

**Application**

Vanne de régulation hygiénique pour les secteurs de l'industrie alimentaire et pharmaceutique

<b>Diamètre nominal</b>	<b>DN 6 à 50 · NPS ¼ à 2</b>
<b>Pression max.</b>	<b>16 bar (40 bar) · 230 psi (580 psi)</b>
<b>Température du fluide</b>	<b>0 à 150 °C · 32 à 300 °F</b>



Vanne à passage équerre type 3347 avec servomoteur pneumatique type 3379

- Corps de vanne sans zone de rétention en inox
- Conformité FDA pour matériaux de joint en contact avec le fluide
- Clapet de vanne à étanchéité métallique ou souple
- Fixation clamp entre corps et chapeau de vanne pour faciliter le démontage
- Adapté pour le nettoyage selon le procédé CIP

Étanchéité entre corps et chapeau, chapeau et tige de clapet assurée par un joint PTFE. Pour des utilisations dans le domaine hygiénique, la vanne peut être livrée avec un presse-étoupe spécial avec barrière vapeur.

Les vannes de régulation constituent avec le positionneur type 3724 une solution complète compacte et automatisée.

**Exécutions**

Vannes avec embouts à souder pour canalisations selon DIN 11850, ISO 2037, BS 4825 ou AFNOR avec surfaces internes usinées fin et clapets à étanchéité métallique, pour températures du fluide comprises entre 0 et 150 °C (32 à 300 °F) et servomoteur type 3379, en option avec positionneur type 3724

**Exécution moulée (fig. 1)**

- DN 25 à 50 · NPS 1 à 2
- Jusqu'à max. 16 bar (230 psi), voir tableau 1.3

**Exécution usinée dans la masse**

- DN 15 à 50 · NPS ¼ à 2
- Jusqu'à max. 16 bar (230 psi), voir tableau 1.3
- Avec homologation EHEDG

**Exécution usinée dans la masse avec chapeau à brides**

- DN 6 à 50 · NPS ¼ à 2
- Jusqu'à max. 40 bar (580 psi), voir tableau 1.3

**Exécution microvanne (usinée dans la masse)**

- DN 6 à 15 · NPS ¼ à ½
- Jusqu'à max. 40 bar (580 psi), voir tableau 1.3

**Autres exécutions**

- **Corps de vanne poli** (extérieur et/ou intérieur)
- **Raccords filetés** selon DIN 11887 (11851), SMS ou IDF
- **Raccord Clamp** · ISO 2852 T2, DIN 32676 ou BS 4825



**Fig. 1:** Solution complète automatisée de la vanne type 3347/3379 avec embouts à souder en exécution moulée (avec positionneur type 3724)

- **Brides** avec portée d'étanchéité plate, dimensions de raccordement selon DIN EN 1092-1
- **Clapet de vanne en 1.4435** · combiné avec corps de vanne en 1.4435 et en standard pour vannes en exécution microvanne
- Clapet de vanne avec **étanchéité souple**
- Clapet de vanne en exécution **V-Port**
- **Siège stellité®** · recommandé pour vannes avec embouts à souder et pour exécutions microvannes
- Exécution usinée dans la masse avec **corps et matériau de clapet 1.4435** et autres matériaux sur demande
- **Barrière vapeur** (sans conformité EHEDG voir fig. 5)

- Tige de clapet chromée et centreur métallique
- Chemise de réchauffage · Détails sur demande
- Positionneur type 3724 · voir feuille technique ► T 8395

#### Fonctionnement

Le fluide traverse la vanne dans le sens de la flèche coulée sur le corps, en s'opposant à la fermeture du clapet. L'étanchéité de la tige de clapet est assurée par un joint PTFE.

Pour la stérilisation de la tige de clapet par de la vapeur ou un fluide stérile une barrière vapeur (fig.5) peut être prévue.

Pour exécutions avec raccords clamp, le chapeau complet peut être dévissé du corps facilement.

#### Positions de montage

La vanne doit être montée verticalement et le servomoteur orienté vers le haut.

#### Servomoteur

En standard, le servomoteur pneumatique type 3379 est utilisé en tant que solution complète avec le positionneur type 3724

#### Position de sécurité

Selon la disposition des ressorts dans le servomoteur, deux positions de sécurité sont possibles en cas de manque d'air sur la membrane:

- **Tige sort par ressort (TS):** La vanne se ferme lorsque les ressorts font sortir la tige (vanne FMA)
- **Tige entre par ressort (TE):** La vanne s'ouvre lorsque les ressorts font entrer la tige (vanne OMA)

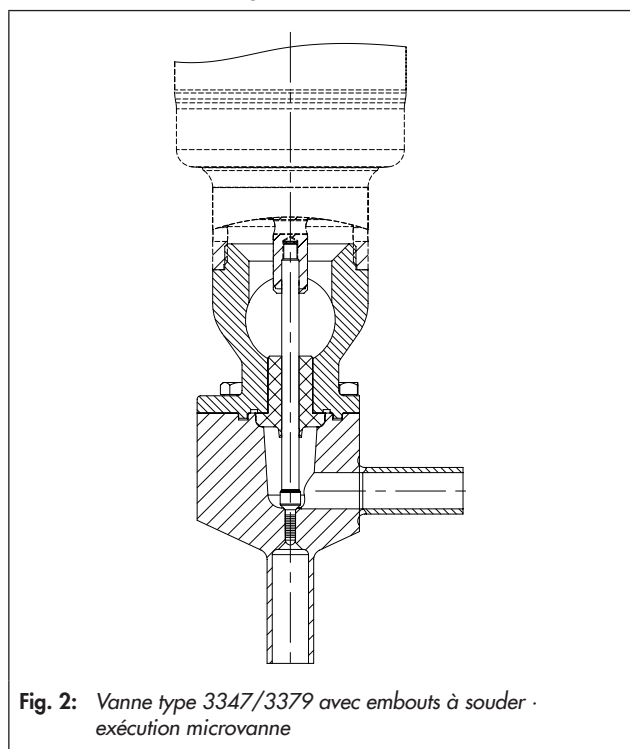


Fig. 2: Vanne type 3347/3379 avec embouts à souder · exécution microvanne

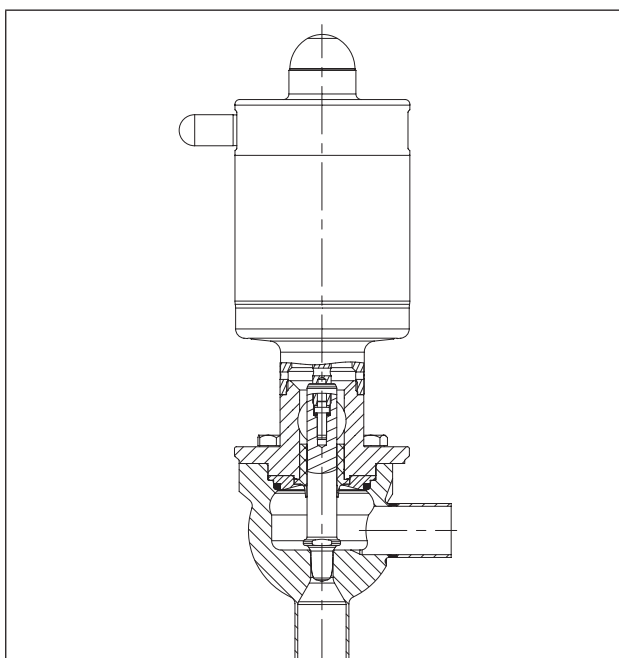


Fig. 3: Vanne type 3347/3379 avec embouts à souder · Exécution usinée dans la masse avec chapeau à brides

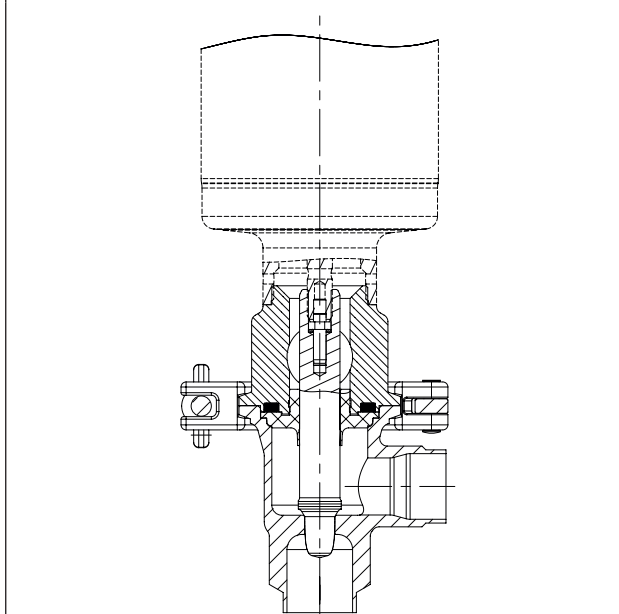


Fig. 4: Vanne type 3347/3379 avec embouts à souder · exécution moulée

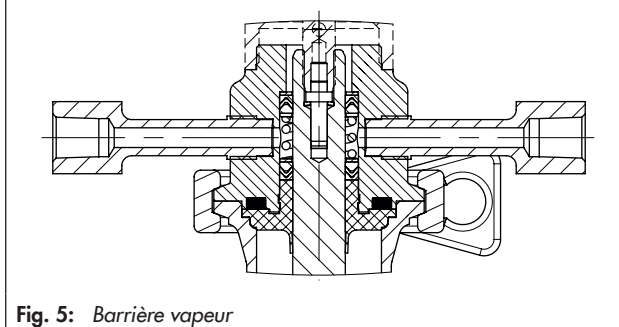


Fig. 5: Barrière vapeur

**Tableau 1: Caractéristiques techniques**
**Tableau 1.1: Vanne type 3347**

Exécution corps <sup>1)</sup>		Moulé	Usiné dans la masse		Microvanne
Chapeau		Clampé	Clampé	bridé	bridé
Diamètre nominal		DN 25...50 NPS 1...2	DN 15...50 NPS ½...2		DN 6...15 NPS ¼...½
Pression max. (Limitations selon tableau 1.3)		16 bar (230 psi)	16 bar (230 psi)	40 bar (580 psi)	16 bar (230 psi)
Étanchéité siège-clapet		Étanchéité métallique · étanchéité souple (ne correspond pas aux prescriptions 3A)			
Caractéristiques		Exponentielle ou linéaire			
Rapport de réglage		voir tableau 3			
Température du fluide admissible (Limitations selon tableau 1.3)		0...150 °C (32...300 °F)			
Classe débit de fuite selon DIN EN 60534-4 ou ANSI/FCI 70-2	Étanchéité métallique	IV			
	Étanchéité souple	VI			
Rugosité et traitement de surface	Extérieur	Microbillé verre			
		$R_a \leq 0,6 \mu\text{m} \cdot \text{poli}$			
	Intérieur	$R_a \leq 0,8 \mu\text{m} \cdot \text{usiné fin}$			
		$R_a \leq 0,6 \mu\text{m} \cdot \text{poli}$			
		$R_a \leq 0,4 \mu\text{m} \cdot \text{poli satiné}$			
$R_a \leq 0,4 \mu\text{m} \cdot \text{poli miroir}$					
Conformité		<b>EAC</b>			

<sup>1)</sup> Adapté pour le fluide du groupe 2 selon directive européenne 97/23/CE

**Tableau 1.2: Servomoteur pneumatique type 3379**

Diamètre du piston	mm	63				90							
Surface du servomoteur	cm <sup>2</sup>	31				63							
Course nom.	mm	15				15							
Température ambiante admissible	°C (°F)	0...60 (32...140)											
Pression d'alimentation max.	bar (psi)	8 (116)											
Hystérésis	bar (psi)	0,4 (5,8)				0,3 · 0,5 · 0,6 (4,4 · 7,3 · 8,7)							
Position de sécurité		TS		TE		TS		TE					
Nombre de ressorts		1		1		2		1		1		1	
Pression d'alim.	bar (psi)	4 (58)		6 (87)		6 (87)		4,5 (65)		6 (87)		4 (58)	
Plage nominale	bar (psi)	2,3...3,7 (33,4...53,7)		2,3...3,7 (33,4...53,7)		3,3...5,6 (47,9...81,2)		2,5...4,0 (36,3...58)		1,0...1,9 (14,5...27,6)		1,0...1,9 (14,5...27,6)	
Course	mm	15	7,5	15	7,5	15	7,5	15	7,5	15	7,5	15	7,5
Force du servomoteur	N	720	930	720	930	2090	2670	1590	2030	2580	2830	1320	1570

**Tableau 1.3: Raccords et pressions max.**

La température max. est indiquée par les joints.

Raccords	Norme	Diamètres nominaux DN/ NPS		Exécution jusqu'à 16 bar (230 psi)		Exéc. jusqu'à pression max. pour utilisation de chapeaux à brides <sup>4)</sup>	
				Pression de service max. en bar ou psi pour température du fluide de			
				0...20 °C (32...68 °F)	150 °C (300 °F)	0...20 °C (32...68 °F)	150 °C (300 °F)
Embouts à souder	DIN 11866	Série A	DN 6...50	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
		Série B <sup>2)</sup>	DN 10,2...60,3	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
		Série C <sup>3)</sup>	NPS ¼...2	230 psi	174 psi	580 psi	438 psi
	DIN 11850	Série 2	DN 10...50	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
	ISO 2037		DN 10...50	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
	JIS G 3447		DN 25...50	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
	JIS G 3459		DN 6...50	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
Raccords clamp	DIN 11864-3 Forme A <sup>1)</sup>	Série A	DN 10...50	16 bar	13 bar	–	–
			DN 16...40	–	–	40 bar	34 bar
		Série B	DN 13,5...60,3	16 bar	13 bar	–	–
			DN 13,5...33,7	–	–	40 bar	34 bar
		Série C	NPS ½...2	230 psi	174 psi	–	–
			NPS ½...1½	–	–	580 psi	493 psi
	DIN 32676	Série A	DN 6...50	16 bar	13 bar	–	–
			DN 6...40	–	–	25 bar	21 bar
		Série B	DN 10,2...60,3	16 bar	13 bar	–	–
			DN 10,2...42,4	–	–	25 bar	21 bar
		Série C	NPS ¼...2	230 psi	174 psi	–	–
			NPS ¼...1½	–	–	360 psi	270 psi
	ISO 2852		DN 10...50	16 bar	13 bar	–	–
			DN 10...40	–	–	25 bar	21 bar
	ASME BPE		NPS ¼...2	230 psi	174 psi	–	–
			NPS ¼...1½	–	–	360 psi	270 psi
	BS 4825 partie 3		NPS 1...2	230 psi	174 psi	–	–
			NPS 1...1½	–	–	360 psi	270 psi
	OSS pour tube selon JIS G 3447		DN 25...50	16 bar	13 bar	–	–
			DN 25...40	–	–	25 bar	21 bar
OSS pour tubes selon JIS G 3459		DN 25...50	16 bar	13 bar	–	–	
		DN 25...40	–	–	25 bar	21 bar	
Raccords filetés	DIN 11864-1 forme A <sup>1)</sup>	Série A	DN 10...50	16 bar	13 bar	–	–
			DN 10...40	–	–	40 bar	34 bar
		Série B	DN 13,5...60,3	16 bar	13 bar	–	–
			DN 13,5...33,7	–	–	40 bar	34 bar
		Série C	NPS ½...2	230 psi	174 psi	–	–
			NPS ½...1½	–	–	580 psi	493 psi
	DIN 11887 Raccord A série 1 (DIN 11851)		DN 10...50	16 bar	13 bar	–	–
	ISO 2853 (IDF)		DN 25...51	16 bar	13 bar	–	–
SMS 1146		DN 25...51	6 bar	5,5 bar	–	–	
Brides	DIN 11864-2 Forme A <sup>1)</sup>	Série A	DN 10...50	16 bar	13 bar	–	–
			DN 10...40	–	–	25 bar	21 bar
		Série B	DN 13,5...60,3	16 bar	13 bar	–	–
			DN 13,5...33,7	–	–	25 bar	21 bar
		Série C	NPS ½...2	230 psi	174 psi	–	–
			NPS ½...1½	–	–	580 psi	493 psi

<sup>1)</sup> La température du fluide ne doit pas dépasser 140 °C (284 °F).

<sup>2)</sup> Egalement ISO 1127

<sup>3)</sup> Egalement ASME BPE

<sup>4)</sup> Seulement après consultation avec SAMSON; pour les pressions de service > 16 bar (> 230 psi) les vannes avec chapeau à brides sont nécessaires.

**Tableau 2: Matériaux**

**Tableau 2.1: Vanne type 3347 en exécution moulée et exécution usinée dans la masse**

		DIN	ANSI	AFNOR
Exécution de corps avec siège usiné	Exécution moulée	Inox moulé 1.4409	CF3M	Z2 CND 17-12
	Exécution usinée dans la masse	1.4404	316L	Z2 CND 17-12
Chapeau		1.4404	316L	Z2 CND 17-12
Clapet		1.4404	316L	Z2 CND 17-12
Centreur		1.4404	316L	Z2 CND 17-12
Borne		1.4306	304L	Z3 CN 19-10
Corps et joint de tige		PTFE pur		
Douille de guidage		PTFE pur		

**Tableau 2.2: Vanne type 3347 en exécution microvanne**

		DIN	ANSI	AFNOR
Exécution de corps avec siège usiné		1.4435 portées d'étanchéité du siège stellitée®	316L portées d'étanchéité du siège stellitée®	Z2 CND 17-12 portées d'étanchéité du siège stellitée®
Chapeau		1.4404	316L	Z2 CND 17-12
Clapet		1.4404	316L	Z2 CND 17-12
Joint de tige		PTFE pur		

**Tableau 2.3: Servomoteur pneumatique type 3379**

Corps, capot, couvercle	Inox moulé 1.4404/1.4409		
Tige de piston	1.4404		
Piston	Polyamide, renforcé fibres de verre		
Bouchon transparent	Polycarbonate		
Palier	Polymère		
Ressort	Ressort acier, revêtu époxy		
Joints	NBR		

**Tableau 3:  $K_{VS}$  et diamètres nominaux correspondants pour vanne type 3347**

$K_{VS}$	0,01	0,016	0,025	0,04	0,063	0,1	0,16 <sup>1)</sup>	0,25	0,4 <sup>1)</sup>	0,63	1,0 <sup>1)</sup>	1,6	2,5 <sup>1)</sup>	4	6,3	10	16	25	40	
$C_v$	0,012	0,02	0,03	0,05	0,075	0,12	0,2 <sup>1)</sup>	0,3	0,5 <sup>1)</sup>	0,75	1,2 <sup>1)</sup>	2	3 <sup>1)</sup>	5	7,5	12	20	30	47	
Rapport de réglage	15:1	20:1	25:1	35:1	45:1	50:1														
Ø siège mm	3 (microvanne)						6		12			24		31		38		48		
Course mm	7,5						15													
DN	NPS	• - livrable																		
6	-	•	•	•	•	•	•	•	•											
8	¼	•	•	•	•	•	•	•	•											
10	⅜	•	•	•	•	•	•	•	•											
15	½	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
20	¾								•	•	•	•	•	•	•					
25	1								•	•	•	•	•	•	•	•	•			
32	1¼											•	•	•	•	•	•	•		
40	1½											•	•	•	•	•	•	•	•	
50	2											•	•	•	•	•	•	•	•	•

<sup>1)</sup> Surface spéciale

**Tableau 4: Pressions différentielles adm.  $\Delta p$  pour vanne équerre type 3347 avec servomoteur pneumatique type 3379**

Les pressions max. possibles et les pressions différentielles adm.  $\Delta p$  dépendent des raccords (voir tableau 1.3).

Position de sécurité				TS			TE					
3379 Ø63				2,3...3,7 (33,4...53,7)	-	-	2,3...3,7 (33,4...53,7)	2,3...3,7 (33,4...53,7)	2,3...3,7 (33,4...53,7)	-	-	-
3379 Ø90				-	2,5...4,0 (36,3...58)	3,3...5,6 (47,9...81,2)	-	-	-	1,0...1,9 (14,5...27,6)	1,0...1,9 (14,5...27,6)	1,0...1,9 (14,5...27,6)
Pression d'alimentation nécessaire en bar pour l'ouverture de la vanne (psi)				4 (58)	4,5 (65,3)	6 (87)	-	-	-	-	-	-
Pression d'alimentation nécessaire en bar pour la fermeture de la vanne (psi)				-	-	-	4 (58)	5 (72,5)	6 (87)	4 (58)	5 (72,5)	6 (87)
DN	K <sub>vs</sub>	Course nom.	Diamètre du piston	$\Delta p$ pour p <sub>2</sub> = 0 en bar et psi								
6...15	0,01...0,25	7,5	63	40 (580)	-	-	-	40 (580)	-	-	-	-
15...25	0,4...1,0	15	63	40 (580)	-	-	-	20 (290)	40 (580)	-	-	-
15...50	1,6...4,0	15	63	35 (508)	-	-	-	10 (145)	30 (435)	-	-	-
15...50	1,6...4,0	15	90	-	40 (580)	-	-	-	-	40 (580)	-	-
25...50	6,3...10	15	90	-	16 (232)	35 (508)	-	-	-	20 (290)	30 (435)	40 (580)
32...50	16	15	90	-	12 (174)	20 (290)	-	-	-	11 (160)	19 (276)	28 (406)
40, 50	25	15	90	-	7 (102)	13 (189)	-	-	-	7 (102)	12 (174)	18 (261)
50	40	15	90	-	-	8 (116)	-	-	-	-	7 (102)	10 (145)

**Tableau 5: Dimensions et poids**

**Tableau 5.1: Embouts à souder - toutes les dimensions en mm**

Dimensions de montage des exécutions spéciales sur demande

Vanne	DN <sup>1)</sup>	6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)	
	NPS	¼	-	¾	½	¾	1	1¼	1½	2	
DIN 11866 série A (DIN 11850 série 2)	L (moulée)	-					50	56	67	72	
	L (usinée masse)	-			70	70	70	70	70	85	
	L (micro)	50	50	50	50	-					
	Ø ext	8	10	13	19	23	29	35	41	53	
	e	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
DIN 11866 série B	L (moulée)	-					55	66	70	82	
	L (usinée masse)	-			70	70	70	70	70	85	
	L (micro)	50	50	50	50	-					
	Ø ext	10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	
	e	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	
DIN 11866 série C ASME BPE	L (moulée)	-					55	-	70	82	
	L (usinée masse)	-			70	70	70	-	70	85	
	L (micro)	40	-	50	50	-					
	Ø ext	6,35	-	9,53	12,7	19,05	25,4	-	38,1	50,8	
	e	0,89	-	0,89	1,65	1,65	1,65	-	1,65	1,65	
ISO 2037	L (moulée)	-					55	66	70	82	
	L (usinée masse)	-			70	70	70	70	70	85	
	L (micro)	-	50	50	-						
	Ø ext	-	12	17,2	21,3	25	33,7	38	51		
	e	-	1	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2		
JIS G 3447	L (moulée)	-					55	66	70	82	
	L (usinée masse)	-			70	70	70	70	70	85	
	L (micro)	-					-				
	Ø ext	-					25,4	31,8	38,1	50,8	
	e	-					1,2	1,2	1,2	1,5	
JIS G 3459	L (moulée)	-					55	66	70	82	
	L (usinée masse)	-			70	70	70	70	70	85	
	L (micro)	50	50	50	50	-					
	Ø ext	10,5	13,8	17,3	21,7	27,2	34	42,7	48,6	60,5	
	e	1	1,2	1,2	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	

<sup>1)</sup> Valeurs entre parenthèses selon DIN 11866 série B

**Tableau 5.2: Raccords clamp · Toutes les mesures en mm**

Dimensions de montage des exécutions spéciales sur demande

Vanne	DN <sup>1)</sup>	6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)		
	NPS	¼	–	¾	½	¾	1	1¼	1½	2		
DIN 11864-3 Forme A série A	L (moulée)	–		–			60,3	60,3	69,9	88,9		
	L (usinée masse)			–	60,3	60,3	60,3	60,3	69,9	88,9		
	L (micro)			50	50	–						
	Ø ext			34	34	50,5	50,5	50,5	64	77,5		
	Ø int			10	16	20	26	32	38	50		
DIN 11864-3 Forme A série B	L (moulée)	–		–			60,3	60,3	69,9	88,9		
	L (usinée masse)			–	60,3	60,3	60,3	60,3	69,9	88,9		
	L (micro)			50	50	–						
	Ø ext			34	34	50,5	50,5	64	64	91		
	Ø int			10,3	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3		
DIN 11864-3 Forme A série C	L (moulée)	–		–			60,3	–	69,9	88,9		
	L (usinée masse)			60,3	60,3	60,3	69,9		88,9			
	L (micro)			50	–		–		–			
	Ø ext			34	34	50,5	64		77,5			
	Ø int			9,4	15,75	22,1	34,8		47,5			
DIN 32676 Série A	L (moulée)	–		–			60,3	60,3	69,9	88,9		
	L (usinée masse)			–			60,3	60,3	60,3	60,3	69,9	88,9
	L (micro)			50	50	50	50	–				
	Ø ext			25	25	34	34	34	50,5	50,5	50,5	64
	Ø int			6	8	10	16	20	26	32	38	50
DIN 32676 Série B	L (moulée)	–		–			60,3	60,3	69,9	88,9		
	L (usinée masse)			–			60,3	60,3	60,3	60,3	69,9	88,9
	L (micro)			50	50	50	50	–				
	Ø ext			25	25	25	50,5	50,5	50,5	64	64	77,5
	Ø int			7,0	10,3	14,0	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3
DIN 32676 Série C	L (moulée)	–		–			60,3	–	69,9	88,9		
	L (usinée masse)			–			60,3		60,3	60,3	69,9	88,9
	L (micro)			40	–	50	50		–		–	
	Ø ext			25	–	25	25		25	50,5	50,5	64
	Ø int			4,75	–	7,75	9,4		15,75	22,1	34,8	47,5
ISO 2852	L (moulée)	–		–			60,3	60,3	69,9	88,9		
	L (usinée masse)			–	60,3	60,3	60,3	60,3	69,9	88,9		
	L (micro)			50	50	–						
	Ø ext			34	34	34	50,5	50,5	50,5	64		
	Ø int			10	15,2	19,3	22,6	31,3	35,6	48,6		
ASME BPE	L (moulée)	–		–			60,3	–	69,9	88,9		
	L (usinée masse)			–			60,3		60,3	60,3	69,9	88,9
	L (micro)			40	–	50	50		50	–		
	Ø ext			25	–	25	25		25	50,5	50,5	64
	Ø int			4,75	–	7,75	9,4		15,75	22,1	34,8	47,5
BS 4825 partie 3	L (moulée)	–		–			60,3	–	69,9	88,9		
	L (usinée masse)			–			60,3		60,3	60,3	69,9	88,9
	Ø ext			50,5	50,5	64	64					
	Ø int			22,2	22,2	34,9	47,6					
OSS pour tube selon JIS G 3447	L (moulée)	–		–			60,3	60,3	69,9	88,9		
	L (usinée masse)			–			60,3	60,3	60,3	69,9	88,9	
	Ø ext			50,5	50,5	64	64					
	Ø int			23	29,4	35,7	47,8					
OSS pour tubes selon JIS G 3459	L (moulée)	–		–			60,3	60,3	69,9	88,9		
	L (usinée masse)			–			60,3	60,3	60,3	69,9	88,9	
	Ø ext			50,5	50,5	64	64					
	Ø int			30,7	39,4	45,3	57,2					

1) Valeurs entre parenthèses selon DIN 11864-3 Forme A série B et DIN 32676 série B

**Tableau 5.3: Raccords filetés · toutes les dimensions en mm**

Dimensions de montage des exécutions spéciales sur demande

Vanne	DN <sup>1)</sup>	6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)				
	NPS	¼	–	⅜	½	¾	1	1¼	1½	2				
DIN 11864-1 forme A série A et DIN 11887 raccord A série 1	L (moulée)	–	–	–			64	70	80	85				
	L (usinée masse)			–	64	64	64	70	80	85				
	L (micro)			50	50	–								
	Ø ext			RD 28 x ⅛	RD 34 x ⅛	RD 44 x ⅛	RD 52 x ⅛	RD 58 x ⅛	RD 65 x ⅛	RD 78 x ⅛				
	Ø int			10	16	20	26	32	38	50				
DIN 11864-1 forme A série B	L (moulée)	–	–	–			64	70	80	85				
	L (usinée masse)			64	64	64	70	80	85					
	L (micro)			50	–									
	Ø ext			RD 44 x ⅛	RD 52 x ⅛	RD 58 x ⅛	RD 65 x ⅛	RD 78 x ⅛	RD 95 x ⅛					
	Ø int			18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3					
DIN 11864-1 Forme A série C	L (moulée)	–	–	–	–	–	64	–	80	85				
	L (usinée masse)						RD 52 x ⅛		RD 65 x ⅛	RD 78 x ⅛				
	Ø ext										22,1	34,8	47,5	
	Ø int													
ISO 2853 (IDF)	L (moulée)	–	–	–	–	–	55	66	70	82				
	L (usinée masse)						64	70	80	85				
	Ø ext						37,1 x ⅛	45,9 x ⅛	50,6 x ⅛	64,1 x ⅛				
	Ø int						22,6	31,3	35,6	48,6				
SMS 1146	L (moulée)	–	–	–	–	–	55	66	70	82				
	L (usinée masse)						RD 40 x ⅛	RD 48 x ⅛	RD 60 x ⅛	RD 70 x ⅛				
	Ø ext										22,6	29,6	35,6	48,6
	Ø int													

<sup>1)</sup> Valeurs entre parenthèses selon DIN 11864-1 forme A série B**Tableau 5.4: Brides · toutes les dimensions en mm**

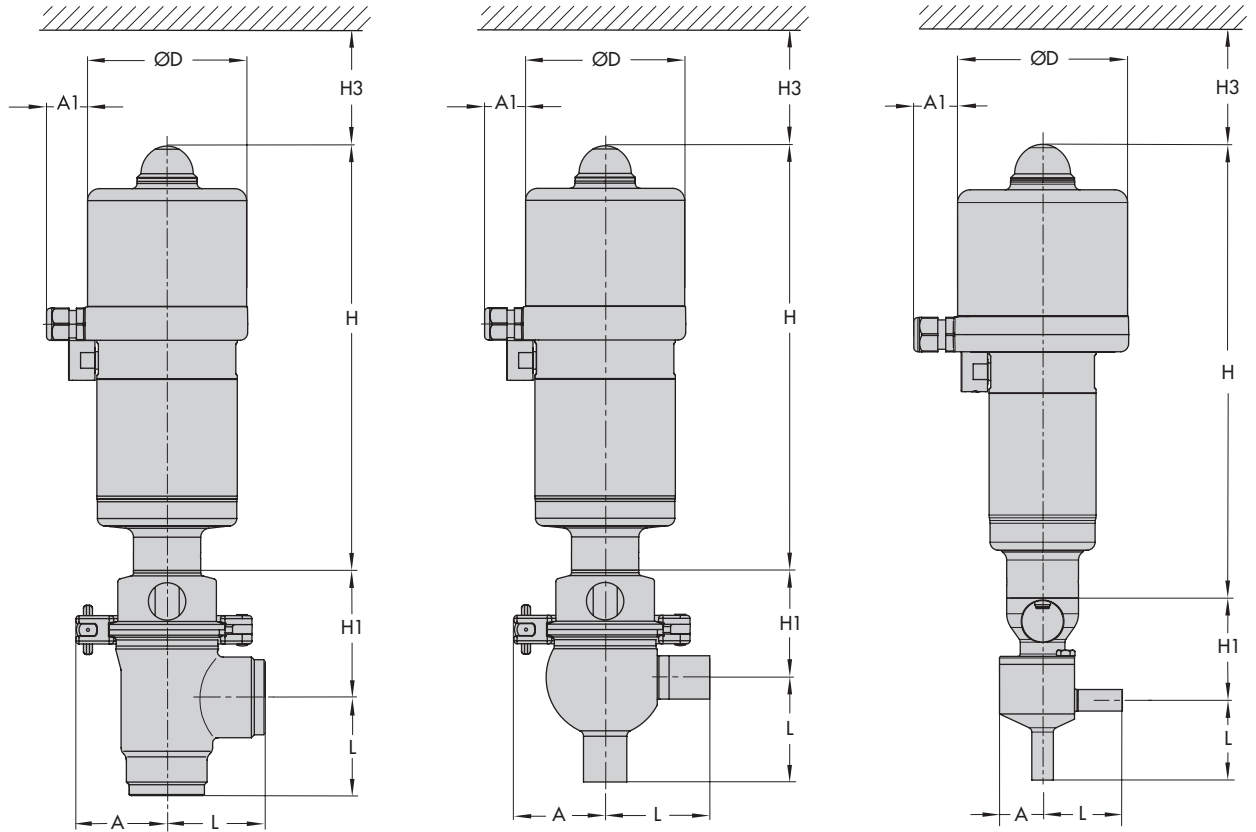
Dimensions de montage des exécutions spéciales sur demande

Vanne	DN <sup>1)</sup>	6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)		
	NPS	¼	–	⅜	½	¾	1	1¼	1½	2		
DIN 11864-2 Forme A série A	L (moulée)	–	–	–	90	95	100	105	115	125		
	L (usinée masse)			70	90	–						
	L (micro)					10	16	20	26	32	38	50
	Ø int											
DIN 11864-2 forme A série B	L (moulée)	–	–	–	90	95	100	105	115	125		
	L (usinée masse)			70	90	–						
	L (micro)					14,0	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3
	Ø int											
DIN 11864-2 Forme A série C	L (moulée)	–	–	–	90	95	100	–	115	125		
	L (usinée masse)				9,4	15,75	22,1		–			
	L (micro)								38,8	47,5		
	Ø int											

<sup>1)</sup> Valeurs entre parenthèses selon DIN 11864-2 forme A série B



## Dimensions

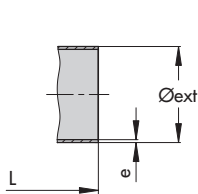


Vanne de régulation  
type 3347/3379/3724 avec embouts à  
souder  
Exécution moulée

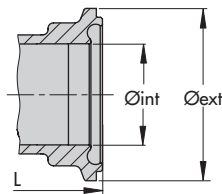
Vanne de régulation  
type 3347/3379/3724 avec embouts à  
souder  
Exécution usinée dans la masse

Vanne de régulation  
type 3347/3379/3724 avec embouts à  
souder  
Exécution microvanne

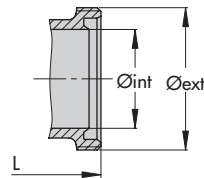
## Variantes de raccordement



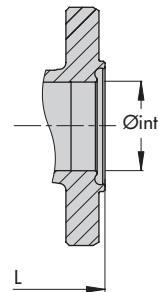
Embouts à souder



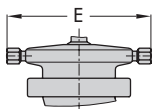
Raccords clamp



Raccords filetés



Raccords à brides



Barrière vapeur, raccords  
G ¼ (sauf pour exécution  
EHEDG)

**Tableau 5.5:** Dimensions générales et poids - toutes les dimensions sont en mm, tous les poids en kg

Vanne	DN <sup>1)</sup>		6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)
	NPS		-	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
A · Clampé	Moulé		-					70	80	80	90
	Usiné dans la masse		-			80	80	80	80	80	90
Hauteur H1	Moulé clampé		-					72	69	79	87
	Usiné dans la masse	Clampé	-			81	78	73	75	80	87
		bridé	-			81	78	73	75	80	88
	Usinée micro à brides		66	66	64	61	-				
E · Barrière vapeur	Moulé		-					162	164	164	164
	Usiné dans la masse		-			164	164	164	164	164	164
<b>Poids de vanne · Corps avec embouts à souder</b>											
	Moulé clampé		-					1,5	2,0	2,5	3,7
	Usiné dans la masse	Clampé	-			3,0	2,9	2,7	3,1	3,2	4,2
		bridé	-			2,9	2,8	2,7	3,0	3,1	4,3
	Usinée.-micro à brides		0,9	0,9	0,9	0,9	-				

<sup>1)</sup> Valeurs entre parenthèses selon DIN 11866 série B et DIN 11684-1 forme A série B

**Tableau 5.6:** Dimensions et poids pour servomoteur pneumatique type 3379 avec positionneur type 3724

Diamètre piston ØD	mm	63	90
Surface du servomoteur	cm <sup>2</sup>	31	63
Hauteur H	mm	285	285
Hauteur H3	mm	200	200
Longueur A1	mm	30	30
Poids	kg (env.)	3,7	4,7

**Texte de commande**

Vanne de réglage pneumatique	DN.../NPS...
Matériaux selon	DIN/ANSI/AFNOR
Raccords selon tableau 1.2	Embouts à souder Raccords filetés Raccords clamp Brides
Débit	$K_{VS}$ .../ $C_V$ ...
Caractéristiques	Exponentielle/linéaire
Etanchéité siège-clapet	Etanchéité métallique Etanchéité souple
Barrière vapeur	Sans ou avec (sauf pour exéc. EHEDG)
Surface du corps	Poli intérieur et/ou extérieur $R_a$ selon tableau 1.1
Servomoteur	Type 3379
Surface du servomoteur	...cm <sup>2</sup>
Plage de commande nom.	...bar
Position de sécurité	Vanne FERMEE ou vanne OUVERTE
Equipements complémentaires	Positionneur type 3724 (voir feuille technique ► T 8395)

Sous réserve de modifications des dimensions et des types.



SAMSON REGULATION S.A.  
1, rue Jean Corona · BP 140  
69512 Vaulx en Velin CEDEX, France  
Tél. : +33 4 72 04 75 00 · Fax : +33 4 72 04 75 75  
samson@samson.fr · www.samson.fr

Agences commerciales :  
**Paris** (Nanterre) · **Marseille** (La Penne sur Huveaune)  
**Lyon** · **Nantes** (Saint Herblain)  
**Bordeaux** (Mérignac) · **Lille**  
**Mulhouse** (Cernay) · **Afrique Francophone**

**T 8097-3 FR**

2015-09-11 · French/Français