

Bauart 240

Pneumatisches Stellventil Typ 3347/3379

Hygienisches Eckventil Typ 3347

SAMSON

Anwendung

Stellventil für hygienische Anwendungen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie

Nennweite	DN 6 bis 50 · NPS ¼ bis 2
Maximaldruck	16 bar (40 bar) · 230 psi (580 psi)
Mediumtemperatur	0 bis 150 °C · 32 bis 300 °F



Eckventil Typ 3347 mit pneumatischem Antrieb Typ 3379

- Totraumfreies Ventilgehäuse aus korrosionsfestem Stahl
- FDA-Konformität für medienberührte Dichtungswerkstoffe
- Ventilkegel metallisch oder weich dichtend
- Leicht lösbare Clampverbindung von Gehäuse und Oberteil
- Geeignet zur Reinigung nach dem CIP-Verfahren

Abdichtungen zwischen Gehäuse und Oberteil sowie Oberteil und Kegelstange durch eine PTFE-Dichtung. Für erhöhte Reinheitsanforderungen an das Medium ist eine Dampfsperre lieferbar.

Die Stellventile bilden mit dem Stellungsregler Typ 3724 eine kompakte automatisierte Komplettlösung.

Ausführungen

Ventile mit Anschweißenden für Rohre nach DIN 11850, ISO 2037, BS 4825 oder AFNOR mit fein gedrehten Innenflächen und metallisch dichtendem Kegel, Mediumtemperatur von 0 bis 150 °C (32 bis 300 °F) und Antrieb Typ 3379, optional mit Stellungsregler Typ 3724

Gussausführung (Bild 1)

- DN 25 bis 50 · NPS 1 bis 2
- bis maximal 16 bar (230 psi), vgl. Tabelle 1.3

Vollmaterialausführung

- DN 15 bis 50 · NPS ½ bis 2
- bis maximal 16 bar (230 psi), vgl. Tabelle 1.3
- mit EHEDG-Zulassung

Vollmaterialausführung mit angeflanschem Oberteil

- DN 6 bis 50 · NPS ¼ bis 2
- bis maximal 40 bar (580 psi), vgl. Tabelle 1.3

Mikroventilausführung (Vollmaterial)

- DN 6 bis 15 · NPS ¼ bis ½
- bis maximal 40 bar (580 psi), vgl. Tabelle 1.3

Weitere Ausführungen

- **Poliertes Ventilgehäuse** (außen und/oder innen)
- **Gewindestutzen** nach DIN 11887 (11851), SMS oder IDF
- **Clampanschluss** · ISO 2852 T2, DIN 32676 oder BS 4825



Bild 1: Automatisierte Komplettlösung des Stellventils Typ 3347/3379 mit Anschweißenden in Gussausführung (mit Stellungsregler Typ 3724)

- **Flansche** mit glatter Dichtleiste, Anschlussmaße nach DIN EN 1092-1
- **Ventilkegel aus Werkstoff 1.4435** · im Zusammenhang mit Ventilgehäuse aus 1.4435 und als Standard bei Ventilen in Mikroventilausführung
- Ventilkegel mit **Weichdichtung**
- Ventilkegel in **V-Port**-Ausführung
- **Stellitierter® Sitz** · empfohlen bei Ventilen mit Anschweißenden und bei Ventilen in Mikroventilausführung
- Vollmaterialausführung mit **Gehäuse- und Kegelwerkstoff 1.4435** sowie weitere Werkstoffe auf Anfrage

- **Dampfsperre** (ohne EHEDG-Konformität), vgl. Bild 5
- **Verchromte Kegelstange und metallische Zentrierung**
- **Heizmantel** · Einzelheiten auf Anfrage
- **Antrieb Typ 3379 ohne Stellungsregler** für AUF/ZU-Betrieb
- **Stellungsregler Typ 3724** · vgl. Typenblatt ▶ T 8395

Wirkungsweise

Das Ventil wird in Pfeilrichtung gegen die Schließrichtung des Kegels durchströmt. Die Abdichtung der Kegelstange erfolgt durch eine PTFE-Dichtung bzw. als Sonderausführung durch eine PEEK-Dichtung.

Zur Sterilisation der Kegelstange mittels Dampf oder einer sterilen Flüssigkeit kann eine Dampfsperre (Bild 5) vorgesehen werden.

Bei Ausführungen mit Clampanschluss kann das komplette Oberteil mit wenigen Handgriffen vom Gehäuse gelöst werden.

Einbaulage

Das Ventil muss senkrecht eingebaut werden. Der Antrieb muss nach oben angeordnet sein.

Antrieb

Standardmäßig wird der pneumatische Antrieb Typ 3379 als automatisierte Komplettlösung zusammen mit dem Stellungsregler Typ 3724 eingesetzt.

Sicherheitsstellung

Je nach Anordnung der Druckfedern im Antrieb hat das Stellventil unterschiedliche Sicherheitsstellungen, die bei Ausfall der Hilfsenergie wirksam werden:

- **Antriebsstange durch Feder ausfahrend (FA):** Bei Ausfall der Hilfsenergie wird das Ventil geschlossen.
- **Antriebsstange durch Feder einfahrend (FE):** Bei Ausfall der Hilfsenergie wird das Ventil geöffnet.

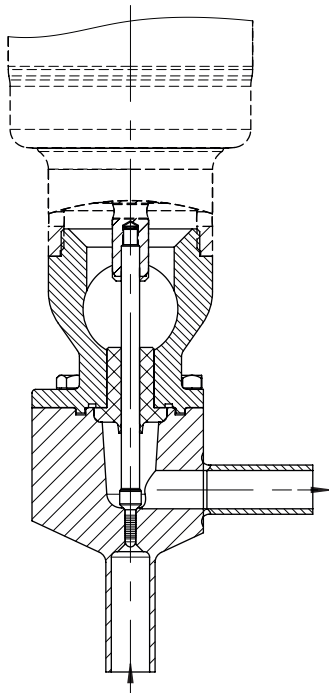


Bild 2: Stellventil Typ 3347/3379 mit Anschweißenden · Mikroventilausführung

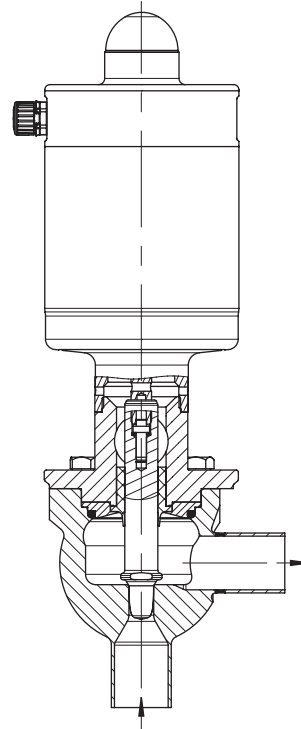


Bild 3: Stellventil Typ 3347/3379 mit Anschweißenden · Vollmaterialausführung mit angeflanschtem Oberteil

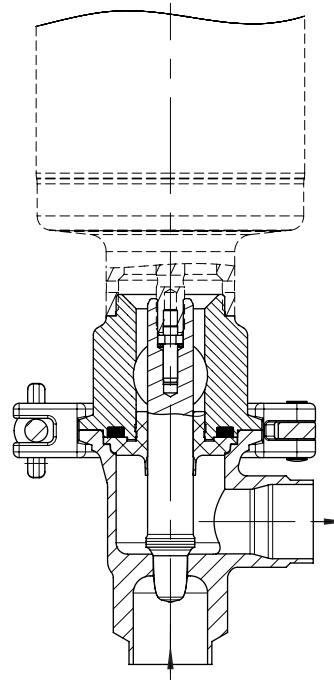


Bild 4: Stellventil Typ 3347/3379 mit Anschweißenden · Gussausführung

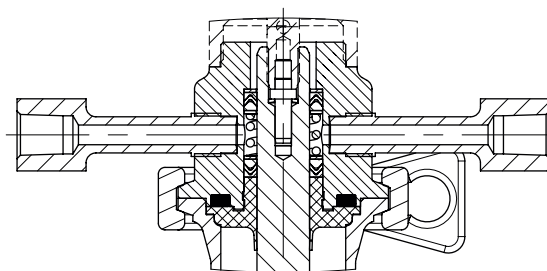




Bild 5: Dampfsperre

Tabelle 1: Technische Daten
Tabelle 1.1: Ventil Typ 3347

Gehäuseausführung ¹⁾		Guss	Vollmaterial		Mikroventil
Oberteil		geclamt	geclamt	gef lanscht	gef lanscht
Nennweite		DN 25...50 NPS 1...2	DN 15...50 NPS ½...2		DN 6...15 NPS ¼...½
Maximaldruck (Einschränkungen laut Tabelle 1.3)		16 bar (230 psi)	16 bar (230 psi)	40 bar (580 psi)	16 bar (230 psi)
Sitz-Kegel-Dichtung		metallisch dichtend · weich dichtend (entspricht nicht den 3A-Vorschriften)			
Kennlinienform		gleichprozentig oder linear			
Stellverhältnis		vgl. Tabelle 3			
Zulässige Mediumstemperatur (Einschränkungen laut Tabelle 1.3)		0...150 °C (32...300 °F)			
Leckage-Klasse nach DIN EN 60534-4 bzw. ANSI/FCI 70-2	metallisch dichtend	IV			
	weich dichtend	VI			-
Rautiefen und Oberflächenbehandlung	außen	glaskugelgestrahlt			
		$R_a \leq 0,6 \mu\text{m}$ · poliert			
	innen	$R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$ · fein gedreht			
		$R_a \leq 0,6 \mu\text{m}$ · poliert			
		$R_a \leq 0,4 \mu\text{m}$ · seidenglanzpoliert			
$R_a \leq 0,4 \mu\text{m}$ · hochglanzpoliert					
Konformität		 			

¹⁾ Geeignet für Fluide der Gruppe 2 nach europäischer Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

²⁾ CE-Konformität nur für Ausführungen ab DN 32 mit 40 bar bzw. NPS 1¼ mit 580 psi; bei den übrigen Ausführungen Art. 3/Abs. 3 der Druckgeräterichtlinie anwenden

Tabelle 1.2: Pneumatischer Antrieb Typ 3379

Antriebsfläche	cm ²	31				63					
		FA		FE		FA		FE			
Nennhub	mm	15				15					
Zul. Umgebungstemperatur	°C (°F)	0...60 (32...140)									
Max. Zuluftdruck	bar (psi)	7 (102)									
Hysterese	bar (psi)	0,4 (5,8)				0,3 · 0,5 · 0,6 (4,4 · 7,3 · 8,7)					
Sicherheitsstellung		FA		FE		FA		FE			
Federzahl		1		1		2		1			
Steuerdruck	bar (psi)	4 (58)		6 (87)		6 (87)		4,5 (65)			
Nennbereich	bar (psi)	2,3...3,7 (33,4...53,7)		2,3...3,7 (33,4...53,7)		3,3...5,6 (47,9...81,2)		2,5...4,0 (36,3...58)			
Hub	mm	15	7,5	15	7,5	15	7,5	15	7,5		
Antriebskraft	N	720				2090		1590		2580	1320

Tabelle 1.3: Anschlüsse und Maximaldrücke

Die Maximaltemperatur ist durch die Dichtungen vorgegeben.

Anschluss	Norm		Nennweiten DN/NPS	Ausführung bis 16 bar (230 psi)		Ausführung bis maximalen Druck bei Verwendung von geflanschten Ventil- oberteilen ⁴⁾	
				max. Betriebsdruck in bar oder psi bei Mediumtemperatur von			
				0...20 °C (32...68 °F)	150 °C (300 °F)	0...20 °C (32...68 °F)	150 °C (300 °F)
Anschweiß- enden	DIN 11866	Reihe A	DN 6...50	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
		Reihe B ²⁾	DN 10,2...60,3	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
		Reihe C ³⁾	NPS ¼...2	230 psi	174 psi	580 psi	438 psi
	DIN 11850	Reihe 2	DN 10...50	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
	ISO 2037		DN 10...50	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
	JIS G 3447		DN 25...50	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
	JIS G 3459		DN 6...50	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
Clampan- schlüsse	DIN 11864-3 Form A ¹⁾	Reihe A	DN 10...50	16 bar	13 bar	–	–
			DN 16...40	–	–	40 bar	34 bar
		Reihe B	DN 13,5...60,3	16 bar	13 bar	–	–
			DN 13,5...33,7	–	–	40 bar	34 bar
		Reihe C	NPS ½...2	230 psi	174 psi	–	–
			NPS ½...1½	–	–	580 psi	493 psi
	DIN 32676	Reihe A	DN 6...50	16 bar	13 bar	–	–
			DN 6...40	–	–	25 bar	21 bar
		Reihe B	DN 10,2...60,3	16 bar	13 bar	–	–
			DN 10,2...42,4	–	–	25 bar	21 bar
		Reihe C	NPS ¼...2	230 psi	174 psi	–	–
			NPS ¼...1½	–	–	360 psi	270 psi
	ISO 2852		DN 10...50	16 bar	13 bar	–	–
			DN 10...40	–	–	25 bar	21 bar
	ASME BPE		NPS ¼...2	230 psi	174 psi	–	–
			NPS ¼...1½	–	–	360 psi	270 psi
	BS 4825 Part 3		NPS 1...2	230 psi	174 psi	–	–
			NPS 1...1½	–	–	360 psi	270 psi
	OSS für Rohre nach JIS G 3447		DN 25...50	16 bar	13 bar	–	–
			DN 25...40	–	–	25 bar	21 bar
OSS für Rohre nach JIS G 3459		DN 25...50	16 bar	13 bar	–	–	
		DN 25...40	–	–	25 bar	21 bar	
Gewin- destutzen	DIN 11864-1 Form A ¹⁾	Reihe A	DN 10...50	16 bar	13 bar	–	–
			DN 10...40	–	–	40 bar	34 bar
		Reihe B	DN 13,5...60,3	16 bar	13 bar	–	–
			DN 13,5...33,7	–	–	40 bar	34 bar
		Reihe C	NPS ½...2	230 psi	174 psi	–	–
			NPS ½...1½	–	–	580 psi	493 psi
	DIN 11887 Anschluss A Reihe 1 (DIN 11851)		DN 10...50	16 bar	13 bar	–	–
	ISO 2853 (IDF)		DN 25...50	16 bar	13 bar	–	–
SMS 1146		DN 25...50	6 bar	5,5 bar	–	–	
Flansche	DIN 11864-2 Form A ¹⁾	Reihe A	DN 10...50	16 bar	13 bar	–	–
			DN 10...40	–	–	25 bar	21 bar
		Reihe B	DN 13,5...60,3	16 bar	13 bar	–	–
			DN 13,5...33,7	–	–	25 bar	21 bar
		Reihe C	NPS ½...2	230 psi	174 psi	–	–
			NPS ½...1½	–	–	580 psi	493 psi

¹⁾ Die Mediumtemperatur darf 140 °C (284 °F) nicht überschreiten.

²⁾ Auch ISO 1127

³⁾ Auch ASME BPE

⁴⁾ Nur nach Rücksprache mit SAMSON; für Betriebsdrücke >16 bar (>230 psi) sind Ventile mit aufgeflanschem Ventiloberteil erforderlich.

Tabelle 2: Werkstoffe

Tabelle 2.1: Ventil Typ 3347 in Guss- und Vollmaterialausführung

		DIN	ANSI	AFNOR
Gehäuseausführung mit eingedrehtem Sitz	Gussausführung	Korrosionsfester Stahlguss 1.4409	CF3M	Z2 CND 17-12
	Vollmaterialausführung	1.4404/1.4435	316L	Z2 CND 17-12
Oberteil		1.4404	316L	Z2 CND 17-12
Kegel		1.4404/1.4435	316L	Z2 CND 17-12
Zentrierring		1.4404/1.4435	316L	Z2 CND 17-12
Klemme		1.4306	304L	Z3 CN 19-10
Gehäusedichtung		Rein-PTFE/Rein-PEEK ¹⁾		
Stangendichtung		Rein-PTFE/Rein-PEEK		

¹⁾ Gehäusedichtung aus PEEK nur verfügbar für EHEDG-Ausführung, vgl. Bild 2, Bild 4 und Bild 5

Tabelle 2.2: Ventil Typ 3347 in Mikroventilausführung

	DIN	ANSI	AFNOR
Gehäuseausführung mit eingedrehtem Sitz	1.4435 oder 1.4435 stellitert®	316L oder 316L stellitert®	Z2 CND 17-12 oder Z2 CND 17-12 stellitert®
Oberteil	1.4404	316L	Z2 CND 17-12
Kegel	1.4435	316L	Z2 CND 17-12
Gehäuse- und Stangendichtung	Rein-PTFE oder Rein-PEEK		

Tabelle 2.3: Pneumatischer Antrieb Typ 3379

Gehäuse, Mantel, Deckel	Korrosionsfester Stahl 1.4404/1.4409
Kolbenstange	1.4404
Kolben	Polyamid, glasfaserverstärkt
Schauglas	Polycarbonat
Lager	Polymer
Federn	Federstahl, pulverbeschichtet
Dichtungen	NBR

Tabelle 3: K_{VS} -Werte und zugehörige Nennweiten für Ventil Typ 3347

K_{VS}	0,01	0,016	0,025	0,04	0,063	0,1	0,16 ¹⁾	0,25	0,4 ¹⁾	0,63	1,0 ¹⁾	1,6	2,5 ¹⁾	4	6,3	10	16	25	40	
C_v	0,012	0,02	0,03	0,05	0,075	0,12	0,2 ¹⁾	0,3	0,5 ¹⁾	0,75	1,2 ¹⁾	2	3 ¹⁾	5	7,5	12	20	30	47	
Stellverhältnis	15:1	20:1	25:1	35:1	45:1	50:1														
Sitz-Ø mm	3 (Mikroventil)							6	12	24	31	38	48							
Hub mm	7,5							15												
DN	NPS	• - lieferbar																		
6	-	•	•	•	•	•	•	•	•											
8	¼	•	•	•	•	•	•	•	•											
10	⅜	•	•	•	•	•	•	•	•											
15	½	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
20	¾								•	•	•	•	•	•						
25	1								•	•	•	•	•	•	•	•				
32	1¼											•	•	•	•	•	•			
40	1½											•	•	•	•	•	•	•	•	
50	2											•	•	•	•	•	•	•	•	

¹⁾ Sondergröße

Tabelle 4: Zulässige Differenzdrücke Δp für Eckventil Typ 3347 mit pneumatischem Antrieb Typ 3379 · metallisch dichtend für Leckage-Klasse IV

Die maximal möglichen Drücke und die zulässigen Differenzdrücke Δp hängen von den Anschlüssen ab (vgl. Tabelle 1.3).

Sicherheitsstellung				FA			FE					
Nennsignalbereich in bar (psi) bei Antrieb		3379 Ø63	2,3...3,7 (33,4...53,7)	–	–	2,3...3,7 (33,4...53,7)	2,3...3,7 (33,4...53,7)	2,3...3,7 (33,4...53,7)	–	–	–	
		3379 Ø90	–	2,5...4,0 (36,3...58)	3,3...5,6 (47,9...81,2)	–	–	–	1,0...1,9 (14,5...27,6)	1,0...1,9 (14,5...27,6)	1,0...1,9 (14,5...27,6)	
Erforderlicher Zulufldruck zur Ventilöffnung in bar (psi)				4 (58)	4,5 (65,3)	6 (87)	–	–	–	–	–	
Erforderlicher Zulufldruck zur Ventilschließung in bar (psi)				–	–	–	4 (58)	5 (72,5)	6 (87)	4 (58)	5 (72,5)	6 (87)
DN	K_{vs}	Nennhub	Kolbendurchmesser	Δp bei $p_2 = 0$ in bar und psi								
6...15	0,01...0,25	7,5	63	40 (580)	–	–	–	40 (580)	–	–	–	–
15...25	0,4...1,0	15	63	40 (580)	–	–	–	20 (290)	40 (580)	–	–	–
15...50	1,6...4,0	15	63	30 (435)	–	–	–	10 (145)	30 (435)	–	–	–
15...50	1,6...4,0	15	90	–	40 (580)	–	–	–	40 (580)	–	–	–
25...50	6,3...10	15	90	–	15 (218)	30 (435)	–	–	–	15 (218)	25 (363)	35 (508)
32...50	16	15	90	–	10 (145)	20 (290)	–	–	–	11 (160)	19 (276)	25 (363)
40, 50	25	15	90	–	7 (102)	13 (189)	–	–	–	7 (102)	12 (174)	15 (218)
50	40	15	90	–	–	8 (116)	–	–	–	–	7 (102)	9 (131)

Tabelle 5: Zulässige Differenzdrücke Δp für Eckventil Typ 3347 mit pneumatischem Antrieb Typ 3379 · weich dichtend mit PEEK für Leckage-Klasse VI

Die maximal möglichen Drücke und die zulässigen Differenzdrücke Δp hängen von den Anschlüssen ab (vgl. Tabelle 1.3).

Sicherheitsstellung				FA			FE					
Nennsignalbereich in bar (psi) bei Antrieb		3379 Ø63	2,3...3,7 (33,4...53,7)	–	–	2,3...3,7 (33,4...53,7)	2,3...3,7 (33,4...53,7)	2,3...3,7 (33,4...53,7)	–	–	–	
		3379 Ø90	–	2,5...4,0 (36,3...58)	3,3...5,6 (47,9...81,2)	–	–	–	1,0...1,9 (14,5...27,6)	1,0...1,9 (14,5...27,6)	1,0...1,9 (14,5...27,6)	
Erforderlicher Zulufldruck zur Ventilöffnung in bar (psi)				4 (58)	4,5 (65,3)	6 (87)	–	–	–	–	–	
Erforderlicher Zulufldruck zur Ventilschließung in bar (psi)				–	–	–	4 (58)	5 (72,5)	6 (87)	4 (58)	5 (72,5)	6 (87)
DN	K_{vs}	Nennhub	Kolbendurchmesser	Δp bei $p_2 = 0$ in bar und psi								
15...25	0,4...1,0	15	63	40 (580)	–	–	–	20 (290)	40 (580)	–	–	–
15...50	1,6...4,0	15	63	15 (218)	–	–	–	–	15 (218)	–	–	–
15...50	1,6...4,0	15	90	–	40 (580)	–	–	–	40 (580)	–	–	–
25...50	6,3...10	15	90	–	7 (102)	20 (290)	–	–	–	8 (116)	15 (218)	25 (363)
32...50	16	15	90	–	–	14 (203)	–	–	–	5 (73)	10 (145)	15 (218)
40, 50	25	15	90	–	–	7 (102)	–	–	–	–	5 (73)	8 (116)
50	40	15	90	–	–	3 (44)	–	–	–	–	–	4 (58)

Tabelle 6: Maße und Gewichte · Maße in mm, Gewichte in kg

Tabelle 6.1: Anschweißenden

Einbaulängen von Sonderausführungen auf Anfrage

Ventil	DN ³⁾ (OD)	6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)
	NPS	¼	–	¾	½	¾	1	1¼	1½	2
DIN 11866 Reihe A (DIN 11850 Reihe 2)	L ¹⁾ Guss	–	–	–	–	–	50 ²⁾	56	67	72
	L ¹⁾ Vollmat.	–	–	–	70	70	70	70	70	85
	L Vollmat.-Mikro	50	50	50	50	–	–	–	–	–
	Ød2	8	10	13	19	23	29	35	41	53
	t	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
DIN 11866 Reihe B	L ¹⁾ Guss	–	–	–	–	–	55	66	70	82
	L ¹⁾ Vollmat.	–	–	–	70	70	70	70	70	85
	L Vollmat.-Mikro	50	50	50	50	–	–	–	–	–
	Ød2	10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3
	t	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0
DIN 11866 Reihe C ASME BPE	L ¹⁾ Guss	–	–	–	–	–	55	–	70	82
	L ¹⁾ Vollmat.	–	–	–	70	70	70	–	70	85
	L Vollmat.-Mikro	40	–	50	50	–	–	–	–	–
	Ød2	6,35	–	9,53	12,7	19,05	25,4	–	38,1	50,8
	t	0,89	–	0,89	1,65	1,65	1,65	–	1,65	1,65
ISO 2037	L ¹⁾ Guss	–	–	–	–	–	55	66	70	82
	L ¹⁾ Vollmat.	–	–	–	–	–	70	70	70	85
	L Vollmat.-Mikro	–	–	50	50	–	–	–	–	–
	Ød2	–	–	12	17,2	21,3	25	33,7	38	51
	t	–	–	1	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2
JIS G 3447	L ¹⁾ Guss	–	–	–	–	–	55	66	70	82
	L ¹⁾ Vollmat.	–	–	–	–	–	70	70	70	85
	L Vollmat.-Mikro	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød2	–	–	–	–	–	25,4	31,8	38,1	50,8
	t	–	–	–	–	–	1,2	1,2	1,2	1,5
JIS G 3459	L ¹⁾ Guss	–	–	–	–	–	55	66	70	82
	L ¹⁾ Vollmat.	–	–	–	70	70	70	70	70	85
	L Vollmat.-Mikro	50	50	50	50	–	–	–	–	–
	Ød2	10,5	13,8	17,3	21,7	27,2	34	42,7	48,6	60,5
	t	1	1,2	1,2	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65

¹⁾ Maße sind nicht genormt

²⁾ L nach DIN 11852

³⁾ Werte in Klammern nach DIN 11866 Reihe B

Tabelle 6.2: Clampanschlüsse

Einbaulängen von Sonderausführungen auf Anfrage

Ventil	DN ¹⁾ (OD)	6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)
	NPS	¼	–	⅜	½	¾	1	1¼	1½	2
DIN 11864-3 Form A Reihe A	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9
	L3 Vollmat.-Mikro	–	–	50	50	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	34	34	50,5	50,5	50,5	64	77,5
	Ød1	–	–	10	16	20	26	32	38	50
DIN 11864-3 Form A Reihe B	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9
	L3 Vollmat.-Mikro	–	–	50	50	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	34	34	50,5	50,5	64	64	91
	Ød1	–	–	10,3	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3
DIN 11864-3 Form A Reihe C	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9
	L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9
	L3 Vollmat.-Mikro	–	–	–	50	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	–	34	34	50,5	–	64	77,5
	Ød1	–	–	–	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5
DIN 32676 Reihe A	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9
	L3 Vollmat.-Mikro	50	50	50	50	–	–	–	–	–
	ØC3	25	25	34	34	34	50,5	50,5	50,5	64
	Ød1	6	8	10	16	20	26	32	38	50
DIN 32676 Reihe B	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 Vollmat.	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9
	L3 Vollmat.-Mikro	50	50	50	50	–	–	–	–	–
	ØC3	25	25	25	50,5	50,5	50,5	64	64	77,5
	Ød1	7,0	10,3	14,0	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3
DIN 32676 Reihe C	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9
	L3 Vollmat.-Mikro	40	–	50	50	–	–	–	–	–
	ØC3	25	–	25	25	25	50,5	–	50,5	64
	Ød1	4,57	–	7,75	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5
ISO 2852	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9
	L3 Vollmat.-Mikro	–	–	50	50	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	34	34	34	50,5	50,5	50,5	64
	Ød1	–	–	10	15,2	19,3	22,6	31,3	35,6	48,6
ASME BPE	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9
	L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9
	L3 Vollmat.-Mikro	40	–	50	50	50	–	–	–	–
	ØC3	25	–	25	25	25	50,5	–	50,5	64
	Ød1	4,57	–	7,75	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5
BS 4825 Part 3	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9
	L3 Vollmat.	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9
	ØC3	–	–	–	–	–	50,5	–	50,5	64
	Ød1	–	–	–	–	–	22,2	–	34,9	47,6
OSS für Rohre nach JIS G 3447	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 Vollmat.	–	–	–	–	–	60,3	60,3	70	88,9
	ØC3	–	–	–	–	–	50,5	50,5	50,5	64
	Ød1	–	–	–	–	–	23	29,4	35,7	47,8
OSS für Rohre nach JIS G 3459	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 Vollmat.	–	–	–	–	–	60,3	60,3	70	88,9
	ØC3	–	–	–	–	–	50,5	50,5	50,5	64
	Ød1	–	–	–	–	–	30,7	39,4	45,3	57,2

¹⁾ Werte in Klammern nach DIN 11864-3 Form A Reihe B und DIN 32676 Reihe B

Tabelle 6.3: Gewindestutzen

Einbaulängen von Sonderausführungen auf Anfrage

Ventil	DN ¹⁾ (OD)	6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)
	NPS	¼	–	⅜	½	¾	1	1¼	1½	2
DIN 11864-1 Form A Reihe A und DIN 11887 Reihe 1	L1 Guss	–	–	–	–	–	64	70	80	85
	L1 Vollmat.	–	–	–	64	64	64	70	80	85
	L1 Vollmat.-Mikro	–	–	50	50	–	–	–	–	–
	ØC1	–	–	RD 28 x ⅛	RD 34 x ⅛	RD 44 x ⅛	RD 52 x ⅛	RD 58 x ⅛	RD 65 x ⅛	RD 78 x ⅛
	Ød1	–	–	10	16	20	26	32	38	50
DIN 11864-1 Form A Reihe B	L1 Guss	–	–	–	–	–	64	70	80	85
	L1 Vollmat.	–	–	–	64	64	64	70	80	85
	L1 Vollmat.-Mikro	–	–	–	50	–	–	–	–	–
	ØC2	–	–	–	RD 44 x ⅛	RD 52 x ⅛	RD 58 x ⅛	RD 65 x ⅛	RD 78 x ⅛	RD 95 x ⅛
	Ød1	–	–	–	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3
DIN 11864-1 Form A Reihe C	L1 Guss	–	–	–	–	–	64	–	80	85
	L1 Vollmat.	–	–	–	–	–	64	–	80	85
	ØC3	–	–	–	–	–	RD 52 x ⅛	–	RD 65 x ⅛	RD 78 x ⅛
	Ød1	–	–	–	–	–	22,1	–	34,8	47,5
ISO 2853 (IDF)	L1 Guss	–	–	–	–	–	55	66	70	82
	L1 Vollmat.	–	–	–	–	–	64	70	80	85
	ØC2	–	–	–	–	–	37,1 x ⅛	45,9 x ⅛	50,6 x ⅛	64,1 x ⅛
	Ød1	–	–	–	–	–	22,6	31,3	35,6	48,6
SMS 1146	L1 Guss	–	–	–	–	–	55	66	70	82
	L1 Vollmat.	–	–	–	–	–	55	66	70	82
	ØC2	–	–	–	–	–	RD 40 x ⅛	RD 48 x ⅛	RD 60 x ⅛	RD 70 x ⅛
	Ød1	–	–	–	–	–	22,6	29,6	35,6	48,6

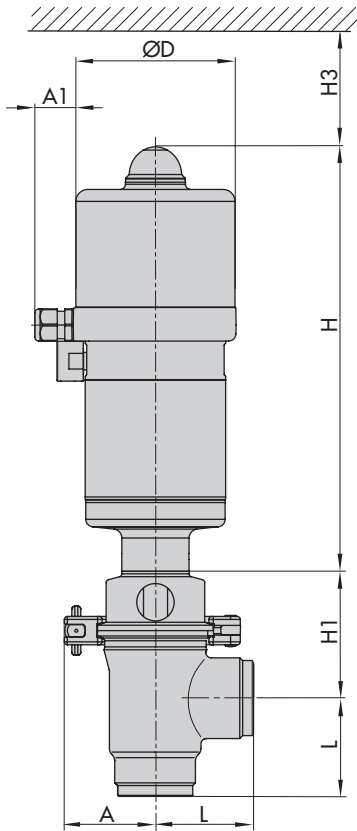
¹⁾ Werte in Klammern nach DIN 11864-1 Form A Reihe B²⁾ Maße sind nicht genormt³⁾ Maß muss abgestimmt werden**Tabelle 6.4: Flansche**

Einbaulängen von Sonderausführungen auf Anfrage

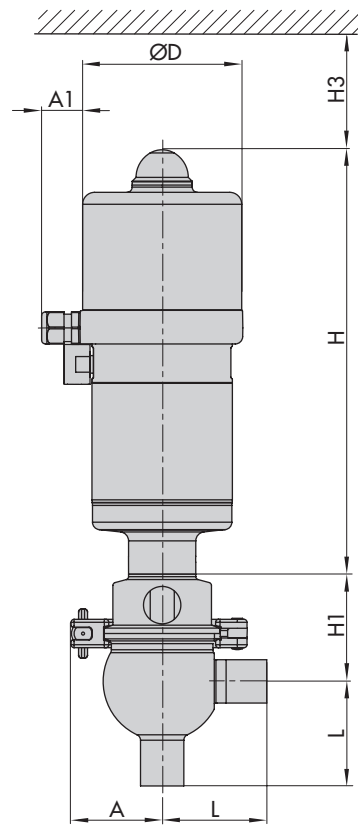
Ventil	DN ¹⁾ (OD)	6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)
	NPS	¼	–	⅜	½	¾	1	1¼	1½	2
DIN 11864-2 Form A Reihe A	L4 Guss	–	–	–	–	–	100	105	115	125
	L4 Vollmat.	–	–	–	90	95	100	105	115	125
	L4 Vollmat.-Mikro	–	–	90	90	–	–	–	–	–
	Ød1	–	–	10	16	20	26	32	38	50
DIN 11864-2 Form A Reihe B	L4 Guss	–	–	–	–	–	100	105	115	125
	L4 Vollmat.	–	–	–	90	95	100	105	115	125
	L4 Vollmat.-Mikro	–	90	90	90	–	–	–	–	–
	Ød1	–	10,3	14,0	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3
DIN 11864-2 Form A Reihe C	L4 Guss	–	–	–	–	–	100	–	115	125
	L4 Vollmat.	–	–	–	90	95	100	–	115	125
	L4 Vollmat.-Mikro	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød1	–	–	–	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5

¹⁾ Werte in Klammern nach DIN 11864-2 Form A Reihe B

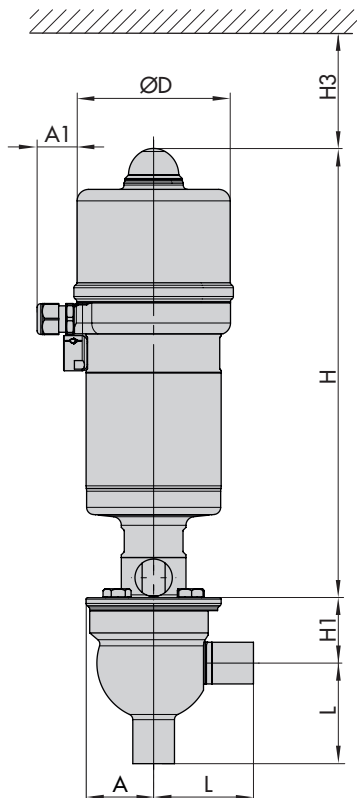
Maßbilder



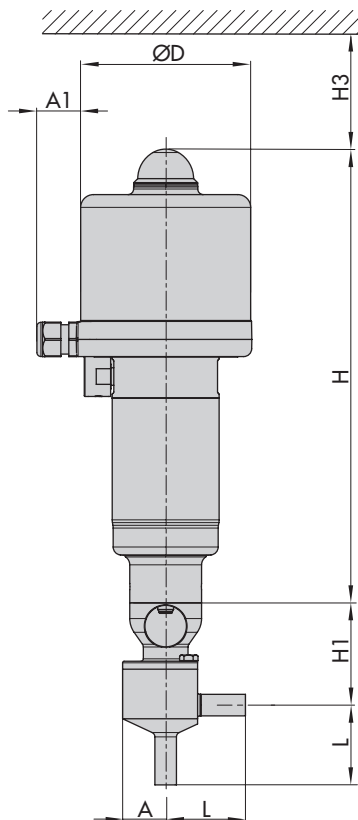
Stellventil Typ 3347/3379/3724 mit Anschweißenden und geclamptonem Oberteil · Gussausführung



Stellventil Typ 3347/3379/3724 mit Anschweißenden · Vollmaterialausführung



Stellventil Typ 3347/3379/3724 mit Anschweißenden und geflanschem Oberteil · Vollmaterialausführung



Stellventil Typ 3347/3379/3724 mit Anschweißenden · Mikroventilausführung

Tabelle 6.5: Allgemeine Maße und Gewichte

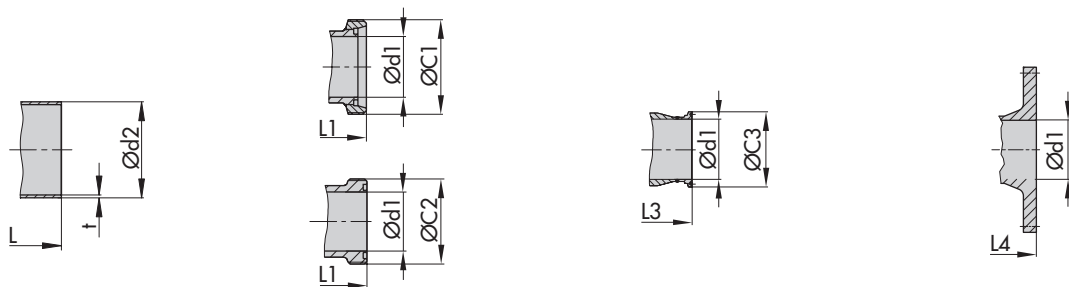
Ventil	DN ¹⁾ (OD)		6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)
	NPS		-	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
A	Guss	geclamt	-					70	80	80	90
	Vollmaterial	geclamt	-			80	80	80	80	80	90
	Vollmaterial	gef lanscht	-			47	47	47	47	47	54
	Vollmaterial Mikroventil	gef lanscht	27				-				
Höhe H1	Guss	geclamt	-					72	69	79	87
	Vollmaterial	geclamt	-			81	78	73	75	80	87
		gef lanscht	-			81	78	73	75	80	88
	Vollmaterial Mikroventil	gef lanscht	66	66	64	61	-				
E · Dampf- sperre	Guss	-					162	164	164	164	
	Vollmaterial	-			164	164	164	164	164	164	
Ventilgewicht · Gehäuse mit Anschweißenden											
Gewicht	Guss	geclamt	-					1,5	2,0	2,5	3,7
	Vollmaterial	geclamt	-			3,0	2,9	2,7	3,1	3,2	4,2
		gef lanscht	-			2,9	2,8	2,7	3,0	3,1	4,3
	Vollmaterial Mikroventil	gef lanscht	0,9	0,9	0,9	0,9	-				

¹⁾ Werte in Klammern nach DIN 11866 Reihe B und DIN 11684-1 Form A Reihe B

Tabelle 6.6: Maße und Gewichte für pneumatischen Antrieb Typ 3379 mit Stellungsregler Typ 3724

Antriebsfläche	cm ²	31	63
Höhe H	mm	285	285
Höhe H3	mm	200	200
Länge A1	mm	30	30
Gewicht	kg (ca.)	3,7	4,7

Maßbilder der Anschlussvarianten

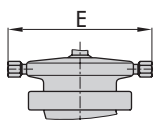


Anschweißende

Gewindestutzen nach
DIN 11887 (11851) oder IDF
(oben) und Gewindestutzen
nach SMS-Standard (unten)

Clampanschluss nach
ISO 2852

Flanschanschluss nach
DIN EN 1092-1



Dampfsperre, Anschlüsse G 1/4
(nicht für EHEDG-Ausführung)

Antrieb Typ 3379 ohne Stellungsregler

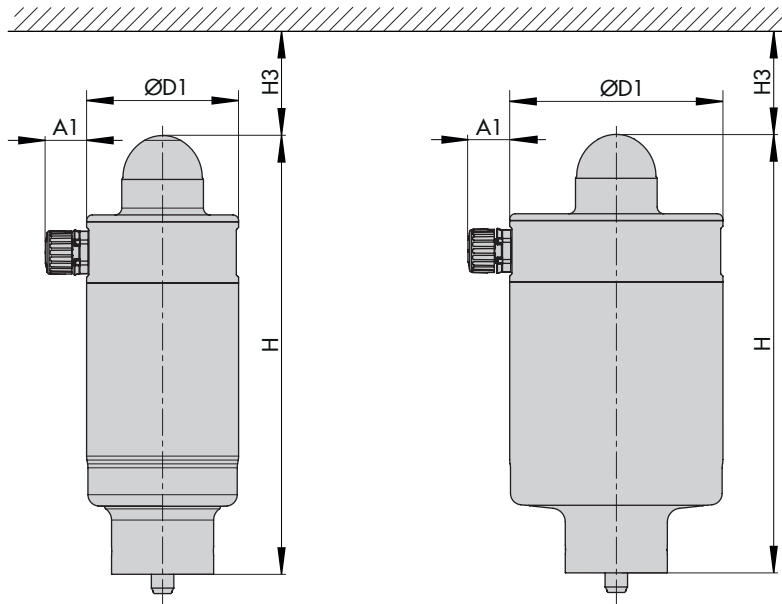


Tabelle 6.7: Maße und Gewichte für pneumatischen Antrieb Typ 3379 ohne Stellungsregler

Antriebsfläche	cm ²	31	63
Antriebsdurchmesser ØD1	mm	69	96
Höhe H	mm	195	
Höhe H3	mm	150	150
Länge A1	mm	20	
Gewicht	kg	1,8	3,1

Bestelltext

Pneumatisches Stellventil DN (OD).../NPS...

Werkstoffe nach DIN/ANSI/AFNOR

Anschlüsse nach Tabelle 1.2
 Anschweißenden
 Gewindestutzen
 Clampanschlüsse
 Flansche

Durchfluss $K_{VS}...$ / $C_V...$

Kennlinienform gleichprozentig/linear

Sitz-Kegel-Dichtung metallisch dichtend
 weich dichtend

Dampfsperre ohne oder mit (nicht für EHEDG-Ausführung)

Gehäuseoberfläche innen und/oder außen poliert
 R_a entsprechend Tabelle 1.1

Antrieb Typ 3379

Antriebsfläche ...cm²

Nennsignalbereich ...bar

Sicherheitsstellung

Zusatzausstattung

Ventil ZU oder Ventil AUF

Stellungsregler Typ 3724 (vgl. Typenblatt ▶ T 8395)

Technische Änderungen vorbehalten.



SAMSON AG · MESS- UND REGELTECHNIK
 Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main
 Telefon: 069 4009-0 · Telefax: 069 4009-1507
 samson@samson.de · www.samson.de

T 8097-3