



I nostri standard qualitativi

La qualità dei nostri prodotti è la chiave per raggiungere la soddisfazione del cliente e garantire l'esistenza continua della nostra azienda e delle attività dei nostri clienti.

Le nostre attrezzature e i nostri processi sono estremamente affidabili e conformi ai principali standard e normative - oltre che ai i requisiti minimi.

Le nostre valvole innovative soddisfano i requisiti FDA, 3A, EHEDG, ASME BPE e USP. Di conseguenza, possiamo garantire il livello di purezza più elevato per i vostri processi e anche il livello di qualità più alto per i vostri prodotti.

Soluzioni customizzate

Possiamo contare su una lunga esperienza nell'automazione dei processi e offrire soluzioni da un'unica fonte perfettamente su misura per le esigenze specifiche della vostra applicazione.

Che si tratti di un servizio asettico o industriale, le nostre comprovate apparecchiature e servizi vi supportano durante l'intero processo di produzione.

Le nostre valvole vengono utilizzate con successo in molte applicazioni farmaceutiche, come la fermentazione o il trattamento dell'acqua farmaceutica, nonché durante la miscelazione, la distribuzione, il dosaggio e il riempimento del prodotto finito.

Ingegneria di processo all'avanguardia

La nostra gamma di prodotti comprende valvole a membrana asettiche e a sede per gestire il mezzo di regolazione nel processo principale. Inoltre, produciamo valvole a membrana, a sede, angolate, a sfera, a farfalla e a cono rotante per fornire all'impianto le necessarie risorse di processo.

Sono disponibili attuatori compatti elettrici, pneumatici e azionati a mano in materiali diversi per soddisfare i requisiti applicativi tipici degli ambienti farmaceutici.

Una vasta gamma di accessori per valvole, posizionatori, trasmettitori, regolatori compatti, fincorsa, elettrovalvole, limitatori di corsa e regolatori di pressione di energia ausiliaria completano la nostra gamma di prodotti.

STAFF

- In tutto il mondo 4.000
- Europa 3.300
- Asia 500
- Americhe 200
- Francoforte sul Meno, Germania 1.600

MERCATI

- Chimico e petrolchimico
- Elettrico ed energetico
- Tele-riscaldamento e tele-raffreddamento, automazione degli edifici
- Industriale in generale
- Gas industriali
- Prodotti alimentari e bevande
- Metallurgia e minerario
- Petrolio e gas
- Farmaceutico e biotecnologico
- Attrezzature marittime
- Acqua e Acque reflue
- Pasta di legno e carta

PRODOTTI

- Valvole
- Regolatori a funzionamento autonomo
- Attuatori
- Accessori per valvole
- Convertitori di segnale
- Controllori e sistemi di automazione
- Sensori e termostati
- Soluzioni digitali

PUNTI VENDITA

- Più di 50 filiali in oltre 40 nazioni
- Più di 200 rappresentanti

STABILIMENTI PRODUTTIVI

- SAMSON Germania, Francoforte sul Meno, attivato 1916
Area fondiaria e produttiva totale: 150.000 m²
- SAMSON Francia, Lione, attivato 1962
Area fondiaria e produttiva totale: 23.400 m²
- SAMSON Turchia, Istanbul, attivato 1984
Area fondiaria e produttiva totale: 11.053 m²
- SAMSON USA, Baytown, TX, attivato 1992
Area fondiaria e produttiva totale: 9.200 m²
- SAMSON Cina, Pechino, attivato 1998
Area fondiaria e produttiva totale:
- SAMSON India, Distretto di Pune, attivato 1999
Area fondiaria e produttiva totale: 18.000 m²
- SAMSON Russia, Rostov sul Don, attivato 2015
Area fondiaria e produttiva totale: 5.000 m²
- SAMSON AIR TORQUE, Bergamo, Italia
Area fondiaria e produttiva totale: 27.684 m²
- SAMSON CERA SYSTEM, Hermsdorf, Germania
Area fondiaria e produttiva totale: 14.700 m²
- SAMSON KIT-ELEKTRONIK, Berlino, Germania
Area fondiaria e produttiva totale: 1.060 m²
- SAMSON LEUSCH, Neuss, Germania
Area fondiaria e produttiva totale: 18.400 m²
- SAMSON PFEIFFER, Kempen, Germania
Area fondiaria e produttiva totale: 35.400 m²
- SAMSON RINGO, Saragozza, Spagna
Area fondiaria e produttiva totale: 18.270 m²
- SAMSON SED, Bad Rappenau, Germania
Area fondiaria e produttiva totale: 10370 m²
- SAMSON STARLINE, Bergamo, Italia
Area fondiaria e produttiva totale: 26.409 m²
- SAMSON VETEC, Speyer, Germania
Area fondiaria e produttiva totale: 27.090 m²



SAMSON SRL
Via Figino 109 · 20016 Pero (MI), Italy
Telefono: +39 02 3391-1159 · Fax: +39 02 3810-308
E-mail: info@samson.it · Internet: www.samson.it

2018/07/VA/38/IT

Soluzioni
per i vostri mercati



FORNITURA DI UTILITIES

Le nostre valvole di non ritorno assicurano che gli impianti di produzione siano dotati delle necessarie risorse di processo, quali aria, acqua, vapore o refrigeranti. La loro estrema accuratezza di controllo ottimizza i processi e riduce così il costo di funzionamento.



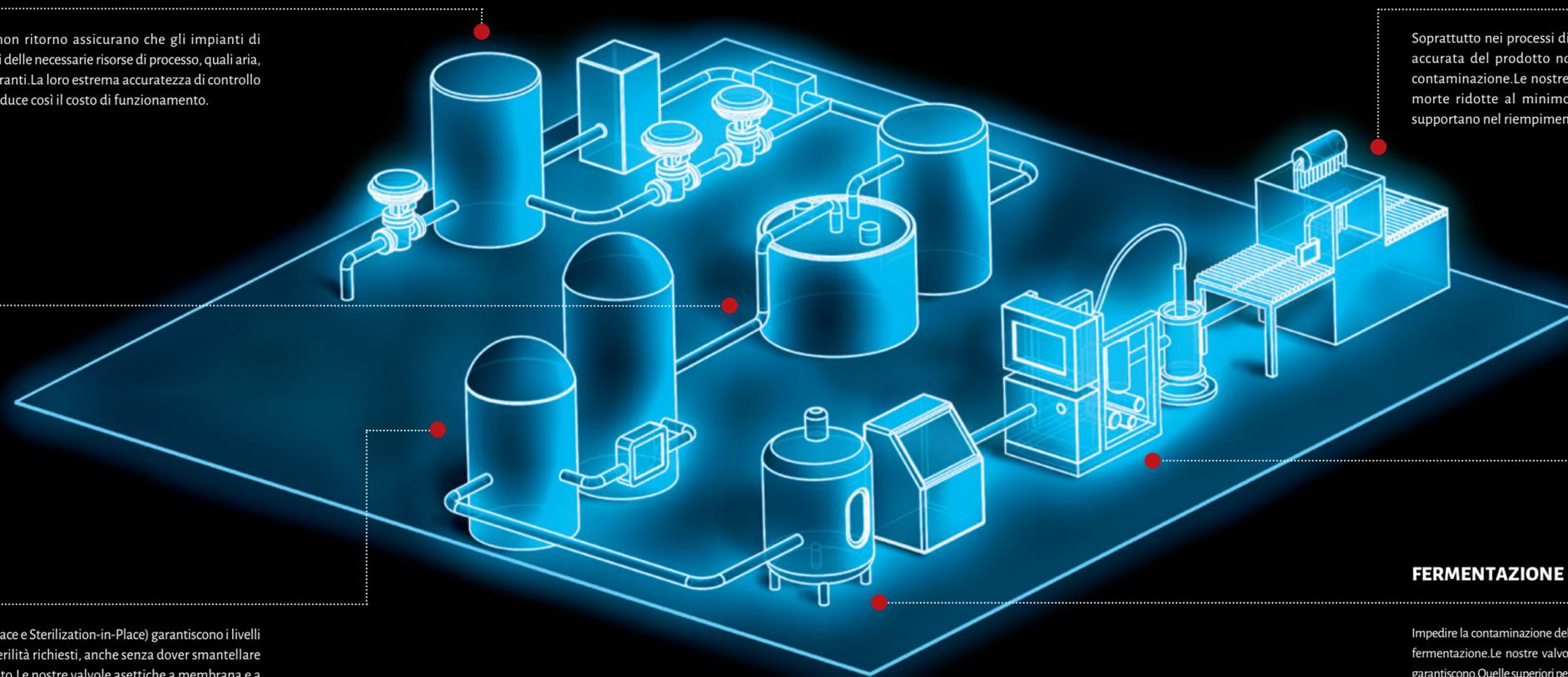
PRODUZIONE DI ACQUA DEPURATA

L'acqua trattata è la materia prima più importante sul mercato. La sicurezza dei prodotti farmaceutici dipende dalla qualità dell'acqua utilizzata. Non importa se avete bisogno di acqua depurata, acqua ultrapura o acqua per iniezione: le nostre valvole la mantengono sterile.



CIP E SIP

CIP e SIP (Cleaning-in-Place e Sterilization-in-Place) garantiscono i livelli richiesti di purezza e sterilità richiesti, anche senza dover smantellare intere sezioni di impianto. Le nostre valvole a setole a membrana e a sede in acciaio inox sono adatte per gestire alte temperature e mezzi CIP e SIP corrosivi, riducono così la necessità di manutenzione.



FILTRAZIONE E RIEMPIMENTO

Soprattutto nei processi di riempimento sterili, dopo la filtrazione accurata del prodotto non deve esserci assolutamente alcuna contaminazione. Le nostre valvole a membrana con le loro cavità morte ridotte al minimo e le precise capacità di dosaggio vi supportano nel riempimento di flaconi, siringhe e fiale.



CROMATOGRAFIA

Sono numerose le valvole da installare in uno spazio ristretto per permettere il funzionamento dei processi di cromatografia senza intoppi. Il design compatto e la configurazione customizzata dei nostri blocchi valvole multi-porta riducono le dimensioni di installazione, le cavità morte, i tempi di ciclo CIP/SIP e i costi di installazione.



FERMENTAZIONE

Impedire la contaminazione del mezzo di regolazione è cruciale per i processi di fermentazione. Le nostre valvole a membrana con guarnizioni stile-CDSA lo garantiscono. Quelle superiori permettono un controllo estremamente accurato. Le valvole di drenaggio inferiori sterili e le unità di campionamento garantiscono che il prodotto fermentato rimanga sicuro mentre viene ulteriormente lavorato.

