TYPENBLATT

T 8065



Bauart 250 · Pneumatische Stellventile Typ 3256-1 und Typ 3256-7 Eckventil Typ 3256

DIN-Ausführung





Anwendung

Stellventil für die Verfahrenstechnik bei hohen industriellen Anforderungen

Nennweite DN 15 bis 500 Nenndruck PN 16 bis 400 Temperaturen -196 bis +550 °C

Merkmale

Eckventil Typ 3256 mit

- pneumatischem Antrieb Typ 3271 (Stellventil Typ 3256-1)
- pneumatischem Antrieb Typ 3277 (Stellventil Typ 3256-7) für den integrierten Anbau eines Stellungsreglers

Ventilgehäuse aus

- Stahlguss
- korrosionsfestem, warmfestem oder kaltzähem Stahlguss
- Sonderwerkstoffen

Geräuscharmer Ventilkegel

- metallisch dichtend
- weich dichtend bis PN 40
- metallisch dichtend f
 ür erh
 öhte Anforderungen
- druckentlastet zur Beherrschung großer Differenzdrücke

Optional mit RFID-Transponder mit eineindeutiger Kennzeichnung gemäß DIN SPEC 91406.

Die im Baukastensystem ausgeführten Stellventile können mit verschiedenen Peripheriegeräten ausgerüstet werden: Stellungsregler, Grenzsignalgeber, Magnetventile und andere Anbaugeräte nach DIN EN 60534-6 ¹¹ und NAMUR-Empfehlung. Einzelheiten vgl. Übersichtsblatt ▶ T 8350.

Ausführungen

Normalausführung mit PTFE-Packung für Temperaturen von –10 bis +220 °C oder mit nachziehbarer Hochtemperaturpackung für –10 bis +350 °C, Nennweite DN 15 bis 500, Nenndruck PN 16 bis 400 (vgl. Tabelle 1)

- Typ 3256-1 (Bild 1) · Ventil Typ 3256 und Antrieb
 Typ 3271 mit 350 bis 2800 cm² Antriebsfläche (vgl. Typenblätter ► T 8310-1, ► T 8310-2 und ► T 8310-3)
- Typ 3256-7 · Ventil Typ 3256 und Antrieb Typ 3277 mit 350 bis 750v2 cm² Antriebsfläche für den integrierten Stellungsregleranbau (vgl. Typenblatt ► T 8310-1)
- 1) Zubehör erforderlich, vgl. zugehörige Antriebsdokumentation

E-Mail: samson@samsongroup.com · Internet: www.samsongroup.com



Bild 1: Stellventil Typ 3256-1 mit Antrieb Typ 3271, Stellungsregler und Magnetventil

Weitere Ausführungen:

- Anschweiß- oder Vorschuhenden nach DIN EN 12627
- Strömungsteiler oder AC-1-/AC-2-/AC-3-Garnitur zur Reduzierung des Geräuschpegels · vgl. Typenblätter
 ▶ T 8081, ▶ T 8082 und ▶ T 8083
- Ventilkegel mit Druckentlastung · vgl. Tabelle 3
- **Lochkegel** · vgl. Typenblatt ▶ T 8086
- Innenteile aus Keramik oder Hartmetall · vgl. Typenblatt
 T 8071
- Sonderausführung für Flashing-Service

- Isolierteil- oder Balgteil · vgl. technische Daten
- Heizmantel · Einzelheiten auf Anfrage
- Zusätzliche Handverstellung · vgl. Typenblatt ► T 8310-1
- Ausführung nach ANSI-Normen · NPS ½ bis 20, Class 150 bis 2500, vgl. Typenblatt ► T 8066
- Stellventil Typ 3256 mit Handantrieb Typ 3273 · für Ventile mit max. 30 mm Nennhub und seitliche Handverstellung für Hub >30 mm · vgl. Typenblatt ► T 8312
- Elektrisches Stellventil Typ 3256-2 · auf Anfrage

Wirkungsweise

Das Ventil wird in Pfeilrichtung durchströmt. Der Ventilkegel bestimmt dabei den Durchflussquerschnitt. Bei der Ausführung mit Metallbalgabdichtung (Bild 3) ermöglicht ein Prüfanschluss die Überwachung des korrosionsfesten Stahlbalgs.

Die Stellventile können zur Geräuschreduzierung mit einem Strömungsteiler ausgestattet werden (vgl. Typenblatt

T 8081).

Bei hohen Drücken oder Differenzdrücken am Kegel bei Bedarf eine Druckentlastung vorsehen (Bild 4).

Sicherheitsstellung

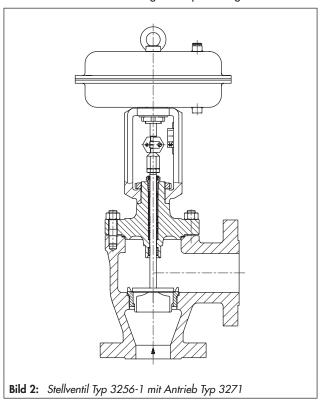
Je nach Anordnung der Druckfedern im Antrieb (vgl. Typenblätter ▶ T 8310-1, ▶ T 8310-2 und ▶ T 8310-3) hat das Stellventil zwei Sicherheitsstellungen, die bei Ausfall der Hilfsenergie wirksam werden:

- Antriebsstange durch Feder ausfahrend (FA): Bei Ausfall der Hilfsenergie schließt das Ventil.
- Antriebsstange durch Feder einfahrend (FE): Bei Ausfall der Hilfsenergie öffnet das Ventil.

Differenzdrücke

Die zulässigen Differenzdrücke können dem Übersichtsblatt T 8000-4 entnommen werden.

Hinweis: Bild 2 bis Bild 5 zeigen Beispielkonfigurationen.



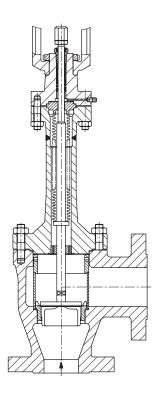


Bild 3: Ventil Typ 3256 mit Metallbalgabdichtung und Strömungsteiler ST 1

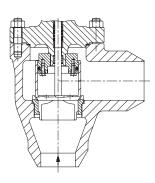


Bild 4: Ventil Typ 3256 mit druckentlastetem Ventilkegel

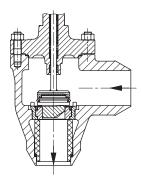


Bild 5: Ventil Typ 3256 mit Keramik-Stellelement und Keramik-Verschleißrohr

Tabelle 1: Technische Daten für Typ 3256

Werkstoff			Stahlgus	s 1.0619	Stahlgus	s 1.7357		ster Stahlguss 408
Nennweite 1)		DN	15150	200300	15150	200300	15150	200300
Nenndruck 1)		PN	16400	16100	16400	16100	16400	16100
Anschlussart		Flansche			alle DIN-EN-	Ausführungen		
Aliscillossari		Anschweißenden			DIN EN	1 12627		
Sitz-Kegel-Dic	htung		metallisch	dichtend · weicl	n dichtend · met	allisch dichtend	für erhöhte Anfo	rderungen
Kennlinienforn	n			gleichpro	zentig · linear ·	Auf/Zu nach ▶	T 8000-3	
Stellverhältnis					50	: 1		
RFID-Transpon	der (optional)			insatzbereiche g l. ▶ www.sams				
Konformität					CE	EAC		
Temperaturbe	reiche in °C ·	Zulässige Betriebsdrü	cke gemäß Druc	k-Temperatur-Di	agramm (vgl. Ül	bersichtsblatt 🕨	T 8000-2)	
Gehäuse ohne	Isolierteil			-10)+220 · bis +	350 mit HT-Pack	ung	
Gehäuse mit	Isolier- oder	· Balgteil	-10	+400 ³⁾	-10	.+500	-196.	+550
	Standard	metallisch dichtend			-196.	+550		
Ventilkegel 2)		weich dichtend			-196.	+220		
verillikeger	druckentlast	et mit PTFE-Ring			-50	+220 3)		
	druckentlast	et mit Graphit-Ring			200	.500 4)		
RFID-Transpon	der (optional)			max	. zulässige Betrie	ebstemperatur: 8	35 °C	
Leckage-Klass	e nach DIN E	N 60534-4						
	Standard	metallisch dichtend		Stand	ard: IV · für erhö	öhte Anforderun	gen: V	
v. ell l	Standara	weich dichtend			\	/I		
Ventilkegel	ماس ماده سها به	et metallisch dichtend		mit PTFE-Ring	(Standard): IV ·	für erhöhte Anf	orderungen: V	
	aruckenilasi	ei merailisch alchtena			mit Graph	nit-Ring: IV		

DN 400 und 500 auf Anfrage; bis PN 400 auf Anfrage

Tabelle 2: Werkstoffe (EN-Werkstoffnummer)

Normalausführung Gehäuse 1)		Stahlguss 1.0619	Stahlguss 1.7357	Korrosionsfester Stahlguss 1.4408
Ventiloberteil		1.0460/1.0619	1.7335/1.7357	1.4408/1.4401
Sitz/Kegel ²⁾	metallisch dichtend	1.4006,	/1.4008	1.4404/1.4409
D: L: L:	Weichdichtung		PTFE mit 15 % Glasfaser	
Dichtring bei ——	Druckentlastung		PTFE mit Kohle · Graphit	
Führungsbuchsen		1.4	112	2.4610
Stopfbuchspackung 3)		V-Ring-Packung	PTFE mit Kohle, Feder 1.4310 d	oder HT-Packung
Gehäusedichtung		Gra	phitdichtring mit metallischem Tr	äger
Isolierteil		1.0460/1.0619	1.7335/1.7357	1.4408/1.4401
Metallbalgabdichtung 5)				
Zwischenstück		1.0460/1.0619	1.7335/1.7357	1.4408/1.4401
Metallbalg			1.4571 4)	
Heizmantel			1.4404	

Weitere Werkstoffe (z. B.für Hoch- und Tieftemperatureinsatz) sowie Sonderwerkstoffe für Seewasseranwendungen: 1.4538, Duplex 1.4470, Ni-Basis-Legierung 9.4610 vgl. Druck-Temperatur-Diagramme im Übersichtsblatt ▶ T 8000-2

²⁾ Nur in Verbindung mit geeignetem Gehäusewerkstoff

³⁾ Tiefere Temperaturen auf Anfrage

⁴⁾ Höhere Temperaturen auf Anfrage

²⁾ Sitze und metallisch dichtende Kegel auch stellitiert® oder Kegel aus Vollstellite® (bis max. K_{VS} 630) lieferbar

³⁾ Weitere Packungen auf Anfrage (vgl. ► T 8000-1)

⁴⁾ Andere Balgwerkstoffe auf Anfrage

⁵⁾ Bälge in der Kombination DN >200 und PN >100 auf Anfrage

Tabelle 3: Lieferbare K_{VS} -Werte · Ausführungen in grau unterlegten Feldern auch mit druckentlastetem Kegel lieferbar Kenndaten für die Durchflussberechnung nach DIN EN 60534, Teil 2-1 und 2-2: $F_L = 0.95$, $X_T = 0.75$

 $\textbf{Tabelle 3.1:} \ \, \ddot{\textit{U}}\textit{bersicht mit Str\"{o}mungsteiler ST 1 (K_{\textit{VS}}\textit{-}1), ST 2 (K_{\textit{VS}}\textit{-}2) oder ST 3 (K_{\textit{VS}}\textit{-}3)}$

K _{vs}	0,1 0,16 0,25 0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40	63	100	160	250	360	630	1000	1500
K _{VS} -1		_		1,45	2,2	3,6	5,7	9	14,5	22	36	57	90	144	225	320	560	900	1350
K _{VS} -2						3,2	5,0	8	13,0	20	32	50	80	125	200	290	500	800	1200
K _{VS} -3						3,0	4,8	7,5	12	20	30	47	75	120	190	270	480	750	1100
Sitz-Ø		6		1	2		24		31	38	50	63	80	100	125	150	200	250	300
Hub					1	5						3	0			60		12	20

Tabelle 3.2: Ausführungen ohne Strömungsteiler · PN 16 bis 400

K _{VS}	0,1 0,16 0,25 0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40	63	100	160	250	360	630	1000	1500
DN																			
15	•	•	•	•	•	•													
25	•	•	•	•	•	•	•	•											
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
50						•	•	•	•	•	•								
80						•	•	•	•	•	•	•	•						
100										•	•	•	•	•					
150												•	•	•	•	•			
200														•	• 1)	•	•		
250													•	•	• 1)	•	•	•	
300														•	• 1)	•	•	•	•

¹⁾ Druckentlastung nur für PN ≥63

Tabelle 3.3: Ausführungen mit Strömungsteiler ST 1 · PN 16 bis 160 1)

		. 0			0													
K _{vs} -1	-		1,45	2,2	3,6	5,7	9	14,5	22	36	57	90	144	225	320	560	900	1350
DN																		
15			•	•	•													
25			•	•	•	•	•											
40			•	•	•	•	•	•	•									
50					•	•	•	•	•	•								
80					•	•	•	•	•	•	•	•						
100									•	•	•	•	•					
150											•	•	•	•	•			
200												•	•	• 2)	•	•		
250												•	•	• 2)	•	•	•	
300													•	• 2)	•	•	•	•

PN 250 bis 400 mit Strömungsteiler ST 1 und Druckentlastung auf Anfrage

²⁾ Druckentlastung nur für PN ≥63

Tabelle 3.1: Übersicht mit Strömungsteiler ST 1 (K_{VS} -1), ST 2 (K_{VS} -2) oder ST 3 (K_{VS} -3)

K _{VS}	0,1 0,16 0,25 0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40	63	100	160	250	360	630	1000	1500
K _{VS} -1		_		1,45	2,2	3,6	5,7	9	14,5	22	36	57	90	144	225	320	560	900	1350
K _{VS} -2						3,2	5,0	8	13,0	20	32	50	80	125	200	290	500	800	1200
K _{VS} -3			-			3,0	4,8	7,5	12	20	30	47	75	120	190	270	480	750	1100
Sitz-Ø		6		1	2		24		31	38	50	63	80	100	125	150	200	250	300
Hub					1	5						3	0			60		12	20

Tabelle 3.4: Ausführungen mit Strömungsteiler ST 2 · PN 16 bis 160 ¹⁾

K _{vs} -2		-		3,2	5,0	8	13	20	32	50	80	125	200	290	500	800	1200
DN																	
50				•	•	•	•	•	•								
80				•	•	•	•	•	•	•	•						
100								•	•	•	•	•					
150										•	•	•	•	•			
200											•	•	• 2)	•	•		
250											•	•	• 2)	•	•	•	
300												•	• 2)	•	•	•	•

¹⁾ PN 250 bis 400 mit Strömungsteiler ST 2 und Druckentlastung auf Anfrage

Tabelle 3.5: Ausführungen mit Strömungsteiler ST 3 · PN 16 bis 160 ¹⁾

K _{vs} -3		-		3,0	4,8	7,5	12	20	30	47	75	120	190	270	480	750	-
DN																	
50				• 3)	• 3)	• 3)											
80				• 3)	• 3)	• 3)	• 3)	• 3)	•								
100								• 3)	•	•							
150										•	•	•	•				
200											•	•	• 2)	•			
250											•	•	• 2)	•	•		
300												•	• 2)	•	•	•	

PN 250 bis 400 mit Strömungsteiler ST 3 und Druckentlastung auf Anfrage
 Druckentlastung nur für PN ≥63
 Ausführung nicht mit Balgteil möglich

Druckentlastung nur für PN ≥63

Tabelle 4: Maße in mm für pneumatisches Stellventil Typ 3256-1 und Typ 3256-7 in Normalausführung

Tabelle 4.1: Ventil Typ 3256

Ventil	DN	15	25	40	50	80	100	150	200	250	300
	PN 1040	90	100	115	125	155	175	225	275		
Länge L	PN 63160	105	115	130	150	190	215	275	325		
(Flansche und Anschweißen-	PN 250	115	130	150	175	225	260	350	400		
den)	PN 320	115	130	150	175	225	260	350	400	a.	A.
	PN 400	1271)	150 ¹⁾	189 ¹⁾	222 1)	285 1)	333 1)	454 ¹⁾	a. A.		
11.1	PN 10160	134	129	129	175	160	170	210	a. A.		
Höhe H4	PN 250400	175	170	170	221	242	296	371	547		
	350 cm ²	240	240	240	240	240	240		-	_	
	355v2 cm ²	240	240	240	240	240	240	418		-	
	700 cm ²	240	240	240	240	240	240	418	418	-	_
	750v2 cm²	240	240	240	240	240	240	418	418	418	_
H8 bei Antrieb	1000 cm ²				295	295	295	418	418	418	-
	1400-60 cm ²				295	295	295	418	418	a.	A.
	1400-120 cm ²		-		480	480	480	503	503	503 ²⁾	650
	2800 cm ²				480	480	480	503	503	503 ²⁾	650
	2 x 2800 cm ²				480	480	480	503	503	503 ²⁾	650

Baulängen nach SAMSON-Standard

Tabelle 4.2: Pneumatische Antriebe Typ 3271 und Typ 3277

Antriebs	fläche	cm ²	350	355v2	700	750v2	1000	1400-60	1400-120	2800	2 x 2800
Membrai	n-ØD	mm	280	280	390	394	462	530	534	770	770
H 1)		mm	82	121	199	236	403	337	598	713	1213
H3 ²⁾		mm	110	110	190	190	610	610	650	650	650
H5	Тур 3277	mm	101	101	101	101	-	-	-	-	-
	Тур 3271			M30	x 1,5		M60	x 1,5		M100 x 2	
Gewinde	Typ 3277			M30	x 1,5		-	_	-	-	-
а	Тур 3271		G % (% NPT)	G % (% NPT)	G % (% NPT)	G % (% NPT)	G ¾ (¾ NPT)	G ¾ (¾ NPT)	G 1 (1 NPT)	G 1 (1 NPT)	G 1 (1 NPT)
a2	Тур 3277		G 3/8	G 3/8	G %	G 3/8	-	-	_	-	-

Höhe inkl. Hebeöse bzw. Innengewinde und Ringschraube nach DIN 580. Höhe des Anschlagwirbels kann abweichen. Antriebe bis 355v2 cm² ohne Hebeöse bzw. Innengewinde Minimaler freier Abstand für Ausbau des Antriebs

Tabelle 5: Gewichte in kg für pneumatisches Stellventil Typ 3256-1 und Typ 3256-7 in Normalausführung

Tabelle 5.1: Ventil Typ 3256

Ventil	DN	15	25	40	50	80	100	150	200	250	300
Ventil ohne Antrieb	PN 1640	12	15	22	35	58	75	190	420	a.	A.
	PN 63160	20	25	33	58	92	125	300		a. A.	
	PN 250400					a.	A.				

H8 = 650 mm bei Sitzbohrung 250 mm

Tabelle 5.2: Pneumatische Antriebe Typ 3271 und Typ 3277

Antrieb	cm ²	350	355v2	700	750v2	1000	1400-60	1400-120	2800	2 x 2800
Тур 3271	ohne Handver- stellung	8	15	22	36	85	70	175	450	950
'	mit Handverst.	13	20	27	41	190	175	300 ¹⁾ /425 ²⁾	575 ¹⁾ /700 ²⁾	а. А.
Тур 3277	ohne Handver- stellung	12	19	26	40			_		
	mit Handverst.	1 <i>7</i>	24	31	45					

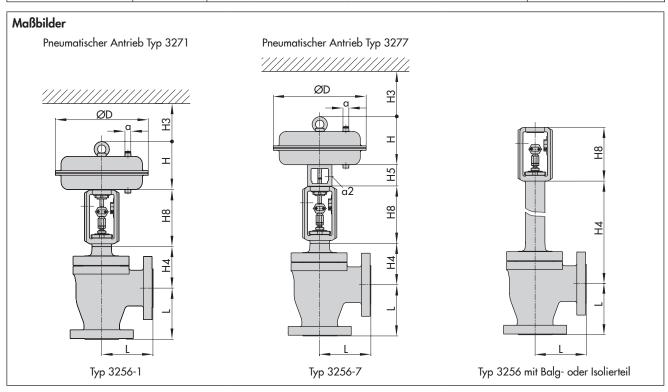
Seitliches Handrad bis 80 mm Hub

 $\textbf{Tabelle 6:} \ \textit{Maße in mm und Gewichte in kg für Typ 3256 mit Isolierteil} \cdot \textit{ohne Antrieb}$

Nennweite	DN	15	25	40	50	80	100	150	200	250	300
Höhe H4	PN 10160	335	330	331	445	430	440	560			
	PN 250400	370	366	366	486	500	546	<i>7</i> 1 <i>7</i>		a. A.	
Gewicht ohne Antrieb	PN 1640	18	21	28	45	68	85	200			
	PN 63160	26	31	39	68	102	135	315			
	PN 250400	a. A.									

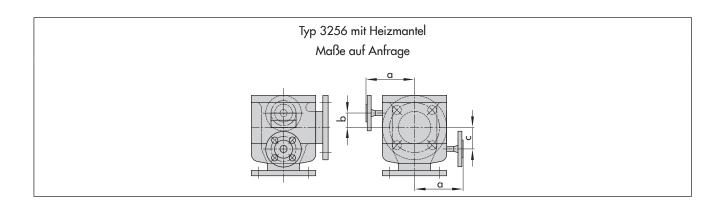
 Tabelle 7:
 Maße in mm und Gewichte in kg für Typ 3256 mit Metallbalg \cdot ohne Antrieb

Nennweite		DN	15	25	40	50	80	100	150	200	250	300		
		Hub												
Höhe H4	PN 1040	15120	343	338	339	566	561	541	606	904				
	PN 63100	120				-	_				a. A.			
	PN 63160		343	338	339	566	561	541	739	a. A.				
	PN 250320	1560	621	617	610	524	500	611	a. A.	_				
	PN 400		621	617	610		a.	A.	-					
Gewicht ohne Antrieb	PN 1640		18	21	28	45	68	85	200					
	PN 63160		26	31	39	68	102	135	315		a. A.			
	PN 250400		a. A.						_					



T 8065 7

²⁾ Seitliches Handrad über 80 mm Hub



Auswahl und Auslegung des Stellventils

- 1. Berechnung des K_V-Werts nach DIN EN 60534
- 2. Auswahl von DN und K_{VS}-Wert nach Tabelle 3
- Ermittlung des zulässigen Differenzdrucks Δp nach Übersichtsblatt ► T 8000-4
- Auswahl des Gehäusewerkstoffs nach Tabelle 1 und Tabelle 2 und den Druck-Temperatur-Diagrammen im Übersichtsblatt ► T 8000-2
- 5. Zusatzausstattungen nach Tabelle 1 und Tabelle 2

Bestellangaben

Nennweite DN Nenndruck PN

Gehäusewerkstoff vgl. Tabelle 2

Oberteil Standard, Isolier- oder Balgteil

Anschlussart Flansche/Anschweißenden

Kegel normal/druckentlastet

weich dichtend, metallisch dichtend oder metallisch dichtend für erhöhte

Anforderungen

Kennlinienform gleichprozentig, linear oder Auf/Zu

Antrieb Typ 3271 oder Typ 3277 (vgl. Typen-

blätter ► T 8310-1, ► T 8310-2 und

► T 8310-3)

Sicherheitsstellung Ventil ZU oder Ventil AUF

Durchflussmedium Dichte in kg/m³ und Temperatur in °C

Durchfluss kg/h oder m³/h im Norm- oder Be-

triebszustand

Druck p_1 und p_2 in bar (Absolutdruck p_{abs}),

jeweils bei minimalem, normalem und

maximalem Durchfluss

RFID-Transponder ja/nein

Anbaugeräte Stellungsregler und/oder Grenzsignal-

geber

Zugehöriges Übersichtsblatt
Zugehörige Typenblätter für
pneumatische Antriebe

Zugehörige Einbau- und Bedienungsanleitung

► T 8000-X ► T 8310-1 bis -3

► EB 8065