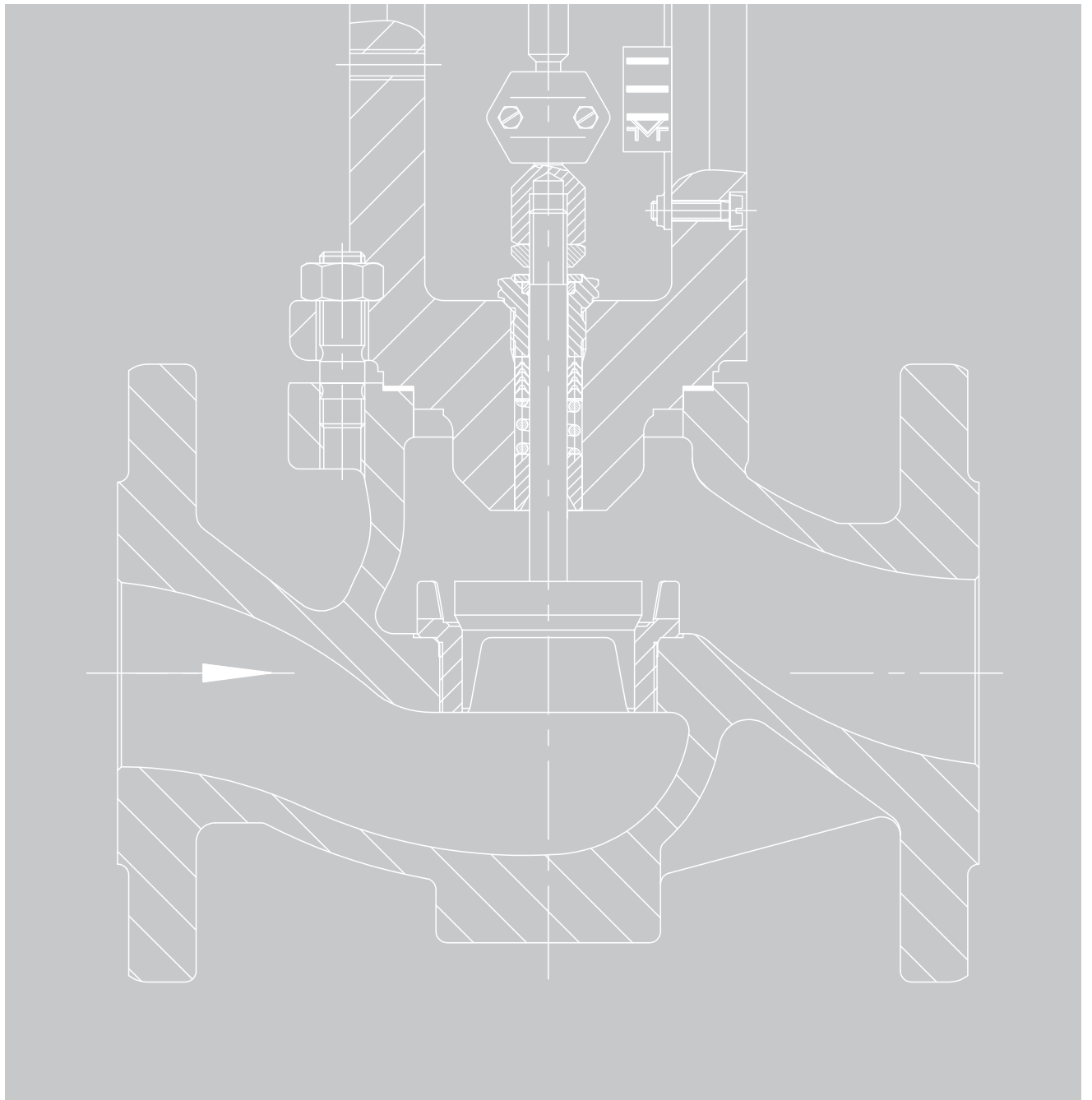


Áttekintés 2. rész  
Anyagminőségek és nyomás-hőmérséklet diagramok

DN 15 ... 400	•	PN 10 ... 400	•	-250 ... +550 °C
1/2" ... 16"	•	Class 125 ... 2500	•	-420 ... 1020 °F
DN 15A ... 250A	•	JIS 10K/20K	•	-250 ... +550 °C



# Tartalomjegyzék

## Anyagminőség-áttekintés

1. táblázat · DIN-anyagminőségek	167	2. táblázat · ASTM-anyagminőségek	167
----------------------------------	-----	-----------------------------------	-----

### P/T-diagramok · DIN-anyagminőségek

Szürkeöntvény			
GG-25	WN 0.6025	168	
Gömbgrafitos öntvény			
GGG-40.3	WN 0.7043	168	
Acélöntvény			
GS-C25	WN 1.0619	169	
Kovácsolt acél			
C 22.8	WN 1.0460	170	
Acélöntvény			
GS-21 Mn 5	WN 1.1138	170	
GS-17 CrMo 55	WN 1.7357	171	
GS-17 CrMo V51 1	WN 1.7706	171	
Korrózióálló acélöntvény			
G-X5 CrNiMoNb1810	WN 1.4581	172	
G-X6CrNi 189	WN 1.4308	173	
Korrózióálló kovácsoltacél	WN 1.4571	174	

### P/T-diagramok · ASTM-anyagminőségek

Szürkeöntvény			
A 126 B		175	
Acélöntvény			
A 217 WC6		175	
A216 WCB		176	
A 352 LCB		177	
Korrózióálló acélöntvény			
A 351 CF8M		178	
A 351 CF8		179	

3. táblázat · Megengedett nyomás a hőmérséklet függvényében a DIN-anyagminőségekre	180
--	-----

## DIN és ANSI/ASME szerinti anyagminőségek

A SAMSON-nál leggyakrabban alkalmazott ház-anyagminőségek és azok hőmérséklet-határai, valamint a szállítható névleges nyomásfokokozatok a következő táblázatokban találhatók.

Az anyagminőségek alkalmazási korlátai a hozzátartozó nyomás-hőmérséklet diagramokban található a következő oldalakon. A különleges anyagminőségekről külön kívánságra további információkat adunk.

**1. táblázat · Szelep-anyagminőségek és névleges nyomásfokokozatok a 240-es (•) és 250-es, 280-as (x) típusorozatra – DIN-kivitelek**

Anyagminőség	Rövid név / Anyagminőség száma	Hőm.-tart. [°C]	PN									
			10/16	25	40	63	100	160	250	320	400	
Szürkeöntvény	GG-25 WN 0.6025	-10 ... 300	•									
Gömbgrafitos öntvény	GGG-40.3 WN 0.7043	-10 ... 350	•	•								
Acélöntvény	GS-C25 WN 1.0619	-10 ... 400	•	•	• X	X	X	X	X	X	X	X
Kovácsolt acél	C 22.8 WN 1.0460	-10 ... 400	•	•	•							
Acélöntvény	GS-21 Mn 5 WN 1.1138	-50 ... 300	•	•	• X	X	X	X				
	GS-17 CrMo 55 WN 1.7357	-10 ... 500			X	X	X	X	X	X	X	X
	GS-17 CrMoV511 WN 1.7706	-10 ... 550			X	X	X	X	X	X	X	X
Korrózióálló acélöntvény	G-X5CrNiMoNb 1810 WN 1.4581	-10 ... 450	•	•	• X	X	X	X	X			
	G-X6CrNi 189 WN 1.4308	-200 ... 300	•	•	• X	X	X	X	X			
Korrózióálló kovácsolt acél	WN 1. 4571	-270 ... 450	•	•	•							

**2. táblázat · Szelep-anyagminőségek és névleges nyomásfokokozatok a 240-es (•) és 250-es, 280-as (x) típusorozatra – ANSI-kivitelek**

Anyagminőség	Rövid név	Hőm.-tart. [°C]	Class								
			125	250	150	300	600	900	1500	2500	
Szürkeöntvény	A 126 B	-29 ... 232	•	•							
Acélöntvény	A 217 WC6	-29 ... 550				X	X	X	X	X	X
	A 216 WCB	-29 ... 427			•	• X	X	X	X	X	X
	A 352 LCB	-46 ... 343			•	• X	X	X	X	X	X
Korrózióálló acélöntvény	A 351 CF8M	-200 ... 450			•	• X	X	X	X	X	
	A 351 CF8	-200 ... 300			•	• X	X	X	X	X	

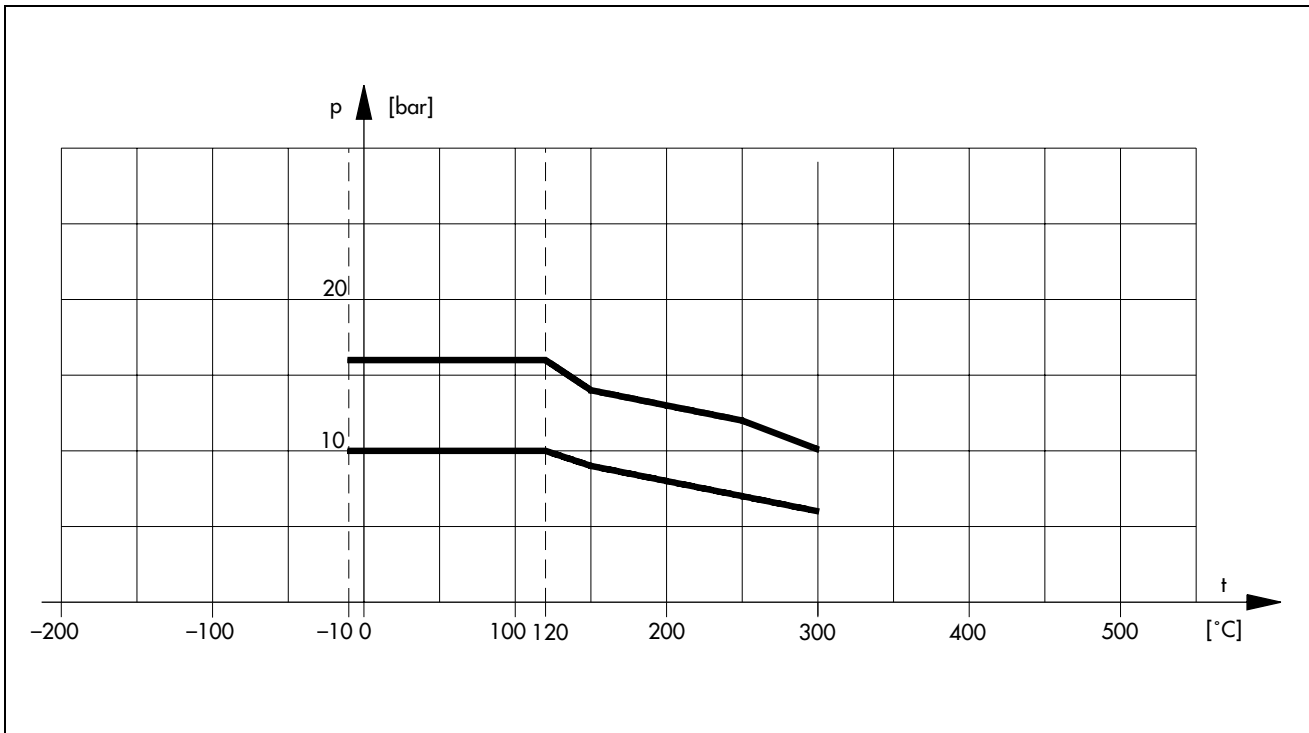
# 1. Nyomás-hőmérséklet diagramok · DIN-anyagminőségek

A nyomás-hőmérséklet diagramok és az adott típuslapon megadott nyomás- és hőmérséklet értékek határozzák meg az állító szelepek legnagyobb megengedett alkalmazási határait. Ezeket a határokat más építőelemek, pl. ülék- és szeleptányér-kivitel és típusvizsgált kiviteleknel a megfelelő biztonsági előírások tovább korlátozhatják.

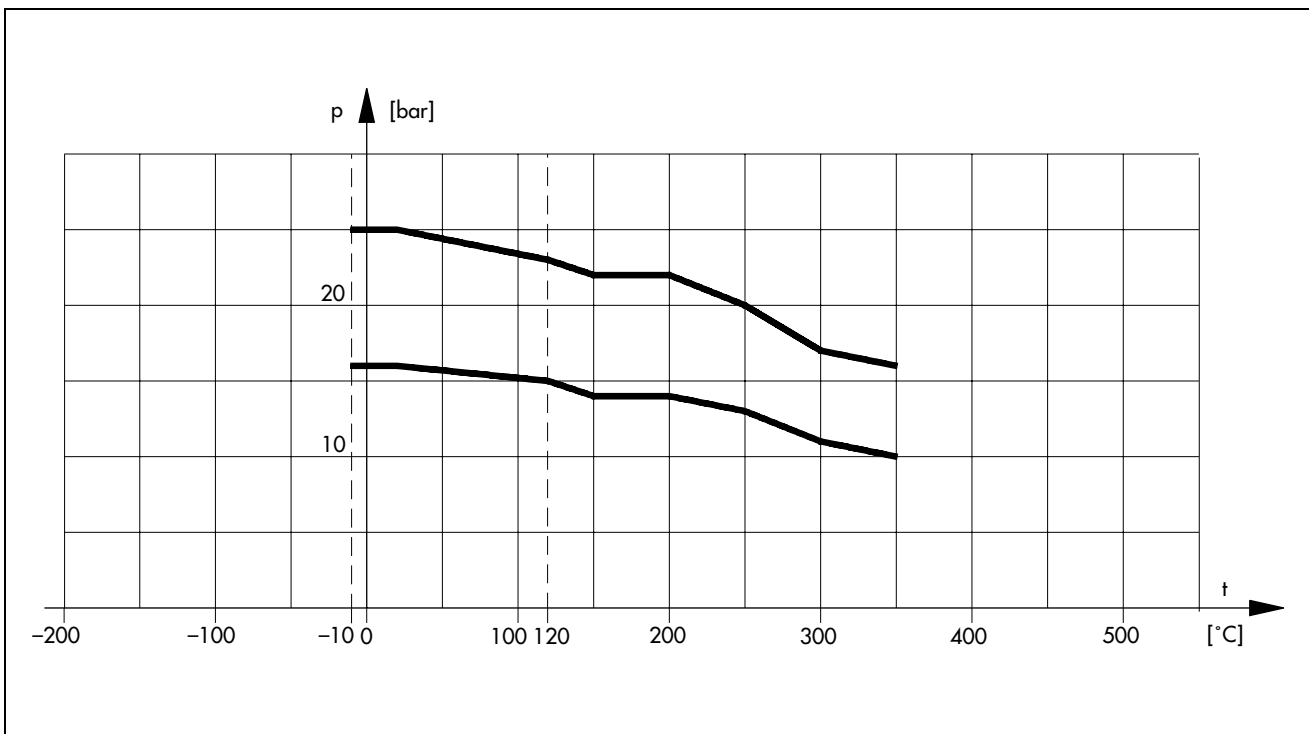
A hozzátartozó adatokat az adott típuslapon lévő műszaki táblázatok tartalmazzák.

A házon és a szeleptányéron lehetséges jégképződés nincs figyelembe véve 0 °C alatti közeghőmérséklet esetén. -10 °C alatti hőmérsékletnél kérjük vegye figyelembe az AD-jegyzék W 10 lapját.

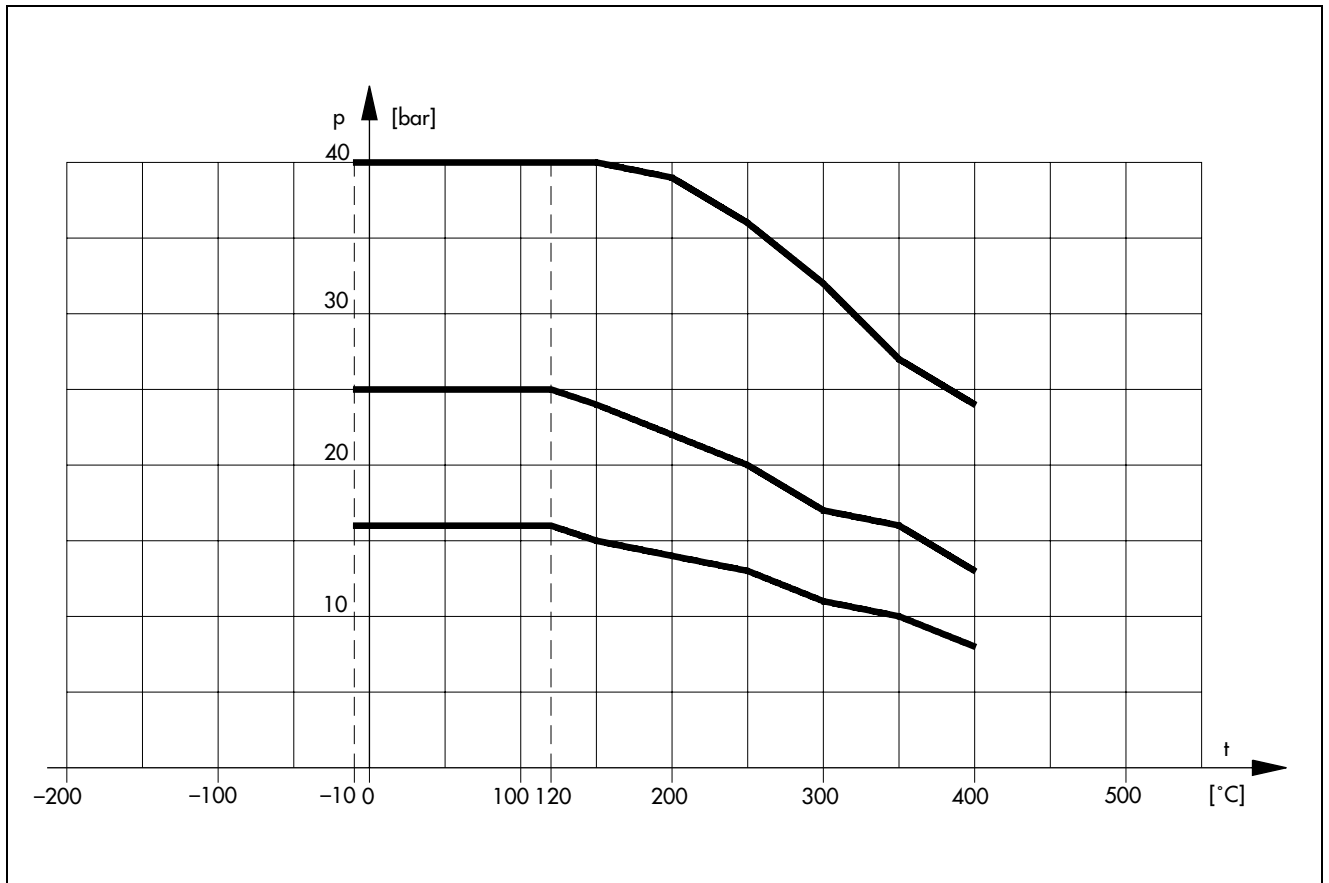
## 1.1 Szürkeöntvény GG-25 · WN 0.6025 (PN 10, 16)



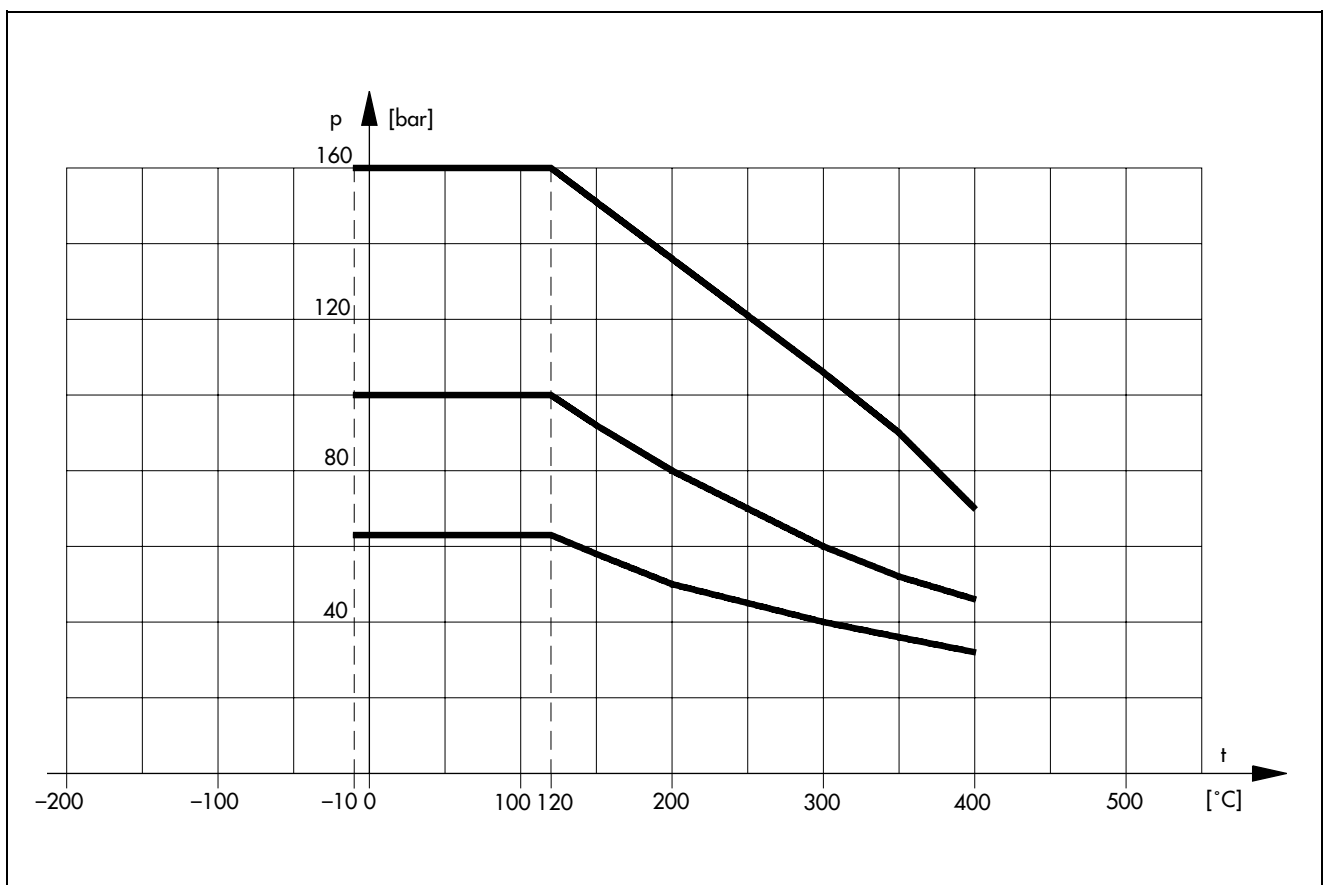
## 1.2 Gömbgrafitos öntvény GGG-40.3 · WN 0.7043 (PN 16, 25)



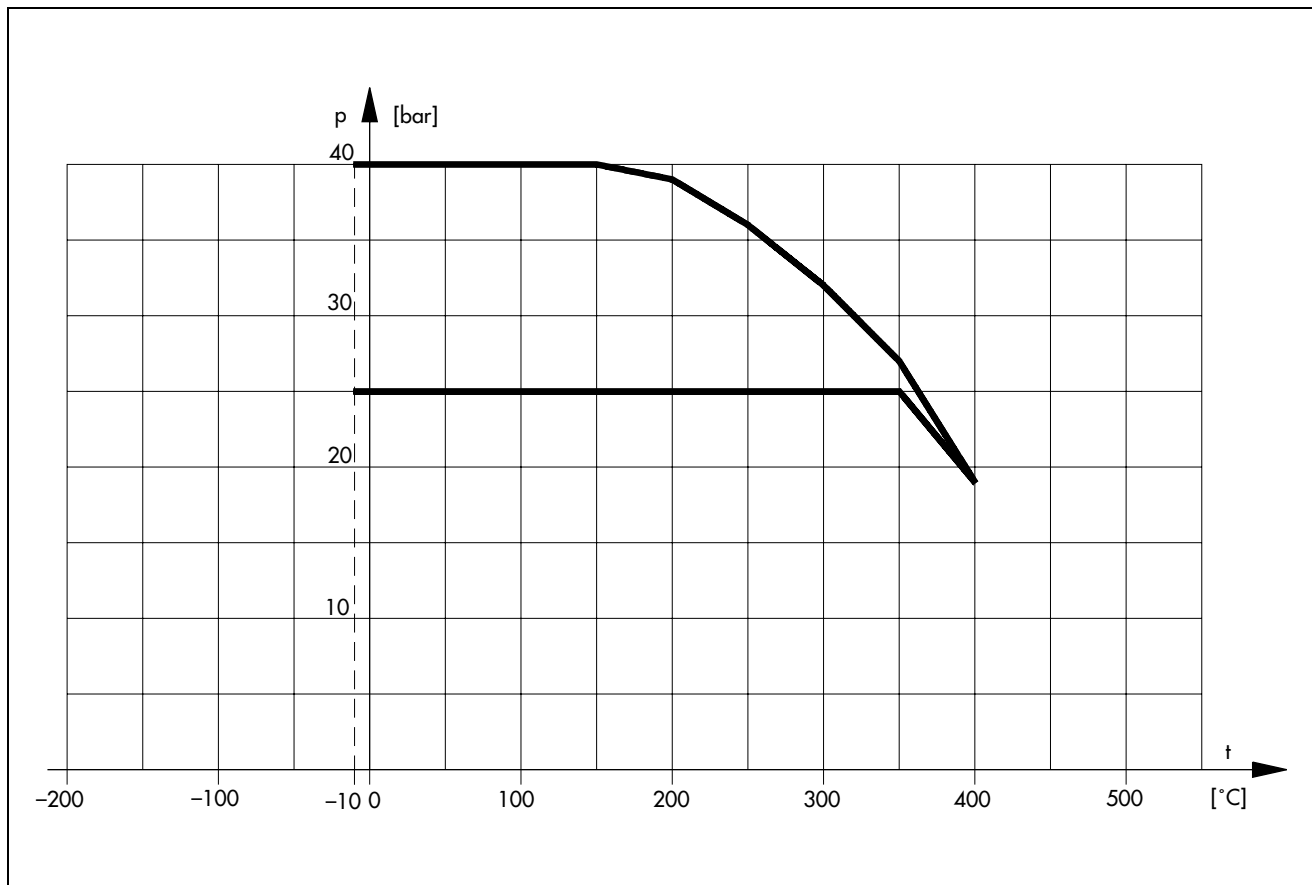
### 1.3.1 Acélöntvény GS-C25 · WN 1.0619 (PN 16, 25, 40)



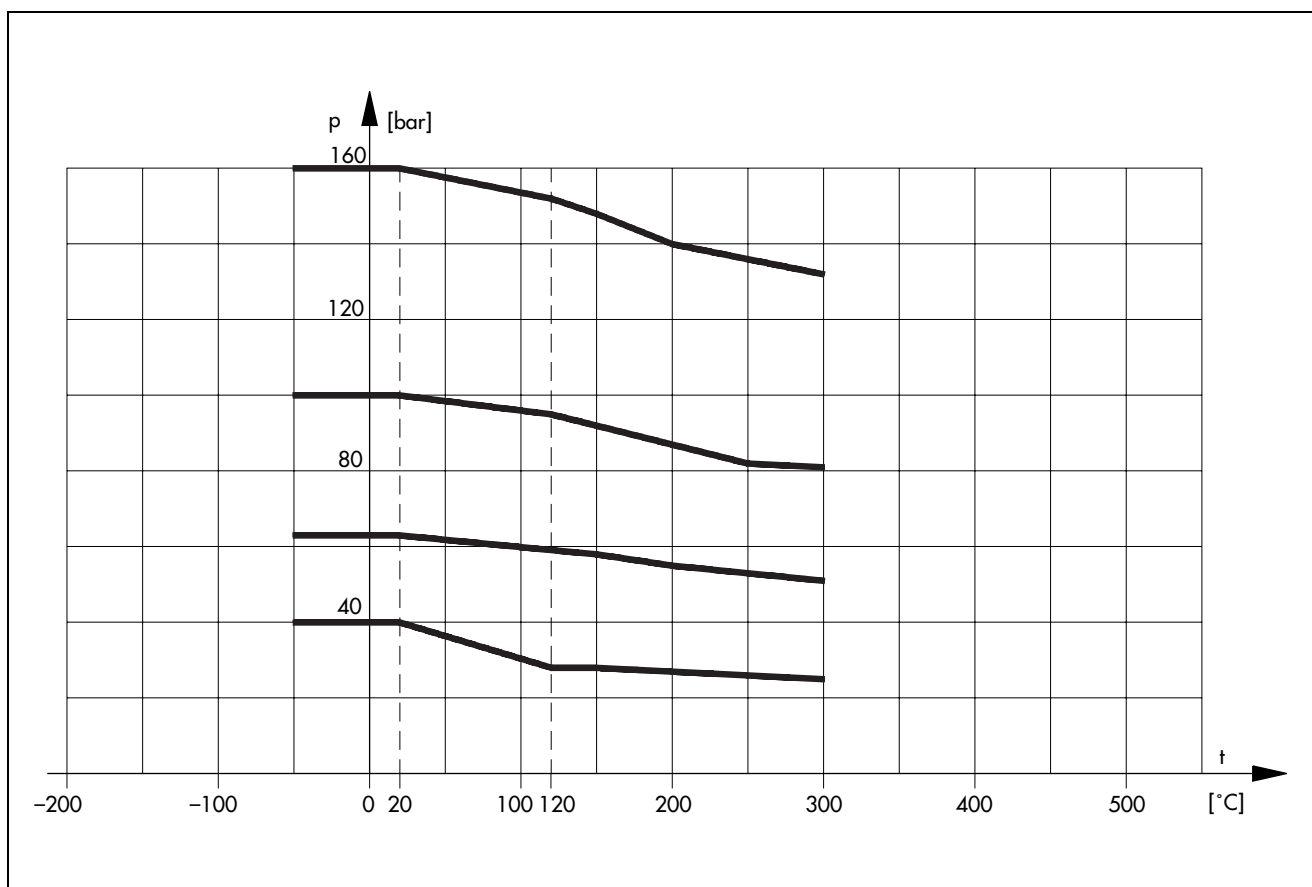
### 1.3.2 Acélöntvény GS-C25 · WN 1.0619 (PN 63, 100, 160)



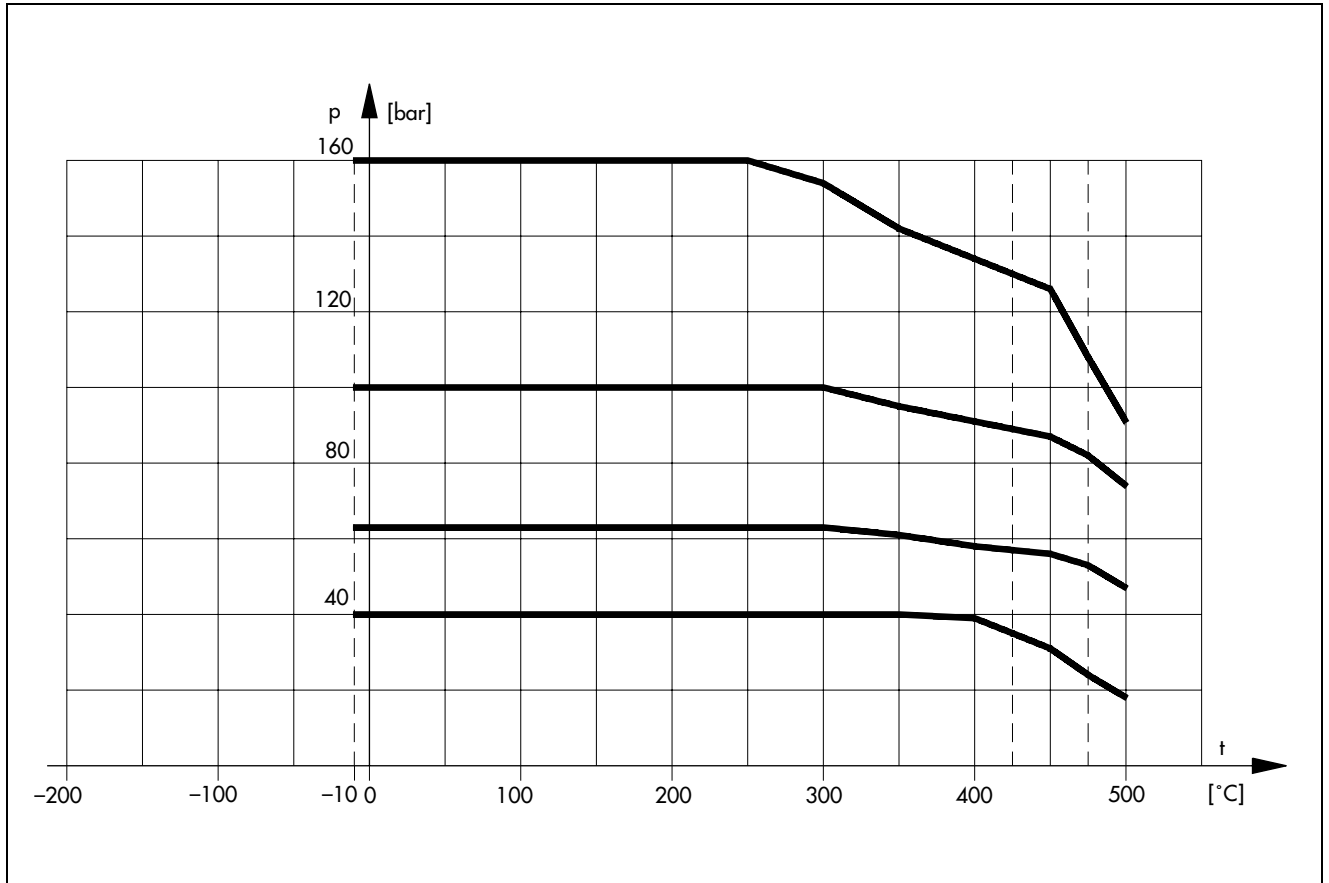
1.4 Kovácsolt acél C 22.8 · WN 1.0460 (PN 25, 40)



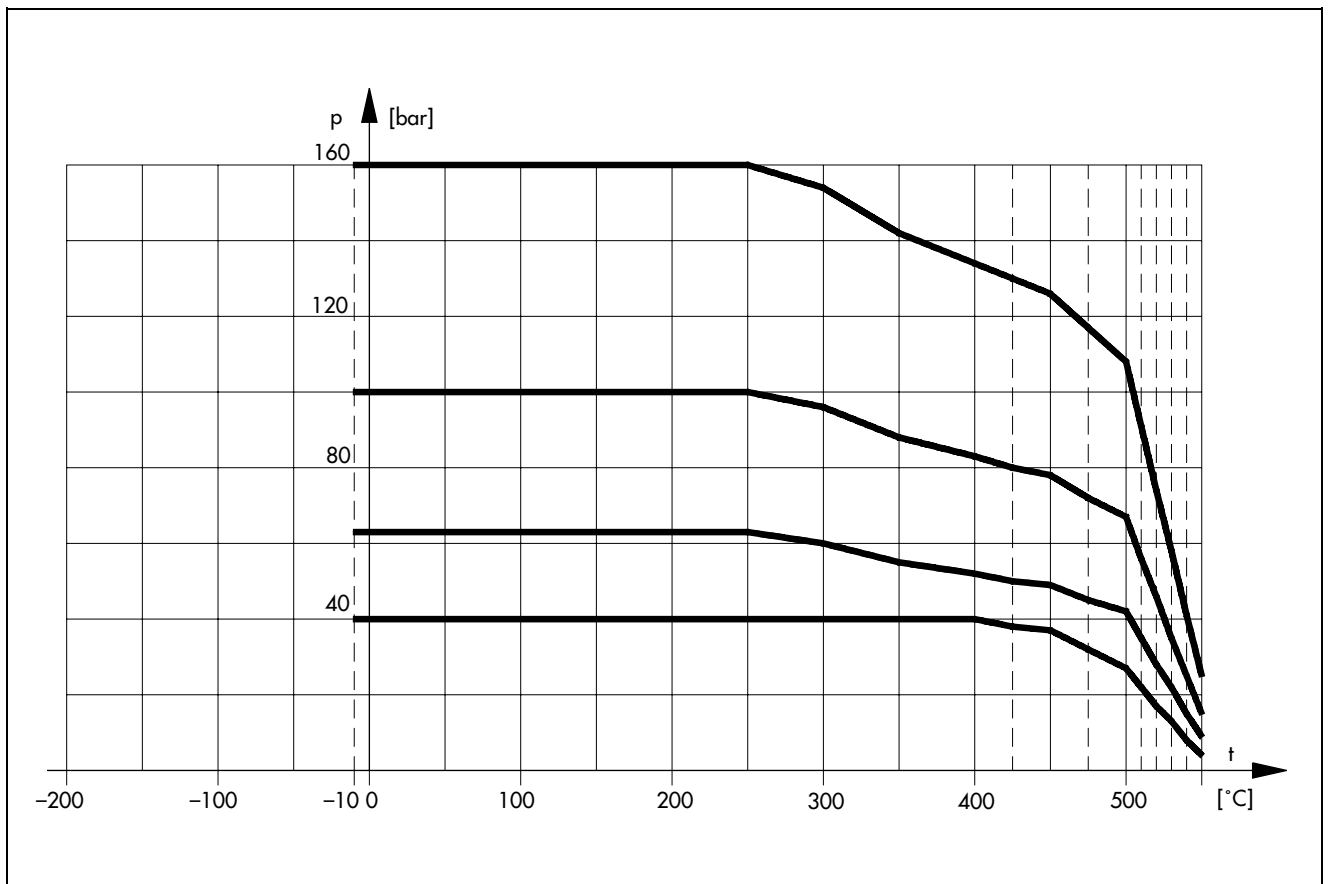
1.5 Acélöntvény GS-21 Mn 5 · WN 1.1138 (PN 40, 63 100, 160)



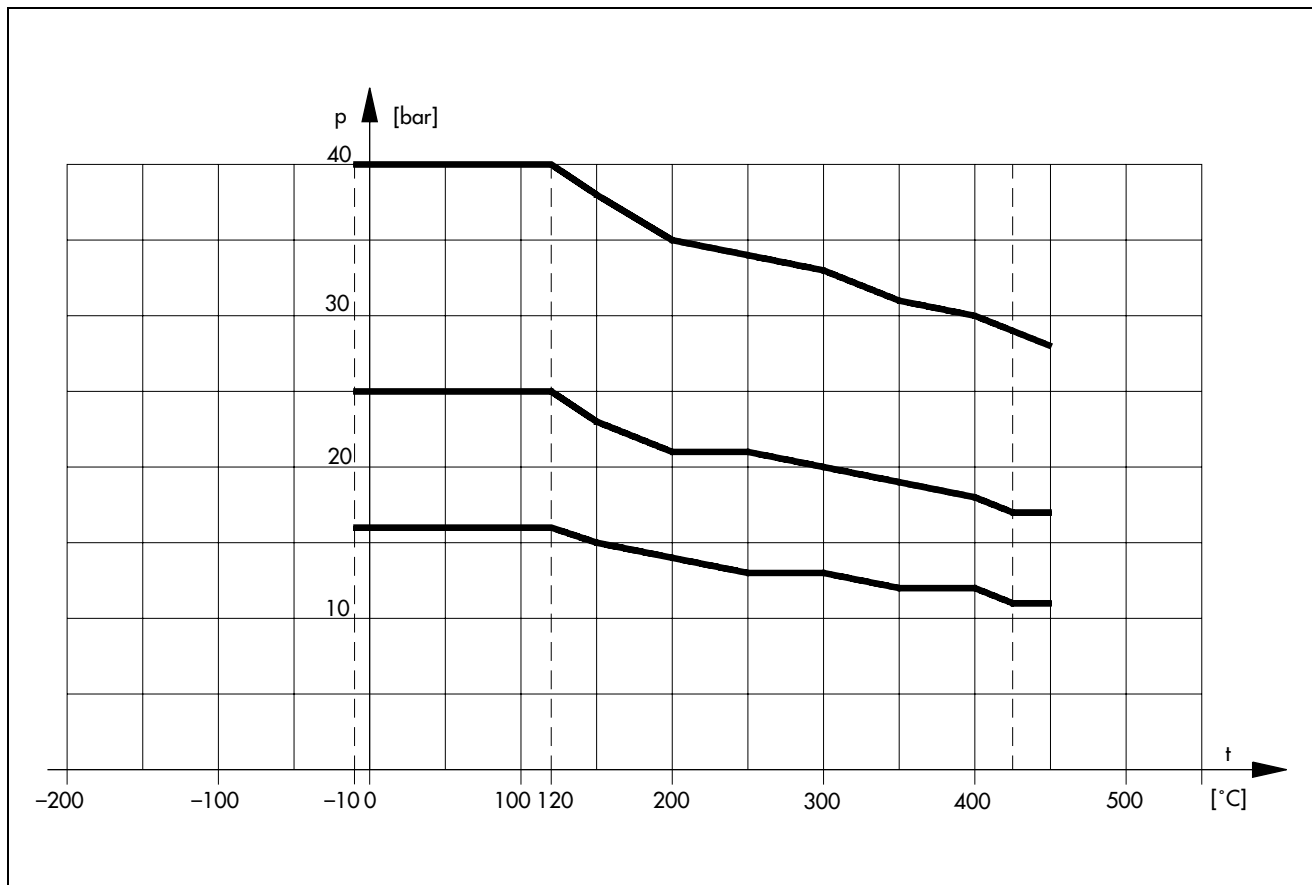
1.6 Acélöntvény GS-17 CrMo 55 · WN 1.7357 (PN 40, 63, 100, 160)



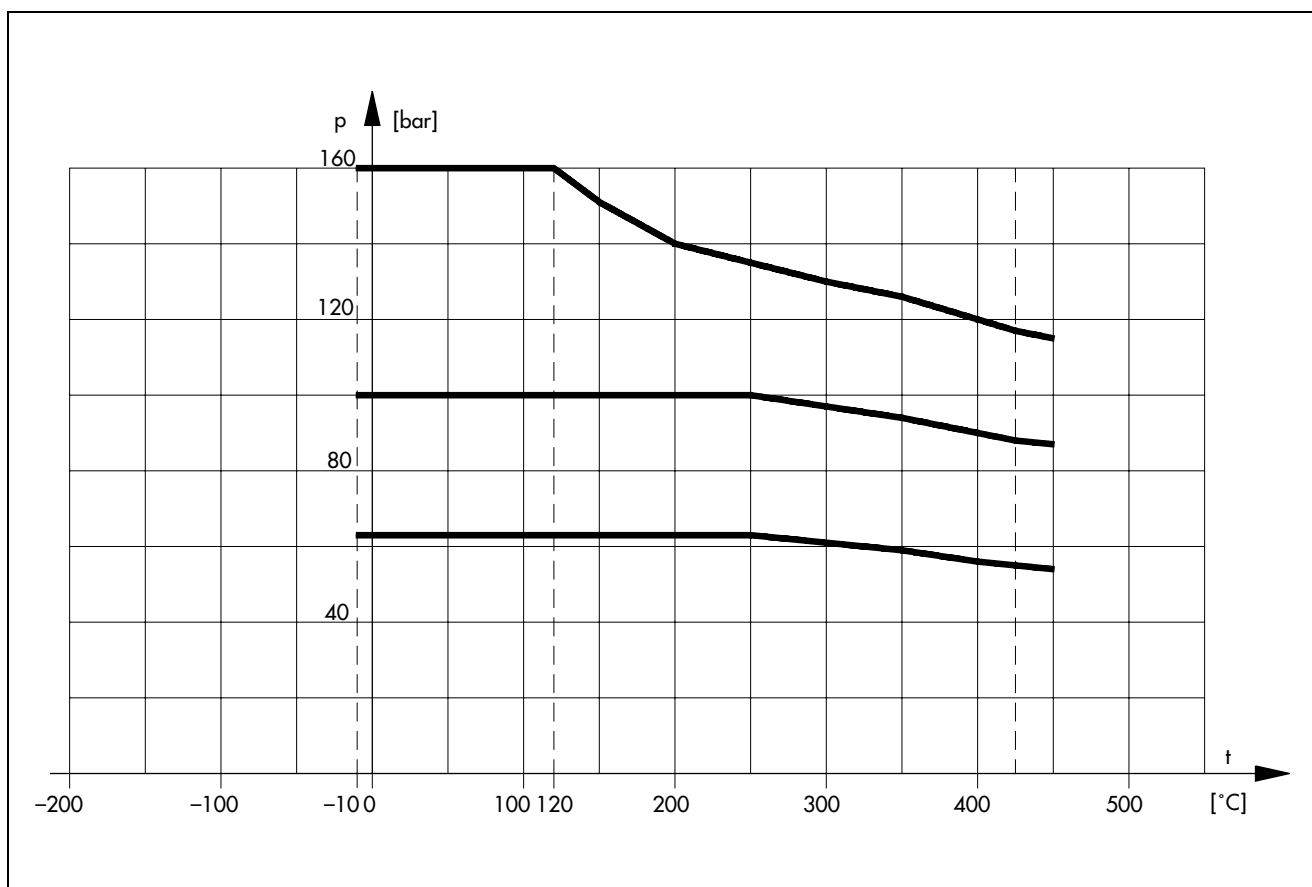
1.7 Korrózióálló acélöntvény GS-17 CrMo V511 · WN 1.7706 (PN 40, 63, 100, 160)



1.8.1 Korrózióálló acélöntvény G-X5 CrNiMoNb 1810 · WN 1.4581 (PN 16, 25, 40)

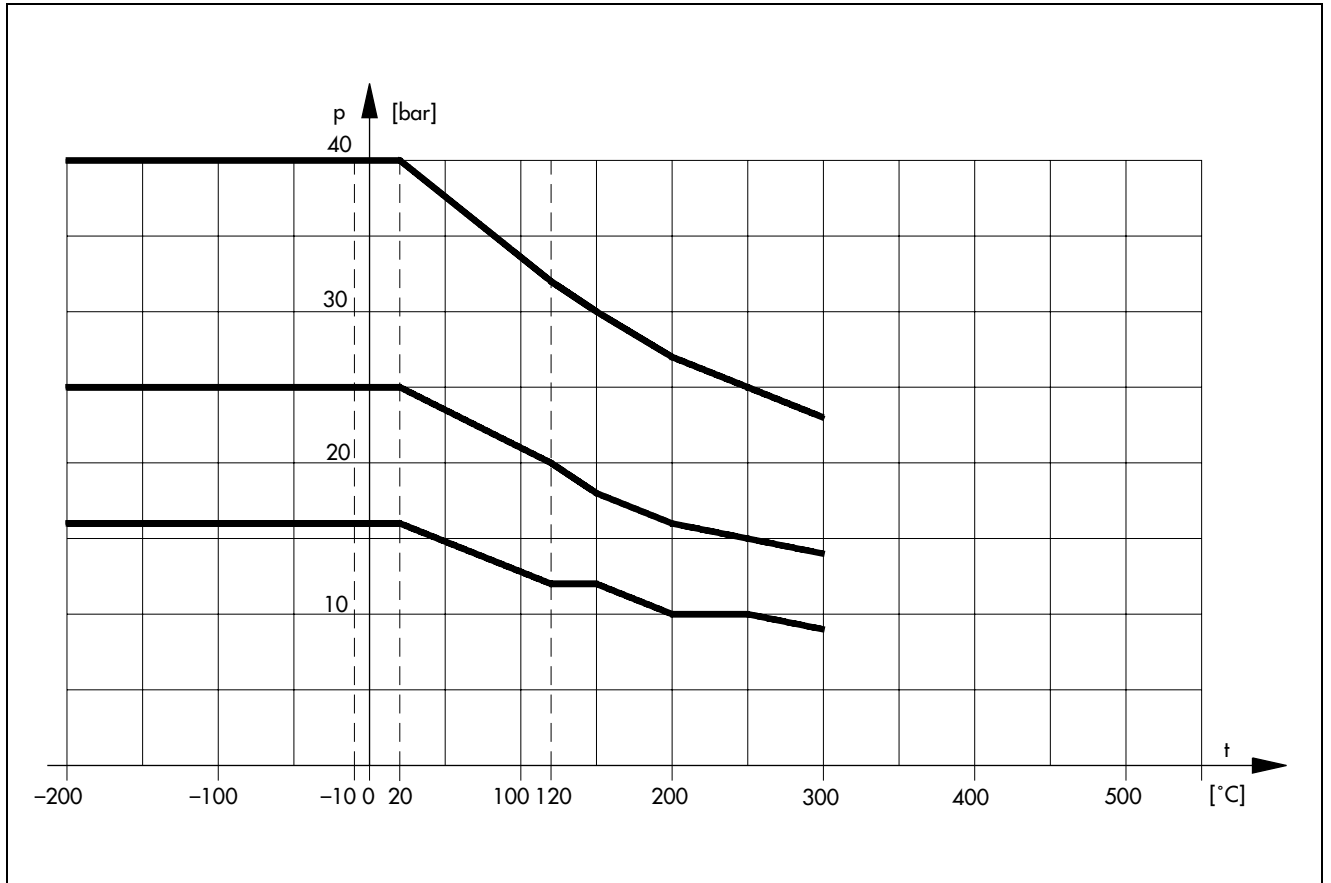


1.8.2 Korrózióálló acélöntvény G-X5 CrNiMoNb 1810 · WN 1.4581 (PN 63, 100, 160)

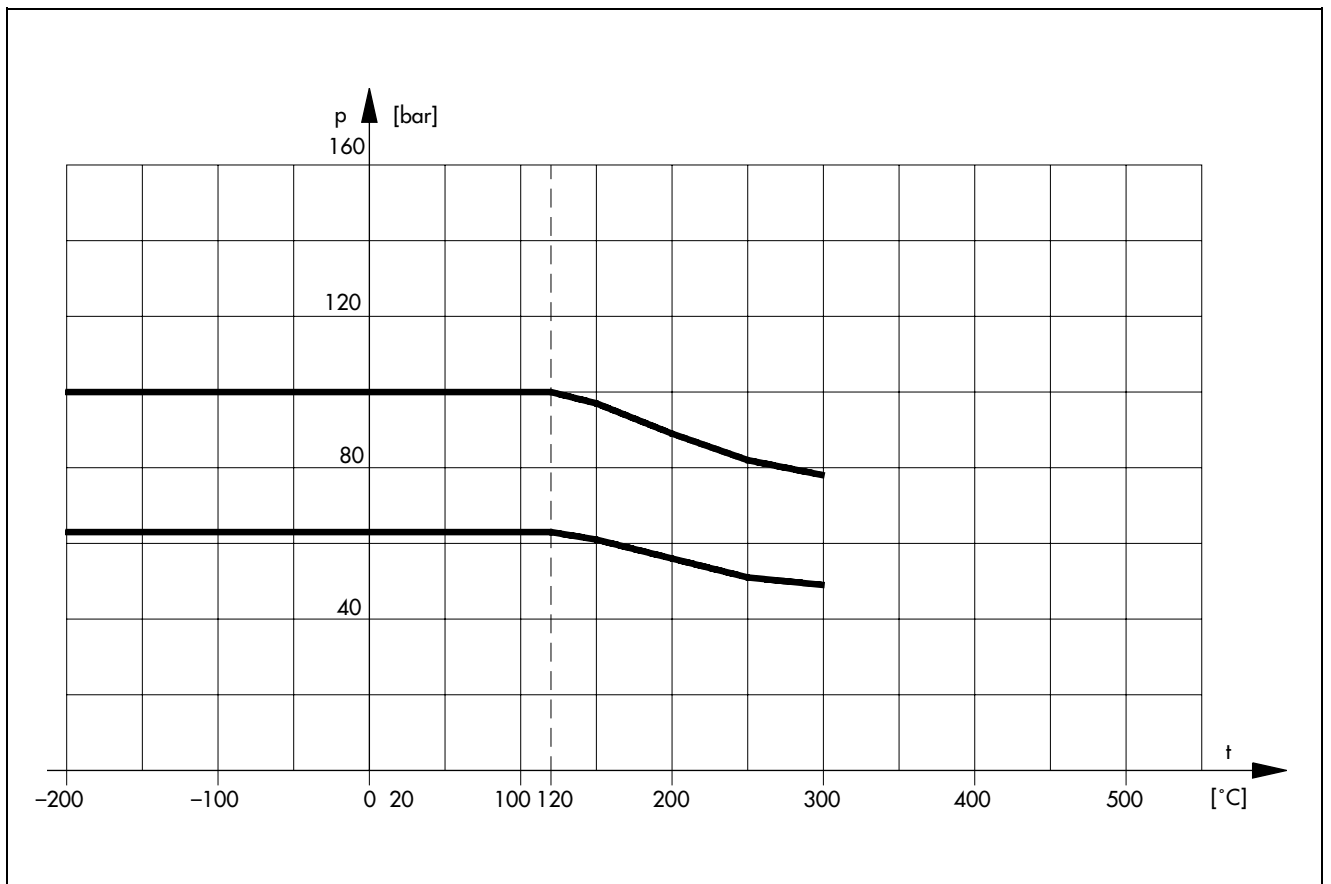


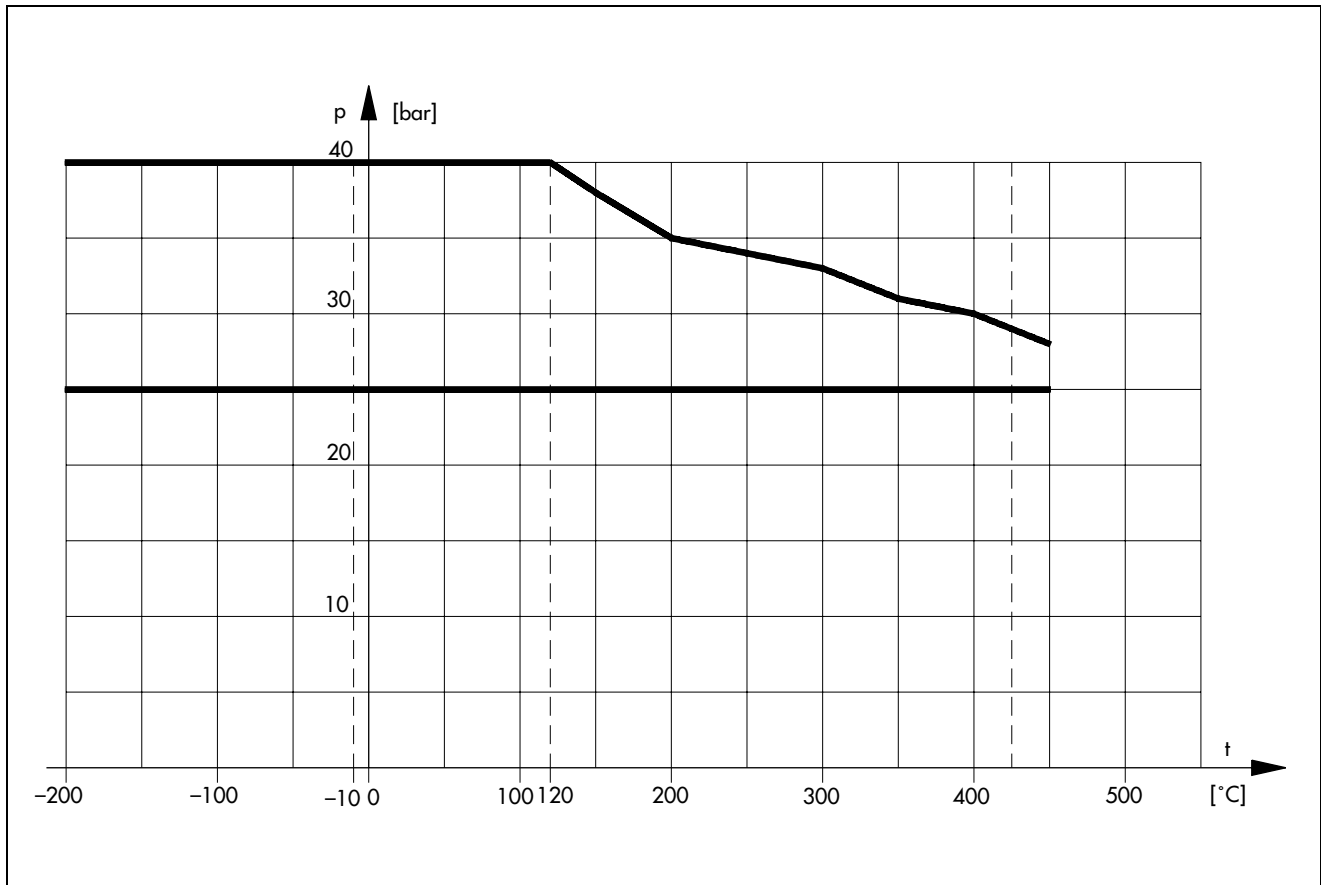


1.9.1 Korrózióálló acélöntvény G-X6 CrNi 189 · WN 1.4308 (PN 16, 25, 40)



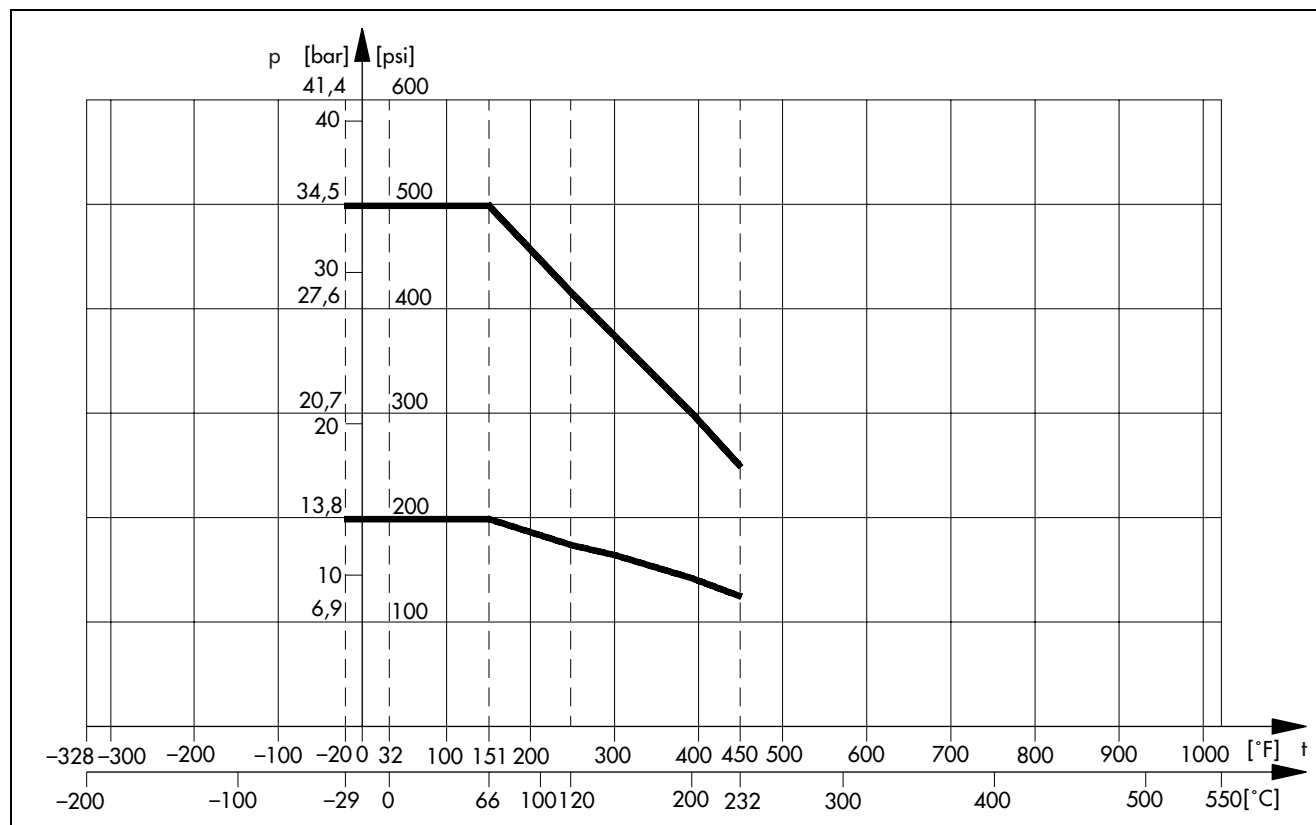
1.9.2 Korrózióálló acélöntvény G-X6 CrNi 189 · WN 1.4308 (PN 63, 100)



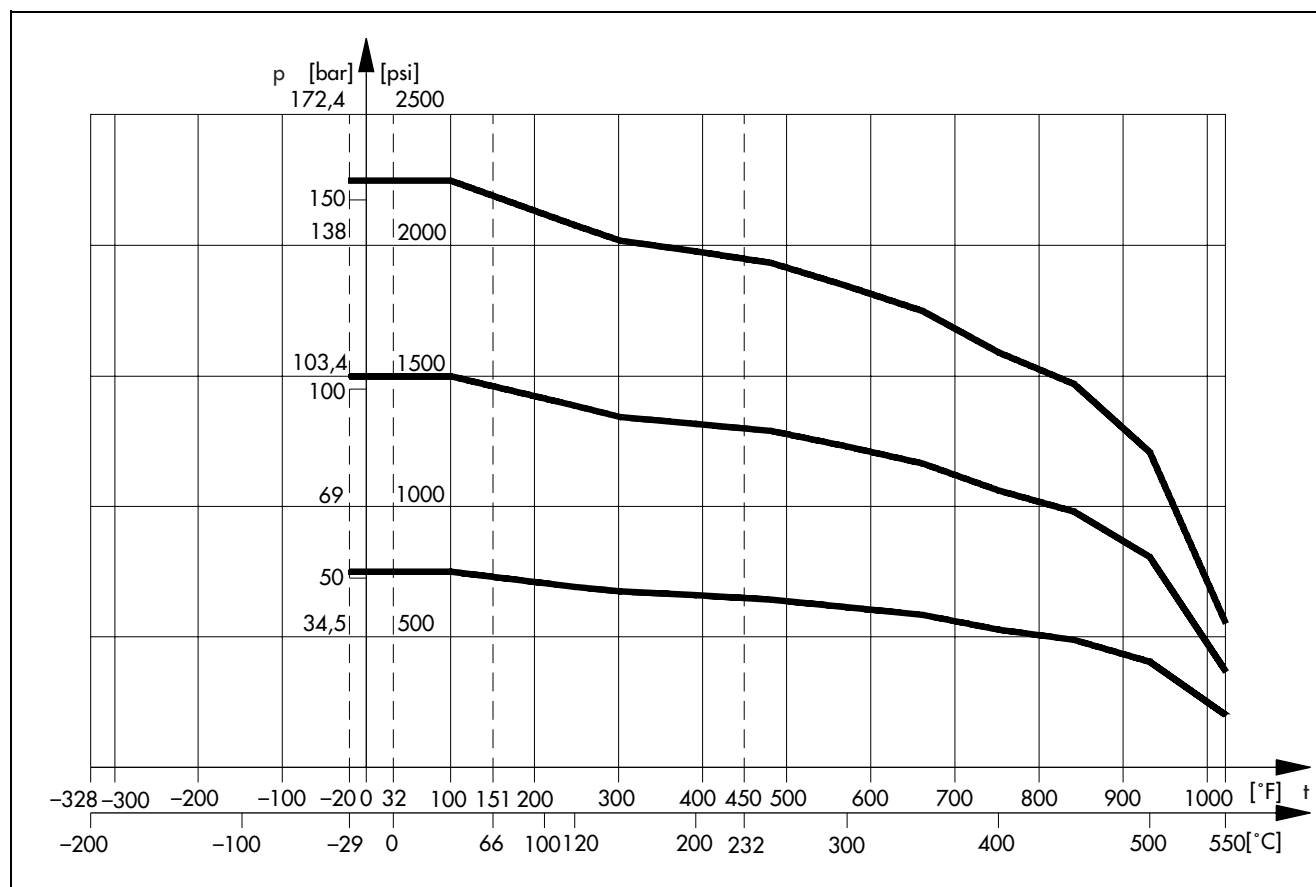


## 2. ASTM-anyagminőségek

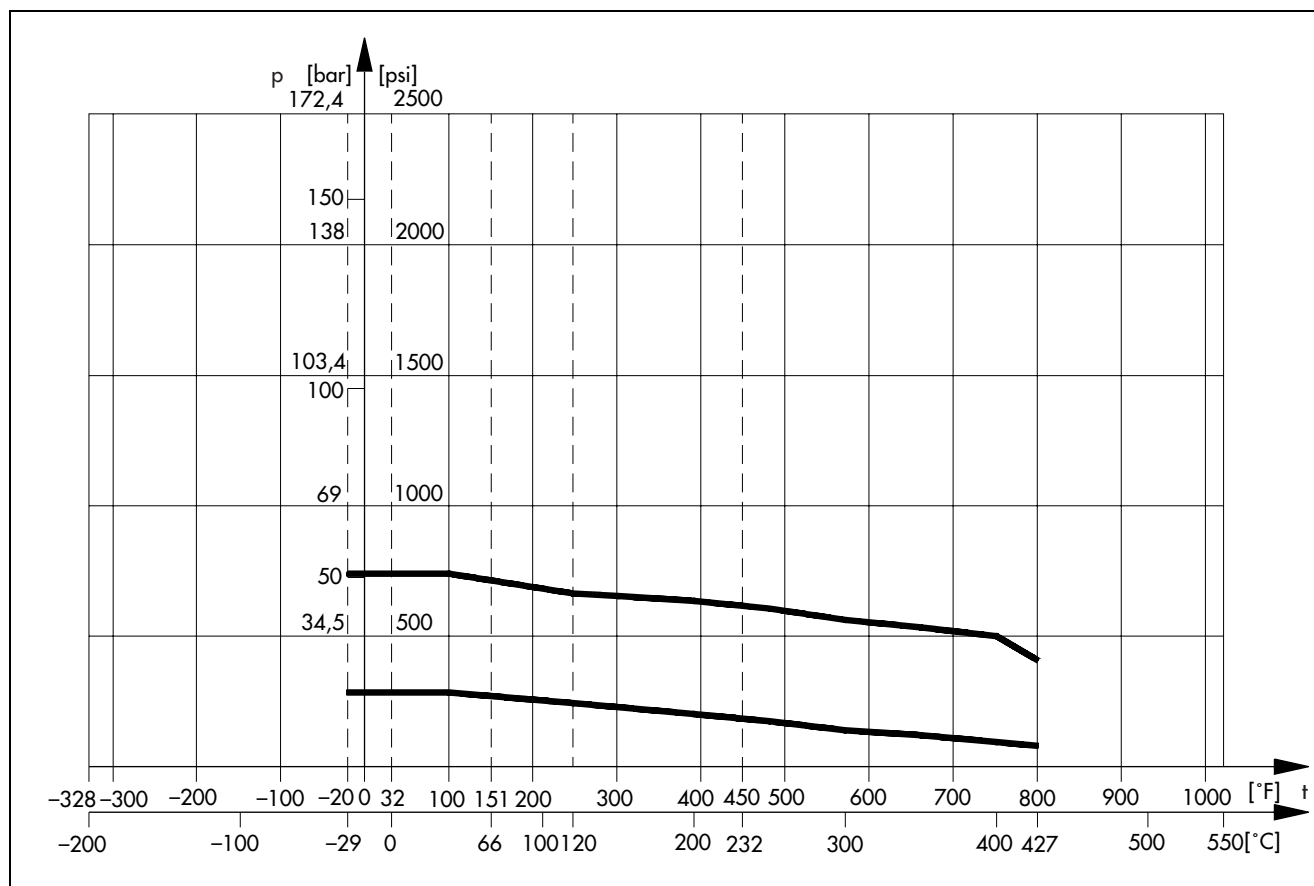
### 2.1 Szürkeöntvény · A 126 B (Cl 125, 250)



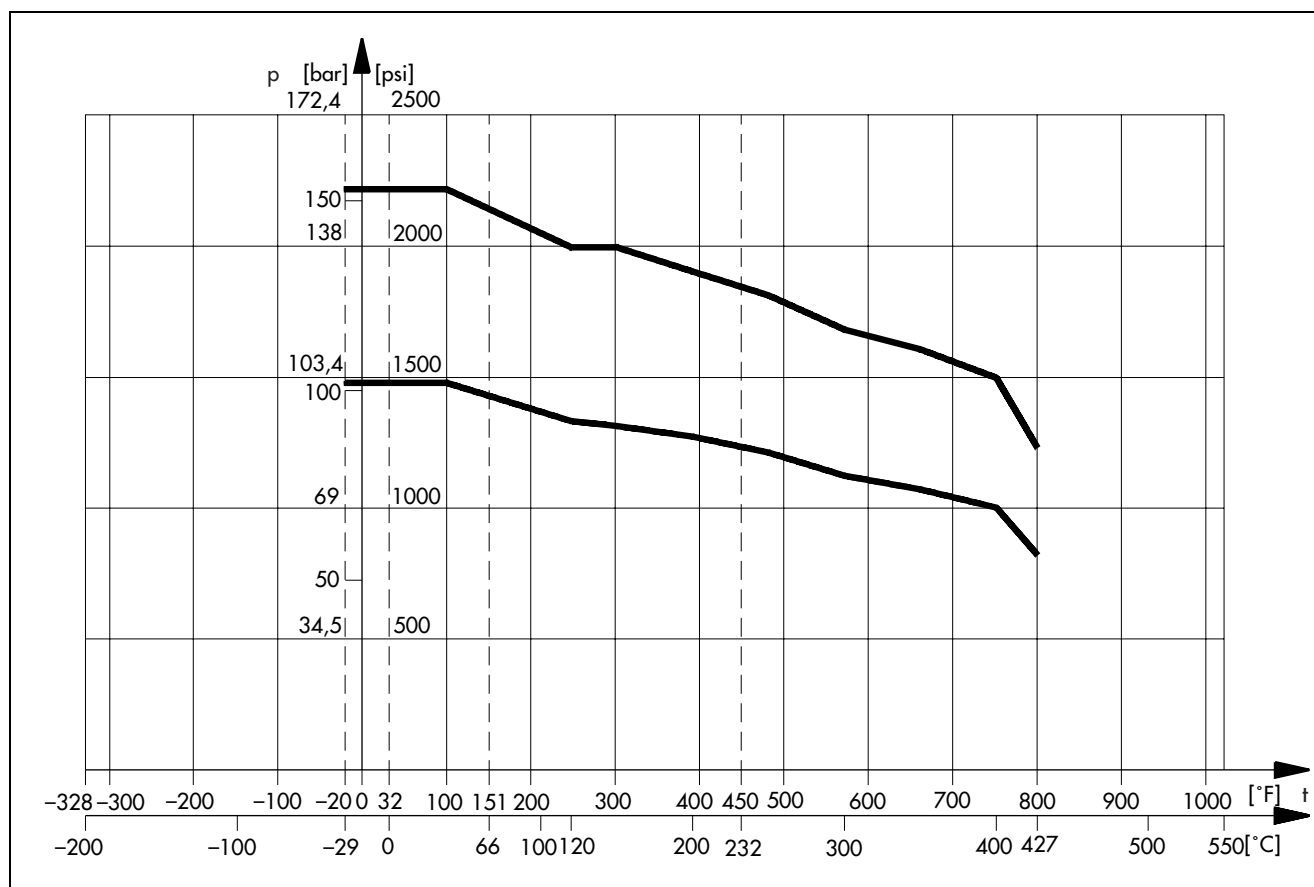
### 2.2 Acélöntvény · A 217 WC6 (Cl 300 600, 900)



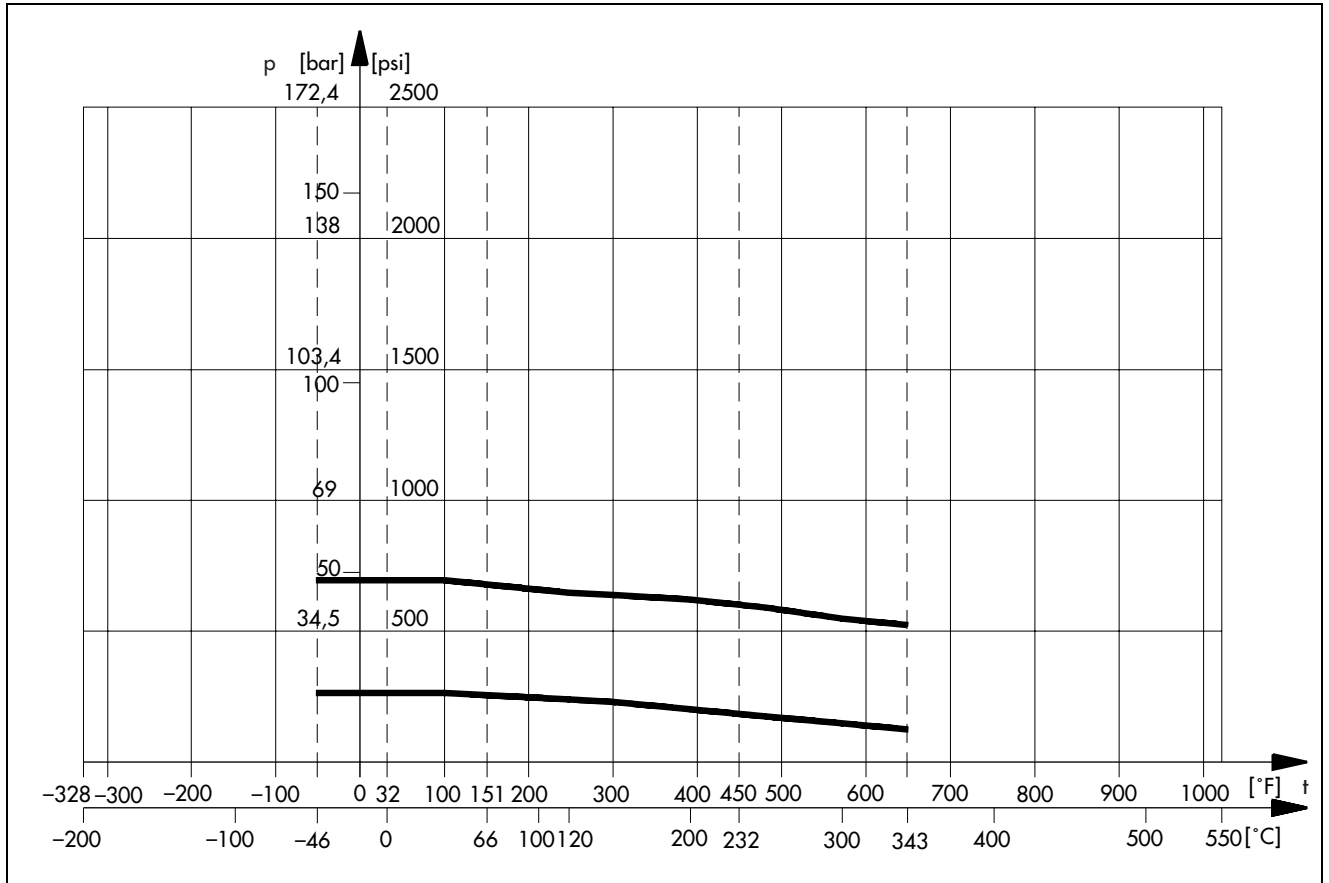
### 2.3.1 Acélöntvény · A 216 WCB (Cl 150, 300)



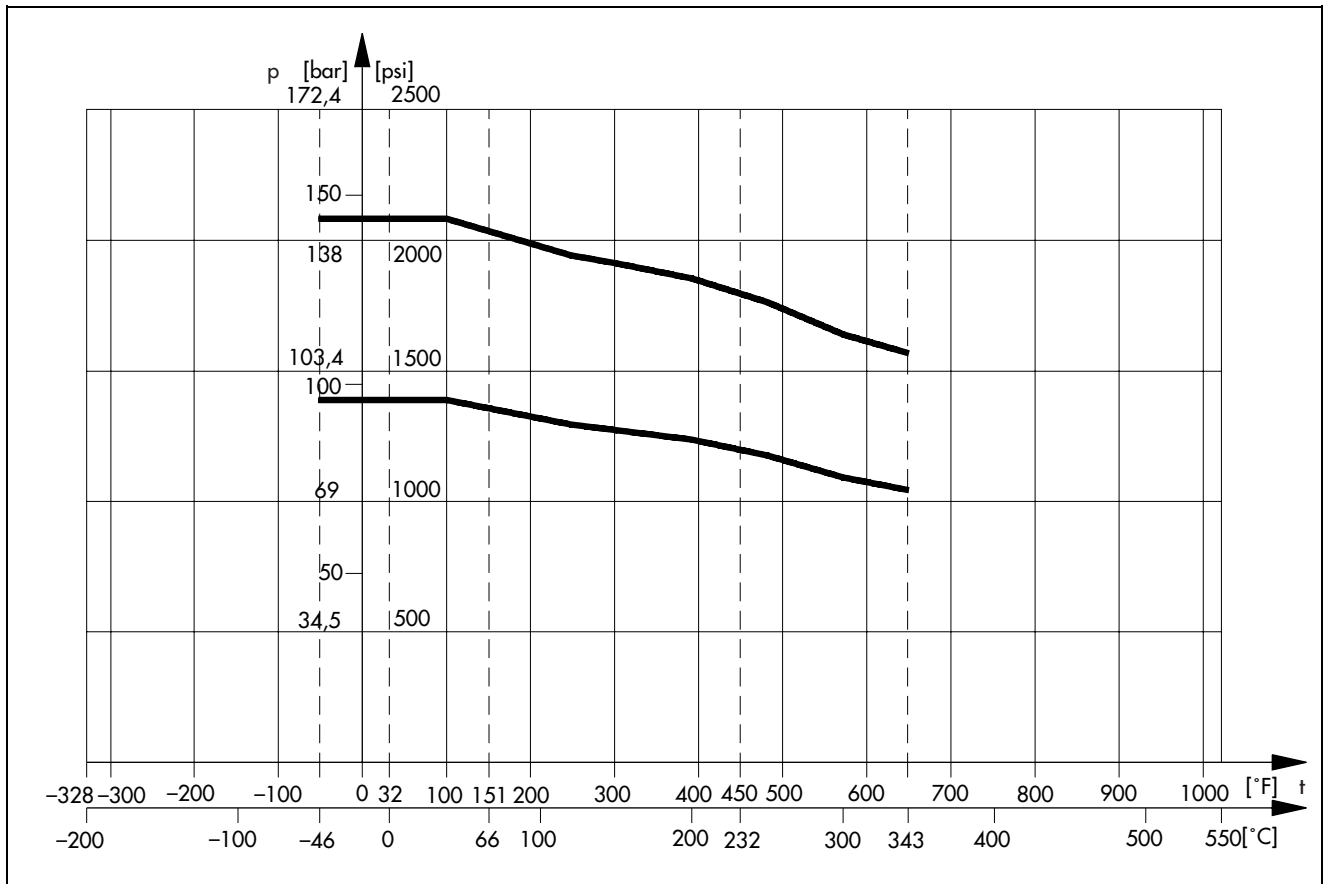
### 2.3.2 Acélöntvény · A 216 WCB (Cl 600, 900)



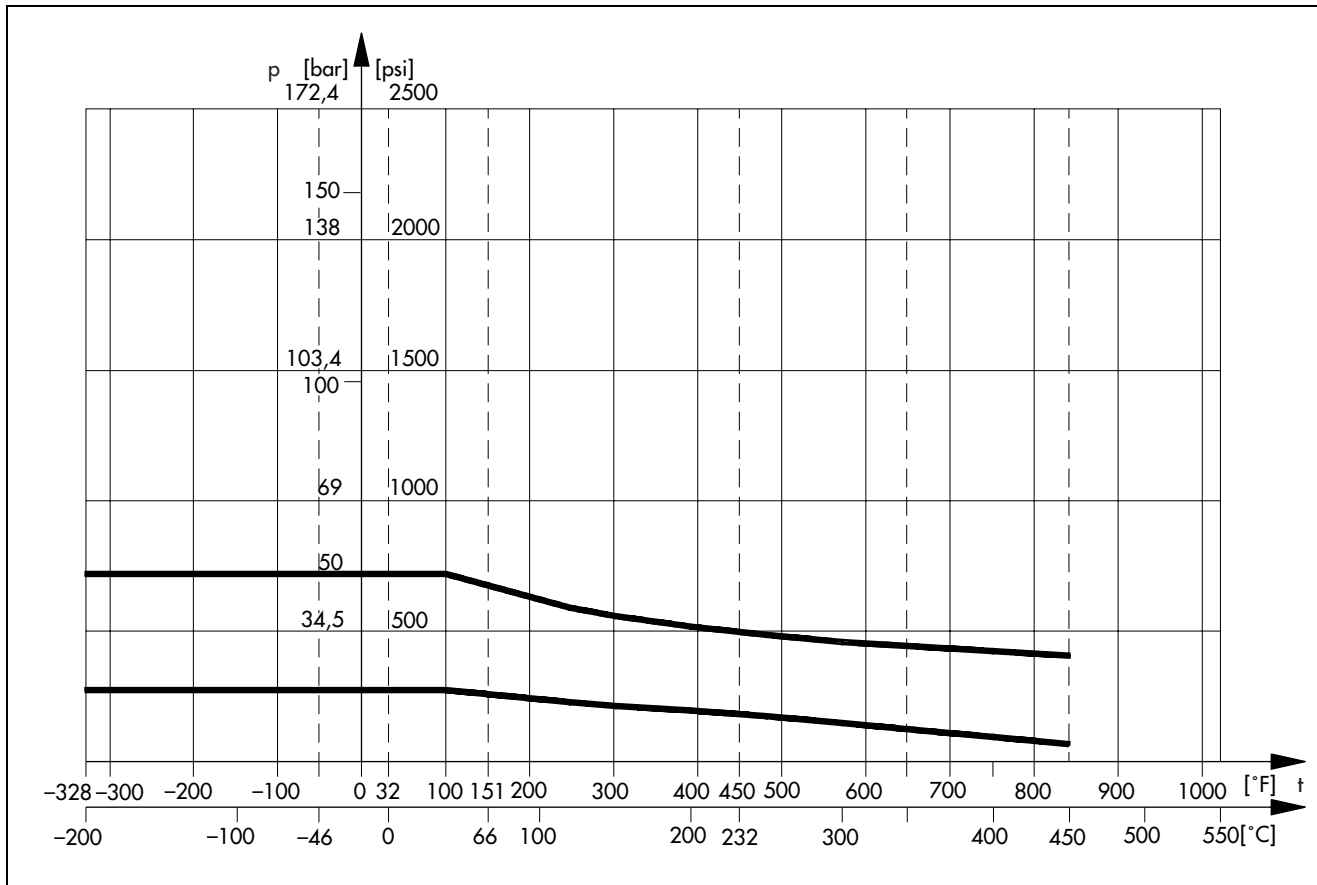
2.4.1 Acélöntvény · A 352 LCB (CI 150, 300)



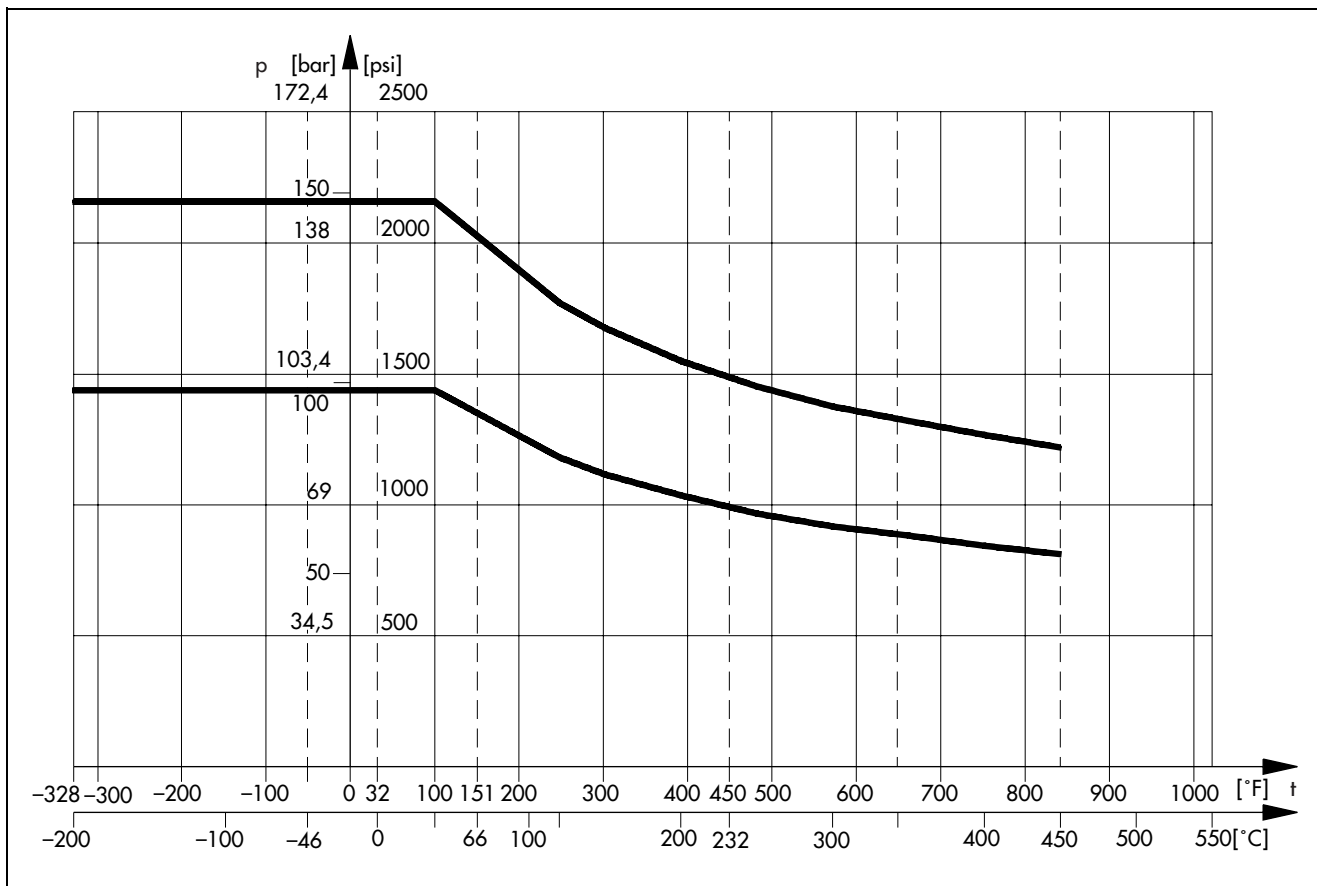
2.4.2 Acélöntvény · A 352 LCB (CI 600, 900)



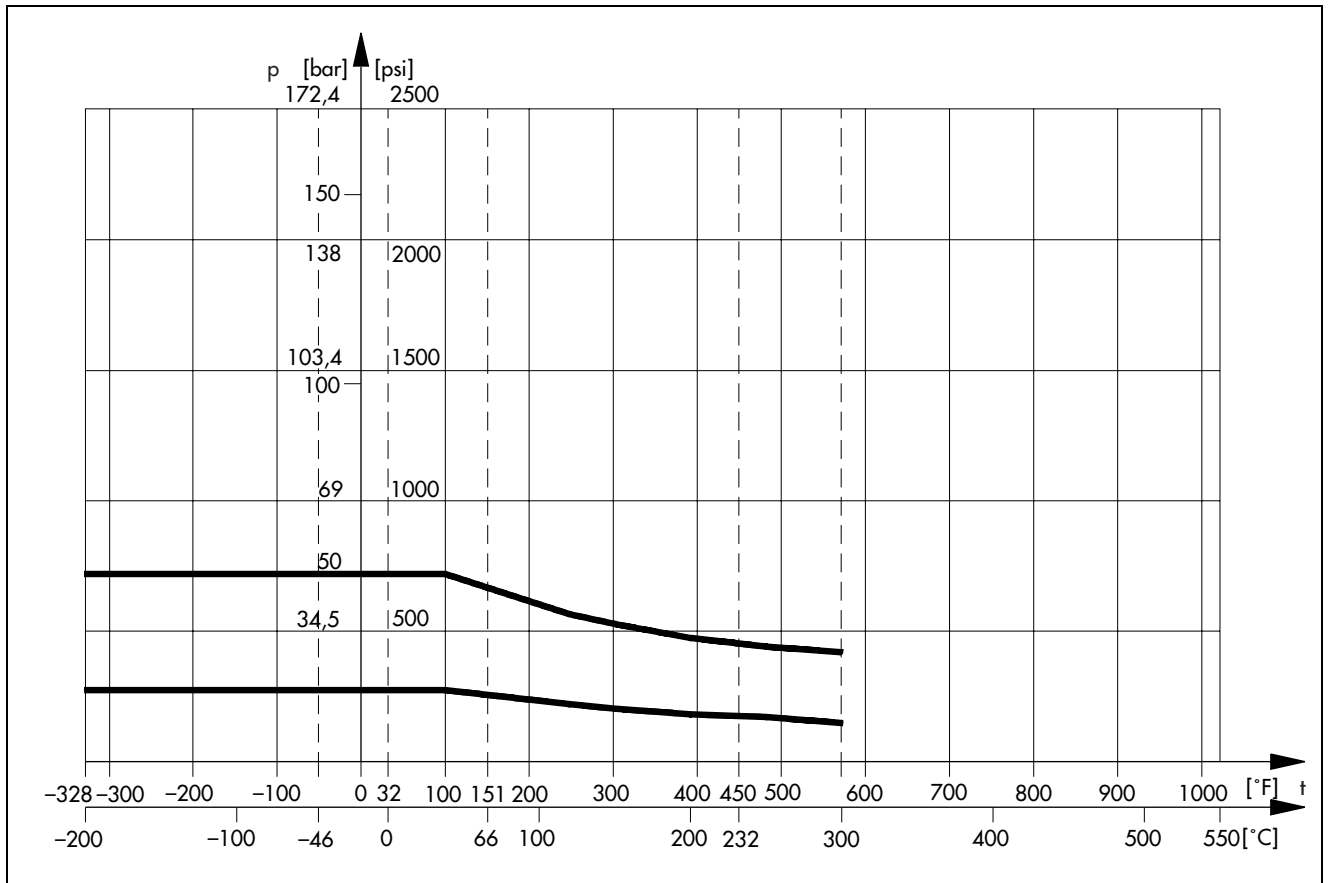
2.5.1 Korrózióálló acélöntvény · A 351 CF8M (Cl 150, 300)



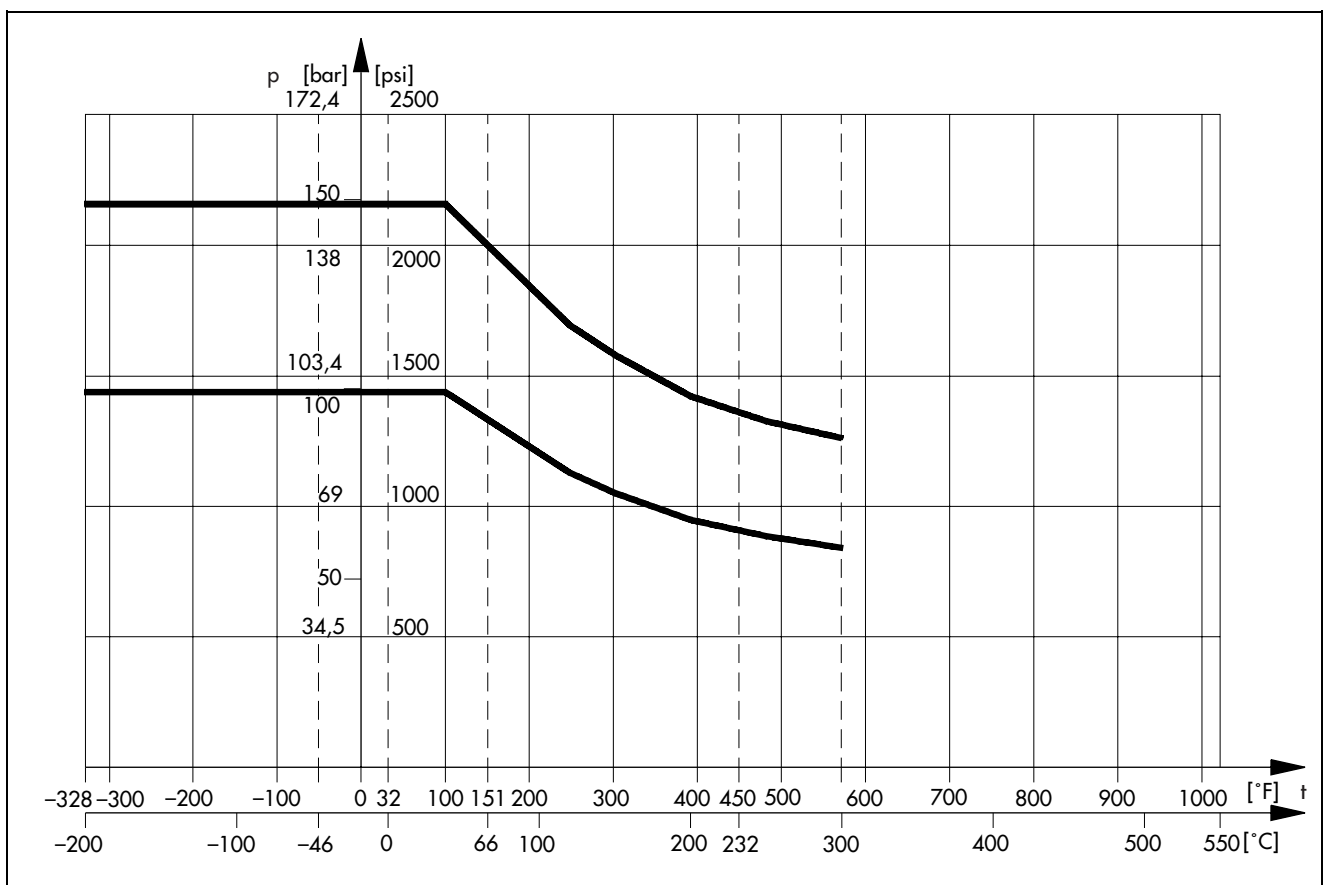
2.5.2 Korrózióálló acélöntvény · A 351 CF8M (Cl 600, 900)



**2.6.1 Korrózióálló acélöntvény · A 351 CF8 (Cl 150, 300)**



**2.6.2 Korrózióálló acélöntvény · A 351 CF8 (Cl 600, 900)**



3. táblázat · Megengedett nyomás a hőmérséklet függvényében · DIN-anyagminőségek

Anyagminőség	PN	Hőmérséklet (°C) és megeng. üzemi nyomás (bar)																	
		/20	120	150	200	250	300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	550	
GG-25 WN 0.6025 -10 ... 300	10	10	10	9	8	7	6												
	16	16	16	14	13	11	10												
GGG-40.3 WN 0.7043 -10 ... 350	16	16	15	14	14	13	11	10											
	25	25	23	22	22	20	17	16											
GS-C25 WN 1.0619 -10 ... 400	16	16	16	15	14	13	11	10	8										
	25	25	25	24	22	20	17	16	13										
	40	40	40	40	39	36	32	27	19										
	63	63	63	58	50	45	40	36	32										
	100	100	100	92	80	70	60	56	50										
	160	160	160	151	136	121	106	90	70										
	250	250	250	231	200	175	150	140	125										
	400	400	400	381	343	314	284	245	192										
C 22.8/WN 1.0460 -10 ... 400	25	25	25	25	25	25	25	25	19										
	40	40	40	40	39	36	32	27	19										
GS-21Mn5 WN 1.1138 -50 ... 300	40	40	28	28	27	26	25												
	63	63	59	58	55	53	51												
	100	100	95	92	87	85	82												
	160	160	152	148	140	136	132												
GS-17CrMo55 WN 1.7357 -10 ... 500	40	40	40	40	40	40	40	40	39	35	31	24	18						
	63	63	63	63	63	63	63	61	58	57	56	53	47						
	100	100	100	100	100	100	100	95	91	89	87	82	74						
	160	160	160	160	160	160	154	142	134	130	126	108	91						
	250	250	250	250	250	250	250	238	227	223	217	206	184						
	400	400	400	400	400	400	400	386	365	354	343	281	220						
GS-17 CrMo V511 WN 1.7706 -10 ... 550	40	40	40	40	40	40	40	40	40	38	37	32	27	22	17	13	8	4	
	63	63	63	63	63	63	60	55	52	50	49	45	42	35	28	22	15	9	
	100	100	100	100	100	100	96	88	83	80	78	72	67	56	46	35	25	15	
	160	160	160	160	160	160	154	142	134	130	126	117	108	91	74	58	41	25	
	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	222	194	171	149	126	104	82	
	400	400	400	400	400	400	400	386	365	354	343	318	294	256	218	180	142	105	
G-X5CrNiMoNb1810 WN 1.4581 -10 ... 450	16	16	16	15	14	13	13	12	12	11	11								
	25	25	25	23	21	21	20	19	18	17	17								
	40	40	40	38	35	34	33	31	30	29	28								
	63	63	63	63	63	63	61	59	56	55	54								
	100	100	100	100	100	100	97	94	90	88	87								
	160	160	160	151	140	135	130	126	120	117	115								
G-X6CrNi189 WN 1.4308 -200 ... 300	16	16	12	12	10	10	9												
	25	25	20	18	16	15	14												
	40	40	32	30	27	25	23												
	63	63	63	61	56	51	49												
WN 1.4571 -270 ... 450	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25								
	40	40	40	38	35	34	33	31	30	29	28								

