

**Application**

Vannes de régulation pour la technique des procédés sur réseaux à hautes performances, en particulier à des températures et pressions élevées

**Diamètre nominal** NPS 3 à 20

**Pression nominale** Class 150 à 2500

**Températures** -325 à +1022 °F (-196 à +550 °C)



Vanne à passage droit type 3254 avec

Servomoteur pneumatique type 3271 (vanne de régulation type 3254-1)

- Servomoteur pneumatique type 3277 (vanne de régulation type 3254-7) pour le montage d'un positionneur intégré

Corps de vanne en

- Acier moulé
- Acier inox moulé, haute et basse température
- Matériaux spéciaux

Clapet de vanne à faible niveau de bruit

- Etanchéité métallique
- Etanchéité souple jusqu'à Class 300
- Etanchéité métallique hautes exigences
- Équilibré pour pressions différentielles élevées
- Guidage supplémentaire de la tige de clapet sur bride inférieure

La conception modulaire des vannes de régulation permet l'adaptation de différents appareils et accessoires :

Positionneurs, contacts de position, électrovannes et autres appareils selon DIN EN 60534-6 et recommandations NAMUR (détails, voir notice récapitulative ► T 8350).

**Exécutions**

**Exécution standard avec** garniture PTFE pour températures de 14 à 428 °F (-10 à +220 °C) ou avec garniture hautes-températures réglable 14 à 662 °F (-10 à +350 °C), diamètre nominal NPS 3 à 20, Class 150 à 2500 (voir tableau 1)

- **Type 3254-1** (fig. 1) · vanne type 3254 et servomoteur type 3271 700 à 2800 cm<sup>2</sup>. Surface de servomoteur (voir feuilles techniques ► T 8310-1, ► T 8310-2 et ► T 8310-3)
- **Type 3254-7** · vanne type 3254 et servomoteur type 3277 avec surfaces de membrane 700 cm<sup>2</sup> ou 750 cm<sup>2</sup> surface pour le montage de positionneur intégré (voir ► T 8310-1)

**Autres exécutions**

- **Emboutis à souder ou manchons à souder** · selon ANSI B16.25
- **Répartiteur de flux** ou internes anti-cavitation **AC-1/AC-2/AC-3** pour la réduction du niveau de bruit · voir



Fig. 1: Vanne de régulation pneumatique type 3254-1 avec servomoteur type 3271

- T 8081, ► T 8082 et ► T 8083
- **Clapet de vanne avec équilibrage de pression** · voir tableau 3
- **Clapet perforé** · voir feuille technique ► T 8086
- **Pièce d'isolement ou soufflet** voir caractéristiques techniques
- **Chemise de réchauffage** · Détails sur demande
- **Commande manuelle supplémentaire** · voir ► T 8310-1, ► T 8310-2 et ► T 8310-3
- **Exécution selon norme DIN** · diamètre nominal DN 80 à 500, pression nominale PN 16 à 400 · voir ► T 8060
- **Vanne de régulation type 3254 avec servomoteur manuel type 3273** · pour vannes avec course nom. max. 30 mm, voir ► T 8312 et commande manuelle latérale pour course > 30 mm · voir ► T 8310-2 et ► T 8310-3
- **Vanne de régulation électrique type 3254-2** · sur demande

## Fonctionnement

Le fluide traverse la vanne dans le sens de la flèche. Le débit varie en fonction de la position du clapet. Le guidage supplémentaire du clapet se trouve sur la bride inférieure du corps.

Pour l'exécution avec soufflet métallique d'étanchéité (fig. 4), un raccord permet de contrôler l'étanchéité du soufflet inox.

Les vannes de régulation peuvent être équipées d'un répartiteur de flux pour la réduction du niveau de bruit (fig. 4; voir feuilles techniques ► T 8081).

Pour les pressions ou les pressions différentielles élevées sur le clapet, prévoir un équilibrage de pression (fig. 3).

## Positions de sécurité

Selon la disposition des ressorts dans le servomoteur (voir feuilles techniques ► T 8310-1, ► T 8310-2 et ► T 8310-3) deux positions de sécurité sont possibles en cas de manque de pression sur la membrane.

### Tige de servomoteur sort par ressort (TS):

La vanne se ferme lorsque les ressorts font sortir la tige.

### Tige de servomoteur entre par ressort (TE):

la vanne s'ouvre lorsque les ressorts font entrer la tige.

## Pressions différentielles

Les pressions différentielles adm. sont disponibles dans la notice récapitulative ► T 8000-4.

Les fig. 2 à 4 présentent des exemples de configuration.

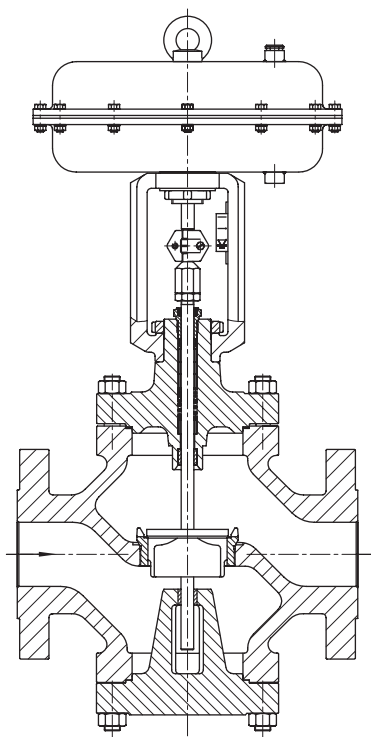


Fig. 2: Vanne de régulation type 3254-1 avec servomoteur pneumatique type 3271

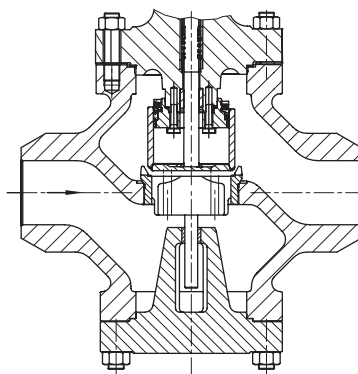


Fig. 3: Vanne type 3254 avec embouts à souder et clapet de vanne équilibré par pression

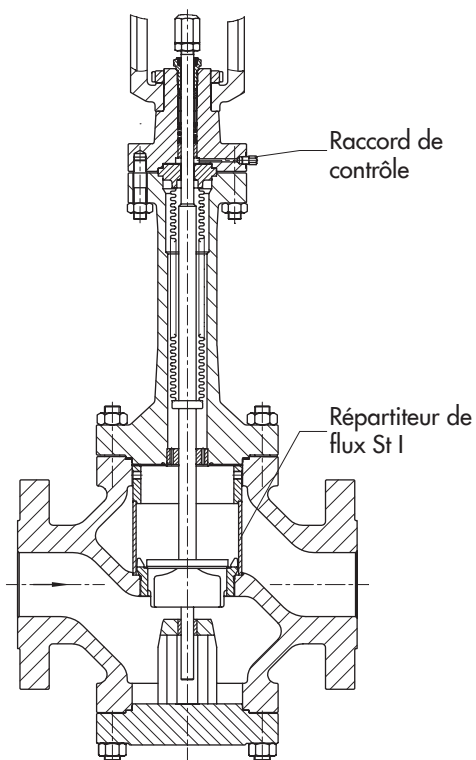


Fig. 4: Vanne type 3254 avec répartiteur de flux St I et étanchéité de soufflet métallique avec raccord de contrôle

**Tableau 1: Caractéristiques techniques pour type 3254**

Matériaux		Acier moulé A 216 WCC	Acier moulé A 217 WC6	Inox moulé A 351 CF8M
Diamètre nominal et pression nominale		NPS 3...12 en Cl 150...2500 NPS 16...20 en Cl 150...1500		
Type de raccordement	Brides	Toutes les exécutions ANSI		
	Embouts à souder	Selon ANSI B16.25		
Étanchéité siège-clapet		Étanchéité métallique · étanchéité souple · étanchéité métallique pour hautes exigences		
Caractéristiques		Exponentielle · linéaire · Tout ou Rien (voir notice récapitulative ► T 8000-3)		
Rapport de réglage		50 : 1		
<b>Plages de température</b> en °F (°C) · Pressions de service adm. selon diagramme pression-température (voir notice récapitulative ► T 8000-2)				
Corps sans pièce d'isolement		14...428 (-10...+220) · à 662 (350) avec garniture HT		
Corps avec pièce d'isolement ou soufflet		-20...+800 (-29...+427)	-20...+932 (-29...+500)	-325...+1022 (-196...+550)
Clapet de vanne <sup>1)</sup>	Standard	Étanchéité métallique	-325...+1022 (-196...+550) <sup>2)</sup>	
		Étanchéité souple	-325...+428 (-196...+220) <sup>2)</sup>	
	Équilibré	Joint PTFE	-40...+428 (-40...+220) <sup>3)</sup>	
		Joint graphite	-40...+1022 (-40...+550) <sup>3)</sup>	
<b>Classe de fuite selon ANSI/FCI 70-2</b>				
Clapet de vanne	Standard	Étanchéité métallique	Standard: IV · pour hautes exigences: V	
		Étanchéité souple	VI	
	Étanchéité métallique équilibrée par pression		Avec joint PTFE: IV · avec joint graphite: III	

1) Seulement en combinaison avec matériaux de corps adaptés

2) Les limites de température ne sont pas des températures converties directement

3) Températures plus basses sur demande

**Tableau 2: Matériaux**

Exécution standard Corps et brides <sup>1)</sup>		Acier moulé A 216 WCC	Acier moulé A 217 WC6	Inox moulé A 351 CF8M
Chapeau de vanne		A 216 WCC/A 105	A 217 WC6/A 182 F12 Cl. 2	A 351 CF8M/A 182 F316
Siège et clapet <sup>2)</sup> Joint pour	Étanchéité métallique	410-2/1.4008		316 L/CF3M
	Étanchéité souple	PTFE avec 15 % fibres de verre		
	Équilibrage	PTFE carboné · graphite		
Douilles de guidage		1.4112		2.4610
Presse-étoupe <sup>3)</sup>		Garniture à chevrons PTFE carboné, ressort 302 ou garniture HT		
Joint de corps		Joint graphite avec âme métallique		
<b>Pièce d'isolement</b>		A 216 WCC/A 105	A 217 WC6/A 182 F12 Cl. 2	A 351 CF8M/A 182 F316
<b>Etanch. soufflet métallique</b>				
Entretoise		A 216 WCC/A 105	A 217 WC6/A 182 F12 Cl. 2	A 217 WC6/A 182 F12
Soufflet métallique		1.4571 <sup>4)</sup>		
<b>Chemise de réchauffage</b>		1.4541		

1) Autres matériaux (par ex. pour application hautes et basses températures) et matériaux spéciaux pour application sur eau de mer: 1.4538, duplex 1.4470, alliage base Ni 9.4610 voir diagramme pression température dans la notice récapitulative ► T 8000-2

2) Sièges et clapet à étanchéité métallique disponibles avec stellite ou clapet en stellite massif (jusqu'à max. K<sub>VS</sub> 630)

3) Autres garnitures sur demande (voir aussi notice récapitulative ► T 8000-1)

4) Autres matériaux de soufflet sur demande

**Tableau 3:** Valeurs  $C_V$  disponibles · les exécutions indiquées en gris sont aussi disponibles avec clapet équilibré

Caractéristiques pour le calcul du débit selon DIN EN 60534, parties 2-1 et 2-2:  $F_L = 0,95$ ,  $X_T = 0,75$

**Tableau 3.1:** Récapitulatif avec répartiteurs de flux St I ( $C_{V,I}/K_{VS,I}$ ), St II ( $C_{V,II}/K_{VS,II}$ ) et St III ( $C_{V,III}/K_{VS,III}$ )

$C_V$		75	120	190	290	420	735	1150	1730	2300	2900	4200
$K_{VS}$		63	100	160	250	360	630	1000	1500	2000	2500	3600
$C_{V,I}$		67	105	170	265	375	650	1040	1560	2080	2600	3700
$K_{VS,I}$		57	90	144	225	320	560	900	1350	1800	2250	3200
$C_{V,II}$		60	95	145	235	335	580	950	1400	1860	2300	–
$K_{VS,II}$		50	80	125	200	290	500	800	1200	1600	2000	–
$C_{V,III}$		55	90	140	220	315	560	880	1280	1730	2200	–
$K_{VS,III}$		47	75	120	190	270	480	750	1100	1500	–	–
Ø siège	in	2,48	3,15	3,94	4,92	5,91	7,87	9,84	11,81	13,78	15,75	19,69
	mm	63	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Course	in	1,18			2,36			4,72				
	mm	30			60			120				

**Tableau 3.2:** Exécutions sans répartiteur de flux · Class 150 à 2500

$C_V$		75	120	190	290	420	735	1150	1730	2300	2900	4200
$K_{VS}$		63	100	160	250	360	630	1000	1500	2000	2500	3600
NPS	DN											
3	80	•	• <sup>1)</sup>									
4	100	•	•	• <sup>1)</sup>								
6	150	•	•	•	•	• <sup>1)</sup>						
8	200		•	•	• <sup>2)</sup>	•	• <sup>1)</sup>					
10	250		•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	• <sup>1)</sup>				
12	300			•	• <sup>3)</sup>	•	•	•	• <sup>1)</sup>			
16	400					•	•	•	•	•	• <sup>1)</sup>	
20	500							•	•	•	•	• <sup>1)</sup>
1) Valeurs $C_V/K_{VS}$ pour Class 900 à 2500:	$C_V$	105	170	–	375	650	1040	1560	–	2600	3700	
	$K_{VS}$	90	144	–	320	560	900	1350	–	2250	3200	

2) Équilibrage par pression seulement pour Class  $\geq 600$

3) Équilibrage de pression pour Class 600/900

**Tableau 3.3:** Exécutions avec répartiteurs de flux St I · Class 150 à 900<sup>1)</sup>

$C_{V,I}$		67	105	170	265	375	650	1040	1560	2080	2600	3700
$K_{VS,I}$		57	90	144	225	320	560	900	1350	1800	2250	3200
NPS	DN											
3	80	•	•									
4	100	•	•	•								
6	150	•	•	•	•	•						
8	200		•	•	• <sup>2)</sup>	•	•					
10	250		•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•				
12	300			•	• <sup>3)</sup>	•	•	•	•			
16	400					•	•	•	•	•	•	
20	500							•	•	•	•	•

1) Class 1500 à 2500 avec répartiteur de flux St I et équilibrage de pression sur demande

2) Équilibrage par pression seulement pour Class  $\geq 600$

3) Équilibrage de pression pour Class 600/900

**Tableau 3.1: Récapitulatif avec répartiteur de flux St I ( $C_{vI}/K_{vSI}$ ), St II ( $C_{vII}/K_{vSII}$ ) et St III ( $C_{vIII}/K_{vSIII}$ )**

$C_v$		75	120	190	290	420	735	1150	1730	2300	2900	4200
$K_{vS}$		63	100	160	250	360	630	1000	1500	2000	2500	3600
$C_{vI}$		67	105	170	265	375	650	1040	1560	2080	2600	3700
$K_{vSI}$		57	90	144	225	320	560	900	1350	1800	2250	3200
$C_{vII}$		60	95	145	235	335	580	950	1400	1860	2300	-
$K_{vSII}$		50	80	125	200	290	500	800	1200	1600	2000	-
$C_{vIII}$		55	90	140	220	315	560	880	1280	1730	2200	-
$K_{vSIII}$		47	75	120	190	270	480	750	1100	1500	-	-
Ø siège	in	2,48	3,15	3,94	4,92	5,91	7,87	9,84	11,81	13,78	15,75	19,69
	mm	63	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Course	in	1,18			2,36			4,72				
	mm	30			60			120				

**Tableau 3.4: Exécutions avec répartiteur de flux St II · Class 150 à 900<sup>1)</sup>**

$C_{vII}$		60	95	145	235	335	580	950	1400	1860	2300	-
$K_{vSII}$		50	80	125	200	290	500	800	1200	1600	2000	-
NPS	DN											
3	80	•	•									
4	100	•	•	•								
6	150	•	•	•	•	•						
8	200		•	•	• <sup>2)</sup>	•	•					
10	250		•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•				
12	300			•	• <sup>3)</sup>	•	•	•	•			
16	400					•	•	•	•	•	•	
20	500							•	•	•	•	

<sup>1)</sup> Class 1500 à 2500 avec répartiteur de flux St II et équilibrage de pression sur demande<sup>2)</sup> Équilibrage par pression seulement pour Class  $\geq 600$ <sup>3)</sup> Équilibrage de pression pour Class 600/900**Tableau 3.5: Exécutions avec répartiteur de flux St III · Class 150 à 900<sup>1)</sup>**

$C_{vIII}$		55	90	140	220	315	560	880	1280	1730	2200	-
$K_{vSIII}$		47	75	120	190	270	480	750	1100	1500	1900	-
NPS	DN											
4	100	•										
6	150	•	•	•	•							
8	200		•	•	• <sup>2)</sup>	•						
10	250			•	• <sup>2)</sup>	•	•					
12	300			•	• <sup>3)</sup>	•	•	•				
16	400					•	•	•	•	•		
20	500							•	•	•	•	

<sup>1)</sup> Class 1500 à 2500 avec répartiteur de flux St III et équilibrage de pression sur demande<sup>2)</sup> Équilibrage par pression seulement pour Class  $\geq 600$ <sup>3)</sup> Équilibrage de pression pour Class 600/900

**Tableau 4:** Dimensions pour vanne de régulation pneumatique type 3254-1 et type 3254-7 en exécution standard

**Tableau 4.1:** Vanne type 3254 · Longueur selon ANSI/ISA-75.08.01 à ≤ Class 600 et selon ASME B16.10 à partir de ≥ Class 900

Vanne	NPS	DN	3	4	6	8	10	12	16	20
			80	100	150	200	250	300	400	500
Longueur L (Bride RF et embouts à souder)	Cl 150	in	11,73	13,86	17,76	21,38	26,50	28,98	40,0	49,88
		mm	298	352	451	543	673	736	1016	1267
	Cl 300	in	12,52	14,49	18,62	22,36	27,87	30,51	41,61	51,50
		mm	318	368	473	568	708	775	1057	1308
	Cl 600	in	13,27	15,51	20,0	23,98	29,61	32,24	43,62	54,02
		mm	337	394	508	609	752	819	1108	1372
	Cl 900	in	15,0	17,99	23,98	29,02	32,99	37,99	44,49	sur dde
		mm	381	457	609	737	838	965	1130	
	Cl 1500	in	18,5	21,5	27,76	32,76	39,02	44,49	54,49	sur dde
		mm	470	546	705	832	991	1130	1384	
	Cl 2500	in	22,76	26,5	36,02	40,24	50,0	55,98	-	
		mm	578	673	915	1022	1270	1422		
Hauteur H4	Cl 150...600	in	8,74	9,53	12,37	15,24	17,41 <sup>1)</sup>	25,79	25,20	32,28
		mm	222	242	314	387	442 <sup>1)</sup>	655	640	820
	Cl 900	in	8,74	9,53	12,37	15,24	20,43 <sup>2)</sup>	25,79	sur dde	sur dde
		mm	222	242	314	387	519 <sup>2)</sup>	655		
	Cl 1500...2500	in	11,34	13,7	17,56	22,44	sur dde	sur dde	sur dde <sup>3)</sup>	sur dde <sup>3)</sup>
		mm	288	348	446	570				
H8 pour servo-moteur	350 cm <sup>2</sup>	in	9,45	9,45	-					
		mm	240	240						
	355 cm <sup>2</sup>	in	9,45	9,45	16,46	-	-	-		
		mm	240	240	418					
	700 cm <sup>2</sup>	in	9,45	9,45	16,46	16,46	16,46	-		
		mm	240	240	418	418	418			
	750 cm <sup>2</sup>	in	9,45	9,45	16,46	16,46	16,46	-		
		mm	240	240	418	418	418			
	1000 cm <sup>2</sup>	in	11,61	11,61	16,46	16,46	sur dde			
		mm	295	295	418	418				
	1400-60 cm <sup>2</sup>	in	11,61	11,61	16,46	16,46	sur dde	sur dde		
		mm	295	295	418	418				
	1400-120 cm <sup>2</sup>	in	18,90	18,90	19,80	19,80	19,80	25,59	25,59	25,59
		mm	480	480	503	503	503 <sup>4)</sup>	650	650	650
2800 cm <sup>2</sup>	in	18,90	18,90	19,80	19,80	19,80	25,59	25,59	25,59	
	mm	480	480	503	503	503 <sup>4)</sup>	650	650	650	
2x2800 cm <sup>2</sup>	in	18,90	18,90	19,80	19,80	19,80	25,59	25,59	25,59	
	mm	480	480	503	503	503 <sup>4)</sup>	650	650	650	
H2	Cl 150	in	6,89	8,15	11,34	15,35	16,14	18,90	22,05	24,80
		mm	175	207	288	390	410	480	560	630
	Cl 300...600	in	8,74	9,80	13,31	15,35	16,14	18,90	25,59	28,94
		mm	222	249	338	390	410	480	650	735
	Cl 900	in	8,74	9,80	13,31	15,35	16,14	18,90	sur dde	
		mm	222	249	338	390	410	480		
	Cl 1500	in	11,02	12,24	17,40	20,87	26,77	29,92	sur dde	
		mm	280	311	442	530	680	760		
	Cl 2500	in	11,02	13,11	17,72	sur dde				
		mm	280	333	450					

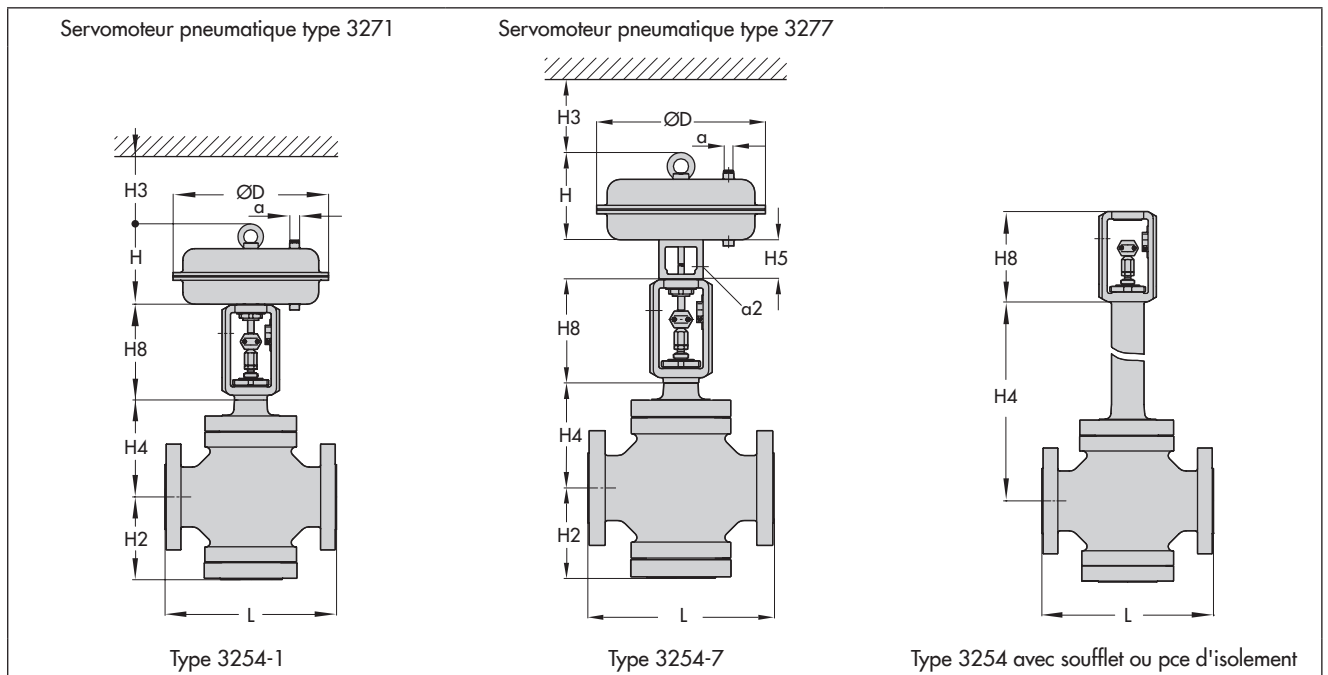
<sup>1)</sup> NPS 10, Cl 150...300: 442 mm/17,40 in

<sup>2)</sup> NPS 10, Cl 600...900: 519 mm/20,43 in

<sup>3)</sup> Cl 1500

<sup>4)</sup> H8 = 650 mm pour perçage de siège 250 mm

## Dimensions



**Tableau 4.2:** Servomoteurs pneumatiques type 3271 et type 3277

Servomoteur	cm <sup>2</sup>	350	355	700	750	1000	1400-60	1400-120	2800	2 x 2800
Membrane ØD	in	11,02	11,02	15,35	15,35	18,19	20,87	21,02	30,32	
	mm	280	280	390	390	462	530	534	770	
H <sup>1)</sup>	in	3,23	4,8	7,87	8,03	13,98	15,24	19,29	24,8	44,49
	mm	82	122	200	204	357	287	490	630	1130
H3 <sup>2)</sup>	in	4,33	4,33	7,48	7,48	7,48/24,02	24,02	25,59	25,59	
	mm	110	110	190	190	610	610	650	650	
H5	in	3,98			-					
	mm	101			-					
filetés		M30 x 1,5			M60 x 1,5			M100 x 2		
a (pour servomoteur type 3271)		G 3/8 (3/8 NPT)			G 3/4 (3/4 NPT)			G 1 (1 NPT)		
a2 (pour servomoteur type 3277)		G 3/8 (3/8 NPT)			-					

<sup>1)</sup> Servomoteur 350 et 355 cm<sup>2</sup> sans anneau de levage

<sup>2)</sup> Distance minimale pour le démontage du servomoteur

**Tableau 5:** Poids pour vanne de régulation pneumatique type 3254-1 et type 3254-7 en exécution standard

**Tableau 5.1:** Vanne type 3254

Vanne	NPS	3	4	6	8	10	12	16	20	
	DN	80	100	150	200	250	300	400	500	
Poids pour vanne ou servomoteur	Cl 150	lbs	130	179	410	948	2138	2381	4255	sur dde
		kg	59	81	186	430	970	1080	1930	
	Cl 300	lbs	196	287	785	948	2138	2381	4255	sur dde
		kg	89	130	356	430	970	1080	1930	
	Cl 600	lbs	196	287	785	1323	2509	3417	6173	sur dde
		kg	89	130	356	600	1138	1550	2800	
	Cl 900	lbs	196	287	785	1415	3009	3902	6834	sur dde
		kg	89	130	356	642	1365	1770	3100	
	Cl 1500	lbs	sur dde							
		kg								
	Cl 2500	lbs								
		kg								

**Tableau 5.2:** Servomoteurs pneumatiques type 3271 et type 3277

Servomoteur		cm <sup>2</sup>	350	355	700	750	1000	1400-60	1400-120	2800	2 x 2800
Type 3271 (env.)	Sans commande manuelle	lbs	18	33	49	80	187	154	386	992	2094
		kg	8	15	22	36	85	70	175	450	950
	Avec commande manuelle	lbs	29	44	60	91	419	386	661 <sup>1)</sup> /937 <sup>2)</sup>	1268 <sup>1)</sup> /1543 <sup>2)</sup>	sur dde
		kg	13	20	27	41	190	175	300 <sup>1)</sup> /425 <sup>2)</sup>	575 <sup>1)</sup> /700 <sup>2)</sup>	sur dde
Type 3277 (env.)	Sans commande manuelle	lbs	26	42	57	88	-	-			
		kg	12	19	26	40					
	Avec commande manuelle	lbs	37	53	68	98	-				
		kg	17	24	31	45					

<sup>1)</sup> Commande manuelle latérale jusqu'à course 80 mm

<sup>2)</sup> Commande manuelle latérale supérieure à course 80 mm



**Tableau 6: Dimensions et poids pour type 3254 en exécution standard avec pièce d'isolement · sans servomoteur**

Diamètre nominal		NPS	3	4	6	8	10	12	16	20		
		DN	80	100	150	200	250	300	400	500		
Hauteur H4	Cl 150...600	in	19,37	20,16	26,18	37,28	42,01	45,32	44,76	sur dde		
		mm	492	512	665	947	1067	1151	1137			
	Cl 900	in	19,37	20,16	26,18	37,28	42,01	sur dde				
		mm	492	512	665	947	1067					
	Cl 1500...2500	in	21,5	23,54	31,10	42,13	sur dde		Cl 1500			
		mm	546	598	790	1070			sur dde			
Poids sans servom. pour	Cl 150	lbs	174	223	454	1045	2271	2476	4350	sur dde		
		kg	79	101	206	474	1030	1123	1973			
	Cl 300	lbs	240	331	829	1045	2271	2476	4350			
		kg	109	150	376	474	1030	1123	1973			
	Cl 600	lbs	240	331	829	1420	2641	3512	6268			
		kg	109	150	376	644	1198	1593	2843			
	Cl 900	lbs	240	331	829	1512	3201	3997	6929			
		kg	109	150	376	686	1452	1813	3143			
	Cl 1500...2500	lbs	sur dde						Cl 1500			
		kg							sur dde			

**Tableau 7: Dimensions et poids pour type 3254 en exécution standard avec soufflet métallique · sans servomoteur**

Diamètre nominal		NPS	3	4	6	8	10	12	16	20		
		DN	80	100	150	200	250	300	400	500		
		Course										
Hauteur H4	Class 150	0,59...2,36 in	24,13	24,13	27,72							
			613	613	704							
	Class 300...900	15...60 mm	24,13	24,13	32,96							
			613	613	837							
	Class 1500	in	0,59	34,02	sur dde							
		mm	15	864								
		in	1,18	34,02	sur dde							
		mm	30	864								
		in	2,36	-		sur dde						
		mm	60									
	Class 2500	in	0,59	40,16	sur dde							
		mm	15	1020								
		in	1,18	40,16	sur dde							
		mm	30	1020								
		in	2,36	-		sur dde						
		mm	60									
	Class 150...300	in	1,18...4,72				41,22	59,13	60,20	59,69	62,60	
		mm	30...120				1047	1502	1529	1516	1590	
Class 600...900	in	1,18...2,36				62,24	62,68	64,96	sur dde			
	mm	30...60				1581	1592	1650				
Class 600	in	4,72				-	94,65	91,42	90,16	sur dde		
	mm	120					2404	2322	2290			
Poids vanne avec soufflet métallique sans servomoteur pour	Class 150	lbs	190	247	474	1146	2370	2575	4453	sur dde		
		kg	86	112	215	520	1075	1168	2020			
	Class 300	lbs	262	353	882	1146	2370	2575	4453			
		kg	119	160	400	520	1075	1168	2020			
	Class 600	lbs	262	353	882	1521	2745	3616	6371			
		kg	119	160	400	690	1245	1640	2890			
	Class 900	lbs	262	353	882	1609	3307	4101	7033			
		kg	119	160	400	730	1500	1860	3190			
	Class 1500	lbs	sur dde						sur dde			
		kg										
	Class 2500	lbs	sur dde						-			
		kg										

### Calcul et détermination de la vanne

1. Détermination de la valeur  $C_v$  ( $K_v$ ) selon DIN EN 60534-6
2. Choix du diamètre nominal NPS et valeur  $C_v$  ( $K_{vs}$ ) selon tableau 3
3. Calcul de la pression différentielle admissible  $\Delta p$  selon la notice récapitulative ► T 8000-4
4. Choix du matériau du corps selon tableau 1 et tableau 2 du diagramme pression-température dans la notice récapitulative ► T 8000-2
5. Equipements supplémentaires selon tableau 1 et tableau 2

### Préciser les données suivantes lors de la commande:

Diamètre nominal	NPS
Pression nominale	Class
Matériau du corps	Selon tableau 2
Chapeau	Standard, pièce d'isolement ou soufflet
Type de raccordement	Brides/Embouts à souder
Clapet	Normal/équilibré par pression Etanchéité souple, métallique ou métallique pour hautes exigences
Caractéristiques	Exponentielle, linéaire ou Tout ou Rien
Servomoteur	Type 3271 ou type 3277 (voir feuilles techniques ► T 8310-1, ► T 8310-2 et ► T 8310-3)
Position de sécurité	Vanne FERMEE ou vanne OUVERTE
Nature du fluide	Masse volumique en lb/cu.ft ou kg/m <sup>3</sup> et température en °F (°C)
Débit	lbs/h ou kg/h ou cu.ft/min ou m <sup>3</sup> /h en conditions normales ou de service
Pression	$p_1$ et $p_2$ en psi (bar) (Pression absolue $p_{abs}$ ) pour débit minimal, normal et maximal
Accessoires	Positionneurs et/ou contact de position



Sous réserve de modifications des dimensions et des types.



SAMSON REGULATION S.A.  
1, rue Jean Corona · BP 140  
69512 Vaulx en Velin CEDEX, France  
Tél. : +33 4 72 04 75 00 · Fax : +33 4 72 04 75 75  
samson@samson.fr · www.samson.fr

Agences commerciales :  
**Paris** (Nanterre) · **Marseille** (La Penne sur Huveaune)  
**Lyon** · **Nantes** (Saint Herblain)  
**Bordeaux** (Mérignac) · **Lille**  
**Mulhouse** (Cernay) · **Afrique Francophone**

**T 8061 FR**

2015-05-21 · French/Français