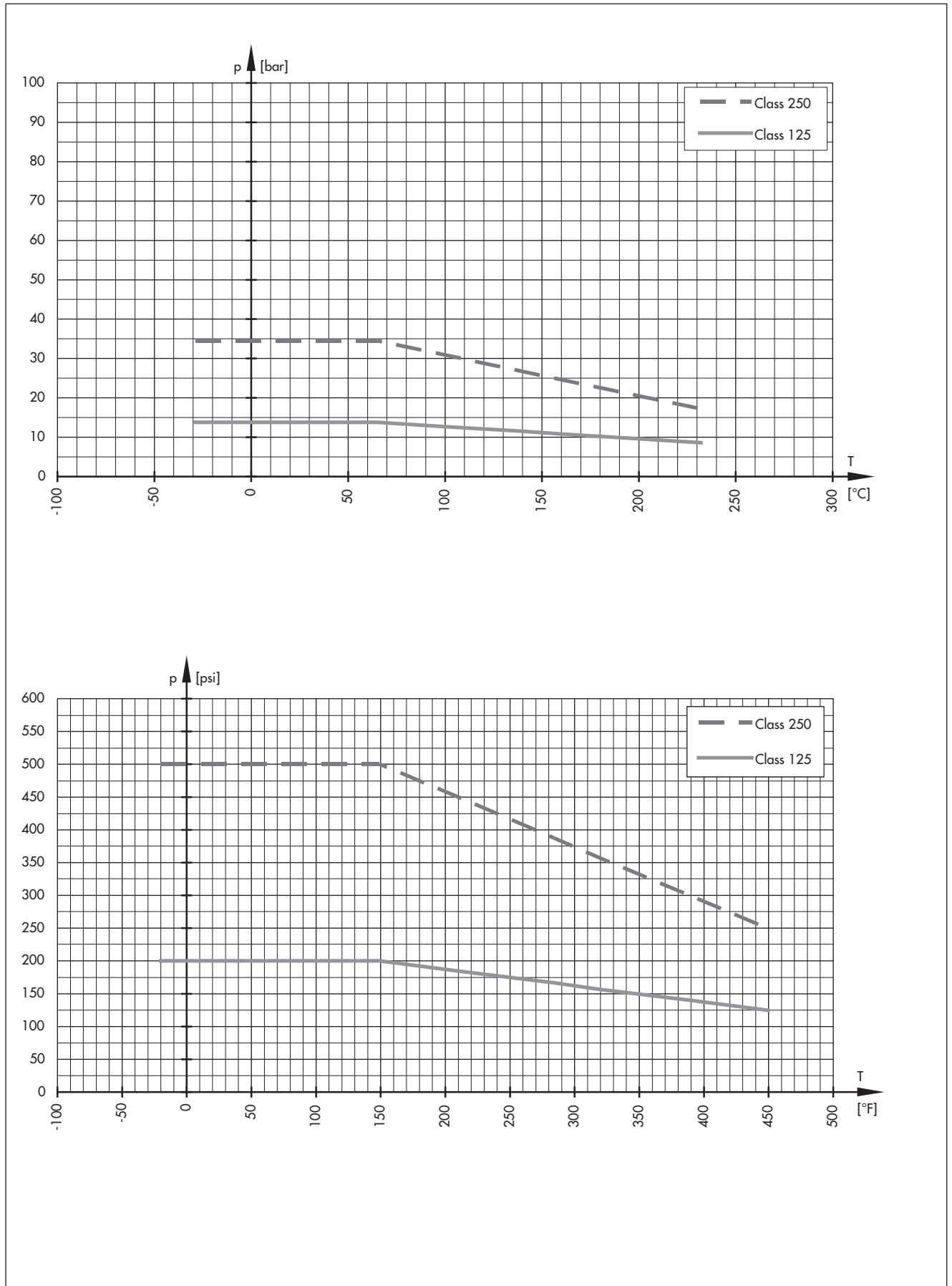


1.13 Inox forgé X6CrNiMoTi17-12-2 · 1.4571

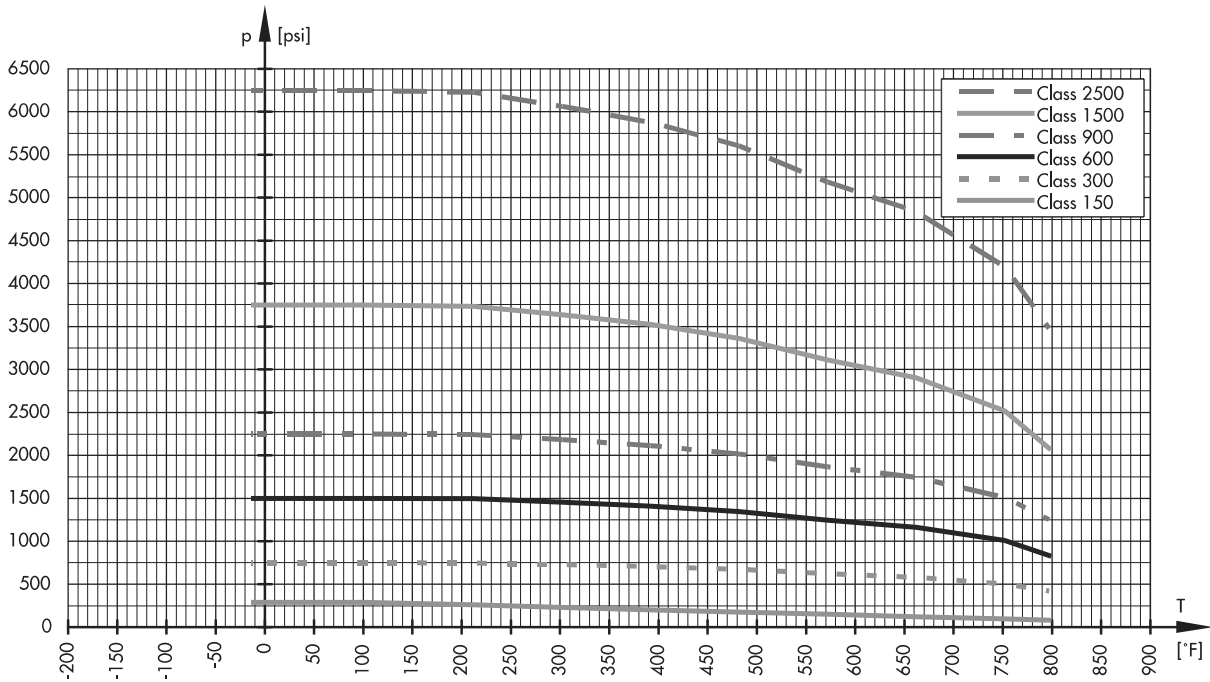
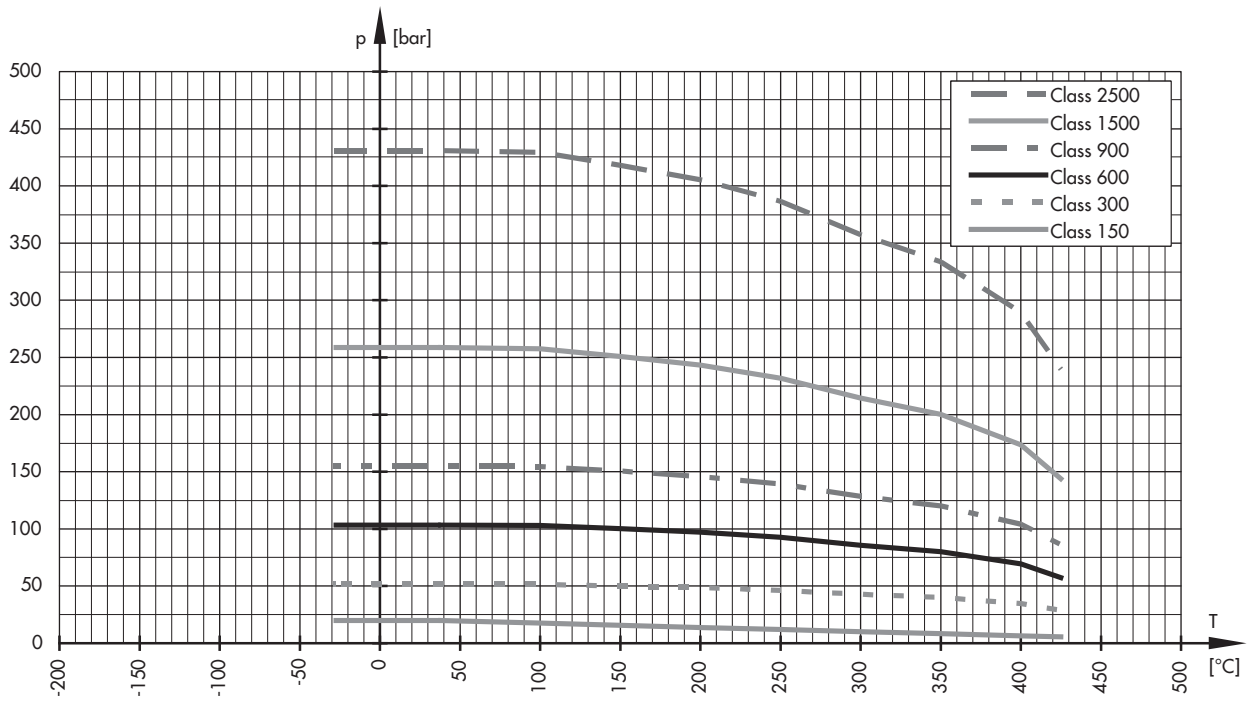


2. Matériaux ASTM

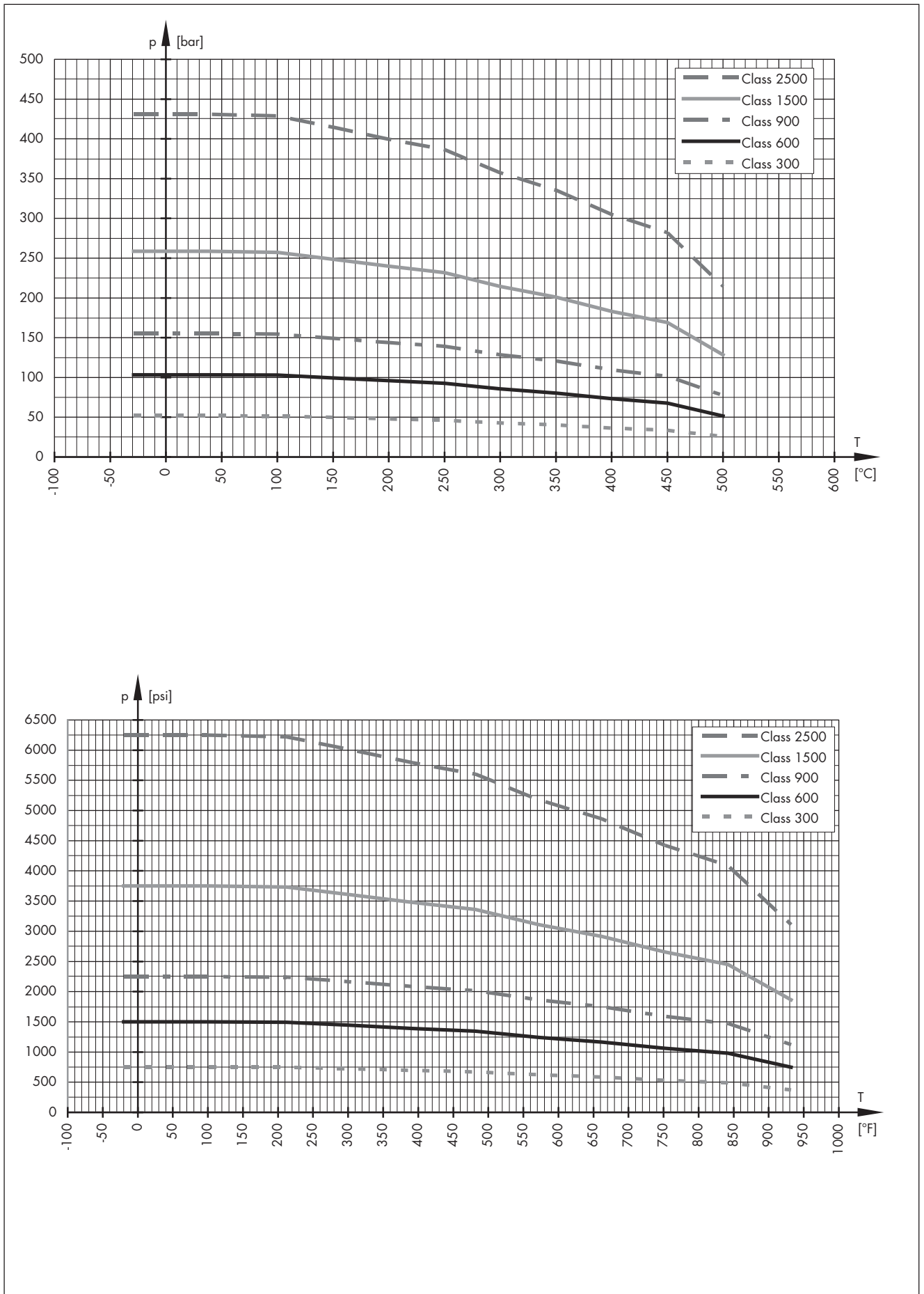
2.2 Fonte grise · A 126 B



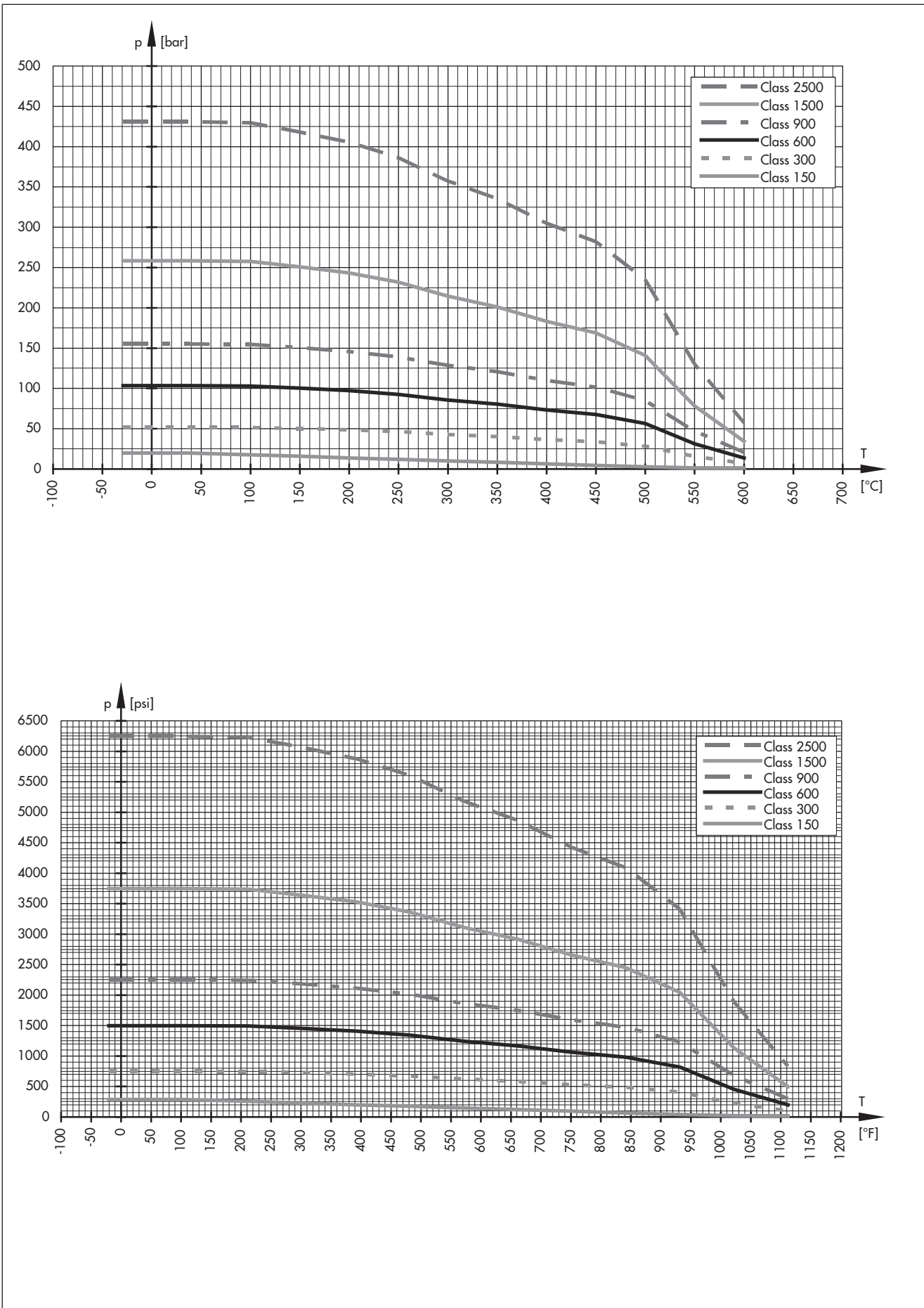
2.2 Acier moulé · A 216 WCC



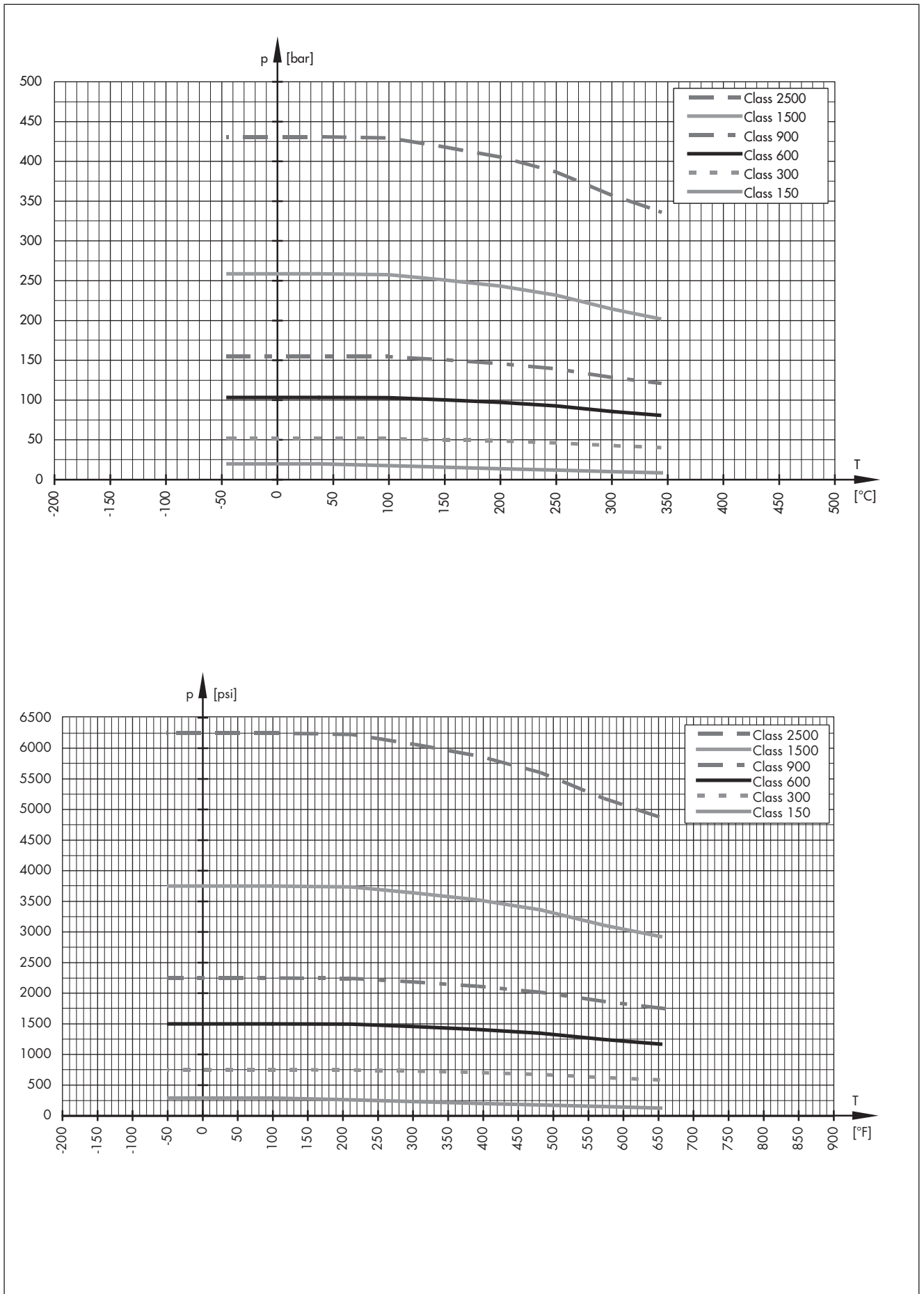
2.3 Acier moulé · A 217 WC6



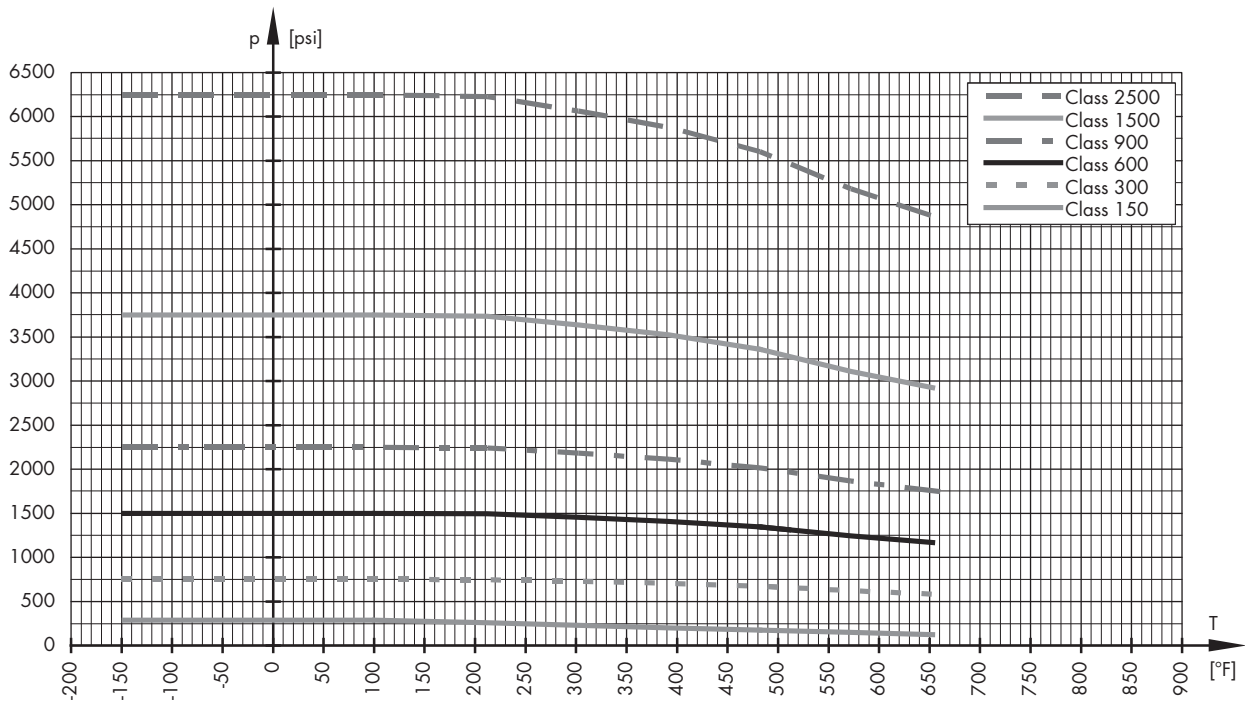
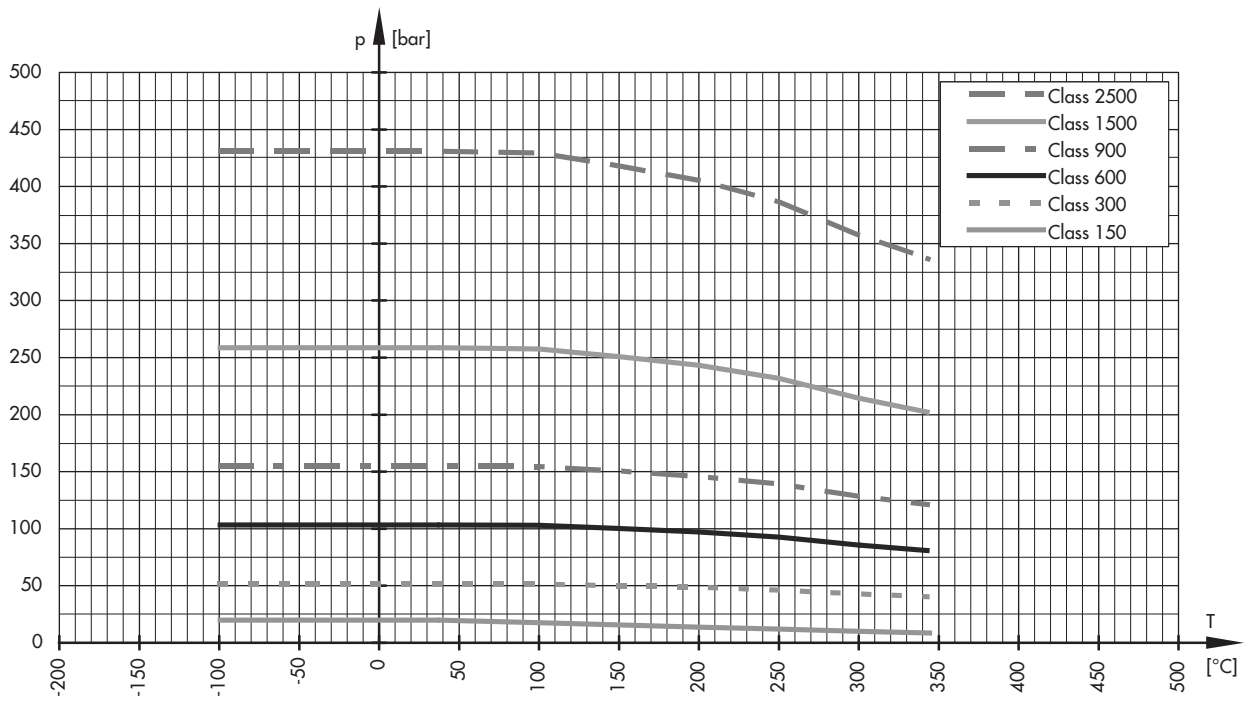
2.4 Acier moulé · A 217 WC9



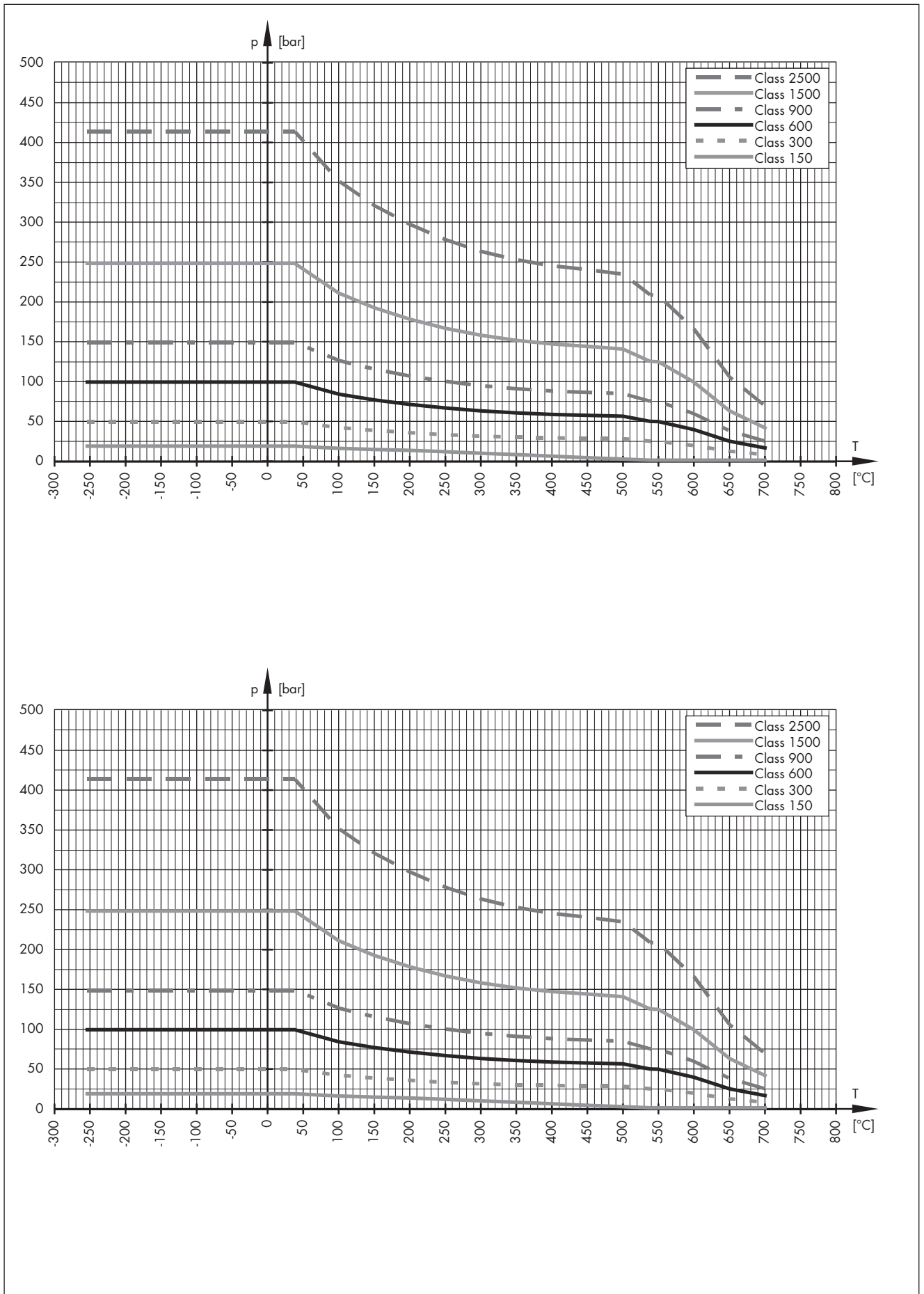
2.5 Acier moulé · A 352 LCC



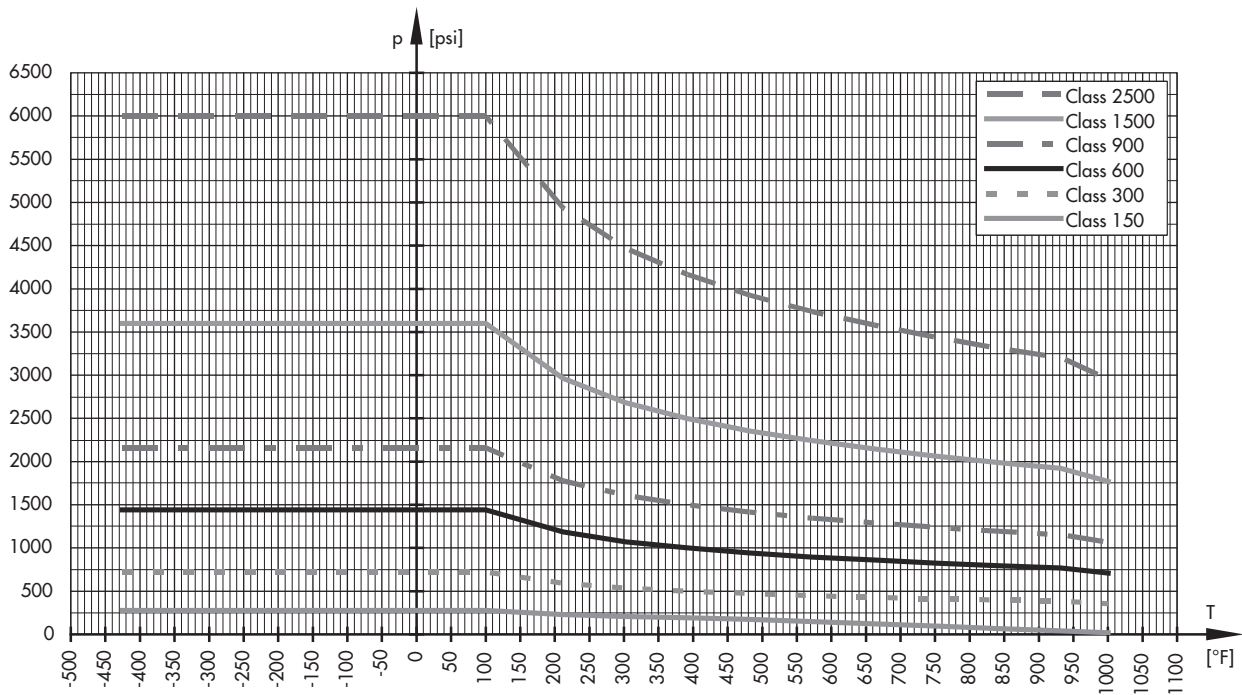
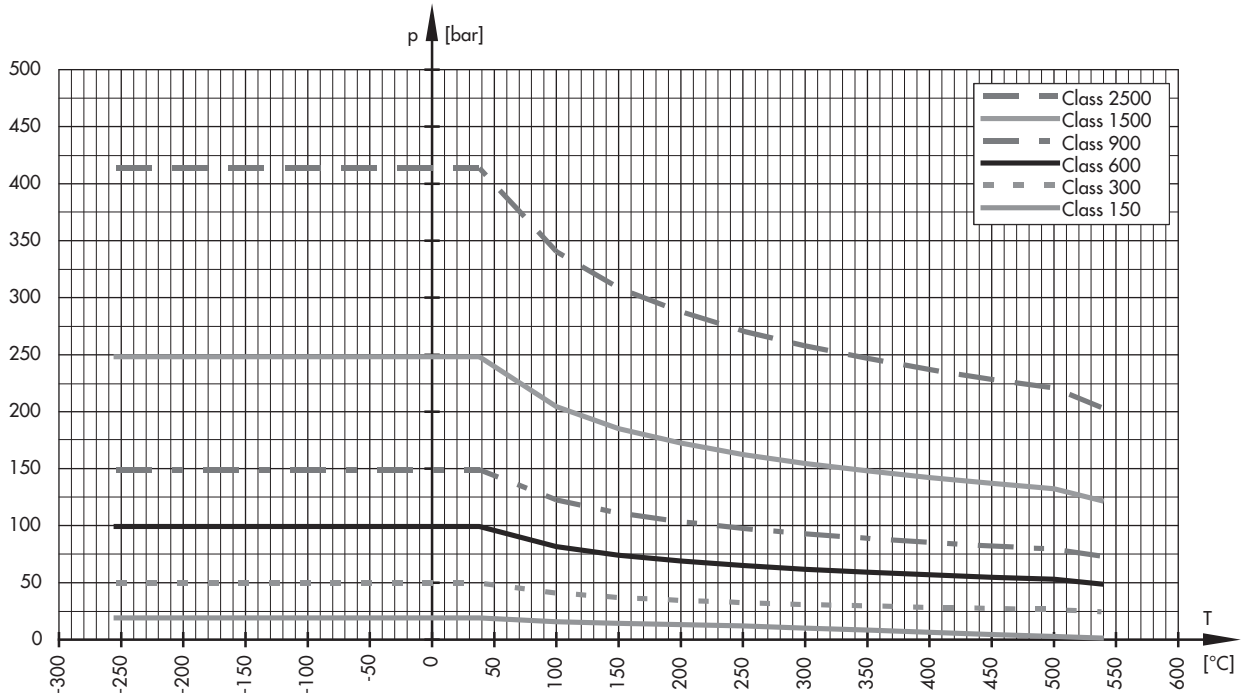
2.6 Acier moulé · A 352 LC3



2.7 Inox moulé · A 351 CF8M



2.8 Inox moulé - A 351 CF8



2.9 Inox forgé · A 316 L

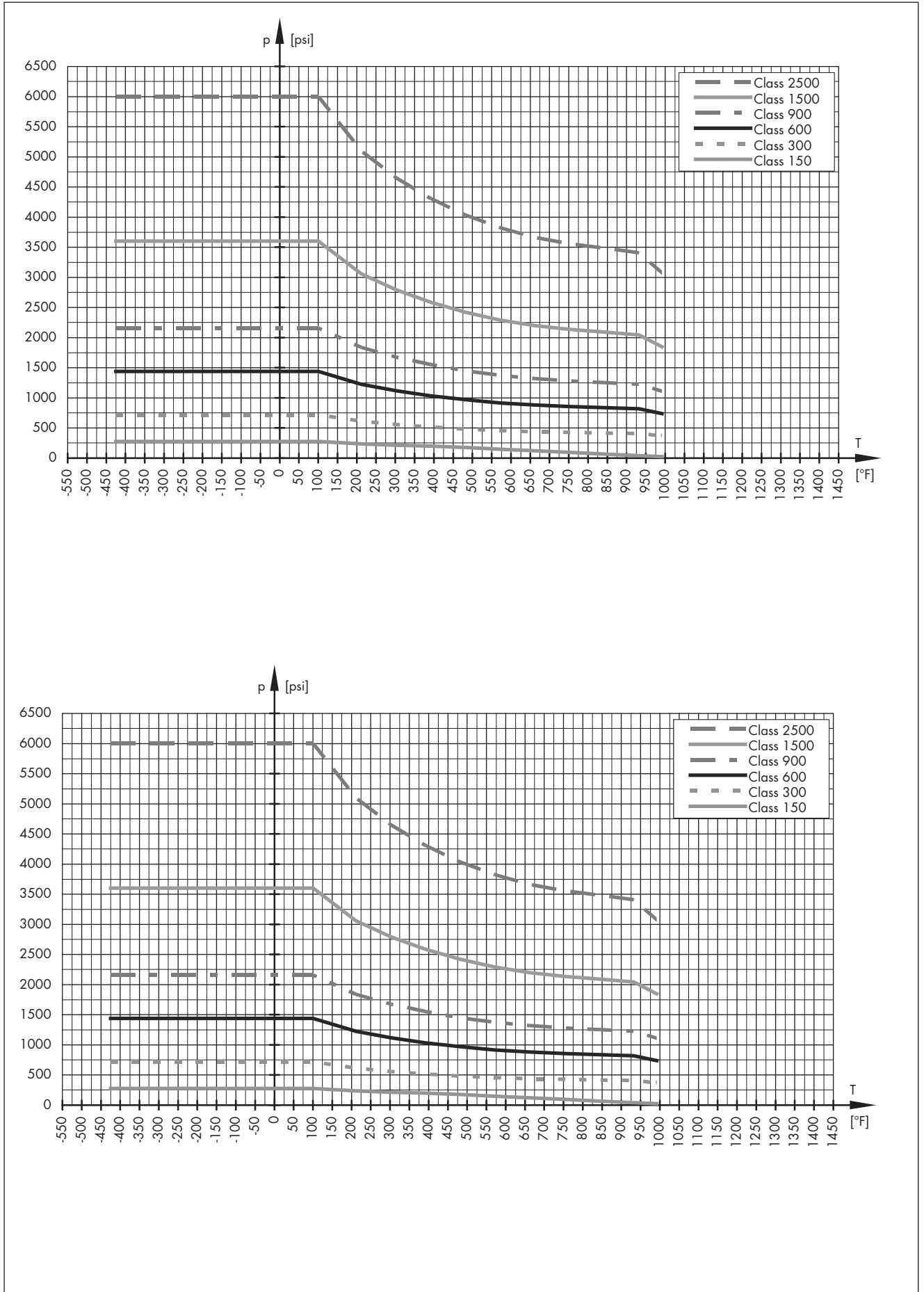


Tableau 3 · Pression de service admissible en fonction de la température · Matériaux DIN · Pressions en bar

| Fonte grise EN-GJL-250 · EN-JL1040 (-10 ... 300 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Temp. [°C] | -10 | 20 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| PN 10 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 9,0 | 8,0 | 7,0 | 6,0 | - | | | | | | | |
| PN 16 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 14,4 | 12,8 | 11,2 | 9,6 | | | | | | | | |
| Fonte sphéroïdale EN-GJS400-18U-LT · EN-JS1049 (-10 ... 350 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temp. [°C] | -10 | 20 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| PN 10 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 9,7 | 9,2 | 8,7 | 8,0 | 7,0 | - | | | | | | |
| PN 16 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 15,5 | 14,7 | 13,9 | 12,8 | 11,2 | | | | | | | |
| PN 25 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 24,3 | 23,0 | 21,8 | 20,0 | 17,5 | | | | | | | |
| Acier moulé GP240GH · 1.0619 (-10 ... 400 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temp. [°C] | -10 | 20 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| PN 10 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 9,3 | 8,0 | 7,0 | 6,4 | 6,0 | 5,7 | - | | | | | |
| PN 16 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 15,3 | 14,0 | 13,0 | 11,0 | 10,0 | 9,1 | | | | | | |
| PN 25 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 23,9 | 22,0 | 20,0 | 17,0 | 16,0 | 14,2 | | | | | | |
| PN 40 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 38,1 | 35,0 | 32,0 | 28,0 | 24,1 | 22,8 | | | | | | |
| PN 63 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 58,1 | 50,0 | 45,0 | 40,5 | 38,1 | 36,0 | | | | | | |
| PN 100 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 92,5 | 80,0 | 70,9 | 64,2 | 60,4 | 57,1 | | | | | | |
| PN 160 | 160,0 | 160,0 | 160,0 | 160,0 | 148,8 | 130,0 | 113,5 | 102,8 | 96,7 | 91,4 | | | | | | |
| PN 250 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 231,3 | 200,0 | 177,3 | 160,7 | 151,1 | 142,8 | | | | | | |
| PN 320 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 293,8 | 250,0 | 227,0 | 205,7 | 193,5 | 182,8 | | | | | | |
| PN 400 | 400,0 | 400,0 | 400,0 | 400,0 | 370,0 | 320,0 | 283,8 | 257,1 | 241,9 | 228,5 | | | | | | |
| Acier moulé G9Ni14 · 1.5638 (-90 ... 300 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temp. [°C] | -90 | 20 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| PN 10 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 9,8 | 9,2 | - | | | | | | | |
| PN 16 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 15,7 | 14,7 | | | | | | | | |
| PN 25 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 23,3 | | | | | | | | |
| PN 40 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 39,4 | 36,8 | | | | | | | | |
| PN 63 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 62,5 | 58,3 | | | | | | | | |
| PN 100 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 98,6 | 92,1 | | | | | | | | |
| PN 160 | 160,0 | 160,0 | 160,0 | 160,0 | 160,0 | 160,0 | 157,9 | 147,4 | | | | | | | | |
| PN 250 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 246,7 | 230,4 | | | | | | | | |
| PN 320 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 315,8 | 294,9 | | | | | | | | |
| PN 400 | 400,0 | 400,0 | 400,0 | 400,0 | 400,0 | 400,0 | 394,7 | 368,6 | | | | | | | | |
| Acier moulé G20Mn5 · 1.6220 (-50 ... 300 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temp. [°C] | -50 | 20 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| PN 10 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 9,8 | 9,3 | - | | | | | | | |
| PN 16 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 15,7 | 15,0 | | | | | | | | |
| PN 25 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 23,7 | | | | | | | | |
| PN 40 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 39,4 | 37,5 | | | | | | | | |
| PN 63 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 63,0 | 62,5 | 59,4 | | | | | | | | |
| PN 100 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 98,6 | 93,9 | | | | | | | | |
| PN 160 | 160,0 | 160,0 | 160,0 | 160,0 | 160,0 | 160,0 | 157,9 | 150,2 | | | | | | | | |
| PN 250 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 246,7 | 234,7 | | | | | | | | |
| PN 320 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 320,0 | 315,8 | 300,5 | | | | | | | | |
| PN 400 | 400,0 | 400,0 | 400,0 | 400,0 | 400,0 | 400,0 | 394,7 | 375,6 | | | | | | | | |

| Inox moulé GX5CrNi19-10 · 1.4308 (-200 ... 300 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Temp. [°C] | -200 | 20 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| PN 10 | 10,0 | 10,0 | 9,0 | 8,6 | 8,1 | 7,4 | 6,9 | 6,4 | | | | | | | | |
| PN 16 | 16,0 | 16,0 | 14,5 | 13,9 | 13,1 | 11,9 | 11,0 | 10,2 | | | | | | | | |
| PN 25 | 25,0 | 25,0 | 22,7 | 21,8 | 20,4 | 18,6 | 17,2 | 16,0 | | | | | | | | |
| PN 40 | 40,0 | 40,0 | 36,3 | 34,9 | 32,7 | 29,9 | 27,6 | 25,7 | | | | | | | | |
| PN 63 | 63,0 | 63,0 | 57,3 | 55,0 | 51,6 | 47,1 | 43,5 | 40,5 | | | | | | | | |
| PN 100 | 100,0 | 100,0 | 90,9 | 87,3 | 81,9 | 74,7 | 69,0 | 64,2 | | | | | | | | |
| PN 160 | 160,0 | 160,0 | 145,5 | 139,7 | 131,0 | 119,6 | 110,4 | 102,8 | | | | | | | | |
| PN 250 | 250,0 | 250,0 | 227,3 | 218,3 | 204,7 | 186,9 | 172,6 | 160,7 | | | | | | | | |
| PN 320 | 320,0 | 320,0 | 291,0 | 279,4 | 262,0 | 239,2 | 220,9 | 205,7 | | | | | | | | |
| PN 400 | 400,0 | 400,0 | 363,8 | 349,3 | 327,6 | 299,0 | 276,1 | 257,1 | | | | | | | | |

| Acier forgé 1.0460 (-10 ... 400 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Temp. [°C] | -10 | 20 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| PN 10 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 9,3 | 8,0 | 7,0 | 6,4 | 6,0 | 5,7 | | | | | | |
| PN 16 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 15,3 | 14,0 | 13,0 | 11,0 | 10,0 | 9,1 | | | | | | |
| PN 25 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 23,9 | 22,0 | 20,0 | 17,0 | 16,0 | 14,2 | | | | | | |
| PN 40 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 38,1 | 35,0 | 32,0 | 28,0 | 24,1 | 22,8 | | | | | | |

| Inox forgé 1.4404 (-200 ... 500 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|
| Temp. [°C] | -200 | 20 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| PN 10 | 10,0 | 10,0 | 9,4 | 9,1 | 8,6 | 7,9 | 7,4 | 6,9 | 6,6 | 6,4 | 6,2 | 6,0 | | | | |
| PN 16 | 16,0 | 16,0 | 15,1 | 14,5 | 13,7 | 12,7 | 11,9 | 11,0 | 10,5 | 10,2 | 10,0 | 9,7 | | | | |
| PN 25 | 25,0 | 25,0 | 23,6 | 22,8 | 21,5 | 19,8 | 18,6 | 17,2 | 16,5 | 16,0 | 15,6 | 15,2 | | | | |
| PN 40 | 40,0 | 40,0 | 37,9 | 36,5 | 34,4 | 31,8 | 29,9 | 27,6 | 26,4 | 25,7 | 25,0 | 24,3 | | | | |
| PN 63 | 63,0 | 63,0 | 59,7 | 57,5 | 54,3 | 50,1 | 47,1 | 43,5 | 41,7 | 40,5 | 39,4 | 38,4 | | | | |
| PN 100 | 100,0 | 100,0 | 94,7 | 91,3 | 86,1 | 79,5 | 74,7 | 69,0 | 66,1 | 64,2 | 62,6 | 60,9 | | | | |
| PN 160 | 160,0 | 160,0 | 151,6 | 146,1 | 137,9 | 127,2 | 119,6 | 110,4 | 105,9 | 102,8 | 100,1 | 97,5 | | | | |
| PN 250 | 250,0 | 250,0 | 236,9 | 228,3 | 215,4 | 198,8 | 186,9 | 172,6 | 165,4 | 160,7 | 156,5 | 152,3 | | | | |
| PN 320 | 320,0 | 320,0 | 303,2 | 292,2 | 275,8 | 254,4 | 239,2 | 220,9 | 211,8 | 205,7 | 200,3 | 195,0 | | | | |
| PN 400 | 400,0 | 400,0 | 379,0 | 365,3 | 344,7 | 318,0 | 299,0 | 276,1 | 264,7 | 257,1 | 250,4 | 243,8 | | | | |

| Inox forgé 1.4571 (-200 ... 550 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|
| Temp. [°C] | -200 | 20 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| PN 10 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 9,9 | 9,8 | 9,3 | 8,8 | 8,3 | 8,0 | 7,8 | 7,6 | 7,5 | 7,4 | | | |
| PN 16 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 15,8 | 15,6 | 14,9 | 14,1 | 13,3 | 12,8 | 12,4 | 12,2 | 12,0 | 11,9 | | | |
| PN 25 | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 24,8 | 24,5 | 23,3 | 22,1 | 20,8 | 20,1 | 19,5 | 19,1 | 18,8 | 18,6 | | | |
| PN 40 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 39,7 | 39,2 | 37,3 | 35,4 | 33,3 | 32,1 | 31,2 | 30,6 | 30,0 | 29,9 | | | |

Tableau 4 · Pression de service admissible en fonction de la température (°C) · Matériaux ANSI · Pressions en bar

| Fonte grise · A 126 B (-29 ... 232 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-------|------|-----|
| Temp. [°C] | -29 | 38 | 65 | 100 | 150 | 200 | 232 | 250 | 300 | 345 | 350 | 400 | 425 | 450 | 500 | 538 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| Class 125 | 13,8 | - | 13,8 | 12,7 | 11,1 | 9,6 | 8,6 | | | | | | | | | | | | | |
| Class 250 | 34,5 | | 34,5 | 30,9 | 25,6 | 20,5 | 17,2 | | | | | | | | | | | | | |
| Acier moulé · A 216 WCC (-29 ... 425 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temp. [°C] | -29 | 38 | 65 | 100 | 150 | 200 | 232 | 250 | 300 | 345 | 350 | 400 | 425 | 450 | 500 | 538 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| Class 150 | 19,8 | 19,8 | | 17,7 | 15,8 | 13,8 | | 12,1 | 10,2 | | 8,4 | 6,5 | 5,5 | | | | | | | |
| Class 300 | 51,7 | 51,7 | | 51,5 | 50,2 | 48,6 | | 46,3 | 42,9 | | 40,0 | 34,7 | 28,8 | | | | | | | |
| Class 600 | 103,4 | 103,4 | | 103,0 | 100,3 | 97,2 | | 92,7 | 85,7 | | 80,0 | 69,4 | 57,5 | | | | | | | |
| Class 900 | 155,1 | 155,1 | - | 154,6 | 150,5 | 145,8 | - | 139,0 | 128,6 | - | 120,1 | 104,2 | 86,3 | | | | | | | |
| Class 1500 | 258,6 | 258,6 | | 257,6 | 250,8 | 243,2 | | 231,8 | 214,4 | | 200,1 | 173,6 | 143,8 | | | | | | | |
| Class 2500 | 430,9 | 430,9 | | 429,4 | 418,1 | 405,4 | | 386,2 | 357,1 | | 333,5 | 289,3 | 239,7 | | | | | | | |
| Acier moulé · A 217 WC6 (-29 ... 500 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temp. [°C] | -29 | 38 | 65 | 100 | 150 | 200 | 232 | 250 | 300 | 345 | 350 | 400 | 425 | 450 | 500 | 538 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| Class 300 | 51,7 | 51,7 | | 51,5 | 49,7 | 48,0 | | 46,3 | 42,9 | | 40,3 | 36,5 | | 33,7 | 25,7 | | | | | |
| Class 600 | 103,4 | 103,4 | | 103,0 | 99,5 | 95,9 | | 92,7 | 85,7 | | 80,4 | 73,3 | | 67,7 | 51,5 | | | | | |
| Class 900 | 155,1 | 155,1 | - | 154,4 | 149,2 | 143,9 | - | 139,0 | 128,6 | - | 120,7 | 109,8 | - | 101,4 | 77,2 | | | | | |
| Class 1500 | 258,6 | 258,6 | | 257,4 | 248,7 | 239,8 | | 231,8 | 214,4 | | 201,1 | 183,1 | | 169,0 | 128,6 | | | | | |
| Class 2500 | 430,9 | 430,9 | | 429,0 | 414,5 | 399,6 | | 386,2 | 357,1 | | 335,3 | 304,9 | | 281,8 | 214,4 | | | | | |
| Acier moulé · A 217 WC9 (-29 ... 600 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temp. [°C] | -29 | 38 | 65 | 100 | 150 | 200 | 232 | 250 | 300 | 345 | 350 | 400 | 425 | 450 | 500 | 538 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| Class 150 | 19,8 | 19,8 | | 17,7 | 15,8 | 13,8 | | 12,1 | 10,2 | | 8,4 | 6,5 | | 4,6 | 2,8 | | | 1,4 | 1,4 | |
| Class 300 | 51,7 | 51,7 | | 51,5 | 50,3 | 48,6 | | 46,3 | 42,9 | | 40,3 | 36,5 | | 33,7 | 28,2 | | | 15,6 | 6,9 | |
| Class 600 | 103,4 | 103,4 | | 103,0 | 100,3 | 97,2 | | 92,7 | 85,7 | | 80,4 | 73,3 | | 67,7 | 56,5 | | | 31,3 | 13,8 | |
| Class 900 | 155,1 | 155,1 | - | 154,6 | 150,6 | 145,8 | - | 139,0 | 128,6 | - | 120,7 | 109,8 | - | 101,4 | 84,7 | | | 46,9 | 20,7 | |
| Class 1500 | 258,5 | 258,5 | | 257,6 | 250,8 | 243,4 | | 231,8 | 214,4 | | 201,1 | 183,1 | | 169,0 | 140,9 | | | 78,2 | 34,4 | |
| Class 2500 | 430,9 | 430,9 | | 429,4 | 418,2 | 405,4 | | 386,2 | 357,1 | | 335,3 | 304,9 | | 281,8 | 235,0 | | | 130,3 | 57,4 | |
| Acier moulé · A 352 LCC (-46 ... 345 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temp. [°C] | -46 | 38 | 65 | 100 | 150 | 200 | 232 | 250 | 300 | 345 | 350 | 400 | 425 | 450 | 500 | 538 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| Class 150 | 19,8 | 19,8 | | 17,7 | 15,8 | 13,8 | | 12,1 | 10,2 | 8,5 | | | | | | | | | | |
| Class 300 | 51,7 | 51,7 | | 51,5 | 50,2 | 48,6 | | 46,3 | 42,9 | 40,3 | | | | | | | | | | |
| Class 600 | 103,4 | 103,4 | | 103,0 | 100,3 | 97,2 | | 92,7 | 85,7 | 80,5 | | | | | | | | | | |
| Class 900 | 155,1 | 155,1 | - | 154,6 | 150,5 | 145,8 | - | 139,0 | 128,6 | 120,9 | | | | | | | | | | |
| Class 1500 | 258,6 | 258,6 | | 257,6 | 250,8 | 243,2 | | 231,8 | 214,4 | 201,5 | | | | | | | | | | |
| Class 2500 | 430,9 | 430,9 | | 429,4 | 418,1 | 405,4 | | 386,2 | 357,1 | 335,8 | | | | | | | | | | |
| Acier moulé · A 352 LC3 (-101 ... 345 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temp. [°C] | -101 | 38 | 65 | 100 | 150 | 200 | 232 | 250 | 300 | 345 | 350 | 400 | 425 | 450 | 500 | 538 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| Class 150 | 19,8 | 19,8 | | 17,7 | 15,8 | 13,8 | | 12,1 | 10,2 | 8,5 | | | | | | | | | | |
| Class 300 | 51,7 | 51,7 | | 51,5 | 50,2 | 48,6 | | 46,3 | 42,9 | 40,3 | | | | | | | | | | |
| Class 600 | 103,4 | 103,4 | | 103,0 | 100,3 | 97,2 | | 92,7 | 85,7 | 80,5 | | | | | | | | | | |
| Class 900 | 155,1 | 155,1 | - | 154,6 | 150,5 | 145,8 | - | 139,0 | 128,6 | 120,9 | | | | | | | | | | |
| Class 1500 | 258,6 | 258,6 | | 257,6 | 250,8 | 243,2 | | 231,8 | 214,4 | 201,5 | | | | | | | | | | |
| Class 2500 | 430,9 | 430,9 | | 429,4 | 418,1 | 405,4 | | 386,2 | 357,1 | 335,8 | | | | | | | | | | |

| Inox moulé - A 351 CF8M (-254 ... 700 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------|-------|----|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-------|------|
| Temp. [°C] | -254 | 38 | 65 | 100 | 150 | 200 | 232 | 250 | 300 | 345 | 350 | 400 | 425 | 450 | 500 | 538 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| Class 150 | 19,0 | 19,0 | | 16,2 | 14,8 | 13,7 | | 12,1 | 10,2 | | 8,4 | 6,5 | | 4,6 | 2,8 | | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 |
| Class 300 | 49,6 | 49,6 | | 42,2 | 38,5 | 35,7 | | 33,4 | 31,6 | | 30,3 | 29,4 | | 28,8 | 28,2 | | 25,0 | 19,9 | 12,7 | 8,4 |
| Class 600 | 99,3 | 99,3 | | 84,4 | 77,0 | 71,3 | | 66,8 | 63,2 | | 60,7 | 58,9 | | 57,7 | 56,5 | | 49,8 | 39,8 | 25,3 | 16,8 |
| Class 900 | 148,9 | 148,9 | - | 126,6 | 115,5 | 107,0 | - | 100,1 | 94,9 | - | 91,0 | 88,3 | - | 86,5 | 84,7 | - | 74,8 | 59,7 | 38,0 | 25,1 |
| Class 1500 | 248,2 | 248,2 | | 211,0 | 192,5 | 178,3 | | 166,9 | 158,1 | | 151,6 | 147,2 | | 144,2 | 140,9 | | 124,9 | 99,5 | 63,3 | 41,9 |
| Class 2500 | 413,7 | 413,7 | | 351,6 | 320,8 | 297,2 | | 278,1 | 263,5 | | 252,7 | 245,3 | | 240,4 | 235,0 | | 208,0 | 165,9 | 105,5 | 69,8 |

| Inox moulé - A 351 CF8 (-254 ... 538 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|-------|----|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|
| Temp. [°C] | -254 | 38 | 65 | 100 | 150 | 200 | 232 | 250 | 300 | 345 | 350 | 400 | 425 | 450 | 500 | 538 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| Class 150 | 19,0 | 19,0 | | 15,7 | 14,2 | 13,2 | | 12,1 | 10,2 | | 8,4 | 6,5 | | 4,6 | 2,8 | 1,4 | | | | |
| Class 300 | 49,6 | 49,6 | | 40,9 | 37,0 | 34,5 | | 32,5 | 30,9 | | 29,6 | 28,4 | | 27,4 | 26,5 | 24,4 | | | | |
| Class 600 | 99,3 | 99,3 | | 81,7 | 74,0 | 69,0 | | 65,0 | 61,8 | | 59,3 | 56,9 | | 54,8 | 53,0 | 48,9 | | | | |
| Class 900 | 148,9 | 148,9 | - | 122,6 | 111,0 | 103,4 | - | 97,5 | 92,7 | - | 88,9 | 85,3 | - | 82,2 | 79,5 | 73,3 | | | | |
| Class 1500 | 248,2 | 248,2 | | 204,3 | 185,0 | 172,4 | | 162,4 | 154,6 | | 148,1 | 142,2 | | 137,0 | 132,4 | 122,1 | | | | |
| Class 2500 | 413,7 | 413,7 | | 340,4 | 308,4 | 287,3 | | 270,7 | 257,6 | | 246,9 | 237,0 | | 228,4 | 220,7 | 203,6 | | | | |

| Inox forgé - A 316 L (-254 ... 538 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|-------|----|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|
| Temp. [°C] | -254 | 38 | 65 | 100 | 150 | 200 | 232 | 250 | 300 | 345 | 350 | 400 | 425 | 450 | 500 | 538 | 550 | 600 | 650 | 700 |
| Class 150 | 19,0 | 19,0 | | 16,2 | 14,8 | 13,7 | | 12,1 | 10,2 | | 8,4 | 6,5 | | 4,6 | 2,8 | 1,4 | | | | |
| Class 300 | 49,6 | 49,6 | | 42,2 | 38,5 | 35,7 | | 33,4 | 31,6 | | 30,3 | 29,4 | | 28,8 | 28,2 | 25,2 | | | | |
| Class 600 | 99,3 | 99,3 | | 84,4 | 77,0 | 71,3 | | 66,8 | 63,2 | | 60,7 | 58,9 | | 57,7 | 56,5 | 50,0 | | | | |
| Class 900 | 148,9 | 148,9 | - | 126,6 | 115,5 | 107,0 | - | 100,1 | 94,9 | - | 91,0 | 88,3 | - | 86,5 | 84,7 | 75,2 | | | | |
| Class 1500 | 248,2 | 248,2 | | 211,0 | 192,5 | 178,3 | | 166,9 | 158,1 | | 151,6 | 147,2 | | 144,2 | 140,9 | 125,5 | | | | |
| Class 2500 | 413,7 | 413,7 | | 351,6 | 320,8 | 297,2 | | 278,1 | 263,5 | | 252,7 | 245,3 | | 240,4 | 235,0 | 208,9 | | | | |

Tableau 5 · Pression de service admissible en fonction de la température (°F) · Matériaux ANSI · Pressions en psi

| Fonte grise · A 126 B (-20 ... 450 °F) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|--------|-------|------|------|
| Temp. [°F] | -20 | 100 | 149 | 212 | 302 | 392 | 450 | 482 | 572 | 653 | 662 | 752 | 797 | 842 | 932 | 1000 | 1022 | 1112 | 1202 | 1292 |
| Class 125 | 200,1 | | 200,1 | 184,1 | 160,9 | 139,2 | 124,7 | | | | | | | | | | | | | |
| Class 250 | 500,2 | | 500,2 | 448,0 | 371,2 | 297,2 | 249,4 | | | | | | | | | | | | | |
| Acier moulé · A 216 WCC (-20 ... 797 °F) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temp. [°F] | -20 | 100 | 149 | 212 | 302 | 392 | 450 | 482 | 572 | 653 | 662 | 752 | 797 | 842 | 932 | 1000 | 1022 | 1112 | 1202 | 1292 |
| Class 150 | 287,1 | 287,1 | | 256,6 | 229,1 | 200,1 | | 175,4 | 147,9 | | 121,8 | 94,2 | 79,9 | | | | | | | |
| Class 300 | 749,6 | 749,6 | | 746,7 | 727,9 | 704,7 | | 671,3 | 622,0 | | 580,0 | 503,1 | 417,6 | | | | | | | |
| Class 600 | 1499,3 | 1499,3 | | 1493,5 | 1454,3 | 1409,4 | | 1344,1 | 1242,6 | | 1160,0 | 1006,3 | 833,7 | | | | | | | |
| Class 900 | 2248,9 | 2248,9 | | 2241,7 | 2182,2 | 2114,1 | | 2015,5 | 1864,7 | | 1741,4 | 1510,9 | 1251,3 | | | | | | | |
| Class 1500 | 3749,7 | 3749,7 | | 3735,2 | 3636,6 | 3526,4 | | 3361,1 | 3108,8 | | 2901,4 | 2517,2 | 2085,1 | | | | | | | |
| Class 2500 | 6248,0 | 6248,0 | | 6226,3 | 6062,4 | 5878,3 | | 5599,9 | 5177,9 | | 4835,7 | 4194,8 | 3475,6 | | | | | | | |
| Acier moulé · A 217 WC6 (-20 ... 932 °F) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temp. [°F] | -20 | 100 | 149 | 212 | 302 | 392 | 450 | 482 | 572 | 653 | 662 | 752 | 797 | 842 | 932 | 1000 | 1022 | 1112 | 1202 | 1292 |
| Class 300 | 749,6 | 749,6 | | 746,7 | 720,6 | 696,0 | | 671,3 | 622,0 | | 584,3 | 529,2 | | 488,6 | 372,6 | | | | | |
| Class 600 | 1499,3 | 1499,3 | | 1493,5 | 1442,7 | 1390,5 | | 1344,1 | 1242,6 | | 1165,8 | 1062,8 | | 981,6 | 746,7 | | | | | |
| Class 900 | 2248,9 | 2248,9 | | 2238,8 | 2163,4 | 2086,5 | | 2015,5 | 1864,7 | | 1750,1 | 1592,1 | | 1470,3 | 1119,4 | | | | | |
| Class 1500 | 3749,7 | 3749,7 | | 3732,3 | 3606,1 | 3477,1 | | 3361,1 | 3108,8 | | 2915,9 | 2654,9 | | 2450,5 | 1864,7 | | | | | |
| Class 2500 | 6248,0 | 6248,0 | | 6220,5 | 6010,2 | 5794,2 | | 5599,9 | 5177,9 | | 4861,8 | 4421,0 | | 4086,1 | 3108,8 | | | | | |
| Acier moulé · A 217 WC9 (-20 ... 1099 °F) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temp. [°F] | -20 | 100 | 149 | 212 | 302 | 392 | 450 | 482 | 572 | 653 | 662 | 752 | 797 | 842 | 932 | 1000 | 1022 | 1112 | 1202 | 1292 |
| Class 150 | 287,1 | 287,1 | | 256,6 | 229,1 | 200,1 | | 175,4 | 147,9 | | 121,8 | 94,2 | | 66,7 | 40,6 | | 20,3 | 19,9 | | |
| Class 300 | 749,6 | 749,6 | | 746,7 | 729,3 | 704,7 | | 671,3 | 622,0 | | 584,3 | 529,2 | | 488,6 | 408,9 | | 226,2 | 100,3 | | |
| Class 600 | 1499,3 | 1499,3 | | 1493,5 | 1454,3 | 1409,4 | | 1344,1 | 1242,6 | | 1165,8 | 1062,8 | | 981,6 | 819,2 | | 453,8 | 199,5 | | |
| Class 900 | 2248,9 | 2248,9 | | 2241,7 | 2183,7 | 2114,1 | | 2015,5 | 1864,7 | | 1750,1 | 1592,1 | | 1470,3 | 1228,1 | | 680,0 | 299,9 | | |
| Class 1500 | 3748,2 | 3748,2 | | 3735,2 | 3636,6 | 3529,3 | | 3361,1 | 3108,8 | | 2915,9 | 2654,9 | | 2450,5 | 2043,0 | | 1133,9 | 498,8 | | |
| Class 2500 | 6248,0 | 6248,0 | | 6226,3 | 6063,9 | 5878,3 | | 5599,9 | 5177,9 | | 4861,8 | 4421,0 | | 4086,1 | 3407,5 | | 1889,3 | 831,9 | | |
| Acier moulé · A 352 LCC (-51 ... 653 °F) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temp. [°F] | -51 | 100 | 149 | 212 | 302 | 392 | 450 | 482 | 572 | 653 | 662 | 752 | 797 | 842 | 932 | 1000 | 1022 | 1112 | 1202 | 1292 |
| Class 150 | 287,1 | 287,1 | | 256,6 | 229,1 | 200,1 | | 175,4 | 147,9 | 123,2 | | | | | | | | | | |
| Class 300 | 749,6 | 749,6 | | 746,7 | 727,9 | 704,7 | | 671,3 | 622,0 | 582,9 | | | | | | | | | | |
| Class 600 | 1499,3 | 1499,3 | | 1493,5 | 1454,3 | 1409,4 | | 1344,1 | 1242,6 | 1167,2 | | | | | | | | | | |
| Class 900 | 2248,9 | 2248,9 | | 2241,7 | 2182,2 | 2114,1 | | 2015,5 | 1864,7 | 1753,0 | | | | | | | | | | |
| Class 1500 | 3749,7 | 3749,7 | | 3735,2 | 3636,6 | 3526,4 | | 3361,1 | 3108,8 | 2921,7 | | | | | | | | | | |
| Class 2500 | 6248,0 | 6248,0 | | 6226,3 | 6062,4 | 5878,3 | | 5599,9 | 5177,9 | 4869,1 | | | | | | | | | | |
| Acier moulé · A 352 LC3 (-150 ... 653 °F) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temp. [°F] | -150 | 100 | 149 | 212 | 302 | 392 | 450 | 482 | 572 | 653 | 662 | 752 | 797 | 842 | 932 | 1000 | 1022 | 1112 | 1202 | 1292 |
| Class 150 | 287,1 | 287,1 | | 256,6 | 229,1 | 200,1 | | 175,4 | 147,9 | 123,2 | | | | | | | | | | |
| Class 300 | 749,6 | 749,6 | | 746,7 | 727,9 | 704,7 | | 671,3 | 622,0 | 582,9 | | | | | | | | | | |
| Class 600 | 1499,3 | 1499,3 | | 1493,5 | 1454,3 | 1409,4 | | 1344,1 | 1242,6 | 1167,2 | | | | | | | | | | |
| Class 900 | 2248,9 | 2248,9 | | 2241,7 | 2182,2 | 2114,1 | | 2015,5 | 1864,7 | 1753,0 | | | | | | | | | | |
| Class 1500 | 3749,7 | 3749,7 | | 3735,2 | 3636,6 | 3526,4 | | 3361,1 | 3108,8 | 2921,7 | | | | | | | | | | |
| Class 2500 | 6248,0 | 6248,0 | | 6226,3 | 6062,4 | 5878,3 | | 5599,9 | 5177,9 | 4869,1 | | | | | | | | | | |

| Inox moulé - A 351 CF8M (-425 ... 1292 °F) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------|--------|-----|--------|--------|--------|-----|--------|--------|-----|--------|--------|-----|--------|--------|------|--------|--------|--------|--------|
| Temp. [°F] | -425 | 100 | 149 | 212 | 302 | 392 | 450 | 482 | 572 | 653 | 662 | 752 | 797 | 842 | 932 | 1000 | 1022 | 1112 | 1202 | 1292 |
| Class 150 | 275,5 | 275,5 | | 234,9 | 214,6 | 198,6 | | 175,4 | 147,9 | | 121,8 | 94,2 | | 66,7 | 40,6 | | 20,3 | 20,3 | 20,3 | 20,3 |
| Class 300 | 719,2 | 719,2 | | 611,9 | 558,2 | 517,6 | | 484,3 | 458,2 | | 439,3 | 426,3 | | 417,6 | 408,9 | | 362,5 | 288,5 | 184,1 | 121,8 |
| Class 600 | 1439,8 | 1439,8 | | 1223,8 | 1116,5 | 1033,8 | | 968,6 | 916,4 | | 880,1 | 854,0 | | 836,6 | 819,2 | | 722,1 | 577,1 | 366,8 | 243,6 |
| Class 900 | 2159,0 | 2159,0 | - | 1835,7 | 1674,7 | 1551,5 | - | 1451,4 | 1376,0 | - | 1319,5 | 1280,3 | - | 1254,2 | 1228,1 | - | 1084,6 | 865,6 | 551,0 | 363,9 |
| Class 1500 | 3598,9 | 3598,9 | | 3059,5 | 2791,2 | 2585,3 | | 2420,0 | 2292,4 | | 2198,2 | 2134,4 | | 2090,9 | 2043,0 | | 1811,0 | 1442,7 | 917,8 | 607,5 |
| Class 2500 | 5998,6 | 5998,6 | | 5098,2 | 4651,6 | 4309,4 | | 4032,4 | 3820,7 | | 3664,1 | 3556,8 | | 3485,8 | 3407,5 | | 3016,0 | 2405,5 | 1529,7 | 1012,1 |

| Inox moulé - A 351 CF8 (-425... 1000 °F) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------|--------|-----|--------|--------|--------|-----|--------|--------|-----|--------|--------|-----|--------|--------|--------|------|------|------|------|
| Temp. [°F] | -425 | 100 | 149 | 212 | 302 | 392 | 450 | 482 | 572 | 653 | 662 | 752 | 797 | 842 | 932 | 1000 | 1022 | 1112 | 1202 | 1292 |
| Class 150 | 275,5 | 275,5 | | 227,6 | 205,9 | 191,4 | | 175,4 | 147,9 | | 121,8 | 94,25 | | 66,7 | 40,6 | 20,3 | | | | |
| Class 300 | 719,2 | 719,2 | | 593,0 | 536,5 | 500,2 | | 471,2 | 448,0 | | 429,2 | 411,8 | | 397,3 | 384,2 | 353,8 | | | | |
| Class 600 | 1439,8 | 1439,8 | | 1184,6 | 1073,0 | 1000,5 | | 942,5 | 896,1 | | 859,8 | 825,0 | | 794,6 | 768,5 | 709,0 | | | | |
| Class 900 | 2159,0 | 2159,0 | - | 1777,7 | 1609,5 | 1499,3 | - | 1413,7 | 1344,1 | - | 1289,0 | 1236,8 | - | 1191,9 | 1152,7 | 1062,8 | | | | |
| Class 1500 | 3598,9 | 3598,9 | | 2962,3 | 2682,5 | 2499,8 | | 2354,8 | 2241,7 | | 2147,4 | 2061,9 | | 1986,5 | 1919,8 | 1770,4 | | | | |
| Class 2500 | 5998,6 | 5998,6 | | 4935,8 | 4471,8 | 4165,8 | | 3925,1 | 3735,2 | | 3580,0 | 3436,5 | | 3311,8 | 3200,1 | 2952,2 | | | | |

| Inox forgé - A 316 L (-425 ... 1000 °F) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------|--------|-----|--------|--------|--------|-----|--------|--------|-----|--------|--------|-----|--------|--------|--------|------|------|------|------|
| Temp. [°F] | -425 | 100 | 149 | 212 | 302 | 392 | 450 | 482 | 572 | 653 | 662 | 752 | 797 | 842 | 932 | 1000 | 1022 | 1112 | 1202 | 1292 |
| Class 150 | 275,5 | 275,5 | | 234,9 | 214,6 | 198,6 | | 175,4 | 147,9 | | 121,8 | 94,2 | | 66,7 | 40,6 | 20,3 | | | | |
| Class 300 | 719,2 | 719,2 | | 611,9 | 558,2 | 517,6 | | 484,3 | 458,2 | | 439,3 | 426,3 | | 417,6 | 408,9 | 365,4 | | | | |
| Class 600 | 1439,8 | 1439,8 | | 1223,8 | 1116,5 | 1033,8 | | 968,6 | 916,4 | | 880,1 | 854,0 | | 836,6 | 819,2 | 725,0 | | | | |
| Class 900 | 2159,0 | 2159,0 | - | 1835,7 | 1674,7 | 1551,5 | - | 1451,4 | 1376,0 | - | 1319,5 | 1280,3 | - | 1254,2 | 1228,1 | 1090,4 | | | | |
| Class 1500 | 3598,9 | 3598,9 | | 3059,5 | 2791,2 | 2585,3 | | 2420,0 | 2292,4 | | 2198,2 | 2134,4 | | 2090,9 | 2043,0 | 1819,7 | | | | |
| Class 2500 | 5998,6 | 5998,6 | | 5098,2 | 4651,6 | 4309,4 | | 4032,4 | 3820,7 | | 3664,1 | 3556,8 | | 3485,8 | 3407,5 | 3029,0 | | | | |



SAMSON REGULATION S.A
1, rue Jean Corona BP 140
F- 69512 VAULX-EN-VELIN CEDEX
Tél. +33 (0)4 72 04 75 00 Fax +33 (0)4 72 04 75 75
Internet: <http://www.samson.fr>

Succursales à:
Paris (Rueil-Malmaison)
Marseille (La Penne sur Huveaune)
Mulhouse (Cernay) · **Nantes** (St Herblain)
Bordeaux (Mérignac) · **Lille** · **Caen**

T 8000-2 FR

2012-01