



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

**Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

bescheinigt, dass die Firma

**SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT  
Weismüllerstraße 3  
60314 Frankfurt am Main**

als Werkstoffhersteller für

Additiv [PBF]\* gefertigte Bauteile als Halbzeug

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem  
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage 1 ersichtlich.  
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. Q-DGR-0036-AM-W-01-20 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

\*Die Fertigung erfolgt auf pulverbettbasierten Laserstrahlmaschinen

Zertifikat - Nr.: DGR-0036-AM-003-21

gültig bis 31. Dezember 2023 unter der Voraussetzung von bestandenen jährlichen Überwachungsaudits.  
Nur gültig in Verbindung mit einem gültigen Zertifikat nach EN ISO 9001.

München, 26. Februar 2021



Winfried Schock

Notified Body No.: 0036

**EQ-Nr.x600129660YB12FD2**

TÜV SÜD Industrie Service GmbH • Zertifizierstelle • Westendstraße 199 • 80686 München • Germany



Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no. **DGR-0036-AM-003-21** vom / dated **26.02.2021**

Hersteller / Manufacturer	Name / Name: Straße / Street: Ort / City.	SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT Weismüllerstraße 3 60314 Frankfurt am Main	Werk / Plant: ROLF SANDVOSS INNOVATION CENTER	Datum / Date:	Blatt-Nr. / Page no.:
Werkstoff- bezeichnung Werkstoffgruppe Material designation Material grade CEN ISO TR 15608	Werkstoff-Spezifikation Material specification Prüfgrundlage Requirements	Lieferzustand Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform Description product	Gewicht Weight (kg)	Fertigungseinrichtung Manufacturing facility
1	3	4	5	7	9
SPBF 1.4401 / 1.4404 / S31600 / S31603 Werkstoffgruppe 8.1	EN 764-4 Abs. 5 Werkstoffspezifikation: AM_WK-Spezifikation _SPBF.4404 [4000189328]	ungeglüht [U]	Bauteile, Hohlkörper und Massivbauteile, Gehäuse und Oberteile	250	TruPrint 3000 Serien-Nr: S0721Q0024 Parametersätze: 1] 30µm 2] 60µm
			Ø 300 x 400 1,0 ≤ s ≤ 52,0		mittlere Partikelgrößenverteilung Ausgangsmaterial [Pulver]: D10: 21 µm D50: 34 µm D90: 50 µm
					Fertigung unter Inertgas
					10

Erklärung / Explanation:  
 A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched; L = lösungsgeglüht / solution annealed; N = normalgeglüht / normalized; S = spannungsarmgeglüht / stress relieved; TM = thermomech. behandelt/ thermo-mech. treated; U = ungeglüht / not annealed; V = vergütet / quenched and tempered; CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled; G = weichgeglüht / annealed