

Application

Vanne de régulation hygiénique pour les secteurs de l'industrie alimentaire et pharmaceutique

Diamètres nominaux	DN 6 à 125	·	NPS ¼ à 5
Pression max.	40 bar	·	580 psi
Température du fluide	0 à 150 °C	·	32 à 300 °F



Vanne à passage équerre type 3347 avec

- Servomoteur pneumatique type 3271 (vanne type 3347-1)
- Servomoteur pneumatique type 3277 (vanne type 3347-7) pour le montage intégré d'un positionneur

Caractéristiques

- Corps de vanne sans zone de rétention en inox
- Conformité FDA pour matériaux de joint en contact avec le fluide
- Conformité 3A avec servomoteur pneumatique modifié type 3277 et accessoires conformes (voir aussi Tableau 1.2)
- Clapet de vanne à étanchéité métallique ou souple
- Fixation clamp entre corps et chapeau de vanne pour faciliter le démontage
- Adapté pour le nettoyage selon le procédé CIP

Étanchéité entre corps et chapeau, ainsi qu'entre chapeau et tige de clapet assurée par des joints PTFE. La vanne peut être livrée avec un presse-étoupe spécial avec barrière vapeur.

Les vannes de régulation peuvent être équipées de différents accessoires: positionneurs, électrovannes, contacts de position selon DIN EN 60534-6 et recommandation NAMUR, voir ► T 8350.

Exécutions

Vannes avec embouts à souder pour canalisations selon DIN 11850, ISO 2037, BS 4825, AFNOR ou JIS G 3447/3459 avec surfaces internes usinées fin et clapets à étanchéité métallique, pour des températures du fluide comprises entre 0 et 150 °C (32 à 300 °F)

Exécution usinée dans la masse · DN 15 à 125 (NPS ½ à 5)

- **Type 3347-1** · avec servomoteur type 3271 (avec homologation EHEDG)
- **Typ 3347-7** (Fig. 2) · avec servomoteur type 3277 · avec homologation EHEDG et 3A
L'homologation 3A est seulement valable en combinaison avec les appareils spécialement homologués:
 - Servomoteur pneumatique type 3277
 - Positionneur type 3730
 - Contact de position type 3776
 - Détendeur type 4708
 - Électrovanne type 3963 ou type 3967



Fig. 1: Vanne type 3347-7, exéc. moulée avec embouts à souder



Fig. 2: Ventil Typ 3347-7, exéc. usinée dans la masse avec raccords filetés, conformité 3A et EHEDG

Exécution moulée (Fig. 1) · DN 25 à 100 (NPS 1 à 4)

- **Type 3347-1** · avec servomoteur type 3271 (voir ► T 8310-1)
- **Type 3347-7** · avec servomoteur type 3277 (voir ► T 8310-1)

Autres exécutions

- **Corps de vanne poli** (interne et/ou externe)
- **Raccords filetés** selon DIN 11887 (11851), SMS ou IDF
- **Raccord clamp**, ISO 2852 T2, DIN 32676, BS 4825 ou JIS G 3447/3459
- **Brides** avec portée d'étanchéité plate, dimensions de raccordement selon DIN EN 1092-1
- Clapet de vanne avec **étanchéité souple** à partir de SB6
- **Clapet V-port** (sans conformité 3A) à partir de SB6
- **Clapet V-port avec étanchéité souple PEEK** à partir de SB6
- **Barrière vapeur** (sans conformité 3A ni EHEDG)
- **Matériau de corps 1.4435**
- Autres **matériaux de joints conformes FDA** sur demande
- Exécution usinée dans la masse jusqu'à PN 40 **avec chapeau bridé**
- **Chemise de réchauffage** · Détails sur demande
- Chapeau avec **système d'étanchéité spéciale** (sans conformité 3A ni EHEDG, Fig. 6)

Fonctionnement (Fig. 3 jusqu'à Fig. 6)

Le fluide traverse la vanne dans le sens de la flèche coulée sur le corps, en s'opposant à la fermeture du clapet.

L'étanchéité de la tige de clapet est assurée par un joint de tige PTFE (5.1). La tige de clapet est guidée vers l'extérieur par une autre douille (5.3), voir Fig. 4 et Fig. 5. Dans l'exécution EHEDG, la tige de clapet est guidée par le joint de corps et de tige (5.2), voir Fig. 3.

Pour la stérilisation de la tige de clapet par de la vapeur ou un fluide stérile, une barrière vapeur (Fig. 5) peut être prévue (sauf exécution 3A et EHEDG).

Le chapeau de vanne est lié au corps par un raccord clamp (5.4). Pour les exécutions pour pressions >16 bar ainsi que pour les systèmes d'étanchéité spéciales, le chapeau de vanne est bridé à l'aide de quatre vis.

Positions de montage

La vanne doit être montée verticalement et le servomoteur orienté vers le haut. Une installation avec sortie de vanne dirigée vers le sol ne garantit pas le libre écoulement dans la canalisation.

Accessoires

Pour l'utilisation de vannes 3A, les appareils montés sur la vanne doivent être également en conformité 3A.

Position de sécurité

Selon la disposition des ressorts dans le servomoteur (voir fiche technique ► T 8310-1), deux positions de sécurité sont possibles sur la membrane:

- **Tige sort par ressort:** par manque d'air, la vanne est fermée
- **Tige entre par ressort:** par manque d'air, la vanne est ouverte.

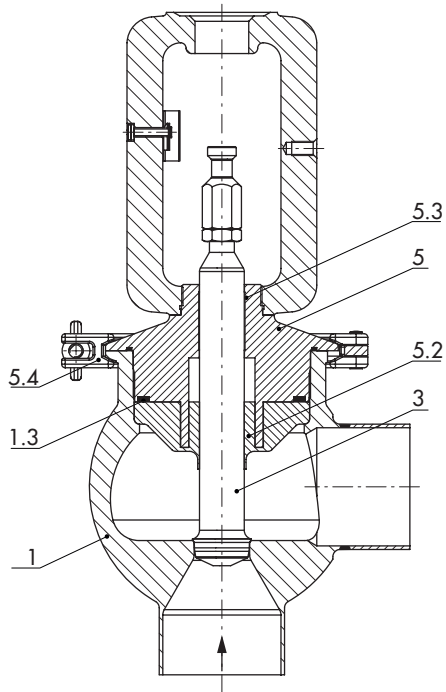


Fig. 3: Vanne type 3347, corps usiné dans la masse selon prescriptions 3A et EHEDG

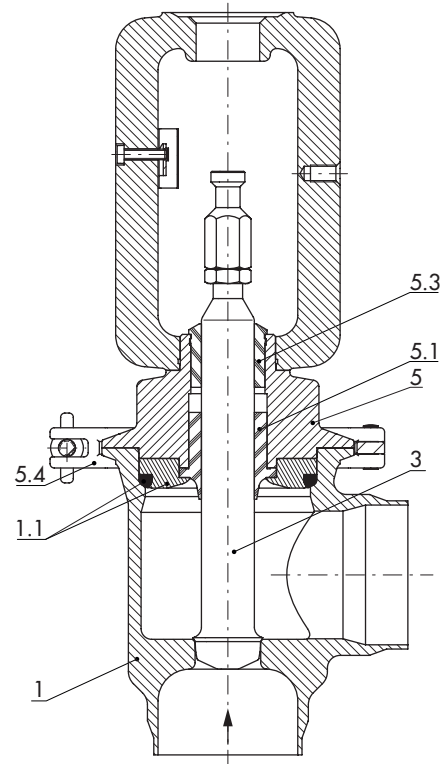
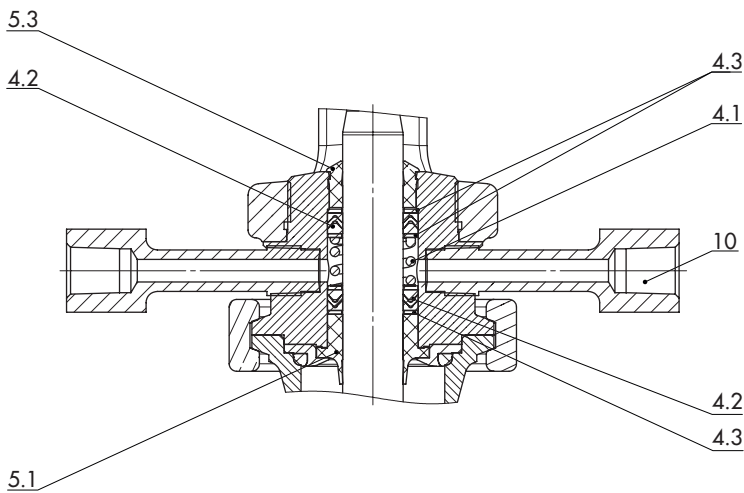


Fig. 4: Vanne type 3347, exécution corps moulé



Légende de Fig. 3 à Fig. 6

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1 Corps de vanne | 5.2 Joint de corps et de tige |
| 1.1 Joint de corps avec centreur | 5.3 Guidage de tige de clapet/
Douille de guidage |
| 1.3 Bague de compensation | 5.4 Collier |
| 3 Clapet | 10 Raccord |
| 4.1 Ressort | 11 Centreur métallique |
| 4.2 Garniture à chevrons PTFE | 12 Joint torique EPDM |
| 4.3 Rondelle | 13 Tige de clapet chromée dur |
| 5 Chapeau avec arcade | |
| 5.1 Joint de tige | |

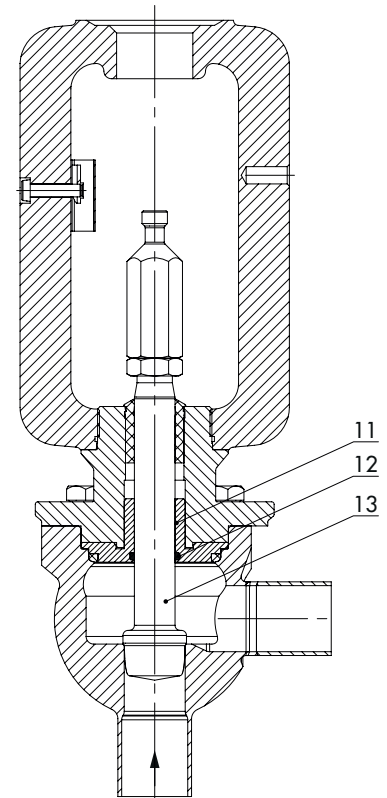


Fig. 6: Vanne type 3347, exécution avec système d'étanchéité amélioré pour fluides qui cristallisent ou forment des dépôts

Tableau 1: Caractéristiques techniques

Tableau 1.1: Type 3347

Exécution du corps ¹⁾		Moulée	Usinée dans la masse
Diamètres nominaux		DN 25 à 100 (NPS 1 à 4)	DN 6 à 125 (NPS ¼ à 5)
Pression max.		16 bar (230 psi) avec chapeau clampé et avec restrictions selon Tableau 1.2 40 bar (580 psi) avec chapeau bridé · sur demande	
Raccords		selon Tableau 1.2	
Étanchéité siège clapet		Étanchéité métallique · Étanchéité souple (ne correspond pas aux prescriptions 3A)	
Caractéristiques		Exponentielle ou linéaire	
Rapport de réglage		voir Tableau 3	
Température du fluide admissible (Limitation selon tableau 1.2)		0 à 150 °C (32 à 300 °F)	
Classe de fuite selon DIN EN 60534-4	Étanchéité métallique	IV	
	Étanchéité souple	VI	VI
Rugosité et traitement de surface	Extérieur	Microbillé verre	
		$R_a \leq 0,6 \mu\text{m}$ · poli	
	Intérieur	$R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$ · usiné fin	
		$R_a \leq 0,6 \mu\text{m}$ · poli	
		$R_a \leq 0,4 \mu\text{m}$ · poli satiné	
		$R_a \leq 0,4 \mu\text{m}$ · poli miroir	
Homologations		CFR 21 FDA Règlement (CE) N° 1935/2004 Règlement (UE) N° 10/2011 Règlement (CE) N° 2023/2006 Homologation, Standard 53-06 (voir Fig. 3) EHEDG (voir Fig. 3) USP-VI 121 °C ²⁾ ADI-free	
Conformité		ERC	

¹⁾ Adapté pour les fluides du groupe 2 selon la directive européenne pour les équipements sous pression 2014/68/UE

²⁾ Seulement avec le clapet à étanchéité métallique et avec l'exécution de la Fig. 3 (guidage PTFE)

Tableau 1.2: Raccords, pressions max. et conformité 3A

Raccordement	Norme	Diamètres nominaux DN/NPS	Pression de service max. en bar ou psi pour température du fluide de		Conformité 3A
			0...20 °C (32...68 °F)	150 °C (300 °F)	
Embouts à souder	DIN 11866 Série A (DIN 11850 Série 2)	DN 15...125	16 bar		•
	DIN 11866 Série B	OD 10,2...139,7	16 bar		•
	DIN 11866 Série C ASME BPE	NPS ¼...4	230 psi		•
	ISO 2037	DN 10...100	16 bar		•
	JIS G 3447	NPS 1...4	16 bar		•
	JIS G 3459	NPS ⅛...5	16 bar		•
Raccords filetés	DIN 11864-1 Forme A Série A et DIN 11887 Série 1	DN 10...100	16 bar		•
	DIN 11864-1 Forme A Série B	OD 13,5...88,9	16 bar		•
	DIN 11864-1 Forme A Série C	NPS ½...4	230 psi		•
	DIN 11887 Raccord A Série 1	DN 10...125	16 bar		•
	ISO 2853 (IDF)	NPS 1...4	90 psi		•
	SMS 1146	DN 25...100	6 bar		•
Raccords clamp	DIN 11864-3 Forme A Série A	DN 10...100	16 bar		•
	DIN 11864-3 Forme A Série B	OD 13,5...88,9	16 bar		•
	DIN 11864-3 Forme A Série C	NPS ½...4	230 psi		•
	DIN 32676 Série A	DN 6...125	DN 6...50: 16 bar DN 65...125: 10 bar	14 bar 9 bar	•
	DIN 32676 Série B	OD 10,2...139,7	NPS 10,2...60,3: 16 bar NPS 72,1...139,7: 10 bar	14 bar 9 bar	•
	DIN 32676 Série C	NPS ¼...4	NPS ¼...2: 230 psi NPS 2½...4: 150 psi	175 psi 114 psi	•
	ISO 2852	DN 10...125	DN 10...50: 16 bar DN 65...125: 10 bar	14 bar 9 bar	•
	ASME BPE	NPS ¼...4	NPS ¼...2: 230 psi NPS 2½...4: 150 psi	175 psi 114 psi	•
	BS 4825 Part 3	NPS 1...4	NPS 1...2: 16 bar NPS 2½...4: 14 bar	14 bar 9 bar	•
	OSS pour tubes selon JIS G 3447	NPS 1...4	NPS 1...2: 230 psi NPS 2½...4: 150 psi	175 psi 114 psi	•
	OSS pour tubes selon JIS G 3459	NPS ⅛...5	NPS ⅛...2: 230 psi NPS 2½...5: 150 psi	175 psi 114 psi	•
	Bride avec portée d'étanchéité plate, cependant avec Ra ≤ 0,8	DIN 11864-2 Forme A Série A	DN 10...125	16 bar	
DIN 11864-2 Forme A Série B		OD 13,5...114,3	16 bar		•
DIN 11864-2 Forme A Série C		NPS ½...4	230 psi		•

Tableau 2: Matériaux

		DIN	ANSI
Exécution avec siège usiné dans le corps	Moulée	Inox moulé 1.4409	CF3M
	Usinée dans la masse	1.4404 · 1.4462 ¹⁾ · 1.4539 ¹⁾	316L
Chapeau		1.4404 · 1.4462 ¹⁾ · 1.4539 ¹⁾	316L
Clapet		1.4404 · 1.4462 ¹⁾ · 1.4539 ¹⁾	316L
Centreur		1.4404 · 1.4462 ¹⁾ · 1.4539 ¹⁾	316L
Borne		1.4306	304L
Étanchéité de corps et de tige ²⁾		PTFE pur/PEEK pur	
Douille de guidage ²⁾		PTFE pur jusqu'à DN 50 (NPS 2) · Inox revêtu PTFE à partir de DN 65 (NPS 2½)	

¹⁾ Disponible sur demande (conforme 3A)

²⁾ Sur demande disponible également en TECAPEEK MT (medical trial grade)

Tableau 3: K_{VS} et diamètres nominaux correspondants**Tableau 3.1: Exécution Standard**

K_{VS}	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40	60	80	100	160	200	
C_V	0,5	0,75	1,2	2	3	5	7,5	12	20	30	47	70	95	120	190	240	
Rapport de réglage	50:1		25:1 ¹⁾ 50:1	50:1		25:1 ¹⁾ 50:1	50:1										
Siège Ø	mm	6	6 12 ¹⁾	12		12 24 ¹⁾	24 jusqu'à DN 25/NPS 1 31 à partir de DN 32/ NPS 1¼		31	38	48	63	80		100	110	
Course	mm	15												30			
DN	NPS																
15	½	•	•	•	•	•	•										
20	¾	•	•	•	•	•	•										
25	1	•	•	•	•	•	•	•	•								
32	1¼				•	•	•	•	•								
40	1½					•	•	•	•	•							
50	2						•	•	•	•	•						
65	2½									•	•	•					
80	3									•	•	•	•				
100	4													•	•		
125	5															•	

¹⁾ Pour exécution avec clapet V-port

Tableau 3.2: Microvanne

K_{VS}	0,01	0,016	0,025	0,04	0,063	0,1	0,16	0,25
C_V	0,012	0,02	0,03	0,05	0,075	0,12	0,21	0,3
Rapport de réglage	15:1		20:1	25:1	35:1	45:1	50:1	
Siège Ø	mm	3						
Course	mm	7,5						
DN	NPS							
6	–	•	•	•	•	•	•	•
8	¼	•	•	•	•	•	•	•
10	⅜	•	•	•	•	•	•	•
15	½	•	•	•	•	•	•	•

Tableau 4: Plages de fonctionnement et pression d'alimentation nécessaires pour clapet à étanchéité métallique et souple

Remarque: SAMSON recommande un clapet V-Port pour des diamètres nominaux de DN 40 à 65 à partir de 10 bar ainsi que de DN 80 à 125 à partir de 6 bar. Pour des diamètres nominaux inférieurs à DN 40, un clapet V-Port n'est pas nécessaire.

Tableau 4.1: Vanne avec position de sécurité „Tige sort par ressort” · Vanne fermée sous pression d'alimentation nulle

La pression d'alimentation nécessaire est de 0,2 bar au-dessus de la valeur finale de la plage de fonctionnement.

Diamètre nominal		K _{vs}	Surfaces de servom. en cm ²	Plage de fonctionnement en bar pour Δp (pour vanne fermée)			
DN	NPS			5 bar	10 bar	16 bar	
15 20 25	½ ¾ 1	0,1/0,25/0,63	120	0,4...2,0	0,4...2,0	0,4...2,0	
			175v2	0,2...1,0	0,2...1,0	0,2...1,0	
			240	0,2...1,0	0,2...1,0	0,2...1,0	
		1,6/4		120	0,4...2,0	0,4...2,0	1,4...2,3
				175v2	0,4...1,2	0,4...1,2	0,4...1,2
				240	0,2...1,0	0,2...1,0	0,3...1,1
25	1	6,3/10	120	1,4...2,3	1,4...2,3	1,4...2,3	
			175v2	0,8...2,4	0,8...2,4	0,8...2,4	
			240	0,3...1,1	0,4...2,0	0,6...2,2	
32 40	1¼ 1½	16	120	1,4...2,3	1,4...2,3	2,1...3,3	
			175v2	0,8...2,4	0,8...2,4	1,3...2,9	
			240	0,4...2,0	0,6...2,2	0,9...3,3	
40	1½	25	120	1,4...2,3	2,1...3,3	–	
			175v2	0,8...2,4	1,3...2,9	1,7...3,3	
			240	0,6...2,2	0,9...3,3	–	
			350	0,4...1,2	0,8...2,4	0,8...2,4	
50	2	40	175v2	1,3...2,9	1,7...3,3	–	
			240	0,9...3,3	–	–	
			350	0,8...2,4	0,8...2,4	1,4...2,3	
65	2½	60	350	0,8...2,4	1,4...2,3	2,1...3,3	
80	3	80	350	1,4...2,3	2,1...3,3	1,6...2,4 (700 cm ²)	
			355v2	1,6...2,4	2,35...2,95	2,95...3,65	
100	4	100	700	0,8...2,4	1,4...2,3	2,1...3,3	
		160		1,4...2,3	2,1...3,3	2,6...4,3	
		100	750v2	0,8...2,4	1,4...2,4	1,4...2,4	
		160		0,8...2,4	1,4...2,4	2,1...3,8	
125	5	200	700	1,4...2,3	2,1...3,3	2,6...4,3	
			750v2	1,4...2,4	1,65...2,65	2,5...4,2	

Tableau 4.2: Tableau de comparaison: plages de fonct. et de commande nom. pour position de sécurité „Tige entre par ressort”

Surfaces de servomoteur en cm ²	Course en mm	Plage de fonctionnement en bar (plage nominale, si différente)				
120	15	0,4...2,0	1,4...2,3	2,1...3,3		
175v2	15	0,4...1,2 (0,2...1,0)	0,8...2,4 (0,4...2,0)	1,7...3,3 (1,3...2,9)		
240	15	0,3...1,1 (0,2...1,0)	0,6...2,2 (0,4...2,0)	0,9...3,3 (0,6...3,0)		
350	15	0,4...1,2 (0,2...1,0)	0,8...2,4 (0,4...2,0)	1,4...2,3	1,6...2,4	2,1...3,3
355v2	15		1,6...2,4 (0,4...2,0)	2,35...2,95 (1,4...2,6)	2,95...3,65 (1,9...3,3)	
700	30		0,8...2,4 (0,4...2,0)	1,4...2,3	2,1...3,3	2,6...4,3
750v2	30		0,8...2,4 (0,4...2,0)		1,65...2,65 (1,4...2,4)	2,5...4,2 (2,1...3,8)

Tableau 4.3: Vanne avec position de sécurité „Tige entre par ressort” - Vanne fermée sous pression d'alimentation requise

Diamètres nom.		K _{vs}	Surface de servom. en cm ²	Plage de fonctionnement	Pression d'alimentation requise en bar pour Δp			
DN	NPS				5 bar	10 bar	16 bar	
15 20 25	½ ¾ 1	0,1/0,25/0,63	120	0,4...2,0	2,4	2,4	2,4	
			175v2	0,2...1,0	1,2	1,2	1,2	
			240	0,2...1,0	1,2	-	1,2	
		1,6/4		120	0,4...2,0	2,4	2,4	3,4
				175v2	0,2...1,0	1,4	1,4	1,4
				240	0,2...1,0	1,4	1,4	1,4
25	1	6,3/10	120	0,4...2,0	3,4	3,4	3,4	
			175v2	0,2...1,0	1,5	1,6	1,8	
			240	0,2...1,0	1,4	1,4	1,6	
32 40	1¼ 1½	16	120	0,4...2,0	3,4	3,4	4,1	
			175v2	0,2...1,0	1,6	1,8	2,1	
			240	0,2...1,0	1,4	1,6	1,9	
40	1½	25	120	0,4...2,0	3,4	4,1	-	
			175v2	0,2...1,0	1,8	2,1	2,5	
			240	0,2...1,0	1,6	1,9	-	
			350		1,4	1,8	1,8	
50	2	40	175v2	0,2...1,0	2,0	2,6	3,3	
			240	0,2...1,0	1,9	-	-	
			350		1,8	1,8	2,4	
65	2½	60	350	0,2...1,0	1,8	2,4	3,1	
80	3	80	350	0,2...1,0	2,4	3,1	4	
			355v2	0,6...1,0	2,1	2,9	3,8	
100	4	100	355v2	0,2...1,0	2,1	2,9	3,8	
		160		0,2...1,0	2,6	3,8	5,3	
		100	700	0,2...1,0	1,7	2,1	2,5	
		160		0,2...1,0	2,4	3,1	3,6	
		100	750v2	0,2...1,0	1,6	1,9	2,4	
		160		0,2...1,0	1,8	2,4	3,1	
125	5	200	355v2	0,2...1,0	2,9	4,4	-	
			700	0,2...1,0	2,4	3,1	3,6	
			750v2	0,2...1,0	1,9	2,6	3,5	

Tableau 5: Plages de fonctionnement et pressions d'alimentation requises pour microvanne

Tableau 5.1: Microvanne avec position de sécurité „Tige sort par ressort”

Surfaces de servo. en cm ²	Course en mm	Plage de fonctionnement en bar pour Δp (avec vanne fermée)		
		5 bar	10 bar	16 bar
120	7,5	0,4...0,8	0,4...0,8	0,4...0,8

Tableau 5.2: Microvanne avec position de sécurité „Tige entre par ressort”

Surfaces de servo. en cm ²	Course en mm	Plage de fonctionnement	Pression d'alimentation requise en bar pour Δp		
			5 bar	10 bar	16 bar
120	7,5	0,4...0,8	1,2	1,2	1,2

Tableau 6: Dimensions en mm

Tableau 6.1: Vanne type 3347 avec embouts à souder

Longueurs entre-bridges des exécutions spéciales, sur demande

Ventil	DN ³⁾	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
	(OD)	(10,2)	(13,5)	(17,2)	(21,3)	(26,9)	(33,7)	(42,4)	(48,3)	(60,3)	(76,1)	(88,9)	(114,3)	(139,7)
	NPS	¼	–	¾	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4	5
DIN 11866 Série A (DIN 11850 Série 2)	L ¹⁾ moulé	–	–	–	–	–	50 ²⁾	56	67	72	85	98	110	–
	L ¹⁾ usiné masse	–	–	–	70	70	70	70	70	85	105	105	130	130
	L us. masse, micro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød2	8	10	13	19	23	29	35	41	53	70	85	104	129
	t	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2
DIN 11866 Série B	L ¹⁾ moulé	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–
	L ¹⁾ usiné masse	–	–	–	70	70	70	70	70	85	105	105	130	130
	L us. masse, micro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød2	10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7
	t	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,3	2,3	2,6
DIN 11866 Série C ASME BPE	L ¹⁾ moulé	–	–	–	–	–	55	–	70	82	105	110	150	–
	L ¹⁾ usiné masse	–	–	–	70	70	70	–	70	85	105	105	130	130
	L us. masse, micro	40	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød2	6,35	–	9,53	12,7	19,05	25,4	–	38,1	50,8	63,5	76,2	101,6	–
	t	0,89	–	0,89	1,65	1,65	1,65	–	1,65	1,65	1,65	1,65	2,11	–
ISO 2037	L ¹⁾ moulé	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–
	L ¹⁾ usiné masse	–	–	–	–	–	70	70	70	85	105	105	130	130
	L us. masse, micro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød2	–	–	12	17,2	21,3	25	33,7	38	51	63,5	76,1	101,6	139,7
	t	–	–	1	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	2	2
JIS G 3447	L ¹⁾ moulé	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–
	L ¹⁾ usiné masse	–	–	–	–	–	70	70	70	85	105	105	130	–
	L us. masse, micro	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød2	–	–	–	–	–	25,4	31,8	38,1	50,8	63,5	76,3	101,6	–
	t	–	–	–	–	–	1,2	1,2	1,2	1,5	2	2	2	–
JIS G 3459	L ¹⁾ moulé	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–
	L ¹⁾ usiné masse	–	–	–	70	70	70	70	70	85	105	105	130	130
	L us. masse, micro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød2	10,5	13,8	17,3	21,7	27,2	34	42,7	48,6	60,5	76,3	89,1	114,3	139,8
	t	1	1,2	1,2	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	2,1	2,1	2,1	2,8

¹⁾ Les dimensions ne sont pas normées

²⁾ L selon DIN 11852

³⁾ Valeurs entre parenthèses selon DIN 11866 Série B

Tableau 6.2: Vanne type 3347 avec raccords clamp

Longueurs entre-bridés des exécutions spéciales, sur demande

Ventil	DN ¹⁾	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
	(OD)	(10,2)	(13,5)	(17,2)	(21,3)	(26,9)	(33,7)	(42,4)	(48,3)	(60,3)	(76,1)	(88,9)	(114,3)	(139,7)
	NPS	¼	–	⅜	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4	5
DIN 11864-3 Forme A Série A	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 us. masse, micro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	34	34	50,5	50,5	50,5	64	77,5	91	106	130	–
	Ød1	–	–	10	16	20	26	32	38	50	66	81	100	–
DIN 11864-3 Forme A Série B	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	–	–
	L3 usiné masse	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	–	–
	L3 us. masse, micro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	34	34	50,5	50,5	64	64	91	106	119	–	–
	Ød1	–	–	10,3	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3	72,1	84,3	–	–
DIN 11864-3 Forme A Série C	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 us. masse, micro	–	–	–	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	–	34	34	50,5	–	64	77,5	91	106	130	–
	Ød1	–	–	–	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5	60,2	72,9	97,38	–
DIN 32676 Série A	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	114,3	130
	L3 us. masse, micro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	25	25	34	34	34	50,5	50,5	50,5	64	91	106	119	155
	Ød1	6	8	10	16	20	26	32	38	50	66	81	100	125
DIN 32676 Série B	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	114,3	130
	L3 us. masse, micro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	25	25	25	50,5	50,5	50,5	64	64	77,5	91	106	130	155
	Ød1	7,0	10,3	14,0	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3	72,1	84,3	109,7	134,5
DIN 32676 Série C	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 us. masse, micro	40	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	25	–	25	25	25	50,5	–	50,5	64	77,5	91	119	–
	Ød1	4,57	–	7,75	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5	60,2	72,9	97,38	–
ISO 2852	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	114,3	130
	L3 us. masse, micro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	34	34	34	50,5	50,5	50,5	64	77,5	91	119	155
	Ød1	–	–	10	15,2	19,3	22,6	31,3	35,6	48,6	60,3	72,9	97,6	135,7
ASME BPE	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 us. masse, micro	40	–	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–
	ØC3	25	–	25	25	25	50,5	–	50,5	64	77,5	91	119	–
	Ød1	4,57	–	7,75	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5	60,2	72,9	97,38	–
BS 4825 Part 3	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–
	L3 usiné masse	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	130
	ØC3	–	–	–	–	–	50,5	–	50,5	64	77,5	91	119	155
	Ød1	–	–	–	–	–	22,2	–	34,9	47,6	60,3	73	97,6	135,7
OSS pour tubes selon JIS G 3447	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	–	–
	L3 usiné masse	–	–	–	–	–	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	–	–
	ØC3	–	–	–	–	–	50,5	50,5	50,5	64	77,5	91	119	–
	Ød1	–	–	–	–	–	23	29,4	35,7	47,8	59,5	72,3	97,6	–
OSS pour tubes selon JIS G 3459	L3 moulé	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	–	–
	L3 usiné masse	–	–	–	–	–	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	–	–
	ØC3	–	–	–	–	–	50,5	50,5	50,5	64	77,5	91	119	–
	Ød1	–	–	–	–	–	30,7	39,4	45,3	57,2	72,1	84,9	110,1	–

¹⁾ Valeurs entre parenthèses selon DIN 11864-3 Forme A Série B et DIN 32676 Série B

Tableau 6.3: Vanne type 3347 avec raccords filetés

Longueurs entre-bridés des exécutions spéciales, sur demande

Vanne	DN ¹⁾	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	
	(OD)	(10,2)	(13,5)	(17,2)	(21,3)	(26,9)	(33,7)	(42,4)	(48,3)	(60,3)	(76,1)	(88,9)	(114,3)	(139,7)	
	NPS	¼	–	¾	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4	5	
DIN 11864-1 Forme A Série A et DIN 11887 Série 1	L1 moulé	–	–	–	–	–	64	70	80	85	100	115	130	–	
	L1 usiné masse	–	–	–	64	64	64	70	80	85	100	115	130	–	
	L1 us. masse, micro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	ØC1	–	–	RD	RD	RD	RD	RD	RD	RD	RD	RD	RD	RD	–
	Ød1	–	–	28 x ⅛	34 x ⅛	44 x ⅛	52 x ⅛	58 x ⅛	65 x ⅛	78 x ⅛	95 x ⅛	110 x ¼	130 x ¼	–	
DIN 11864-1 Forme A Série B	L1 moulé	–	–	–	–	–	64	70	80	85	100	115	130	–	
	L1 usiné masse	–	–	–	64	64	64	70	80	85	100	115	130	–	
	L1 us. masse, micro	–	–	–	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	ØC2	–	–	–	RD	RD	RD	RD	RD	RD	RD	RD	–	–	
	Ød1	–	–	–	44 x ⅛	52 x ⅛	58 x ⅛	65 x ⅛	78 x ⅛	95 x ⅛	110 x ¼	130 x ¼	–	–	
DIN 11864-1 Forme A Série C	L1 moulé	–	–	–	–	–	64	–	80	85	100	115	130	–	
	L1 usiné masse	–	–	–	–	–	64	–	80	85	100	115	130	–	
	ØC3	–	–	–	–	–	RD	–	RD	RD	RD	RD	RD	–	
	Ød1	–	–	–	–	–	52 x ⅛	–	65 x ⅛	78 x ⅛	95 x ⅛	110 x ¼	130 x ¼	–	
ISO 2853 (IDF)	L1 moulé	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–	
	L1 usiné masse	–	–	–	–	–	64	70	80	85	100	115	130	–	
	ØC2	–	–	–	–	–	37,1 x ⅛	45,9 x ⅛	50,6 x ⅛	64,1 x ⅛	77,6 x ⅛	91,1 x ⅛	–	–	
	Ød1	–	–	–	–	–	22,6	31,3	35,6	48,6	60,3	72,9	–	–	
SMS 1146	L1 moulé	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–	
	L1 usiné masse	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–	
	ØC2	–	–	–	–	–	RD	RD	RD	RD	RD	RD	RD	–	
	Ød1	–	–	–	–	–	40 x ⅛	48 x ⅛	60 x ⅛	70 x ⅛	85 x ⅛	98 x ⅛	125 x ¼	–	

1) Valeurs entre parenthèses selon DIN 11864-1 Forme A Série B

2) Les dimensions ne sont pas normées

3) La dimension doit être clarifiée

Tableau 6.4: Vanne type 3347 avec brides

Longueurs entre-bridés des exécutions spéciales, sur demande

Ventil	DN ¹⁾	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
	(OD)	(10,2)	(13,5)	(17,2)	(21,3)	(26,9)	(33,7)	(42,4)	(48,3)	(60,3)	(76,1)	(88,9)	(114,3)	(139,7)
	NPS	¼	–	¾	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4	5
DIN 11864-2 Forme A Série A	L4 moulé	–	–	–	–	–	100	105	115	125	145	155	175	–
	L4 usiné masse	–	–	–	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200
	L4 us. masse, micro	–	–	90	90	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød1	–	–	10	16	20	26	32	38	50	66	81	100	125
DIN 11864-2 Forme A Reihe B	L4 moulé	–	–	–	–	–	100	105	115	125	145	155	175	–
	L4 usiné masse	–	–	–	90	95	100	105	115	125	145	155	175	–
	L4 us. masse, micro	–	90	90	90	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød1	–	10,3	14,0	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3	72,1	84,3	109,7	–
DIN 11864-2 Forme A Série C	L4 moulé	–	–	–	–	–	100	–	115	125	145	155	175	–
	L4 usiné masse	–	–	–	90	95	100	–	115	125	145	155	175	–
	L4 us. masse, micro	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød1	–	–	–	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5	–	–	–	–

1) Valeurs entre parenthèses selon DIN 11864-2 Forme A Série B

Tableau 6.5: Servomoteurs pneumatiques type 3271 et type 3277

Surface du servomoteur		cm ²	120	175v2	240	350	355v2	700	750v2	
Membrane-ØD		mm	168	215	240	280	280	390	394	
H ¹⁾		mm	69	78	62	82	121	199	236	
H3 ²⁾		mm	110	110	110	110	110	190	190	
H5 Type 3277		mm	88	101	101	101	101	101	101	
Filetage		Type 3271	M30 x 1,5							
		Type 3277	M30 x 1,5							
α Type 3271			G 1/8 (1/8 NPT)	G 1/4 (1/4 NPT)	G 1/4 (1/4 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	
α2 Type 3277			–	G 3/8	G 3/8	G 3/8	G 3/8	G 3/8	G 3/8	

1) Hauteur avec anneau de levage soudé ou hauteur de l'anneau de levage selon DIN 580. La hauteur du crochet de levage peut être différente; Servomoteurs jusqu'à 355v2 cm² sans anneau de levage

2) Dégagement minimum requis pour le démontage du servomoteur

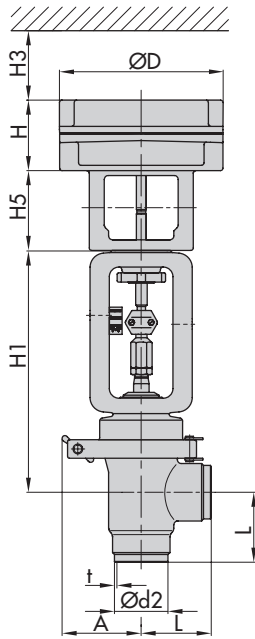
Tableau 7: Dimensions générales et poids

Vanne	DN	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
		NPS	–	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
Dimensions générales														
A	Moulé	–	–	–	–	–	70	80	80	90	100	110	130	–
	Usiné masse	–	–	–	80	80	80	80	80	90	110	110	130	130
Hauteur H1		–	–	–	234	231	227	229	234	240	266	274	306	314
E (barrière vapeur)	Moulé	–	–	–	–	–	162	164	164	164	192	203	178	–
	Usiné masse	–	–	–	164	164	164	164	164	164	187	187	212	212
Poids de la vanne en kg (env.)														
Avec embouts à souder, filetage, raccord clamp pour	Moulé	–	–	–	–	–	5	5,5	6	7	11	14	19	–
	Usiné masse	–	–	–	7	7	7	7,5	8	10	19	19	27	33
Avec brides pour exécution corps	Moulé	–	–	–	–	–	7,5	9	10	12	17	21	29	–
	Usiné masse	–	–	–	8,5	9	9,5	11	12	15	25	27	37	46

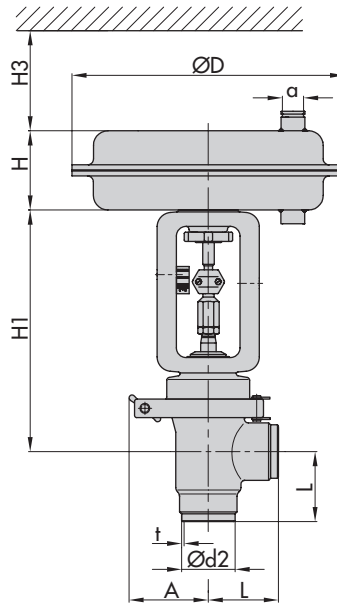
Tableau 8: Poids des servomoteurs pneumatiques type 3271 et type 3277 · avec ou sans commande manuelle

Servomoteur		cm ²	120	175v2	240	350	355v2	700	750v2
Type 3271	sans com. manuelle	kg	2,5	6	5	8	15	22	36
	avec com. manuelle	kg	–	10	9	13	20	27	41
Type 3277	sans com. manuelle	kg	3,2	10	9	12	19	26	40
	avec com. manuelle.	kg	–	14	13	17	24	31	45

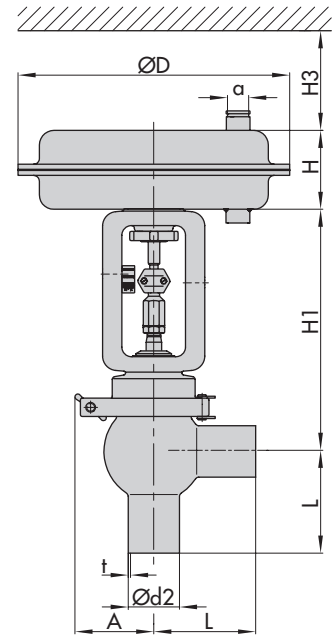
Dimensions



Vanne type 3347-7
avec embouts à souder

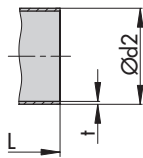


Vanne Type 3347-1
avec embouts à souder

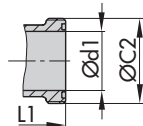
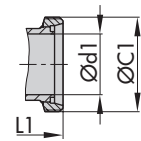


Vanne type 3347-1 avec embouts à souder,
corps selon prescriptions 3A et EHEDG

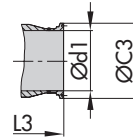
Filetage selon
DIN 11887 (11851)
ou IDF



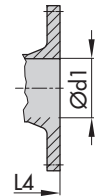
Embouts à souder



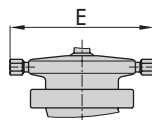
Filetage selon SMS



Raccord clamp selon
ISO 2852



Brides selon
DIN EN 1092-1



Barrière vapeur, raccords
G 1/4 (sauf pour 3A- ou
exécution EHEDG)

Texte de commande

Vanne pneumatique	DN .../NPS ...
Matériaux selon	DIN/ANSI/AFNOR
Raccords selon	Embouts à souder
Tableau 1b	Raccords filetés
	Raccords clamp
	Brides
Débit	K_{VS} .../ C_V ...
Caractéristiques	Exponentielle/linéaire
Étanchéité siège clapet	Étanchéité métallique ou souple (sauf pour exéc. 3A)
Barrière vapeur	Sans ou avec (sauf pour exécution 3A ou EHEDG)
Surface du corps	poli intérieur et/ou extérieur selon rugosité R_a Tableau 1.1 et suivants.
Servomoteur	Type 3271 ou type 3277 (voir ► T 8310-1)
Surface du servomoteur	... cm ²
Plage de commande nom.	... bar
Positions de sécurité	Vanne FERMEE ou vanne OUVERTE
Équipements supplémentaires	Positionneur et/ou contact de position (voir ► T 8350)

Sous réserve de modifications techniques.



SAMSON RÉGULATION S.A.
1, rue Jean Corona
69120 Vaulx-en-Velin, France
Tél. : +33 (0)4 72 04 75 00 · Fax : +33 (0)4 72 04 75 75
samson@samson.fr · www.samson.fr

Agences régionales :
Nanterre (92) · Vaulx-en-Velin (69) · Mérignac (33)
Cernay (68) · Lille (59) · La Penne (13)
Saint-Herblain (44) · Export Afrique

T 8097 FR

2017-11-23 · French/Français