

## Bauart 3252

# Pneumatische Stellventile Typ 3252-1 und Typ 3252-7 Hochdruckventil Typ 3252



### Anwendung

Stellventil für die Regelung kleiner Durchflussmengen in der Verfahrenstechnik

<b>Nennweiten</b>	<b>G ½ bis G 1</b>	• ½ NPT bis 1 NPT
	<b>DN 15 bis 25</b>	• NPS ½ bis 1
<b>Nenndrücke</b>	<b>PN 40 bis 400</b>	• Class 300 bis 2500
<b>Temperaturen</b>	<b>-196 bis +450 °C</b>	• -325 bis +842 °F

Hochdruckventil Typ 3252 in Durchgangs- oder Eckform mit

- pneumatischem Antrieb Typ 3271 als Stellventil Typ 3252-1
- pneumatischem Antrieb Typ 3277 als Stellventil Typ 3252-7

Ventilgehäuse

- Werkstoff 1.4404/A 316 L
- Anschluss G- oder NPT-Gewinde, wahlweise Anschweißenden oder Anschweißflansche

Ventilkegel

- metallisch dichtend

Die im Baukastensystem ausgeführten Stellventile können mit verschiedenen Peripheriegeräten ausgerüstet werden: Stellungsregler, Grenzsinalgeber, Magnetventile und andere Anbaugeräte nach DIN EN 60534-6 und NAMUR-Empfehlung. Einzelheiten sind im Übersichtsblatt ► T 8350 beschrieben.

### Ausführungen

**Normalausführung** als Durchgangs- oder Eckventil mit PTFE-V-Ring-Packung für Temperaturen von -10 bis +220 °C (15 bis 430 °F), Nenndruck PN 40 bis 400 oder Class 300 bis 2500, Innengewinde G ½, G ¾, G 1 oder ½ NPT, ¾ NPT, 1 NPT, Gehäusewerkstoff 1.4404/A 316 L

- **Typ 3252-1** · Ventil mit pneumatischem Antrieb Typ 3271-5 (120 cm<sup>2</sup>) oder Typ 3271 (350 cm<sup>2</sup>)
- **Typ 3252-7** (Bild 1) · Ventil mit pneumatischem Antrieb Typ 3277-5 (120 cm<sup>2</sup>) oder Typ 3277 (350 cm<sup>2</sup>) für den integrierten Anbau eines Stellungsreglers

### Weitere Ausführungen

- **Anschweißenden** · DN 15, 20, 25 oder NPS ½, ¾, 1
- **Flansche** · DN 15, 20, 25 oder NPS ½, ¾, 1
- **Außengewinde** · auf Anfrage
- **Isolierteil** · für Temperaturen von -196 bis +450 °C (-325 bis +842 °F)
- **Metallbalgabdichtung** · für PN 40 bis 400 oder Class 150 bis 2500



**Bild 1:** Hochdruckventil Typ 3252-7 mit i/p-Stellungsregler Typ 3767

- **Ventilgehäuse in Sonderwerkstoffen** · auf Anfrage
- **Nachziehbare Stopfbuchse**
- **Heizmantel** · Einzelheiten auf Anfrage

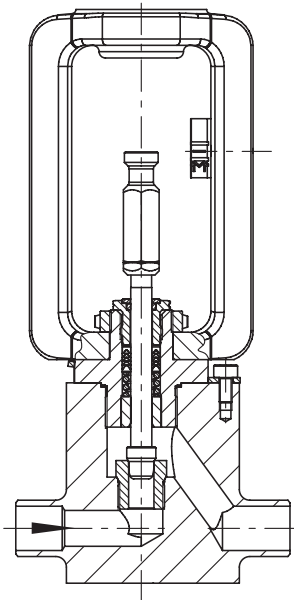
## Wirkungsweise

Das Ventil wird in Pfeilrichtung durchströmt. Die Stellung des Ventilkugels bestimmt dabei den Durchflussquerschnitt zwischen Sitz und Kegel. Die Kegelstange ist über eine Kupplung mit der Antriebsstange verbunden und durch eine selbst nachstellende Stopfbuchspackung abgedichtet. Bei hohen Anforderungen an die Dichtheit nach außen kann das Ventil mit einem mehrwandigen Metallbalg ausgestattet werden.

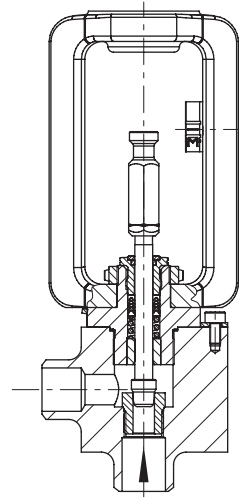
## Sicherheitsstellung

Je nach Anordnung der Druckfedern im Antrieb (Einzelheiten vgl. Typenblatt ► T 8310-1) hat das Stellventil zwei unterschiedliche Sicherheitsstellungen, die bei Ausfall der Hilfsenergie wirksam werden:

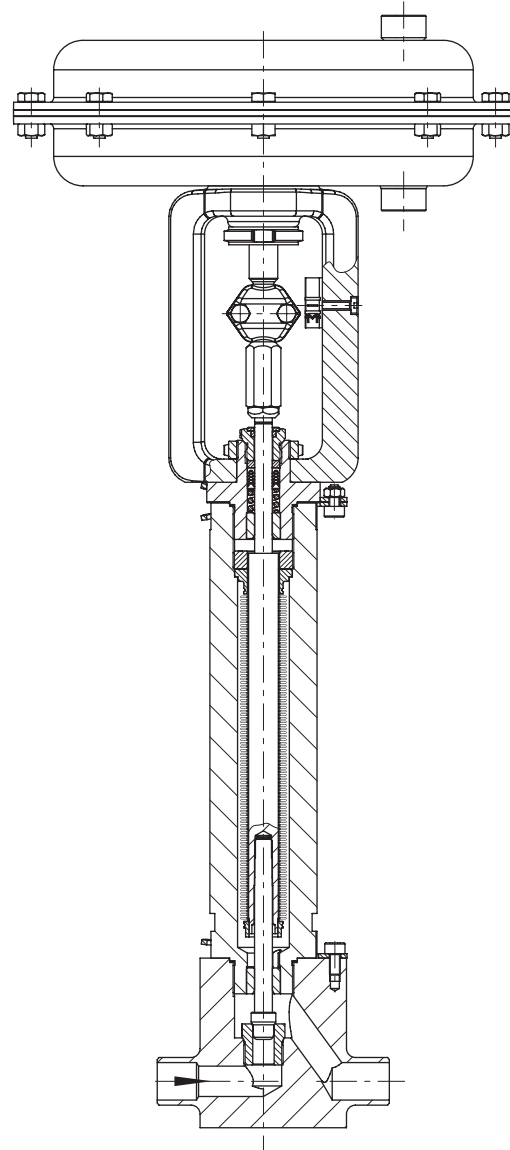
- **Antriebsstange durch Feder ausfahrend (FA):** Bei Ausfall der Hilfsenergie schließt das Ventil.
- **Antriebsstange durch Feder einfahrend (FE):** Bei Ausfall der Hilfsenergie öffnet das Ventil.



**Bild 2:** Hochdruckventil Typ 3252 als Durchgangventil mit Anschweißenden



**Bild 3:** Hochdruckventil Typ 3252 als Eckventil mit Anschweißenden



**Bild 4:** Hochdruckventil Typ 3252-1 mit Isolier- oder Balgteil

**Tabelle 1:** Technische Daten für Typ 3252

Anschluss	Innengewinde	Anschweißenden	Anschweißflansche
Nennweite	G ½, G ¾, G 1 ½ NPT, ¾ NPT, 1 NPT	DIN 15, 20, 25 NPS ½, ¾, 1	DIN 15, 20, 25 NPS ½, ¾, 1
Nenndruck	PN 40...400 oder Class 300...2500		
Sitz-Kegel-Dichtung	metallisch dichtend oder metallisch dichtend für erhöhte Anforderungen, weich dichtend ab $K_{VS} > 0,1$ bis zu einem Betriebsdruck von 50 bar		
Kennlinienform	gleichprozentig · linear · Auf/Zu		
Stellverhältnis	50 : 1		
Konformität	<b>EN</b>		
Temperaturbereiche			
Gehäuse ohne Isolierteil	-10...+220 °C (14...428 °F)		
Gehäuse mit	Isolierteil kurz	-50...+450 °C (-58...+842 °F)	
	Isolierteil lang	-196...+450 °C (-325...+842 °F)	
	Balgteil	-50...+450 °C (-58...+842 °F)	
Leckage-Klasse nach DIN EN 1349	metallisch dichtend: IV · metallisch dichtend für erhöhte Anforderungen: V · weich dichtend: VI		

**Tabelle 2:** Werkstoffe

Normalausführung	
Ventilgehäuse	1.4404/A 316 L · andere Werkstoffe auf Anfrage
Ventiloberteil (mediumberührte Teile)	1.4404/A 316 L
Sitz und Kegel	1.4404/A 316 L (stellitierte® Sitze und Kegel aus Vollstellite® lieferbar)
Stopfbuchspackung	V-Ring-Packung PTFE mit Kohle
Gehäusedichtung	1.4404/A 316 L
Isolierteil	1.4404/A 316 L
Metallbalgabdichtung	
Zwischenstück	1.4404/A 316 L
Metallbalg	1.4571/A 316 Ti

**Tabelle 3:** Lieferbare  $K_{VS}$ - und  $C_V$ -Werte

Kenndaten für die Durchflussberechnung nach DIN EN 60534, Teil 2-1 und 2-2:  $F_L = 0,95$ ,  $X_T = 0,75$

**Tabelle 3.1:** Übersicht

$K_{VS}$	0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1	1,6	2,5	4
$C_V$	0,12	0,2	0,3	0,5	0,75	1,2	2	3	5
Sitz-Ø	6						12		14
Hub	7,5								
Kegelstangen-Ø	10								

**Tabelle 3.2:** Nennweiten und zugehörige  $K_{VS}$ - und  $C_V$ -Werte

$K_{VS}$	0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1	1,6	2,5	4
$C_V$	0,12	0,2	0,3	0,5	0,75	1,2	2	3	5
DN	NPS								
15	½	•	•	•	•	•	•	•	•
20	¾	•	•	•	•	•	•	•	•
25	1	•	•	•	•	•	•	•	•

**Tabelle 4:** Zulässige Differenzdrücke für Ausführung ohne Metallbalg · Drücke in bar

**Tabelle 4.1:** Sicherheitsstellung „Ventil zu“

Nennsignalbereich		0,2...1,0	0,4...2,0	1,4...2,3	2,1...3,3	
Arbeitsbereich bei 7,5 mm Hub und Antriebsfläche	120 cm <sup>2</sup>	0,6...1,0	1,2...2,0	1,85...2,3	2,7...3,3	
	350 cm <sup>2</sup>	0,8...1,2	1,6...2,4			
Erforderlicher Zuluftdruck		bar	1,4	2,6	2,5	3,5
Nennweite	K <sub>VS</sub>	Antrieb in cm <sup>2</sup>	Δp bei p <sub>2</sub> = 0 bar			
DN 15 bis 25 NPS ½ bis 1	0,1 bis 1,0	120	50	120	200	300
		350	250	400	–	–
	1,6 · 2,5	120	35	85	140	210
		350	175	350	400	–
	4	120	25	60	100	150
		350	130	270	310	400

**Tabelle 4.2:** Sicherheitsstellung „Ventil auf“

Nennsignalbereich		0,2...1,0				
Arbeitsbereich bei 7,5 mm Hub und Antriebsfläche	120 cm <sup>2</sup>	0,2...0,6				
	350 cm <sup>2</sup>					
Erforderlicher Zuluftdruck		bar	1,4	2,5	3,5	
Nennweite	K <sub>VS</sub>	Antrieb in cm <sup>2</sup>	Δp bei p <sub>2</sub> = 0 bar			
DN 15 bis 25	0,1 bis 1,0	120	90	230	375	
		350	300	400	–	
	1,6 · 2,5	120	60	165	260	
		350	210	400	–	
	4	120	45	120	190	
		350	150	375	400	

**Tabelle 5:** Zulässige Differenzdrücke für Ausführung mit Metallbalg · Drücke in bar

**Tabelle 5.1:** Sicherheitsstellung „Ventil zu“

Nennsignalbereich		120/350 cm <sup>2</sup>	0,2...1,0	0,4...2,0	1,4...2,3	2,1...3,3
Arbeitsbereich bei 7,5 mm Hub und Antriebsfläche	120 cm <sup>2</sup>	350 cm <sup>2</sup>	0,6...1,0	1,2...2,0	1,85...2,3	2,7...3,3
	350 cm <sup>2</sup>		0,8...1,2	1,6...2,4		
Nennsignalbereich		700 cm <sup>2</sup>	–		0,6...3,0	0,6...3,0
Arbeitsbereich bei 7,5 mm Hub und Antriebsfläche		700 cm <sup>2</sup>			2,4...3,0	3,0...3,6
Erforderlicher Zuluftdruck		bar	1,4	2,6	2,5	3,5
Nennweite	K <sub>VS</sub>	Antrieb in cm <sup>2</sup>	Δp bei p <sub>2</sub> = 0 bar			
DN 15 bis 25	0,1 bis 1,0	120	–	15	30	50
		350	45	100	120	185
		700	–	–	325	400
	1,6 · 2,5	120	–	15	30	50
		350	45	100	120	185
		700	–	–	325	400
	4	120	–	15	30	50
		350	45	100	120	185
		700	–	–	300	400

**Tabelle 5.2: Sicherheitsstellung „Ventil auf“**

Nennsignalbereich			0,2...1,0		
Arbeitsbereich bei 7,5 mm Hub und Antriebsfläche	120 cm <sup>2</sup>		0,2...0,6		
	350 cm <sup>2</sup>				
	700 cm <sup>2</sup>		0,2...0,4		
Erforderlicher Zuluftdruck		bar	1,4	2,5	3,5
Nennweite	K <sub>VS</sub>	Antrieb in cm <sup>2</sup>	Δp bei p <sub>2</sub> = 0 bar		
DN 15 bis 25	0,1 bis 1,0	120	6	39	68
		350	52	145	230
		700	153	340	400
	1,6 · 2,5	120	–	36	62
		350	47	130	210
		700	140	310	400
	4	120	–	32	56
		350	42	120	190
		700	125	284	400

**Tabelle 6: Maße und Gewichte für Durchgangsventil Typ 3252**

Ventil	Norm	DIN			ANSI			
	DN	15	20	25	NPS	½	¾	1
Länge L mit Innengewinde	PN 40 ...400	130			Cl. 300...2500	130		
Länge L mit Anschweißenden	PN 40 ...400	130	130 (nur PN 40)	130	Cl. 300...2500	130		
Länge L mit Flanschen	PN 40	210	210	230	Cl. 300	190	194	197
	PN 63 ...160	210	–	230	Cl. 600	203	206	210
	PN 250 ...400	230	–	260	Cl. 900/1500	216	229	254
Cl. 2500					264	273	308	
B	PN 40 ...400	70	70	70	Cl. 300...2500	70	70	70
H1		246	246	246		246	246	246
H2		26	26	26		26	26	26
<b>Gewichte in kg für Durchgangsventil inkl. Joch</b>								
mit Innengewinde	PN 40 ...400	8,5			Cl. 300...2500	a. A.		
mit Anschweißenden		6,5						
mit Flanschen	PN 400	13	–	19,5	Cl. 2500	12,5	13,5	16,5

**Tabelle 7: Maße und Gewichte für Eckventil Typ 3252**

Ventil	Norm	DIN			ANSI			
	DN	15	20	25	NPS	½	¾	1
Länge L mit Innengewinde	PN 40 ...400	60			Cl. 300...2500	60		
Länge L mit Anschweißenden	PN 40 ...400	57	57 (nur PN 40)	57	Cl. 300...2500	57		
Länge L mit Flanschen	PN 40	90	95	100	Cl. 300	95 <sup>1)</sup>	97 <sup>1)</sup>	98 <sup>1)</sup>
	PN 63 ...160	105	–	115	Cl. 600	102 <sup>1)</sup>	103 <sup>1)</sup>	105 <sup>1)</sup>
	PN 250 ...400	115	–	130	Cl. 900/1500	108	114	127
Cl. 2500					132	136	154	
B	PN 40 ...400	70			Cl. 300...2500	70		
H1		212				212		
<b>Gewichte in kg für Eckventil inkl. Joch</b>								
mit Innengewinde	PN 40 ...400	7,5			Cl. 300...2500	a. A.		
mit Anschweißenden		5,5						
mit Flanschen	PN 400	12	–	18,5	Cl. 2500	11,5	12,5	15,5

<sup>1)</sup> Sonderlänge

**Tabelle 8: Maße in mm für Ausführungen mit Isolierteil oder Metallbalgabdichtung**

Durchgangsventil	DN	15	20	25	NPS	½	¾	1
H4 – mit Isolierteil	PN 40...400	433			Cl. 300...2500	433		
H4 – mit Balgteil	PN 40...160	433			Cl. 300...900	433		
	PN 250	501			Cl. 1500	501		
	PN 400	606			Cl. 2500	606		

Eckventil	DN	15	20	25	NPS	½	¾	1
H4 – mit Isolierteil	PN 40...400	400			Cl. 300...2500	400		
H4 – mit Balgteil	PN 40...160	400			Cl. 300...900	400		
	PN 250	468			Cl. 1500	468		
	PN 400	572			Cl. 2500	572		

Gewichte	DN	15	20	25	NPS	½	¾	1
Balgteil, kg zusätzlich	PN 40/160	3,5			Cl. 300...2500	a. A.		
	PN 250	5,0						
	PN 400	6,5						

**Tabelle 9: Maße in mm und Gewichte in kg für Antriebe**

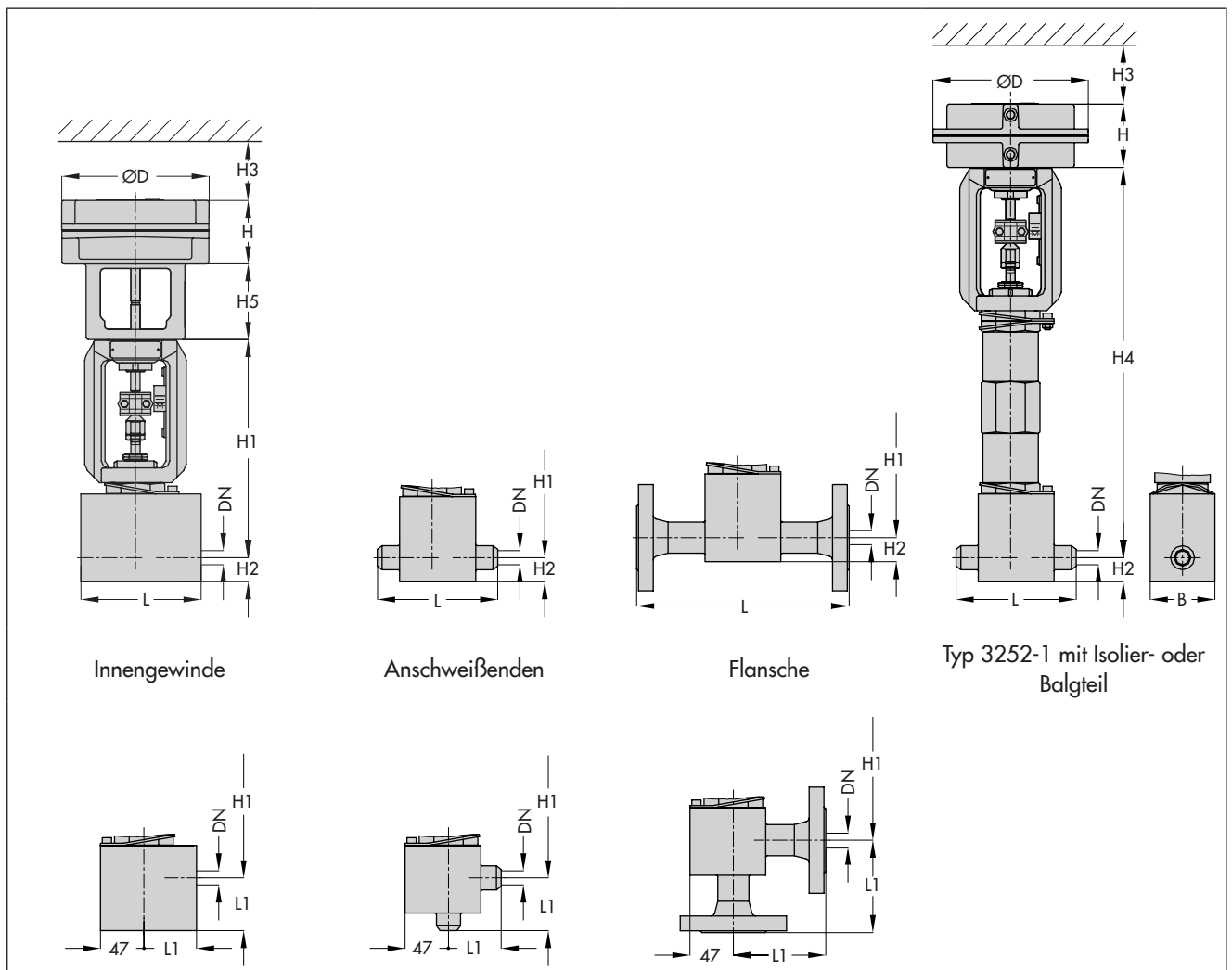
Antriebsfläche		cm <sup>2</sup>	120	350	700
Membran-ØD		mm	168	280	390
H <sup>1)</sup>		mm	69	82	199
H3 <sup>2)</sup>		mm	110	110	190
H5	Typ 3277	mm	88	101	101
Gewinde	Typ 3271	M30 x 1,5			
	Typ 3277	M30 x 1,5			
a	Typ 3271		G 1/8 (1/8 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)
a2	Typ 3277		-	G 3/8	G 3/8

Antriebsfläche		cm <sup>2</sup>	120	350	700
Gewicht Typ 3271	ohne Handverstellung		2,5	8	22
	mit Handverstellung		4	13	27
Gewicht Typ 3277	ohne Handverstellung		3,2	12	26
	mit Handverstellung		4,5	17	31

1) Höhe bei angeschweißter Hebeöse bzw. Höhe der Ringschraube nach DIN 580. Höhe des Anschlagwirbels kann abweichen; Antriebe bis 350 cm<sup>2</sup> ohne Hebeöse

2) Minimaler freier Abstand für Ausbau des Antriebs

**Maßbilder für Durchgangs- und Eckventil Typ 3252**



**Folgende Angaben sind bei der Bestellung erforderlich:**

Ventil Typ 3252	Durchgangs- oder Eckventil
Nennweite, Nenn- druck	nach DIN oder ANSI
Anschlussart	Innengewinde G oder NPT/Flansche/ Anschweißenden
Kennlinienform	gleichprozentig oder linear
Anströmrichtung	gegen oder in Schließrichtung
Pneumatischer An- trieb	Typ 3271 oder Typ 3277 (vgl. Typen- blatt ► T 8310-1)
Sicherheitsstellung	Ventil ZU oder Ventil AUF
Durchflussmedium	Dichte in kg/m <sup>3</sup> und Temperatur in °C
Maximaler Durchfluss	kg/h oder m <sup>3</sup> /h im Norm- oder Betriebszustand
Druck	p <sub>1</sub> und p <sub>2</sub> in bar (Absolutdruck p <sub>abs</sub> ) jeweils bei minimalem, normalem und maximalem Durchfluss
Anbaugeräte	Stellungsregler und/oder Grenzsig- nalgeber

Hinweis: Die Temperaturgrenzen für die DIN- und ANSI-Ausführungen sind keine direkten Umrechnungswerte.

Technische Änderungen vorbehalten.

