

## Клапан с пневмоприводом тип, 3253-2 и тип 3253-7 Трехходовой клапан, тип 3253

### Применение

Распределительный или сместительный клапаны для производственных процессов с высокими требованиями

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Условные диаметры            | Ду 15 до 400    |
| Условные диаметры            | Ру 10 до 16     |
| Температура                  | -250 до +500 °С |
| Температура окружающей среды | -40 до +80 °С   |

(ниже по требованию)

Трехходовой клапан типа 3253 с

- Пневматическим приводом тип 3271 или
- Пневматическим приводом тип 3277 для интегрированного монтажа позиционера

Корпус клапана из

- Серого чугуна (от Ду 250 на Ру 10; до Ду 150 / 200 на Ру 16)
- Стального литья (Ду 15-100 на Ру от 63; Ду 150-500 на Ру от 16) или
- Коррозионностойкого стального литья

Сальник с двумя подпружиненными набивочными PTFE-кольцами V-сечения или двумя подтягиваемыми высокотемпературными набивками (НТ).

По желанию Заказчика для контроля состояния сальника между двумя набивками предусматривается контрольный штуцер.

Изменение функции смешивания на распределение производится **переворотом** плунжера клапана с ведущим седлом.

Выполненные по модульному принципу клапаны могут быть оснащены различными периферийными устройствами: позиционерами, сигнализаторами предельных положений, магнитными клапанами и другими устройствами по IEC 60 534-6 и рекомендациям NAMUR. Подробности указаны в обзорном листе Т8350.

### Исполнения

**Стандартное исполнение** с PTFE – уплотнением или с высокотемпературным подтягиваемым уплотнением. Диаметр условного прохода Ду от 15 до 500, условное давление Ру от 10 до 160. Подробнее см. Табл1 · Технические характеристики типа 3253

**Тип 3253-1** (рис. 1) · Клапан типа 3253 и привод типа 3271 с рабочей поверхностью 350 - 2800 см<sup>2</sup>. Подробности см. Т8310-1 и Т8310-2.

**Тип 3253-7** · Клапан типа 3253 и привод типа 3277 с рабочей поверхностью 350 - 700 см<sup>2</sup>. Подробности см. Т8310-1.

### Прочие исполнения

- На условные давления > Ру 160 ... 400 по требованию
- С изолирующей вставкой или сильфоном · см. «Технические характеристики»
- Ручной дублер · см. Т 8310-1 и -2

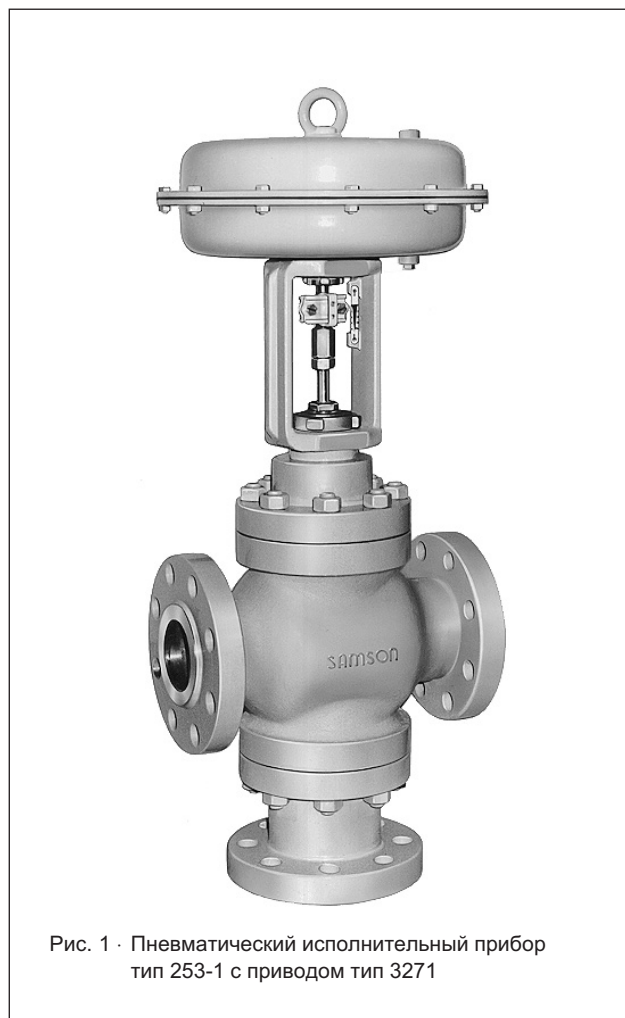


Рис. 1 · Пневматический исполнительный прибор тип 253-1 с приводом тип 3271

- исполнения по ANSI ½" – 20", Класс 300 – 2500 по требованию
- Тип 3244 · Ду 15 – 150, Ру 10 – 40; NPS ½" – 6", Класс 150 – 300 ANSI см. Т 8026.
- Клапан с электроприводом, тип 3253-2 · по требованию
- Клапан с ручным приводом, тип 3253-3 · подробности см. Т 8312

### Принцип действия

В зависимости от компоновки плунжера и седла, трехходовой клапан работает как смешительный или распределительный.

У смешительных клапанов смешиваемые среды подводятся через входы А и В. Общий поток выходит через АВ. Расход потока от А и В к АВ зависит от свободного сечения между седлами и плунжерами.

У распределительных клапанов, наоборот, среда подводится в АВ, а разделенные потоки выходят из А и В (рис. 4).

### Положение безопасности

В зависимости от компоновки пружин в приводе (см. Т 8310-1 и Т 8310-2) регулирующий клапан имеет два положения безопасности, которые устанавливаются при отключении воздуха питания:

**«Шток привода усилием пружины выдвигается» (FA)**, при отключении воздуха питания у смешительного клапана закрывается вход В, у распределительного клапана - выход А.

**«Шток привода усилием пружины втягивается» (FE)**, при отключении воздуха питания у смешительного клапана закрывается вход А, у распределительного клапана - выход В.

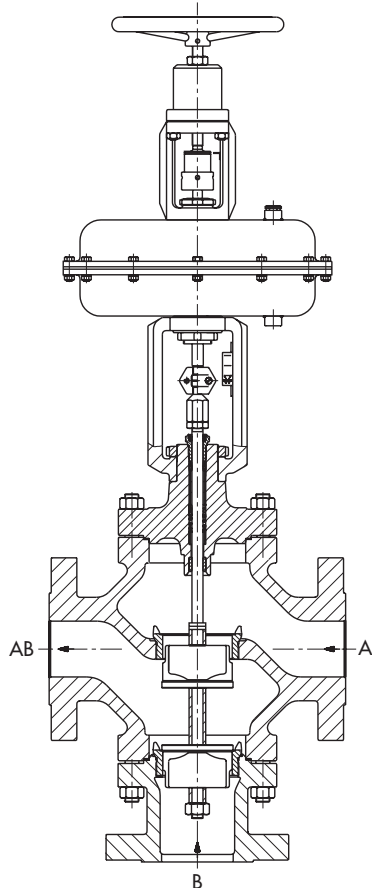


Рис. 2 · Регулирующий клапан тип 3251-1 с пневматическим ручным дублиром, исполнение корпуса для Ду 50 ... 500, компоновка плунжера для смешительной функции приводом тип 3271 и дополнительным

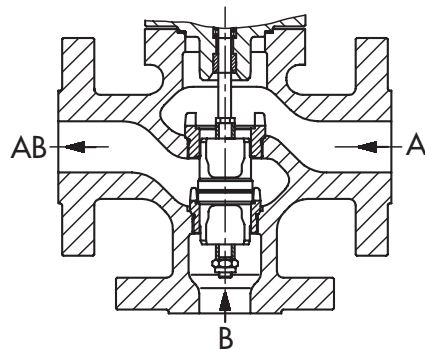


Рис. 3 · Трехходовой клапан тип 3253  
Исполнение корпуса для Ду 15 ... 40  
Компоновка плунжера для смешительной функции  
Компоновка плунжера для распределительной функции Ду 15 ... 25

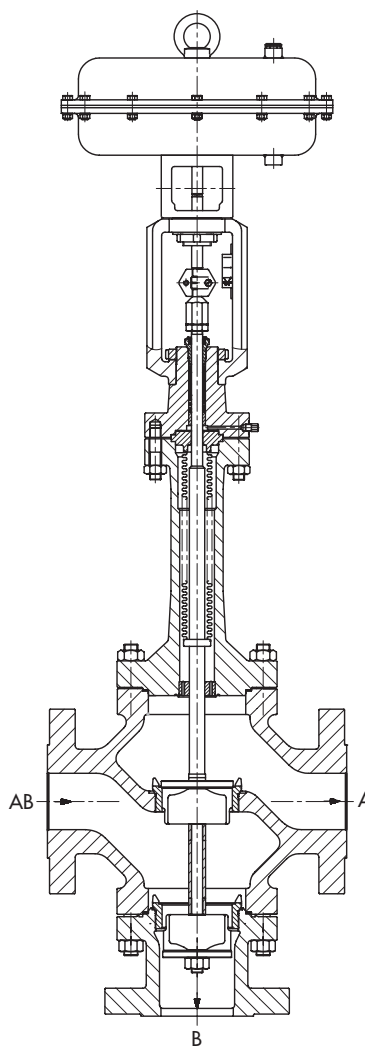


Рис. 4 · Регулирующий клапан тип 3253-7 с пневматическим приводом типа 3277 (только до Ду 100), исполнение корпуса для Ду 40...500, компоновка плунжера для распределительной функции

**Таблица 1 · Технические характеристики для типа 3253**

| Материал   |                           | Серый чугун<br>EN-JL1040                                   |             | Стальное литье<br>1.0619  |             | Коррозионностойкое<br>стальное литье<br>1.4408 |             |
|--|---------------------------|--|-------------|---------------------------|-------------|--|-------------|
| Условный диаметр   | Ду                        | 150 ... 200  | 250 ... 500 | 15 ... 100                | 150 ... 500 | 15 ... 100                                     | 150 ... 500 |
| Условное давление <sup>1)</sup>  | Ру                        | 16   | 10          | 63 ... 160                | 16 ... 160  | 63 ... 160                                     | 16 ... 100  |
| Способ присоединения   | Фланец                    | Все исполнения по DIN · другие подсоединения по требованию |             |                           |             |  |             |
| Уплотнение седла / плунжера  |                           | Металлическое уплотнение                                   |             |                           |             |  |             |
| Характеристика   |                           | Линейная   |             |                           |             |  |             |
| Соотношение регулирования  |                           | 50 : 1   |             |                           |             |  |             |
| <b>Диапазоны температур в °С</b> · Допустимые рабочие давления – согласно диаграммам давление-температура (см. обзорный лист Т 8000-2) |                           |  |             |                           |             |  |             |
| Корпус без изолирующей части   |                           | -40**... 220 · до 350 в высокотемпературном исполнении     |             |                           |             |  |             |
| Корпус с   | Изол.вставкой             | -10 ... 300  |             | -60*... 400 <sup>2)</sup> |             | -200 ... 450                                   |             |
|  | Сильфонной частью         | -10 ... 300  |             | -60*... 400 <sup>2)</sup> |             | -200 ... 450                                   |             |
| Плунжер с  | Металлическим уплотнением | -200 ... 450   |             |                           |             |  |             |
| <b>Класс герметичности</b> по DIN EN 1349:2000   |                           | I  |             |                           |             |  |             |

<sup>1)</sup> До Ру 400 по требованию, Ду 400 ... 500 только для Ру 40

<sup>2)</sup> В соединении с подходящим материалом; для увеличения температуры до 500 °С: 1.7380

<sup>\*</sup>) Ниже – (минус) 60 °С при P<sub>max</sub> ≤ 75 % Ру (в соответствии с AD спецификации W10)

<sup>\*\*)</sup> Только с учетом ограничений по температуре сальникового уплотнения, навесных приборов и привода

**Таблица 2 · Материалы** (материалы в соотв. с EN)

| Стандартное исполнение              | Серый чугун<br>EN-JL1040  | Стальное литье<br>1.0619 | Коррозионностойкое<br>стальное литье<br>1.4408 |
|-------------------------------------|---|--------------------------|--|
| Корпус клапана и верхняя часть      |   |                          |  |
| Седло и плунжер <sup>1)</sup>       | 1.4006  |                          | 1.4571   |
| Направляющие втулки                 | 1.4112  |                          | 2.4610   |
| Набивка сальника                    | V-образная кольцевая набивка из PTFE с углем,<br>пружина из 1.4310 или НТ-набивка |                          |  |
| Уплотнение плунжера                 | Металл  |                          |  |
| <b>Изолирующая вставка</b>          | 1.0460  | 1.7335                   | 1.4571   |
| <b>Металлосильфонное уплотнение</b> |   |                          |  |
| Промежуточная вставка               | 1.0460/1.0619   | 1.7335/1.0619            | 1.4571   |
| Металлический сильфон               | 1.4571  |                          |  |

<sup>1)</sup> Все седла и плунжера могут быть поставлены с покрытием поверхности стеллитом

**Таблица 3 · Значение K<sub>Vs</sub>**

| K <sub>Vs</sub> | 4  | 10 | 25 | 40 | 100 | 160 | 360 | 630 | 800 | 1500 | 2500 | 4000 |
|-----------------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| ∅ Седла         | 24 |    | 38 | 50 | 80  | 100 | 150 | 200 | 250 | 300  | 400  | 500  |
| Ход             | 15 |    |    | 30 |     |     | 60  |     |     | 120  |      |      |
| Ду              |    |    |    |    |     |     |     |     |     |      |      |      |
| 15              | •  |    |    |    |     |     |     |     |     |      |      |      |
| 25              |    | •  |    |    |     |     |     |     |     |      |      |      |
| 40              |    |    | •  |    |     |     |     |     |     |      |      |      |
| 50              |    |    |    | •  |     |     |     |     |     |      |      |      |
| 80              |    |    |    |    | •   |     |     |     |     |      |      |      |
| 100             |    |    |    |    |     | •   |     |     |     |      |      |      |
| 150             |    |    |    |    |     |     | •   |     |     |      |      |      |
| 200             |    |    |    |    |     |     |     | •   |     |      |      |      |
| 250             |    |    |    |    |     |     |     |     | •   |      |      |      |
| 300             |    |    |    |    |     |     |     |     |     | •    |      |      |
| 400             |    |    |    |    |     |     |     |     |     |      | •    |      |
| 500             |    |    |    |    |     |     |     |     |     |      |      | •    |

**Таблица 4а · Допустимые перепады давления  $\Delta p$  для клапанов с сильфоном и без него · Положение безопасности «шток выдвигается» · Давления в бар**

Диапазоны сигнала, указанные в серых графах, соответствуют стандартному случаю, т.е. эксплуатации с номинальным ходом · Значения в остальных графах действительны при максимальном предварительном напряжении пружин

| Диапазон управляющего сигнала (бар) при рабочей поверхности привода (см <sup>2</sup> ) | 350             | 0,2 ... 1,0<br>(0,8 ... 1,2) | 0,4 ... 2,0<br>(1,6 ... 2,4)  | 1,4 ... 2,3<br>(1,85 ... 2,3) | 2,1 ... 3,3<br>(2,7 ... 3,3)  | –                             | –      | –         |     |
|--|-----------------|------------------------------|---|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------|-----------|-----|
|  | 700             |                              |   | 0,5 ... 2,5<br>(2 ... 3)      | 1,1 ... 2,4<br>(2,05 ... 2,7) | 1,3 ... 2,8<br>(2,45 ... 3,2) | –      | –         |     |
| 1400   |                 |                              |   |                               |                               |                               |        |           |     |
| 2800   |                 |                              |   |                               |                               |                               |        |           |     |
| 2 x 2800   |                 |                              |   |                               |                               |                               |        | 1,6...3,2 |     |
| Требуемое давление воздуха питания   |                 |                              | Начальное значение пружины + конечное значение полностью сжатой пружины |                               |                               |                               |        |           |     |
| Ду   | K <sub>vs</sub> | Привод см <sup>2</sup>       | $\Delta p$ в бар  |                               |                               |                               |        |           |     |
| 15   | 4               | 350                          | 8,5   | 22,5                          | 92                            | 141                           | –      | –         | –   |
|  |                 | 700                          | (106)   | (217)                         | (252)                         | (370)                         | –      | –         | –   |
| 25   | 10              | 350                          | 8,5   | 22,5                          | 92                            | 140                           | –      | –         | –   |
|  |                 | 700                          | (106)   | (217)                         | (252)                         | (370)                         | –      | –         | –   |
| 40   | 25              | 350                          | –   | 8,2                           | 36                            | 55                            | –      | –         | –   |
|  |                 | 700                          | (41,5)  | (86)                          | (100)                         | (147)                         | –      | –         | –   |
| 50   | 40              | 700                          | 4,2   | 10,6                          | 42,7                          | 65                            | –      | –         | –   |
|  |                 | 1400                         | (49)  | (100)                         | (126)                         | (129)                         | (155)  | –         | –   |
| 80   | 100             | 700                          | –   | –                             | 16,4                          | 25                            | –      | –         | –   |
|  |                 | 1400                         | (18,8)  | (38,9)                        | (49)                          | (50,2)                        | (60,2) | –         | –   |
| 100  | 160             | 700                          | –   | –                             | 10,3                          | 15,9                          | –      | –         | –   |
|  |                 | 1400                         | (11,2)  | (24,7)                        | (31,2)                        | (32)                          | (38,4) | –         | –   |
| 150  | 360             | 1400                         | –   | 10,8                          | 13,6                          | 14                            | 16,8   | –         | –   |
|  |                 | 2800                         | –   | (22,2)                        | (27,9)                        | (19,3)                        | (25)   | (30,7)    | –   |
| 200  | 630             | 1400                         | –   | –                             | –                             | 4                             | 4,7    | –         | –   |
|  |                 | 2800                         | –   | (12,4)                        | (15,5)                        | (10,7)                        | (13,9) | (17,2)    | –   |
|  |                 | 2x2800                       | (16,6)  | (25)                          | (31)                          | (21,4)                        | (27,8) | (34,4)    | –   |
| 250  | 800             | 2800                         | –   | –                             | –                             | (6,8)                         | (8,8)  | (10,9)    | –   |
|  |                 | 2x2800                       | –   | –                             | –                             | (13,6)                        | (17,6) | (21,8)    | –   |
| 300  | 1500            | 2800                         | –   | –                             | –                             | –                             | –      | 3,6       | –   |
|  |                 | 2x2800                       | –   | –                             | –                             | –                             | –      | 7,2       | –   |
| 400  | 2500            | 2800                         | –   | –                             | –                             | –                             | –      | –         | –   |
|  |                 | 2x2800                       | –   | –                             | –                             | –                             | –      | 4         | –   |
| 500  | 4000            | 2x2800                       | –   | –                             | –                             | –                             | –      | –         | 3,5 |

**Таблица 46 · Допустимые перепады давления  $\Delta p$  для клапанов с сильфоном и без него · Положение безопасности «шток втягивается» · Давления в бар**

Диапазоны сигнала, указанные в серых графах, соответствуют стандартному случаю, т.е. эксплуатации с номинальным ходом · Значения в остальных графах действительны при максимальном предварительном напряжении пружин

| Диапазон установочного сигнала (бар) при рабочей поверхности привода (см <sup>2</sup> ) | 350  | 0,2 ... 1,0<br>(0,2 ... 0,6) | 0,4 ... 2,0<br>(0,4 ... 1,2)  | 1,4 ... 2,3<br>(1,4 ... 1,85) | 2,1 ... 3,3<br>(2,1 ... 2,7)  | –                             | –         | –      |     |
|---|------|------------------------------|---|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------|--------|-----|
|   | 700  |                              |   | 0,5 ... 2,5<br>(0,5 ... 1,5)  | 1,1 ... 2,4<br>(1,1 ... 1,75) | 1,3 ... 2,8<br>(1,3 ... 2,05) | –         | –      |     |
| 1400  | 2800 | –                            | –   | 0,9 ... 1,6<br>(0,9 ... 1,25) | 1,0 ... 2,1<br>(1,0 ... 1,55) | 1,1 ... 2,6<br>(1,1 ... 1,85) | –         | –      |     |
| 2 x 2800  | –    | –                            | –   | –                             | –                             | –                             | 1,6...3,2 | –      |     |
| Требуемое давление воздуха питания  |      |                              | Начальное значение пружины + конечное значение полностью сжатой пружины |                               |                               |                               |           |        |     |
| Ду  | Kvs  | Привод см <sup>2</sup>       | $\Delta p$ в бар  |                               |                               |                               |           |        |     |
| 15  | 4    | 350                          | 8,5   | 22,5                          | 92                            | 141                           | –         | –      | –   |
|   |      | 700                          | (22,5)  | (50)                          | (189)                         | (287)                         | –         | –      | –   |
| 25  | 10   | 350                          | 8,5   | 22,5                          | 92                            | 141                           | –         | –      | –   |
|   |      | 700                          | (22,5)  | (50)                          | (189)                         | (287)                         | –         | –      | –   |
| 40  | 25   | 350                          | –   | 8,2                           | 36                            | 55,4                          | –         | –      | –   |
|   |      | 700                          | (8,2)   | (19,4)                        | (75)                          | (114)                         | –         | –      | –   |
| 50  | 40   | 700                          | 4,2   | 10,6                          | 42,7                          | 65                            | –         | –      | –   |
|   |      | 1400                         | (10,5)  | (23,5)                        | (30)                          | (68,4)                        | (17)      | –      | –   |
| 80  | 100  | 700                          | –   | –                             | 16,3                          | 25                            | –         | –      | –   |
|   |      | 1400                         | (4)   | (8,8)                         | (11,3)                        | (26,4)                        | (31,4)    | –      | –   |
| 100   | 160  | 700                          | –   | –                             | 10,3                          | 7,9                           | –         | –      | –   |
|   |      | 1400                         | –   | (5,5)                         | (7,1)                         | (16,7)                        | (19,9)    | –      | –   |
| 150   | 360  | 1400                         | –   | –                             | –                             | 7,2                           | 8,6       | –      | –   |
|   |      | 2800                         | –   | (5,1)                         | (6,5)                         | (12,2)                        | (13,6)    | (15)   | –   |
| 200   | 630  | 1400                         | –   | –                             | –                             | 4                             | 4,7       | –      | –   |
|   |      | 2800                         | –   | –                             | –                             | (6,7)                         | (7,5)     | (8,3)  | –   |
|   |      | 2x2800                       | –   | (5,4)                         | (7)                           | (13,4)                        | (15)      | (16,6) | –   |
| 250   | 800  | 2800                         | –   | –                             | –                             | (4,2)                         | (4,8)     | (5,3)  | –   |
|   |      | 2x2800                       | –   | –                             | (4,4)                         | (8,4)                         | (9,6)     | (10,6) | –   |
| 300   | 1500 | 2800                         | –   | –                             | –                             | –                             | –         | –      | –   |
|   |      | 2x2800                       | –   | –                             | –                             | 5,8                           | 6,6       | 7,2    | –   |
| 400   | 2500 | 2800                         | –   | –                             | –                             | –                             | –         | –      | –   |
|   |      | 2x2800                       | –   | –                             | –                             | –                             | –         | 4      | –   |
| 500   | 4000 | 2x2800                       | –   | –                             | –                             | –                             | –         | –      | 3,5 |

**Таблица 5 · Размеры в мм для типа 3253-1 и типа 3253-7 в стандартном исполнении**

| Клапан            | Ду                   | 15  | 25  | 40  | 50  | 80  | 100 | 150 | 200 | 250  | 300  | 400  | 500  |  |
|-------------------|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|--|
| Длина L           | Ру 10 ... 40         | –   |     |     |     |     |     | 480 | 600 | 730  | 850  | 1100 | 1250 |  |
|                   | Ру 63 ...160         | 210 | 230 | 260 | 300 | 380 | 430 | 550 | 650 | 775  | 900  | 1150 | –    |  |
| Н1<br>При приводе | 350 см <sup>2</sup>  | 392 | 392 | 404 | 457 | 462 | 482 | –   |     |      |      |      |      |  |
|                   | 700 см <sup>2</sup>  | 392 | 392 | 404 | 457 | 462 | 482 | 732 | 805 | 860  | –    | –    | –    |  |
|                   | 1400 см <sup>2</sup> | –   |     |     | 512 | 517 | 537 | 732 | 805 | 860  | 1035 | 1035 | 1258 |  |
|                   | 2800 см <sup>2</sup> | –   |     |     | 697 | 702 | 722 | 817 | 890 | 1094 | 1290 | 1290 | 1410 |  |
| Н2 (около)        | Ру 10 ... 40         | –   |     |     |     |     |     | 480 | 520 | 595  | 740  | 830  | 985  |  |
|                   | Ру 63 ...160         | 115 | 115 | 130 | 275 | 275 | 370 | 535 | 590 | 730  | –    | –    | –    |  |

| Привод                    | см <sup>2</sup> | 350             | 700 | 1400            | 2800        | 2 x 2800 |
|---------------------------|-----------------|-----------------|-----|-----------------|-------------|----------|
| Мембраны Ø D              |                 | 280             | 390 | 530             | 770         |          |
| Н <sup>1)</sup>           |                 | 82              | 200 | 287             | 620         | 1134     |
| Н3 <sup>2)</sup>          |                 | 110             | 190 | 610             | 650         |          |
| Резьба                    |                 | M30 x 1,5       |     | M60 x 1,5       | M100 x 2    |          |
| a (при приводе тип 3271)  |                 | G 3/8 (3/8 NPT) |     | G 1/4 (1/4 NPT) | G 1 (1 NPT) |          |
| a2 (при приводе тип 3277) |                 | G 3/8 (3/8 NPT) |     | –               |             |          |

1) Привод 350 см<sup>2</sup> без подъемной проушины

2) Минимальная свободная высота для демонтажа привода

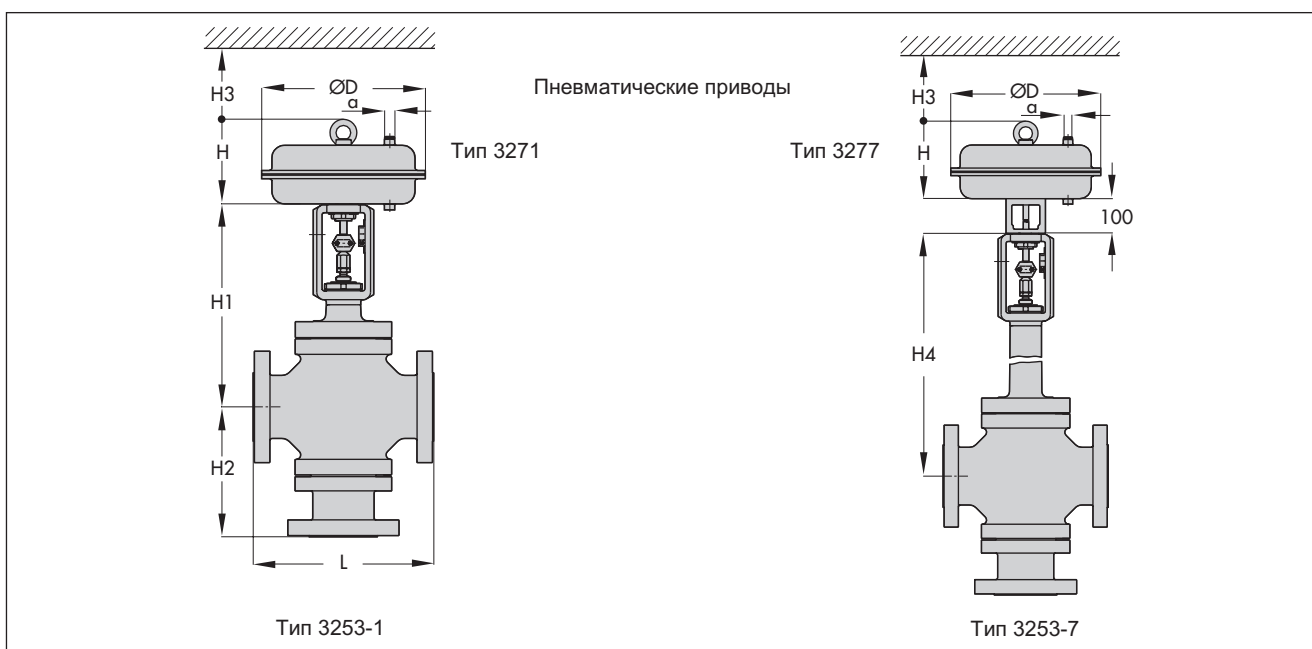
**Таблица 6 · Вес для типа 3253-1 и типа 3253-7 в стандартном исполнении**

| Клапан                         | Ду           | 15 | 25 | 40 | 50 | 80  | 100 | 150 | 200 | 250 | 300  | 400  | 500  |
|--------------------------------|--------------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| Клапан без привода (кг, около) | Ру 10 ... 40 | 1) |    |    |    |     |     |     | 395 | 645 | 1550 | 2000 | 3700 |
|                                | Ру 63 ...160 | 32 | 37 | 50 | 93 | 129 | 165 | 365 | 1)  |     | –    | –    |      |

| Привод                             | см <sup>2</sup>     | 350 | 700 | 1400  | 2800 | 2 x 2800 |
|------------------------------------|---------------------|-----|-----|---|------|----------|
| Тип 3271 (кг, около) <sup>2)</sup> | Без ручного дублера | 8   | 22  | 70  | 450  | 950      |
|                                    | С ручным дублером   | 13  | 27  | Только с установленным сбоку ручным дублером, см. Т8310 |      |          |
| Тип 3277 (кг, около) <sup>2)</sup> | Без ручного дублера | 12  | 26  | –   |      |          |
|                                    | С ручным дублером   | 17  | 31  | –   |      |          |

1) Вес сообщается по запросу

2) Верх без ручного дублера, низ с ручным дублером



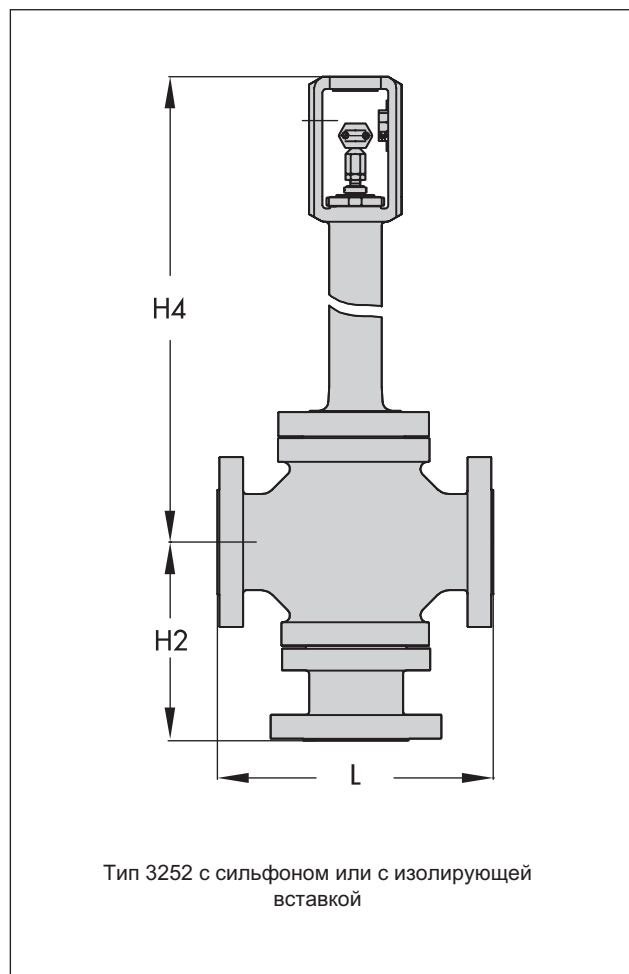
**Таблица 7 · Размеры в мм и вес для типа 3253 в стандартном исполнении с изолирующей частью · Без привода**

| Условный диаметр прохода    | Ду           | 15               | 25  | 40  | 50  | 80  | 100 | 150              | 200              | 250  | 300              | 400              | 500              |
|-----------------------------|--------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|------------------|------|------------------|------------------|------------------|
| Высота Н4 при приводе       | 350          | 593              | 593 | 605 | 727 | 732 | 752 | –                |                  |      |                  |                  |                  |
|                             | 700          | 593              | 593 | 605 | 727 | 732 | 752 | 1083             | 1365             | 1485 | 1555             | 1615             | –                |
|                             | 1400         | –                |     |     | 782 | 787 | 807 | 1083             | 1365             | 1485 | 1555             | 1615             | 1) <sup>1)</sup> |
|                             | 2800         | –                |     |     | 967 | 972 | 992 | 1168             | 1450             | 1719 | 1810             | 1870             | 1) <sup>1)</sup> |
| Вес без привода (кг, около) | Ру 16 ... 40 | 1) <sup>1)</sup> |     |     |     |     |     | 1) <sup>1)</sup> |                  |      | 1) <sup>1)</sup> | 1) <sup>1)</sup> |                  |
|                             | Ру 63 ...160 | 37               | 42  | 55  | 103 | 139 | 175 | 380              | 1) <sup>1)</sup> |      |                  | –                | –                |

**Таблица 8 · Размеры в мм для типа 3253 в стандартном исполнении с металлическим сиффоном · Без привода**

| Условный диаметр прохода         | Ду           | 15               | 25  | 40  | 50   | 80   | 100  | 150              | 200  | 250              | 300              | 400  | 500              |   |
|----------------------------------|--------------|------------------|-----|-----|------|------|------|------------------|------|------------------|------------------|------|------------------|---|
| Н4 для Ру 16 ... 40 при приводе  | 350          | 590              | 590 | 602 | 836  | 841  | 841  | –                |      |                  |                  |      |                  |   |
|                                  | 700          | 590              | 590 | 602 | 836  | 841  | 841  | 1139             | 1455 | 1905             | 1895             | 1925 | –                |   |
|                                  | 1400         | –                |     |     | 891  | 896  | 896  | 1139             | 1455 | 1905             | 1895             | 1925 | 1) <sup>1)</sup> |   |
|                                  | 2800         | –                |     |     | 1076 | 1081 | 1081 | 1224             | 1540 | 2139             | 2150             | 2180 | 1) <sup>1)</sup> |   |
| Н4 для Ру 63 ... 160 при приводе | 350          | 590              | 590 | 602 | 836  | 841  | 841  | –                |      |                  |                  | –    | –                |   |
|                                  | 700          | 590              | 590 | 602 | 836  | 841  | 841  | 1271             | 1855 | 1) <sup>1)</sup> |                  | –    | –                |   |
|                                  | 1400         | –                |     |     | 891  | 896  | 896  | 1271             | 1855 | 1) <sup>1)</sup> |                  | –    | –                |   |
|                                  | 2800         | –                |     |     | 1076 | 1081 | 1081 | 1356             | 1940 | 1) <sup>1)</sup> |                  | –    | –                |   |
| Вес без привода (кг, около)      | Ру 16 ... 40 | 1) <sup>1)</sup> |     |     |      |      |      | 370              |      |                  | 1) <sup>1)</sup> |      | –                | – |
|                                  | Ру 63 ...160 | 37               | 42  | 55  | 103  | 139  | 175  | 1) <sup>1)</sup> |      |                  | –                | –    |                  |   |

1)<sup>1)</sup> Данные сообщаются по запросу



#### Выбор и расчет клапана с пневмоприводом

1. Расчет значения  $K_V$  согласно IEC 60534
2. Выбор Ду и значение  $K_{VS}$  по таблицам 3 и 4
3. Определение допустимого перепада давления  $\Delta p$  по табл. 4
4. Выбор материала корпуса по таблицам 1 и 2 и диаграмме давление-температура из обзорного листа Т 8000-2
5. Дополнительное оснащение по таблицам 1 и 2

#### При заказе необходимо учитывать след. данные

|                        |   |
|------------------------|---|
| Условный диаметр       | Ду  |
| Условное давление      | Ру  |
| Материал корпуса       | По таблице 2  |
| Способ присоединения   | Фланцы  |
| Привод                 | Тип 3271 или тип 3277 (см. Т 8310-1 или Т 8310-2)   |
| Положение безопасности | Шток выдвигается /вытягив.  |
| Рабочая среда          | Плотность в $кг/м^3$ и температура в $°C$   |
| Расход                 | $Кг / ч$ или $м^3 / ч$ В стандартном или рабочим состоянии  |
| Давление               | $p_1$ и $p_2$ в барах (абсолютное давление $p_{abs}$ ) оба с минимальным, стандартным и максимальным расходом |
| Навесное оборудование  | Позиционер и / или сигнализатор конечных положений  |

Изготовитель сохраняет право внесения технических  
изменений.



SAMSON AG · MESS- UND REGELTECHNIK  
Weismüllerstraße 3 · D - 60314 Frankfurt am Main  
Telefon: 069 4009-0 · Telefax: 069 4009-15 07  
Internet: <http://www.samson.de>

**T 8055 RU**

2009-12-09